

313011

В ТЫЛУ, КАК НА ФРОНТЕ

Выпуск III



**СТАХАНОВСКИМИ ДЕЛАМИ ОТВЕЧАЮТ САРАТОВЦЫ  
НА ПРИЗЫВ ВОЖДЯ**



ОГИЗ

1942

Саратовское областное государственное издательство

В своих исторических выступлениях 6 и 7 ноября 1941 года, в дни XXIV годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, товарищ Сталин указал путь к победе над немецко-фашистскими захватчиками. Товарищ Сталин призвал советский народ неустанно ковать победу, работать, не покладая рук, давать фронту все больше и больше оружия, боеприпасов, обмундирования и продовольствия. Призыв вождя воодушевил советский народ на новые трудовые подвиги. С величайшим энтузиазмом, с удесятеренной энергией работают миллионы советских патриотов, охваченных стремлением дать Красной Армии, Красному Флоту все необходимое для разгрома лютого врага.

Отвечая на сталинский призыв, саратовские рабочие и работницы, инженеры и техники стахановскими делами доказывают свою преданность и любовь к родине, свою решимость всеми силами и средствами оказывать деятельную и активную поддержку Красной Армии в ее борьбе с подлым врагом. Изю дня в день множатся трудовые подвиги пламенных патриотов-саратовцев.

В ответ на призыв вождя лучшие стахановцы саратовских предприятий еще больше увеличили производительность своего труда. Так, на лесозаводе № 1—2 станочница Шорункина за последнее время выполняет норму на 456 процентов, товарищ Чулкова—на 388 процентов, товарищ Зайцева—на 329 процентов.

Коллектив Саратовского судоремонтного завода, из месяца в месяц перевыполняющий производственные планы, ответил на призыв вождя новыми успехами. Во второй декаде ноября стахановец тов. Юр-

лов выполнил дневное задание на 700 процентов, тов. Срогович—на 600 процентов, тов. Андреев—на 500 процентов.

В ответ на призыв тов. Сталина формовщик вольского завода „Металлист“ тов. Соколов П. И. обязался давать три нормы в смену и выполняет это обязательство с честью—за первую половину ноября он выполнил производственное задание на 400 процентов. Формовщик Баршутин П. Е. в ноябре в среднем вырабатывает по три с лишним нормы ежедневно вместо двух норм в октябре.

Стахановец Саратовского завода электромонтажных деталей тов. Картошкин, выполнявший в октябре сменные задания на 300—400 процентов, в ответ на призыв товарища Сталина стал давать в ноябре на двух станках 6—7 норм в смену. Высокой производительности тов. Картошкин добивается прежде всего тем, что заботится всегда, чтобы инструмент у него был в отличном состоянии. Весь мелкий текущий ремонт автоматов делает сам. Применение лунинских методов позволяет ему сберечь много станочного времени. Внимательный просмотр материала, данного на изготовление деталей, является другим важным условием, соблюдение которого дает возможность ему систематически повышать выработку. Наконец, тов. Картошкин широко применяет приспособления. Благодаря приспособлениям он, например, добился того, что наиболее ходовую деталь, которая раньше изготовлялась за 18 секунд, он делает сейчас за 7,5 секунд.

Повсюду непрерывно растут ряды двухсотников—трехсотников, ширится социалистическое соревнование на лучшую помощь фронту.

Испепеляющей ненавистью к немецко-фашистским захватчикам зажжены сердца советских патриотов. Проникнутые единым стремлением разгромить и уничтожить ненавистный германский фашизм, советские люди самоотверженно борются за свою свободу и независимость. Все для фронта, все для победы! Этой мыслью живет каждый рабочий коллектив, каждый советский человек.

Чувство патриотизма рождает у советских людей новые силы, неиссякаемую энергию, упорство и настойчивость в героическом труде.

Примеры самоотверженного труда, высокого патриотизма показали двухсотники-слесари Сергей Гоголев, Алексей Громов, Виктор Ефанов и Николай Белоусов. Пять дней днем и ночью они не выходили из цеха пока не закончили работу. На шестой день, когда заказ был ими выполнен, завод получил второй заказ, не менее срочный, чем первый. И слесари, собравшиеся домой, снова встали к своим станкам.

Снова четверо слесарей дни и ночи проводили в цехе. В напряженном труде прошло у них еще пять суток. Наконец, и второй заказ был выполнен. За десять дней каждый из слесарей выполнил не менее чем месячную выработку.

— Это неслыханная выработка! — заявил мастер на совещании в цехе.

— Это наше обязательство, — поправил его один из слесарей и показал договор, заключенный в день получения первого заказа. На листе бумаги были выведены слова: „Не уйти из цеха, пока работа не будет выполнена“.

Глубокое понимание своего долга перед родиной проявил машинист Саратовского депо т. Утин. Машинист Утин должен был доставить к месту назначения поезд с важными грузами. Прибыв на станцию Татищево, он неожиданно обнаружил, что в топку паровоза упала задняя колосниковая балка и несколько колосников. Дальше ехать было нельзя. Паровоз необходимо было потушить и отправить в депо для ремонта. Машинист Утин решил не допускать этого и во что бы то ни стало продолжать рейс. Он выбросил часть горящего угля из топки, забросал остальную часть свежим углем и залез в топку. Утин поднял балку, уложил колосники и снова заправил топку. Поезд, набирая ход, продолжал свой путь.

Люди трудятся с радостью, с огромным воодушевлением. На бальцерской мельнице лопнул подшипник трансмиссии. Авария грозила вызвать перебои в снаб-

жении г. Бальцера хлебом. Тогда три токаря—Примак, Маликан и Шевченко проработали всю ночь. Когда к утру подшипник был готов, они взялись за его установку. Они не ушли с мельницы до тех пор, пока она не заработала полным ходом.

Герои труда проявляют исключительную энергию и находчивость. В ткацком цехе Бальцерского промкомбината недавно неожиданно прекратилась подача электротока. Чтобы не останавливать дела, стахановка-ткачиха тов. Спектор немедленно перешла с машины на ручную работу и, удвоив энергию, с честью выполнила дневное задание.

Самоотверженность бойцов трудового фронта еще раз подтверждает, что наш тыл—несокрушимая сила!

Изо дня в день ширится движение советских патриотов, стремящихся заменить ушедших на фронт. Женщины и девушки, учащая молодежь, ученики ремесленных училищ, выполняя свой долг перед родиной, становятся за станки на фабриках и заводах. Эти новые кадры, пришедшие на предприятия, быстро осваивают производство, приобретают квалификацию и перевыполняют производственные задания. Так, на Волжский завод пришла домохозяйка тов. Денисова, проводившая своего мужа на фронт. С помощью старых рабочих она за 10 дней освоила сложную операцию и стала вместо 250 деталей давать в смену 400.

Зинаида и Мария Спиридоновы, проводив на фронт отца, поступили на завод. Как они освоили производство? Об этом говорит их выработка—две—три нормы в день.

Меньше месяца понадобилось начальнику механического цеха завода „Строймеханизация“ тов. Токареву, чтобы обучить токарному делу молодого рабочего т. Киселева. Обучение велось непосредственно у станка. Тов. Киселев быстро встал в ряды стахановцев.

Указания товарища Сталина обязывают нас еще больше активизировать рационализаторскую и изобретательскую мысль, чтобы найти новые источники для расширения выпуска оборонной продукции, Творче-

ская работа инженеров, конструкторов, рабочих-изобретателей должна получить еще больший, невиданный размах.

На передовых предприятиях рационализаторское движение все больше разрастается. На электротехническом заводе НКПС при освоении новых видов продукции значительно увеличился приток предложений.

Если раньше в среднем за месяц поступало 4 предложения, то в ноябре уже подано 12. В цехе была задержка с обработкой одной детали—не могли точно соблюсти форму. Сменный мастер Makeев предложил приспособление. Теперь деталь обрабатывается значительно быстрее. Тов. Makeев нашел также возможным изготавливать деталь на фрезерном станке, разгрузив слесарный. Тов. Воронков предложил штампы для изготовления одной детали с одной операцией вместо двух. Предложения продолжают поступать и от других рабочих.

На предприятиях г. Бальцера ключом бьет творческая мысль рационализаторов и изобретателей. На механическом заводе мастер Слободин внес предложение об устройстве автоматических щеток для очистки станков от металлической стружки. Предложение реализовано. Там же инженер Заклюковский сделал приспособление к фрезерному станку для долбежки кановок. Это мероприятие на много удешевило стоимость обработки деталей. В артели им. Крупской мастер Вайнриб нашел новые сорта окраски текстиля, чтобы ткани выглядели еще лучше, красивее.

360 тонн жидкого топлива сэкономлено на Саратовском мельзаводе № 2 благодаря применению рационализаторских предложений—установлению скрепок на подогревателе, изменению путей прохождения газов в нем, применению фрикционных муфт и увеличению оборотов вала для чистки водокипятильных труб.

Строжайшая экономия в расходовании инструмента, бережное отношение к нему стали законом в коллективе Саратовского моторемонтного завода. Потребность в инструменте здесь в значительной степени покрывается путем реставрации старого инстру-

мента или за счет изготовления из него нового. Реставрации подвергаются режущий, мерительный, слесарный инструмент и приспособления.

В инструментальный цех Саратовского моторемонтного завода поступают все обломки лопнувших сверл. Здесь над каждым из них делается большая работа. Обломок приваривается к новому стержню, спираль его фрезеруется, прокаливается и шлифуется. После этого сверло может вновь выполнять свое назначение. Инструментальный цех реставрирует в месяц до полутора сотен 22-миллиметровых спиральных сверл и несколько десятков 30-миллиметровых сверл.

Реставрация старого инструмента и изготовление из него нового позволяет моторемонтному заводу экономить до 150 килограммов высококачественной стали в месяц.

Работа по-военному, мобилизация всех внутренних ресурсов предприятия, широкое развитие движения двухсотников—трехсотников, хорошо организованная массово-политическая работа на предприятиях—все это способствует досрочному выполнению и перевыполнению планов.

К 25 октября выполнил годовой план Мельзавод № 2. 6 тысяч тонн первоклассной муки дал уже сверх плана этот завод. К 10 ноября выполнил годовой план Саратовский мясокомбинат—одно из крупнейших мясоперерабатывающих предприятий области. До конца года коллектив мясокомбината обязался дать еще не менее чем на 1,5 миллиона мясной продукции. К 15 ноября уже завершила свою производственную программу шорно-седельная фабрика. К 20 ноября Волжский чугунолитейный механический завод закончил годовое задание по выпуску товарной продукции. До конца года завод обязался выпустить дополнительной продукции в размере 25 процентов от годового задания.

По этим передовым предприятиям равняются и должны равняться остальные.

В своем докладе на торжественном заседании Московского Совета депутатов трудящихся товарищ

Сталин призвал наш народ усилить помощь фронту, давать Красной Армии все больше и больше танков, противотанковых ружей и орудий, самолетов, пушек, минометов, пулеметов, винтовок, боеприпасов, сделать все для того, чтобы свести к нулю превосходство немцев в танках.

Инициатива рабочих, инженерно-технических работников и служащих Волжского чугунолитейного завода, обратившихся ко всем рабочим, работницам, колхозникам, колхозницам, советской интеллигенции и ко всем трудящимся Саратовской области с предложением организовать сбор средств на постройку танковой колонны имени легендарного героя гражданской войны Василия Ивановича Чапаева,—является одним из ярких проявлений советского патриотизма, страстной преданности отчизне.

Обращение Волжского чугунолитейного завода нашло быстрый и горячий отклик среди трудящихся г. Саратова и Саратовской области. Коллективы предприятий и учреждений, колхозов и совхозов на митингах приняли единодушные решения об отчислении средств на строительство танковой колонны имени В. И. Чапаева.

Рабочие, служащие и инженерно-технические работники Саратовского завода им. Ленина в принятой резолюции заявили:

— С большой радостью отдаем однодневный заработок на постройку танковой колонны имени В. И. Чапаева. Поможем Красной Армии нанести сокрушительный удар по зарвавшемуся врагу.

Рабочие и специалисты Саргрэс в своей резолюции заявили:

— Наша героическая Красная Армия должна иметь столько танков, сколько потребуется для победы над врагом. И она будет иметь эти танки в ближайшее время. Отдадим наши средства на строительство боевых машин! Поможем Красной Армии уничтожить немецких оккупантов, пробравшихся на нашу землю.

Научные работники, преподаватели и служащие Саратовского педагогического института отчислили на

постройку танковой колонны имени В. И. Чапаева свой однодневный заработок. Кроме того, работники института организовали сбор средств наличными деньгами. За первый же день было собрано около 900 рублей.

С исключительным воодушевлением встретили колхозники Новоузенского района обращение о сборе средств на танковую колонну имени В. И. Чапаева. В колхозе „Красный партизан“ в сборе средств приняли участие все колхозники. За три дня здесь собрано более четырех с половиной тысяч рублей. В колхозе „Новый труд“ собрано более двух тысяч рублей, в колхозе „Путь Ильича“ — около тысячи рублей.

Всего по области на постройку танковой колонны за короткий срок собрано около 300 тысяч рублей.

Неисчерпаемы резервы Советской страны. Советский народ, оказывая деятельную и всестороннюю поддержку фронту, непрерывно готовит на пунктах всевобуча, в отрядах народного ополчения и в истребительных батальонах новые боевые резервы нашей героической Красной Армии.

Самоотверженно, по-стахановски работая на производстве, перевыполняя производственные задания, тысячи и тысячи трудящихся Саратова в свободное от работы время активно изучают военное дело на пунктах всевобуча, овладевают военными специальностями, чтобы в любой момент быть готовыми с оружием в руках защищать свою родину от ненавистного врага, громить и уничтожать без остатка его подлые орды. Бойцы подразделения всевобуча успешно изучают материальную часть винтовки, программу по стрельбе, метанию различного типа гранат, стрельбе из минометов. Они овладевают умением уничтожать вражеские танки, вести разведку, штыковой бой, проходят боевые уставы Красной Армии.

На учебном пункте, где начальником является тов. Фадеев и комиссаром тов. Журавлев, отлично проходят военное обучение трудящиеся. Немало труда и инициативы вложили руководители в организацию

учебного пункта. На пункте изготовлен макет танка, на котором бойцы всевобуча тренируются в мастерстве уничтожения вражеских танков. Пункт обеспечен необходимыми наглядными пособиями. Боевая учеба строится в максимальном приближении к боевой действительности отечественной войны. Отличниками военной учебы являются лучшие стахановцы—тт. Быков, Парфенов, Байдклин и Терентьев.

На многих учебных пунктах, как например при саратовской картографической фабрике, бойцы всевобуча, проходя военную подготовку, осваивают лыжи, регулярно тренируются в лыжных переходах, учатся военным действиям в зимних условиях.

Боевая выучка с каждым днем все крепче цементирует подразделения всевобуча. Бойцы всевобуча готовятся стать достойным пополнением нашей героической Красной Армии.

Тысячи лучших патриотов Саратова собраны в подразделениях народного ополчения и в истребительных отрядах. Отлично работая на производстве, они овладевают квалификацией воинов. Клятвой прозвучали заключительные слова приветствия товарищу Сталину, принятого на недавно происходившем общегородском сборе бойцов народного ополчения:

„Мы готовимся с оружием в руках выступить на врага и заверяем, что по первому Вашему зову готовы сменить свое рабочее место на место в строю. Ни на минуту не ослабим усилий по укреплению обороны родины, еще более повысим бдительность, организованность и дисциплину. Мы горды сознанием, что являемся резервом нашей славной Красной Армии“.

Советский Союз борется против фашистских захватчиков с героизмом, невиданным в истории мира. По всей стране несется боевой клич—истребить всех немецких оккупантов, пробравшихся на территорию Советского Союза.

Великий Советский народ, защищающий свою родину от захватчиков, отстаивающий свою честь, независимость и свободу, непобедим.

477-111/140

Полностью сознавая грозную опасность, нависшую над нашей родиной, уверенные в конечной победе, трудящиеся с честью выполняют призыв вождя:

— Все для фронта, все для защиты отечества, все для разгрома врага!

*А. Савин*

313011



Саратовское областное государственное издательство. 1942

Отв. редактор *И. Фомин*

Корректор *З. Чуднова*

Подписано к печати 30/XII 1941. НГ8523. Тираж 10000. Учет.-изд. л. 0,5. Печ. л. 3/4. Знаков в бум. л. 64000. Цена 10 коп.

Саратов. Типография ОУМП. Заказ 7078