

588690

61

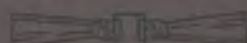
г. Н. КОВАЛЕВСКИЙ.

КК-561.

ФАБРИКИ И ЗАВОДЫ

г. САРАТОВА

ВЪ САНИТАРНОМЪ ОТНОШЕНІИ.



САРАТОВЪ,
Первый Типо-Литографъ С. И. Пилип.
1911.



Фабрики и заводы г. Саратова въ санитарномъ отношеніи.

Г. Саратовъ является крупнымъ торгово-промышленнымъ центромъ юго-восточной Россіи. Въ немъ имѣются многочисленныя фабрики и заводы, среди которыхъ, по числу и размѣрамъ производства, выдѣляются маслобойные заводы и мельницы снабжающія своими продуктами, какъ русскій, такъ и заграничные рынки. Положеніе рабочихъ во всѣхъ видахъ производства, санитарная обстановка ихъ труда въ связи съ ихъ экономическимъ положеніемъ до настоящаго времени не являлись предметомъ болѣе или менѣе спеціальнаго обследованія, что и побудило меня послѣ неоднократныхъ осмотровъ этихъ заведеній сдѣлать, по возможности, вѣрную и полную оцѣнку ихъ санитарнаго состоянія. Всего подвергнуто обследованію 98 фабрикъ и заводовъ, включающихъ 27 различныхъ производствъ, съ числомъ рабочихъ свыше 4 тыс. человекъ.

Главнымъ агентомъ, вліяющимъ на здоровье рабочихъ, является воздухъ рабочихъ помѣщеній, въ которыхъ рабочіе должны проводить отъ 10 — 12 часовъ въ сутки, часто при неудобномъ положеніи тѣла и недостаткѣ движеній. Оцѣнка

качества воздуха производилась на основаніи данныхъ величины помѣщеній, какъ абсолютной такъ и относительной, вентиляціи, отопленія, освѣщенія и другихъ источниковъ порчи воздуха, зависящихъ отъ самаго производства. При оцѣнкѣ кубич. вмѣстимости мастерскихъ оказывается, что за небольшимъ числомъ производствъ относительные размѣры мастерскихъ вполнѣ удовлетворяютъ принятой нормѣ въ 3 куб. сажени на человѣка.

На кирпичныхъ и лѣсопильных заводахъ вопросъ о порчѣ воздуха, т. е. вопросъ о кубическомъ пространствѣ на одного рабочаго, совершенно отпадаетъ, такъ какъ рабочія помѣщенія имѣютъ видъ сараевъ и работа производится, можно сказать, на открытомъ воздухѣ. Изъ остальныхъ заведеній (79) какъ видно изъ таблицы № 1. Въ 1-мъ 4 куб. саж., въ 6-ти на 1 рабочаго приходится по 3 куб. саж., въ 2-хъ—отъ 5—9 куб. саж., въ 38-ми свыше 10 куб. саж. на человѣка. Не удовлетворяютъ нормѣ 5 заведеній съ куб. пространствомъ менѣе 3 куб. саж., 4—съ куб. содержаніемъ воздуха на человѣка въ 2 куб. саж. и 1—съ содержаніемъ воздуха менѣе 1 куб. саж. на человѣка. Но было неправильно считать вполнѣ удовлетворяющими санитарнымъ требованіямъ рабочія помѣщенія на тѣхъ фабрикахъ и заводахъ, гдѣ относительная величина имѣется отъ 5—10 куб. саж. и выше. Необходимо принять еще во вниманіе характеръ



производства, распредѣленіе рабочаго времени, устройство отопленія и искусственной вентиляціи. Разсматривая въ связи съ этимъ относительные размѣры мастерскихъ, придется значительно понизить число удовлетворительныхъ въ санитарномъ отношеніи. Такъ на маслобойныхъ (15) заводахъ, не смотря на значительные относительные размѣры, воздухъ мастерскихъ всегда въ сильной степени испорченъ и эта порча зависитъ отъ непрерывной въ теченіе сутокъ работы и, слѣдовательно, постоянной порчи воздуха людскимъ дыханіемъ и отдѣленіями, отъ условій производства, при которыхъ развивается масса пыли и летучихъ жирныхъ кислотъ, при отсутствіи правильной искусственной вентиляціи. На овчинныхъ заводахъ (3) въ квасильныхъ отдѣленіяхъ, при крайней влажности, воздухъ насыщенъ кислыми испареніями квасильныхъ чановъ, а въ мастерскихъ, гдѣ овчины обдѣлываются, дурное качество воздуха зависитъ отъ чрезмѣрнаго развитія органической и минеральной пыли. Въ ваточномъ производствѣ, при недостаточной вентиляціи, громадное количество пыли сбразуется отъ трепальныхъ и чесальныхъ машинъ. Какъ замѣтно, на качество воздуха и вредное его вліяніе на здоровье рабочихъ вообще не обращается вниманіе. Правильная вентиляція имѣется лишь на фабрикѣ обуви и въ мукомольномъ производствѣ; въ послѣднемъ вся мучная пыль утилизируется, собирается и снова идетъ въ переработку.

На всѣхъ же остальныхъ заводахъ и фабрикахъ для вентиляціи служатъ форточки, всегда въ ограниченномъ числѣ, при чемъ пользуются ими очень мало. Крайне дурнымъ по качеству является воздухъ на табачныхъ фабрикахъ. Напримѣръ, на фабрикѣ Левковича работаетъ не менѣе 500 чел. женщинъ и подростковъ и на каждого человека приходится 22 куб. арш. воздуха. Если къ этимъ относительнымъ размѣрамъ прибавить еще вредное вліяніе на здоровье табачной пыли, то будетъ ясно, что условія работы на фабрикѣ крайне антигигіеничны. — Отопленіе на заводахъ и фабрикахъ съ большимъ производствомъ вездѣ паровое, но довольно простаго устройства безъ регулированія температуры; въ мелкомъ производствѣ рабочія помѣщенія отапливаются голландскими и русскими печами; на мельницахъ отопленія нѣтъ никакого. За исключеніемъ мыловаренныхъ заводовъ, всѣ остальные мастерскія освѣщаются днемъ чрезъ окна въ стѣнахъ; на мыловаренныхъ заводахъ, обыкновенно, имѣется стеклянный фонарь въ крышѣ, который служитъ и для вентиляціи. Разсматривая на прилагаемой таблицѣ № 2 величину того или иного отношенія свѣтовой поверхности оконъ къ площади пола, можно видѣть, что на 41 фабрикахъ и заводахъ дневное освѣщеніе находится въ предѣлахъ нормы, такъ какъ отношеніе свѣтовой поверхности оконъ къ площади пола имѣется отъ 1:4 до 1:15, на 37-ми заводахъ и фабрикахъ такое отношеніе

достигаетъ 1:15—50 и выше, что уже нельзя признать правильнымъ. Такое неудовлетворительное освѣщеніе имѣется въ мастерскихъ 9 маслобойныхъ заводовъ, 6 мыловаренныхъ, на 2 пакетныхъ, на 1 гончарно-изразцовомъ, 1 известково-изразцовомъ, 1 фабрикѣ красокъ, 1 заводѣ колесной мази, 2 пивныхъ, 3 чугунно-литейныхъ, 3 заводахъ фруктовыхъ водъ, 1 фабрикѣ синьки, на всѣхъ овчинныхъ, на 2 мельницахъ и 1 салотопенномъ заводѣ. Къ сказанному нужно добавить еще, что стекла оконъ въ мастерскихъ обычно никогда не чистятся, сильно закопчены, покрыты грязью, вслѣдствіе чего, въ дѣйствительности, дневное освѣщеніе слабѣе, чѣмъ это видно изъ приводимыхъ цифръ; въ нѣкоторыхъ мастерскихъ (напр., маслобойн. заводъ) свѣтовая поверхность оконъ уменьшается еще отъ неправильнаго расположенія машинъ и аппаратовъ. Что касается искусственнаго освѣщенія, то въ зависимости отъ размѣровъ производства имѣется или электрическое освѣщеніе или керосиновое; причемъ относительно послѣдняго нужно сказать, что оно лишь въ рѣдкихъ случаяхъ удовлетворяетъ требованіямъ гигиены въ силу неправильнаго распределенія лампъ, ихъ размѣровъ, числа и пр. Наконецъ, останавливаясь на содержаніи въ достаточной чистотѣ мастерскихъ, можно отмѣтить, что за весьма малыми исключеніями на общую чистоту не обращается никакого вниманія. Удовлетворительно содержатся рабочія помѣщенія на

мельницахъ, особенно нѣмецкихъ, на фабрикѣ обуви и на макаронной фабрикѣ, во всѣхъ же другихъ заведеніяхъ бросаются въ глаза грязныя стѣны, окна, полы и части машинъ.

Жилыя помѣщенія рабочихъ.

Жилыя помѣщенія для рабочихъ имѣются на всѣхъ маслобойныхъ и кирпичныхъ заводахъ, на мыловаренномъ Чернаго и ваточной фабрикѣ Дворецкаго. Всѣ осмотрѣнныя жилища рабочихъ нужно признать неудовлетворительными по ихъ устройству, размѣрамъ, освѣщенію, вентиляціи и содержанію ихъ въ чистотѣ. На кирпичныхъ заводахъ, какъ извѣстно, работы ограничиваются теплымъ временемъ года, почему и устройство жилыхъ помѣщеній на нихъ имѣетъ типъ лѣтнихъ построекъ и пользуются ими рабочіе, главнымъ образомъ, во время ненастья, такъ что особеннаго вліянія на здоровье устройство ихъ имѣть не можетъ. Но не смотря на такую, повидимому, небольшую роль жилищъ въ этомъ производствѣ нужно сказать, что устройство ихъ чрезвычайно примитивно. Спальныя помѣщенія не отдѣленные отъ кухни, при большой тѣснотѣ представляютъ скорѣе складъ домашняго скорба, чѣмъ мѣсто для ночлега, нары сдѣланы изъ случайныхъ, грязныхъ досокъ, полы часто земляные, подъ нарами тряпье, старая обувь и проч., кругомъ грязь и отбросы, и только хорошая

естественная вентиляція уменьшаетъ недостатокъ воздуха и его дурное качество. На всѣхъ остальныхъ вышеупомянутыхъ заводахъ жилыя помѣщенія рабочихъ отдѣлены отъ заводскихъ помѣщеній и расположены частью въ отдѣльныхъ зданіяхъ, частью въ зданіяхъ, занимаемыхъ администраціей завода. На маслобойныхъ заводахъ, гдѣ живетъ обычно не менѣе 100 человѣкъ, жилыя помѣщенія состоятъ изъ спальни, занятой нарами и кухни, а на нѣкоторыхъ имѣется еще промежуточная комната занимаемая столовой; въ рѣдкихъ случаяхъ кухня и столовая изолированы отъ спальни. Нечего, конечно, говорить, что близкое сосѣдство спаленъ съ кухней дурно вліяетъ на качество воздуха въ первыхъ. По своимъ размѣрамъ спальныя помѣщенія вездѣ рассчитаны не на полный комплектъ рабочихъ, а лишь на одну смѣну. Но и для одной смѣны относительные размѣры ихъ нельзя признать достаточными. Кубическое содержаніе воздуха на 1 человѣка колеблется отъ 22 куб. аршинъ до 3 куб. саж., каковое количество при недостаточной вездѣ вентиляціи, постоянномъ присутствіи людей и неопрятномъ содержаніи совершенно неудовлетворительно. Дневное освѣщеніе спаленъ на маслобойныхъ заводахъ не ideally и отношеніе свѣтовой поверхности къ площади пола колеблется отъ 1:9 до 1:22, а на двухъ заводахъ (Попова и Телѣгина), площадь оконъ къ площади пола имѣетъ отношеніе 1:20—22.

Ночью спальни, за исключеніемъ заводовъ Шу-
милина, П. Морозова и Скворцова, гдѣ есть элект-
рическое освѣщеніе, освѣщаются керосиновыми
лампами. Отопленіе—при помощи обыкновенныхъ
или унтермарковскихъ печей. Правильная искус-
ственная вентиляція всюду отсутствуетъ. Жи-
лища рабочихъ на остальныхъ двухъ заводахъ
имѣютъ тѣ-же недостатки, при чемъ на ваточ-
ной фабрикѣ они устроены нѣсколько иначе, а
именно, вмѣсто общей спальни есть нѣсколько
отдѣльныхъ комнатъ съ койками, раздѣленныхъ
однимъ корридормъ.

Необходимо еще сказать нѣсколько словъ
объ отхожихъ мѣстахъ. Послѣднія представля-
ютъ отдѣльныя, холодныя помѣщенія устроен-
ныя во дворѣ надъ выгребными ямами и имѣ-
ютъ обыкновенныя деревянныя сидѣнья и та-
кіе же писсуары, и содержатся вездѣ неопрятно.

Прежде чѣмъ говорить объ экономическомъ
положеніи рабочихъ, опредѣляющимъ санитарныя
условія ихъ жизни, считаю нужнымъ сказать о
составѣ рабочихъ на саратовскихъ фабрикахъ и
заводахъ. Значительное число рабочихъ нельзя
назвать въ строгомъ смыслѣ фабричными рабо-
чими, т. е. людьми тѣсно связанными съ фаб-
рикой, могущими жить только такого рода за-
работкомъ. Изъ всѣхъ производствъ лишь на
чугунно-литейныхъ заводахъ и мельницахъ ра-
бочій долженъ быть специалистомъ, слѣдователь-

но, долженъ пройти известную практическую школу, въ остальныхъ же промышленныхъ заведеніяхъ работа ведется, такъ сказать, случайными рабочими подъ руководствомъ мастеровъ. Особенно замѣтенъ случайный составъ рабочихъ на маслѣбныхъ заводахъ, гдѣ комплектъ ихъ часто подвергается измѣненіямъ, даже въ теченіе одной недѣли. Большинство рабочихъ представляетъ элементъ пришлый, большею частью изъ уѣздовъ Саратовской и сосѣднихъ губерній, но уже въ достаточной степени сдѣлавшійся осѣдлымъ, меньшую часть составляютъ коренные жители г. Саратова. Изъ общаго числа рабочихъ въ 4500 человекъ 1050 женщины, что составляетъ 23,3%. Подростки-мужчины 12—14%, подростки-женщины 12%.

Женскій трудъ въ однихъ производствахъ является преобладающимъ или исключительнымъ, въ другихъ—женщины исполняютъ опредѣленную работу. Въ числѣ перваго рода производствъ находятся макаронная, шоколадная, табачная фабрики, пакетныя и производство синьки. Къ производствамъ съ частичнымъ примѣненіемъ женскаго труда относятся фабрики обуви, ваты, дрожжевые и кирпичные заводы, сюда же нужно отнести работающихъ въ мойкахъ заводовъ пивоваренныхъ и фруктовыхъ водъ. Подростки мужскаго пола работаютъ на мельницахъ и чугуно-литейныхъ заводахъ, подростки-женщины на табачныхъ, шоколадной, конвертной и фабрикѣ синьки.

Распредѣленіе рабочаго времени.

Экономическое положеніе рабочихъ находится въ непосредственной связи съ продолжительностью работы въ теченіе всего года, продолжительностью работы въ теченіе дня и недѣли, размѣрами заработной платы вмѣстѣ съ условіями найма, пищевымъ довольствіемъ и работою хозяевъ торговопромышленныхъ заведеній объ охранѣ ихъ здоровья. На большинствѣ фабрикъ и заводовъ работа ведется въ теченіе года непрерывно и только маслобойные и кирпичные заводы ежегодно на опредѣленный періодъ прекращаютъ свою работу. Первые останавливаются съ начала лѣта и до осени за отсутствіемъ матеріала, необходимаго для обработки (иногда бываетъ это и въ другое время года), вторые прекращаютъ свою дѣятельность съ наступленіемъ холоднаго времени года. Бываютъ кратковременныя остановки и на другихъ заводахъ, но только въ случаѣ производства ремонта.

Продолжительность и распредѣленіе рабочаго времени указаны закономъ 2 іюня 1897 года, но въ этихъ предѣлахъ сообразно съ видомъ производства, существуютъ различныя варіаціи въ распредѣленіи работы, что уже относится къ внутреннему распорядку того или другого промышленнаго заведенія. Распредѣленіе работы въ теченіе года, т. е. рабочіе и праздничные дни одинаковы на всѣхъ заводахъ за исключеніемъ

мукомольнаго производства и пивоваренія. Вездѣ работа не производится въ воскресные дни и 17 праздничныхъ дней. Число этихъ дней на нѣкоторыхъ заводахъ увеличивается празднованіемъ всей пасхальной недѣли и двухъ послѣднихъ дней масленицы, на большинствѣ—празднуются только два дня Пасхи. На мельницахъ работа идетъ непрерывно во всѣ дни, а на пивоваренныхъ заводахъ непрерывность работы существуетъ во время пивоваренія. Количество работы въ теченіе сутокъ для рабочихъ, занятыхъ въ дневное время, по закону не должно превышать $11\frac{1}{2}$ часовъ и для рабочихъ, занятыхъ хотя-бы отчасти въ ночное время—10 час. въ сутки. Въ г. Саратовѣ на фабрикахъ и заводахъ, работающихъ только днемъ, рабочее время на однихъ распредѣляется такимъ образомъ, что получается $11\frac{1}{2}$ час. безъ перерывовъ (табачн. фабр. Штафъ, вспомогательные рабочіе на мельницахъ) на другихъ-же $11\frac{1}{2}$ час. съ перерывами на завтракъ $\frac{1}{2}$ часа и на обѣдъ $1—1\frac{1}{2}$ час., такъ что на самую работу приходится $9\frac{1}{2}—10$ часовъ. Начинается работа въ $6—6\frac{1}{2}$ и 7 час. утра, оканчивается въ $6—6\frac{1}{2}$ и 7 час. вечера. Наканунѣ воскресныхъ дней работа оканчивается на 1 часъ раньше, наканунѣ 25 декабря—въ полдень. Ночная работа, наиболее вредно дѣйствующая на организмъ работающаго, существуетъ по немногимъ производствамъ, но такимъ, которыя имѣютъ большое количество рабочихъ.

На однихъ заводахъ ночныя работы существуютъ постоянно и лежать въ основѣ всего производства, на другихъ—временно, такъ сказать, по мѣрѣ необходимости. Постоянная ночная работа производится обыкновенно при двухъ сменахъ рабочихъ, чередующихся правильно черезъ определенное время и имѣется на мельницахъ и маслобойныхъ заводахъ, гдѣ работа идетъ непрерывно въ теченіе недѣли. Чередованіе сменной работы по только что указаннымъ производствамъ не одинаково. Рабочіе мельницъ сменяются 2 раза въ сутки по слѣдующему порядку: съ 6 час. веч. до 6 утра - 1-я смена, съ 6 час. утра до 6 час. вечера—2-я смена; по субботамъ одна смена прекращаетъ работу въ 6 час. веч. и начинаетъ снова въ 6 час. воскресенья, 2-я смена прекращаетъ въ 6 час. утра воскресенья и начинаетъ въ 6 час. въ понедѣльникъ; такимъ образомъ въ недѣлю каждая смена имѣетъ сутки отдыха. На большинствѣ маслобойныхъ заводовъ существуетъ наиболѣе вредная система шестичасовыхъ сменъ, при которой двѣ части рабочихъ попеременно замѣняютъ въ теченіе сутокъ другъ друга черезъ каждые шесть часовъ. Нѣсколько своеобразно происходитъ распредѣленіе сменъ на маслобойныхъ заводахъ Н. В. Скворцова и Ал. Л. Ляхова. Тамъ работа производится также двумя сменами, но въ такомъ видѣ: 1-я смена работаетъ отъ 12 час. дня до 6 час. вечера, отъ 6 час.

вечера 2-я смѣна замѣняетъ 1-ю на ужинъ въ теченіе $\frac{3}{4}$ часа; послѣ ужина опять заступаетъ 1-я смѣна и работаетъ до 12 час. ночи, послѣ чего ее замѣняетъ 2-я смѣна и работаетъ до 6 час. утра, съ 6 час. утра на время завтрака въ теченіе $\frac{3}{4}$ часа 2-я смѣна замѣняется первой, послѣ чего снова 2-я смѣна работаетъ до 12 час. дня и т. д. Временная ночная работа бываетъ на ваточной фабрикѣ и производится также какъ и въ маслобойномъ производствѣ и на пакетной фабрикѣ „Уніонъ“, гдѣ ведется въ 2 смѣны—съ 7 час. утра до $6\frac{1}{2}$ час. вечера съ перерывомъ на обѣдъ въ $1\frac{1}{2}$ часа и съ 8 час. вечера до 7 час. утра съ перерывомъ отъ 1 до $2\frac{1}{2}$ час. пополудни, причемъ, оканчивая работу съ субботы на воскресенье, одна смѣна имѣетъ отдыхъ въ 24 часа, другая-же двое сутокъ.

Прекращеніе работы на праздникъ и возобновленіе ея при смѣнной работѣ послѣ праздника также не вездѣ одинаково: въ однихъ производствахъ рабочіе пользуются отдыхомъ въ теченіе 12 часовъ, въ другихъ—24.

Заработная плата.

Разсматривая далѣе заработную плату рабочихъ мы должны, прежде всего, раздѣлить всѣхъ рабочихъ на двѣ группы, изъ которыхъ одна получаетъ плату съ хозяйскимъ содержаніемъ, другая—продовольствуется сама и плату получаетъ болѣе высокую.

Заработная плата на хозяйскихъ харчахъ представляетъ остатокъ простыхъ и добрыхъ отношеній хозяина къ рабочимъ, но въ настоящее время ею маскируется пониженіе платы и отчасти, быть можетъ, существованіе ся объясняется непрерывной смѣтной работой. Такъ оплачивается въ Саратовѣ трудъ рабочихъ на кирпичныхъ и маслобойныхъ заводахъ, на кожевенныхъ и ваточной фабрикахъ. Рабочіе маслобойныхъ заводовъ получаютъ на хозяйскомъ содержаніи 5—6 руб. въ зимнее время и отъ 12 до 17 руб. лѣтомъ, на кожевенныхъ заводахъ 8—12 руб. въ мѣсяцъ, на кирпичныхъ—10 руб. въ мѣсяцъ и ваточной фабрикахъ 12—15 руб.

Заработная плата безъ содержанія встрѣчается въ слѣдующихъ четырехъ формахъ: поденная плата, сдѣльная, мѣсячная и сезонная. Неодинаково, конечно, оплачивается трудъ мужчинъ, женщинъ и подростковъ того и другого пола. Въ то время какъ заработная плата подростковъ мужскаго пола приближается къ платѣ женщинъ, а плата подростковъ женскаго пола въ нѣкоторыхъ производствахъ стоитъ не ниже взрослыхъ, оплата женскаго труда вообще значительно отличается отъ мужскаго. Правда, при сдѣльной заработной платѣ, женщина можетъ выработать сумму, равную средней мужской платѣ, но это достигается при громадной затратѣ силъ, особенно развитой техникой. Сравнительные размѣры средняго заработка муж-

чинъ, женщинъ и подростковъ обоего пола слѣдующіе:

Мужчина	25 р.	100.
Женщина	12 р.	48 ⁰ / ₀ .
Подростокъ-мужчина.	9 р.	36 ⁰ / ₀ .
Подростокъ-женщина.	6 р. 50 к.	26 ⁰ / ₀ .

Какъ видно изъ этого соотношенія заработной платы средній мѣсячный заработокъ женщины составляетъ половину мужского, заработокъ подростковъ мужскаго пола составляетъ треть взрослыхъ и плата подростковъ женскаго пола четверть платы взрослого мужчины. Средняя заработная плата мужчины должна быть выше, если принять въ счетъ наивысшую разцѣнку труда, существующую на гвоздильномъ заводѣ, гдѣ дневной заработокъ колеблется между 1 р. 50 к.—6 руб. и тогда разница мужского и женскаго заработка будетъ еще болѣе рѣзкой. Съ другой стороны, если при опредѣленіи средней мѣсячной платы исключить все чугунно-литейное и мукомольное производство, то средній заработокъ мужчины получится до 17—18 руб. въ мѣсяцъ; въ свою очередь и средняя заработная плата женщинъ понизится отъ исключенія кирпичнаго производства и будетъ приближаться къ платѣ подростковъ, тѣмъ болѣе, что въ отдѣльныхъ случаяхъ по отдѣльнымъ производствамъ заработная плата женщинъ и подростковъ мало различается. Изъ прилагаемой таблицы видны размѣры заработной платы по отдѣльнымъ

поламъ, возрастамъ и производствамъ. Наиболѣе высокая заработная плата мужчинъ оказывается въ чугунно-литейномъ и мукомольномъ производствахъ, и на гвоздильномъ заводѣ, наиболѣе низкая—на заводахъ лѣсопильныхъ, мыловаренныхъ и кожевенныхъ. Заработная плата женщинъ достигаетъ сравнительно высокихъ размѣровъ въ кирпичномъ производствѣ и на табачной фабрикѣ, заработокъ подростковъ болѣе или менѣе одинаковъ по всѣмъ производствамъ и только въ производствахъ съ спеціальнымъ примѣненіемъ женскаго труда, оно приближается къ заработку взрослыхъ женщинъ.

Условія найма.

Взаимныя отношенія предпринимателей и рабочихъ находятся подъ контролемъ фабричной инспекціи и опредѣляются уставомъ о промышленности. Договоръ найма считается заключеннымъ съ того момента, какъ рабочій получилъ расчетную книжку. Въ расчетной книжкѣ записывается имя и фамилія рабочаго, срокъ и условія найма, размѣръ и видъ заработной платы, заработокъ, съ указаніемъ количества взысканій. Здѣсь же напечатаны извлеченія изъ постановленій закона и правила внутренняго распорядка съ табелемъ штрафовъ. Просматривая въ расчетныхъ книжкахъ по различнымъ производствамъ правила внутренняго распорядка,

невольно приходится убѣдиться что всѣ эти правила имѣютъ характеръ большой односторонности. Въ нихъ подробно излагаются обязанности рабочихъ, что можно дѣлать и чего нельзя дѣлать, но совершенно умалчивается объ обязанностяхъ предпринимателя. Рѣзкій и несравнимый образецъ изложенія обязанностей рабочаго мнѣ встрѣтился въ расчетной книжкѣ мыловареннаго завода Шеина, который, считаю не лишнимъ здѣсь привести. Условія найма состоятъ изъ слѣдующихъ 12 пунктовъ: 1) обязанъ служить до срока, на какой поряженъ до истеченія котораго безъ разрѣшенія хозяина отъ службы отказываться права не имѣетъ, точно также не имѣетъ права до условнаго срока просить какой либо прибавки задѣльной платы; 2) въ обезпеченіе исправной службы представляетъ хозяину свой письменный видъ, который до истеченія договореннаго срока службы и окончательнаго съ хозяиномъ расчета требовать обратно права не имѣетъ; 3) не дослужившій до срока, на какой поряженъ (если не будетъ со стороны хозяина особо уважительныхъ причинъ къ удержанію при работѣ), рассчитывается не иначе, какъ одною третью положеннаго жалованья; 4) во время служенія долженъ вести себя честно, трезво и *быть въ полномъ повиновеніи, какъ у хозяина, такъ и довѣренныхъ его, и самовольно никуда не отлучаться*; 5) обязанъ исполнять *всѣ работы и порученія, возложенныя хозяиномъ или довѣреннымъ его безот-*

говорочно; 6) за проступки, ослушаніе и самовольныя отлучки подвергается штрафу *по усмотрѣнію хозяина* или его довѣреннаго; 7) за вредъ или утрату, причиненныя хозяину своимъ нерадѣніемъ къ дѣлу, долженъ отвѣчать своимъ жалованьемъ, если же не въ состояніи расплатиться, то долженъ всѣ убытки заслужить или заработать; 8) самовольно взявшій, промотавшій что либо хозяйское, подвергается суду уголовнымъ порядкомъ и, сверхъ того, платитъ хозяину убытки, которые безспорно вычитываются изъ заслуженнаго жалованья; 9) подрядную плату долженъ получать по мѣрѣ за службу, *оставляя всегда за хозяиномъ половину мѣсячнаго жалованья;* 10) не прожившій 15 дней, жалованья просить не долженъ; 11) хозяину или его довѣреннымъ предоставляется право во всякое время и прежде условнаго срока отъ службы уволить; 12) принявшій расчетную книжку считается съ изложенными условіями согласнымъ. Наемъ рабочихъ всюду производится на срѣкъ неопредѣленный, въ зависимости отъ этого и выдача заработной платы производится или два раза въ мѣсяцъ, или еженедѣльно. О своемъ желаніи отказаться отъ договора каждая сторона должна предупредить другую за двѣ недѣли. Денежныя взысканія налагаются на рабочихъ за неисправную работу, за прогулъ и за нарушенія порядка и по закону „не должны превышать одной трети заработка дѣйствительно причитающагося рабо-

чему къ установленному сроку расплаты". Болѣе строго наказывается прогулъ и неисправная работа. Взысканія какъ видно изъ табелей значительно разнятся по различнымъ производствамъ. Наиболѣе высокіе штрафы существуютъ въ чугунно-литейномъ производствѣ. Такъ на заводѣ Беринга штрафъ за прогулъ равенъ дневному заработку, за отлучку отъ $\frac{1}{2}$ до 1 часа—40% дневного заработка, за грубость и брань 100%, за неисправную работу 100% и выше. Низкіе штрафы пришлось встрѣтить на ватной фабрикѣ.

Законъ не допускаетъ обжалованія наложенныхъ взысканій, благодаря чему, конечно, всегда допустимъ полный произволъ со стороны лицъ, налагающихъ штрафы.

Медицинская помощь.

Теперь остается еще сказать о томъ, какъ организована предпринимателями медицинская помощь рабочимъ. Закономъ требуется, чтобы промышленныя заведенія съ числомъ рабочихъ, превышающимъ 100 человѣкъ имѣли для больныхъ одну койку на 100 человѣкъ. Такъ какъ большинство саратовскихъ заводовъ и фабрикъ имѣютъ число рабочихъ меньше указаннаго, то по этому одному можно судить, что правильная медицинская помощь, если и существуетъ, то у очень ограниченаго числа заведеній. Такая помощь оказывается на мельницахъ Шмидтъ, Бо-

рель и гвоздильномъ заводѣ. Но вмѣстѣ съ тѣмъ есть фабрики и заводы, гдѣ число рабочихъ свыше 100, между тѣмъ требуемыхъ закономъ коекъ не имѣется (фабрики обуви, шоколадная, табачная). Нѣкоторая часть заводовъ имѣетъ врачей, но это объясняется не гуманными соображеніями, а вызвано правилами 2 іюня 1903 года „о вознагражденіи потерпѣвшихъ отъ несчастныхъ случаевъ рабочихъ на фабричнозаводскихъ и горнозаводскихъ предпріятій“ и врачъ, въ глазахъ предпринимателя, является лицомъ, могущимъ защитить его интересы; съ этой цѣлью на нѣкоторыхъ заводахъ врачами осматриваются вновь поступающіе рабочіе и ими-же дается заключеніе о характерѣ поврежденій получаемыхъ рабочими. Что-же касается собственно медицинской помощи, то можно смѣло отрицать ея существованіе. Указанными функціями обязанности врача исчерпываются вполнѣ. Лишнимъ доказательствомъ только что высказаннаго положенія можетъ служить тотъ фактъ, что иногда одинъ и тотъ-же врачъ обслуживаетъ нѣсколько такихъ промышленныхъ заведеній. Изъ таблицы можно видѣть размѣръ и форму медицинской помощи рабочимъ. Изъ осмотрѣнныхъ 98 фабрикъ и заводовъ на 22—имѣется врачъ, на 1—врачъ и фельдшеръ, на 2—одинъ фельдшеръ. Больница есть при двухъ мельницахъ, пріемный покой при 2-хъ заводахъ и амбулаторный пріемъ при 2-хъ заводахъ. Такимъ образомъ медицинская

помощь имѣется въ 25,5%. Если не считать заводы съ числомъ рабочихъ менѣе 10 человѣкъ, то число обеспеченныхъ будетъ вѣроятно 34,7%.

Питаніе рабочихъ.

Въ связи съ заработной платой стоитъ вопросъ о питаніи рабочихъ, но къ сожалѣнію объ этомъ можно сказать очень мало. Съ пищевымъ довольствіемъ пришлось познакомиться только тамъ, гдѣ имѣются хозяйскіе харчи; что-же касается остальной большей части рабочихъ, то для этого нужно было-бы примѣнить очень сложный способъ изслѣдованія. Впрочемъ, полагаю, что обычное пищевое довольствіе рабочихъ должно мало отличаться отъ того, которое существуетъ на заводахъ съ хозяйскими харчами и потому тѣ выводы, которые можно сдѣлать на основаніи изслѣдованія хозяйской кухни, безъ большой натяжки приложимы къ остальнымъ рабочимъ съ среднимъ заработкомъ. На хозяйскихъ харчахъ рабочіе нанимаются на всѣхъ маслобойныхъ заводахъ, на кирпичныхъ, ватной фабрикѣ и рѣдко на мыловаренныхъ и кожевенныхъ. Пища вездѣ одинаковая: на обѣдъ черный хлѣбъ, щи или супъ съ мясомъ, лѣтомъ съ солониной, и каша съ саломъ, на ужинъ—каша; постный столъ отличается отсутствіемъ мяса и замѣной сала подсолнечнымъ масломъ. Щи вездѣ отличаются малымъ содержаніемъ капусты и мяса.

Разбирая это меню, можно сдѣлать тотъ выводъ, что пища нашихъ рабочихъ независимо отъ ея количества отличается большимъ однообразіемъ, большимъ преобладаніемъ растительныхъ составныхъ частей подѣ частями животнаго происхожденія и, слѣдовательно, малой усвояемостью бѣлковыхъ веществъ и, наконецъ, очень бѣдна жиромъ и вкусовыми веществами.

Въ дальнѣйшемъ изложеніи санитарное состояніе фабрикъ и заводовъ яснѣе будетъ видно изъ ихъ описанія по отдѣльнымъ производствамъ.

Кирпичные заводы.

Кирпичные заводы въ числѣ 10 расположены въ сѣверо-восточной части города за городской чертой по склону Соколовой горы на пространствѣ между православнымъ кладбищемъ и Александровской улицей. Всѣ эти заводы съ годовымъ производствомъ въ 11 милл. шт. кирпича и общимъ числомъ рабочихъ въ 500 человѣкъ, изъ которыхъ большинство женщины, вырабатываютъ обыкновенный кирпичъ для построекъ. Работа ведется въ лѣтній періодъ приблизительно съ середины апрѣля и до половины сентября. Весь процессъ производства представляется въ слѣдующемъ видѣ: сначала глина замачивается, т. е. смѣшивается съ водой до полного ея насыщенія, затѣмъ производится мятѣ глины на

кругу, который устраивается близъ мѣста добы-
ванія глины; во время мятя къ глинѣ подмѣ-
шивается песокъ. Мятѣ глины производится ло-
шадьми. Когда глина готова, то складывается
въ отдѣльныя кучи и доставляется въ сарай
подъ навѣсы, гдѣ идетъ формовка и просушка
сырого кирпича. Формовка производится почти
исключительно ручнымъ способомъ при помощи
деревянной формы имѣющей видъ открытой де-
ревянной рамы въ размѣръ кирпича. Рама кла-
дется на короткую скамью. Около скамьи имѣет-
ся ведро съ водой для постоянного смачиванія
скамьи, рамы и поверхности кирпича. На город-
скомъ заводѣ есть спеціальныя машинныя тиски,
но ими не пользуются. Все производство машин-
нымъ способомъ частично, въ видѣ опыта ве-
дется на заводѣ Пасхунова. Подъ тѣми-же на-
вѣсами, гдѣ кирпичъ формуется, тамъ онъ и су-
шится въ теченіе 10---14 дней. Просушенный
кирпичъ для окончательной выдѣлки переносит-
ся въ спеціальныя печи для обжига. Почти на
всѣхъ заводахъ старый способъ обжига въ гор-
нахъ въ настоящее время замѣняется новымъ
способомъ обжига въ большихъ кольцевыхъ пе-
чахъ типа Гофмана. Въ виду того, что работа на
всѣхъ заводахъ ведется исключительно ручной
силой въ теплое время года, закрытыхъ помѣще-
ній для работы совсѣмъ не имѣется. Рабочіе,
копающіе глину, приготовляющіе ее для формов-
ки и занимающіеся подвозомъ глины, проводятъ

все время на открытомъ воздухѣ, а формовщики кирпича работаютъ подъ навѣсами. Навѣсы или сараи представляютъ легкую разбирающуюся крышу шатромъ на низкихъ столбахъ. Такихъ сараевъ, длиною отъ 12—60 саж., шириной 6—8 саж., на каждомъ заводѣ бываетъ отъ 2-хъ до четырехъ. Объ условіяхъ работы съ санитарной стороны можно сказать, что работа формовщиковъ требуетъ большого напряженія мышцъ всего тѣла, особенно, если принять во вниманіе количество рабочихъ часовъ и сдѣльность работы. Для того, чтобы приготовить кирпичъ, формовщикъ долженъ взять въ форму приготовленной глины, затѣмъ вскочить на скамью и притиснуть ее въ формѣ ногой, удалить руками излишекъ глины, вынуть изъ формы и поставить кирпичъ для просушки. Такимъ способомъ обыкновенно въ теченіе дня формовщица выдѣлываетъ отъ 1000 до 1¹/₂ тыс. кирпичей. Вредная сторона этой работы заключается въ томъ, что она производится въ открытыхъ со всѣхъ сторонъ навѣсахъ, гдѣ рабочіе во время вѣтра и дурной погоды подвергаются дѣйствію холоднаго воздуха. Влажная глина, постоянное смачиваніе рукъ водой и отсутствіе во время работы обуви, должны predispose къ кожнымъ и ревматическимъ страданіямъ. Не лучше и условія работы лицъ, обжигающихъ кирпичъ. Во время выгрузки кирпича изъ печей, рабочіе подвергаются то дѣйствію температуры доходящей до 70°, то дѣй-

ствію холодныхъ токовъ воздуха. При всѣхъ за-
 водахъ имѣются жилища для рабочихъ, но всѣ
 они, за исключеніемъ городского завода, совер-
 шенно не удовлетворяють скромнымъ санитар-
 нымъ требованіямъ. Строенія всѣ деревянныя;
 кухня, столовая и спальня—все въ одной ком-
 натѣ. Содержаніе жилищъ всюду крайне нео-
 прятное: на полу соръ и глина, подъ нарами со-
 лома, старые лапти, онучи и проч. Спятъ рабочіе
 на нарахъ, сдѣланныхъ изъ неструганныхъ, гряз-
 ныхъ досокъ. На нарахъ-же хранятся верхняя одеж-
 да, бѣлье, обувь, сундуки и пр. На городскомъ
 заводѣ для одной части рабочихъ (25 чел.) имѣет-
 ся одно деревянное зданіе размѣромъ 8 саж. 1
 арш. $\times$ 3 саж. 2 арш. $\times$ 5 арш. при 8 окнахъ раз-
 мѣромъ 2 арш. 7 вер. $\times$ 1 арш. 7 вер. съ отдѣль-
 ной кухней и столовой, съ хорошо устроенными
 нарами. Но другая часть рабочихъ находится
 далеко не въ такихъ благопріятныхъ условіяхъ.
 На склонѣ Соколовой горы, обращенномъ къ за-
 воду, рядомъ съ татарскимъ кладбищемъ живетъ
 18 семействъ рабочихъ въ полуземлянкахъ. Эти
 рабочіе ежегодно пріѣзжаютъ сюда изъ г. Воль-
 ска на весь лѣтній сезонъ съ своими семейства-
 ми, со всѣмъ скарбомъ, курами, собаками и т. п.
 Почва около ихъ жилищъ сильно загрязнена
 экскрементами и отбросами, полуземлянки сама-
 го примитивнаго устройства, тѣсныя, полутемныя.
 Что касается водоснабженія, то для пищи и питья
 употребляется вода изъ городского водопровода,

вода-же, необходимая при производствѣ, добывается изъ колодцевъ, имѣющихся на каждомъ заводѣ. Водопроводная вода доставляется изъ ближайшихъ водоразборныхъ будокъ въ бочкахъ, въ которыхъ она и сохраняется. Бочки, нужно сказать, никогда не моются, не запираются и вода берется случайнымъ сосудомъ черезъ то отверстие, черезъ которое она и наливается.

Контингентъ рабочихъ состоитъ изъ мѣстныхъ жителей и пришлыхъ. Изъ мѣстныхъ—на заводахъ работаютъ почти исключительно женщины въ возрастѣ отъ 16 до 50 лѣтъ и занимаются формовкой и укладкой кирпича. Пришлые рабочіе ежегодно одни и тѣ-же и прибываютъ сюда артелями изъ Пензенской и Симбирской губ. и изъ Петровскаго и Вольскаго уѣздовъ Саратовской губерніи.

Раздѣлка труда рабочихъ различна. Плата существуетъ поденная, сдѣльная, мѣсячная и, наконецъ, за все лѣто. Женскій трудъ оплачивается сдѣльно, при чемъ женщины-формовщицы получаютъ съ 1 тыс. кирпича отъ 90 к.—1 р., носильщицы и укладчицы отъ 40—50 к. съ тысячи. Поденная плата мужчинъ существуетъ въ размѣрѣ 70 к. Мѣсячные рабочіе получаютъ отъ 18—21 р. на своемъ содержаніи, 10 р. на хозяйскомъ содержаніи. Артели пришлыхъ рабочихъ имѣютъ своего подрядчика, который ведетъ всѣ расчеты, какъ съ артелью, такъ и съ владѣльцемъ завода. Артельные рабочіе на-

ходятся на продовольствіи подрядчика отъ котораго получаютъ плату или сдѣльную по 1 р. 50 к. съ тысячи готоваго кирпича, или за весь лѣтній срокъ (лѣтники) въ размѣръ отъ 55—70 рублей.

Медицинская помощь рабочимъ на заводахъ совершенно отсутствуетъ; заболѣвшіе рабочіе обращаются въ городскія и земскія лечебныя заведенія.

Къ категоріи кирпичнаго производства относятся еще два завода: *заводъ известковаго кирпича Патрикѣва и Галактионова и гончарноизразцовый заводъ Селиванова*. Первый заводъ расположенъ за полотномъ желѣзной дороги, и функционируетъ круглый годъ. Зданіе завода построено изъ известковаго кирпича и состоитъ изъ мастерской, гдѣ сосредоточивается весь процессъ выдѣлки кирпича и отдѣленія, гдѣ известь обжигается и размалывается на мельницѣ. Къ заводскому корпусу прилегаютъ съ двухъ сторонъ сараи для храненія извести и готоваго уже матеріала. Мастерская для выдѣлки кирпича имѣетъ въ длину 21 арш., въ ширину—20 арш. и высоту 9 арш., что на одного человѣка составляетъ 9 куб. сажень воздуха, стѣны не штукатурены, полы бетонные, освѣщается днемъ черезъ 2 окна и 1 широкую дверь (отношеніе свѣтовой поверхности къ полу получается—1:84). Для производства кирпича въ мастерской имѣются специальныя машины, при помощи ко-

торыхъ размѣшивается известково-песчаная масса и производится формовка кирпича. Здѣсь же для окончательной выдѣлки кирпича находятся 3 котла, вмѣстимостью каждый на 7 тыс. кирпича, въ которыхъ они вывариваются опредѣленное время. Къ неблагопріятнымъ условіямъ работы на заводѣ нужно отнести постоянную усиленную топку котловъ, благодаря которой температура достигаетъ высокой цифры и большое количество известковой пыли; дѣйствіе этихъ двухъ агентовъ постоянно и какихъ либо мѣръ къ ихъ устраненію въ видѣ, напримѣръ, вентиляции, не принимается.

При заводѣ для рабочихъ есть столовая, занимающая помѣщеніе въ нижнемъ этажѣ отдѣльнаго деревяннаго зданія. Единственнымъ ея недостаткомъ является чрезвычайно неопрятное содержаніе: все покрыто пылью, на полу соръ и различные остатки пищевыхъ продуктовъ.

Работа на заводѣ ведется двумя смѣнами, по 25 человекъ въ каждой. Плата существуетъ поденная отъ 80 до 90 коп. и сдѣльная съ 1 тыс. кирпича 1 р. 50 к., что даетъ дневной заработокъ въ размѣрѣ 90—1 руб.

Гончарно-изразцовый заводъ Селиванова существуетъ 62 года и помѣщается въ двухэтажномъ кирпичномъ зданіи, во дворѣ владѣльца завода. Заводъ производитъ гончарныя трубы и изразцы. Число рабочихъ колеблется отъ 8—11 человекъ, изъ нихъ 3 годовыхъ съ мѣсячной пла-

той отъ 18—45 руб. остальные поденные получаютъ 90—1 руб. въ день. Работа производится круглый годъ съ 6 утра—7 час. вечера. Помѣщеніе завода представляетъ старое, двухэтажное зданіе въ 8 саж. 1 арш. длины, 3 саж. 1 арш. ширины, высота въ 1-мъ этажѣ 5 арш., во 2-мъ $4\frac{1}{2}$ аршина. Освѣщается помѣщеніе окнами, съ одной стороны, по 6 оконъ въ каждомъ этажѣ, размѣромъ $1 \times 1\frac{1}{2}$ аршина. Никакихъ приспособленій для вентиляціи не имѣется. Полы деревянные, старые, грязные. Въ первомъ этажѣ на особыхъ станкахъ производится формовка изразцовъ, ихъ облицовка и обжиганіе въ горнахъ, которые имѣются здѣсь же въ числѣ двухъ и занимаютъ большую часть помѣщенія. Здѣсь же для просушиванія изразцовъ ближе къ потолку устроены настилы въ нѣсколько этажей, при чемъ нижній рядъ ихъ лежитъ на высотѣ роста человѣка. Помѣщеніе верхняго этажа служить для окончательной отдѣлки изразцовъ. Какъ видно изъ этого краткаго описанія, вредное вліяніе помѣщенія на здоровье рабочихъ состоитъ въ отсутствіи отдѣленій для сушки и обжига изразцовъ и трубъ, вслѣдствіе чего весь процессъ производства проходитъ въ одномъ общемъ помѣщеніи и рабочіе неминуемо должны страдать отъ чрезмѣрной влажности воздуха и высокой температуры при недостаткѣ освѣщенія и отсутствіи вентиляціи. Отсутствие приспособленій для удаленія пыли при шлифовкѣ глазурованныхъ издѣлій должно

также вредно вліять на здоровье, такъ какъ въ составъ глазури входятъ свинцовыя соединенія въ видѣ сурика.

Маслобойные заводы.

Маслобойные заводы въ числѣ 15 съ общимъ годовымъ производствомъ до 600000 пуд. масла и 1 мил. пуд. колоба расположены въ районѣ, прилегающемъ къ Астраханской улицѣ, между Шелковичной и 1-й Садовой ул. Выработка масла производится изъ подсолнечныхъ сѣмянъ, и только на заводѣ Шумилина есть частичное производство изъ льняного сѣмени. Весь процессъ производства состоитъ изъ слѣдующихъ операций: 1) отдѣленія сѣмени отъ оболочки; 2) размельченіе сѣмени на шатунахъ; 3) подогреваніе; 4) прессованіе или экстрогированіе; 5) очищеніе масла. Рабочія помѣщенія или мастерскія завода, за исключеніемъ завода Шумилина, располагаются въ одноэтажныхъ каменныхъ зданіяхъ, которыя всегда имѣютъ двухэтажную пристройку для драночнаго отдѣленія. Каждое помѣщеніе завода обыкновенно состоитъ изъ трехъ отдѣленій: 1) машиннаго; 2) драночнаго, и 3) отдѣленія, въ которомъ сосредоточенъ весь остальной процессъ производства масла. Кубическое пространство воздуха, приходящееся на каждого рабочаго, т. е. относительная величина рабочихъ помѣщеній на маслобойныхъ заводахъ вполнѣ достаточна, но со-

ставъ воздуха, при отсутствіи вездѣ искусственной вентиляціи нельзя признать удовлетворительнымъ. Освѣщеніе всюду недостаточное, что въ значительной степени зависитъ отъ расположенія около оконъ прессовъ уменьшающихъ на половину ихъ свѣтовую поверхность оконъ. Искусственное освѣщеніе, за нѣкоторымъ исключеніемъ, керосиновое съ рѣдкимъ распределеніемъ не большой силы лампъ. Стѣны не штукатурены, грязные полы, большею частью кирпичные, рѣдко цементные или асфальтовые, но вездѣ сильно выбитые и не ровные. Драночное отдѣленіе является самымъ антисанитарнымъ отдѣленіемъ рабочихъ помѣщеній на маслобойныхъ заводахъ. Въ этомъ отдѣленіи производится на жерновахъ освобожденіе сѣмени отъ скорлупы и просѣиваніе его черезъ рѣшета. Жернова располагаются во 2-мъ этажѣ и отсюда по деревяннымъ желобамъ уже просѣянное съ небольшимъ содержаніемъ шелухи, сѣмя поступаетъ въ главное нижнее отдѣленіе для дальнѣйшей обработки. При такой предварительной обработкѣ сѣмени въ драночномъ отдѣленіи развивается неимоверное количество растительной и земляной пыли. Взвѣшенная въ воздухѣ пыль съ трудомъ даетъ возможность различать предметы и людей, густымъ слоемъ пыли покрыто все: стѣны, окна, лѣстницы, части машинъ и сами работающіе. Никакой искусственной вентиляціи и респираторовъ для рабочихъ не существуетъ. /Если дранка не-

достаточно изолирована (на двухъ заводахъ) отъ остальной части рабочихъ помѣщеній, то пыль проникаетъ и туда.

Машинныя отдѣленія всюду являются болѣе чистыми и вполне изолированными помѣщеніями. Въ главной мастерской, типъ которой вездѣ одинаковъ, большая часть площади пола занята аппаратами для дальнѣйшей обработки сѣмени въ масло. Въ средней части помѣщенія расположены вертикально стоящіе жернова для раздробленія сѣмени и большія жаровни, на которыхъ послѣ размельченія передъ прессованіемъ сѣмя подогрѣвается. Вдоль стѣнъ стоятъ пресса и баки для отстаиванія масла. Къ тѣмъ недостаткамъ этого отдѣленія, которые указаны выше, нужно прибавить еще крайне неравномѣрное распредѣленіе температуры вслѣдствіе присутствія жаровень и дурной составъ воздуха отъ постоянного подогрѣванія сѣмени и выдѣленія при этомъ летучихъ жирныхъ кислотъ.

При всѣхъ заводахъ есть жилыя помѣщенія для рабочихъ. Помѣщенія занимаютъ или отдѣльное зданіе или часть зданія, служащаго для другихъ надобностей. За весьма малыми исключеніями жилища рабочихъ нужно признать неудовлетворительными. По своему устройству они представляютъ спальню, состоящую изъ 1—2 комнатъ и въ большинствѣ случаевъ рядомъ съ ней находятся кухня и столовая, совершенно неизолированные отъ спальни. Размѣры спальни рассчита-

ны не на весь комплект рабочихъ, а на одну смѣну, такъ что безъ людей спальня никогда не бываетъ и рабочіе, окончившіе смѣну, занимаютъ мѣста своихъ товарищей, вступившихъ на работу. Благодаря этому воздухъ спальныхъ помѣщеній, при недостаткѣ вообще искусственной вентиляціи, никогда не бываетъ свѣжъ, а самое помѣщеніе всегда находится въ грязномъ видѣ. Въ праздничные дни помѣщенія бываютъ до крайности переполнены. Отопленіе—русскими, желѣзными и др. печами. Дневное освѣщеніе, за исключеніемъ заводовъ Телѣгина, Иванова и Ляхова, обыкновенно удовлетворительное. На заводахъ Телѣгина и Иванова помѣщеніе для рабочихъ занимаетъ полуподвальный этажъ, на заводѣ Ляхова для жилища рабочихъ служить старая, низкая, тѣсная, полутемная изба. Ночное освѣщеніе такое-же какъ и въ заводскихъ помѣщеніяхъ и отличается лишь силой свѣта. Устройство или точнѣе оборудованіе спаленъ почти всюду одинаково. Рабочіе спятъ на нарахъ въ видѣ сплошныхъ помостовъ, иногда неокрашенныхъ, на 1 арш. отъ пола, часто безъ дѣленій на отдѣльные мѣста. На нѣкоторыхъ заводахъ (Иванова, Калашникова и частью Шумилина) нары устроены въ 2 яруса. Никакихъ тюфяковъ и подушекъ на нарахъ нѣтъ, подстилкой служитъ, цинковка или рогожа, вмѣсто подушки промасленная верхняя одежда. Нары, какъ можно судить по ихъ виду, не очищаются и вездѣ покрыты

шелухой сѣмянъ и цѣлыми наслоеніями масляной грязи. Какъ указано выше по сосѣдству съ спальней находятся кухня и столовая и, только на немногихъ заводахъ, послѣднія занимаютъ совершенно отдѣльное помѣщеніе. Въ кухнѣ — русская печь и плита съ котлами. Кипятокъ для чая рабочіе получаютъ изъ куба, находящагося въ помѣщеніи завода. Контингентъ рабочихъ на маслобойныхъ заводахъ составляется, главнымъ образомъ, изъ обитателей ночлежныхъ домовъ, т. е. чернорабочихъ и лишь нѣкоторые заводы, напр., Калашникова, почти исключительно пользуются трудомъ крестьянъ ежегодно къ зимнему сезону прибывающихъ изъ деревень на заводы. Первая категорія рабочихъ по самому своему социальному положенію является элементомъ очень неустойчивымъ. Большинство ихъ злоупотребляютъ спиртными напитками и по полученіи недѣльной платы обычно ими все пропивается, вслѣдъ за тѣмъ начинается прогулъ и возвращеніе снова въ ночлежный домъ, часто работа оставляется и до конца недѣли.

Продолжительность труда рабочихъ равняется 72 часамъ въ недѣлю или 12 час. въ сутки. Работа идетъ двумя смѣнами черезъ каждые 6 часовъ. При такой напряженности работы жизнь рабочаго представляется совершенно безотрадной. Въ теченіе всей недѣли онъ периодически переходитъ отъ работы на нару и обратно. Этотъ видъ смѣнной работы, два раза въ теченіе су-

токъ, не даетъ возможности возстановить ~~вполнѣ~~ истощенныя силы и не оставляетъ мѣста для какого-либо удовлетворенія духовныхъ потребностей и потому требуетъ полнаго осужденія.

Рабочіе нанимаются поденно или мѣсячно, причемъ всѣ на хозяйскомъ продовольствіи. Размѣръ заработной платы подлежитъ большимъ колебаніямъ въ зависимости отъ времени года. Въ лѣтніе мѣсяцы, размѣръ заработной платы доходитъ до 20 р. въ мѣсяць, а зимой спускается до 5 р. На качество пищевого довольствія мною уже указывалось выше.

Мукомольныя мельницы.

Мукомольныя мельницы числомъ 9, по величинѣ своихъ зданій, размѣрамъ производства и числу рабочихъ стоятъ во главѣ всѣхъ остальныхъ промышлен.-фабричн. заведеній. 8 изъ нихъ находятся около берега р. Волги между Никольскимъ взвозомъ и Дегтарной площадью и одна мельница (Скворцова) близъ товарной станціи Р.-У. ж. дор. Годовое производство каждой мельницы колеблется отъ 1 милл.—3 милл. пудовъ муки, главнымъ образомъ, пшеничной. Каждое мельничное зданіе представляетъ громадный 5—6-этажный каменный корпусъ длиной до 30 саж. и шириной до 15 саж. съ достаточнымъ количествомъ дневного свѣта, электрическимъ освѣщеніемъ, вентиляціей, правда

имѣющей специальное назначеніе для собиранія и удаленія мучной пыли съ цѣлью ея утилизации. Отопленіе всюду отсутствуетъ. Для цѣлей производства существуетъ нѣсколько отдѣленій, а именно: элеваторъ, машинное и котельное, обойное и мукомольное съ подраздѣленіемъ на ржаное и пшеничное. Устройство мельничныхъ зданій въ санитарномъ отношеніи было-бы безукоризненнымъ, если-бы хорошія стороны строительной техники и условій производства не уменьшались существованіемъ, такъ называемаго, обойнаго отдѣленія, въ которое поступаетъ зерно для предварительной очистки; въ немъ существуетъ такая-же пыль, какая наблюдается въ драночномъ отдѣленіи маслобойныхъ заводовъ. При одинаковомъ устройствѣ, не всѣ мельницы содержатся въ одинаковой, достаточной чистотѣ. Въ этомъ отношеніи лучшими нужно поставить мельницы нѣмецкихъ фирмъ.

Условія труда рабочихъ, при существованіи даже смѣнной работы, на мельницахъ гораздо лучше остальныхъ производствъ.—Число рабочихъ на каждой мельницѣ имѣется отъ 30 до 300 человекъ. Работаютъ подростки и взрослые. Такъ какъ въ этомъ производствѣ требуются специалисты этого дѣла, то каждый рабочій долженъ пройти извѣстную школу. Всѣ рабочіе дѣлятся на нѣсколько разрядовъ въ зависимости отъ чего существуютъ и различные размѣры заработной платы. Ученики—несовершеннолѣтніе

получаютъ отъ 10—12 руб. въ мѣсяцъ, дневальные, засыпщики, обойщики зарабатываютъ отъ 15—20 руб. и, наконецъ, крупчатники, такъ сказать, мастера—отъ 45—50 руб. и выше. Сле-саря и машинисты получаютъ 35—40 р. въ мѣсяцъ. Поденная плата существуетъ въ размѣрѣ 50 к. и 1 руб.

Механическіе и чугуно-литейные заводы.

Всѣхъ заводовъ этого рода въ Саратовѣ—9. Изъ нихъ самый крупный съ постояннымъ числомъ рабочихъ въ 400 человѣкъ занимается исключительно изготовленіемъ паронефтяныхъ и газогенераторныхъ двигателей, каковыхъ въ 1 мѣс. съ завода выпускается 18 штукъ. Для этихъ цѣлей въ немъ имѣется 7 специальныхъ отдѣленій. Слѣдующіе 6 заводовъ (Чирихина, Работникъ, Коробова, Колесникова, Заматорина и Терентьева) съ числомъ рабочихъ отъ 50 до 100 человѣкъ производятъ всякаго рода чугунные отливки, небольшія машины и части ихъ, ремонтъ машинъ и пароходовъ и трансмиссіонныя части. Наконецъ, послѣдніе 2 завода по типу своему принадлежать къ предыдущей группѣ, но отличаются малымъ размѣромъ производства, приближаясь къ мастерскимъ. Рабочія помѣщенія какъ я сказалъ, состоятъ изъ нѣсколькихъ отдѣленій и въ зависимости отъ вида работы каждое отдѣленіе представляетъ нѣкоторыя осо-

388690



бенности. Чугунно-литейныя мастерскія обыкновенно представляют обширныя помѣщенія безъ потолковъ и съ землянымъ поломъ. Абсолютныя размѣры ихъ зависятъ отъ размѣровъ производства, а относительная величина всегда больше нормы въ 3 куб. саж. Высота бываетъ отъ 5 до $6\frac{1}{2}$ арш. Вентилируются мастерскія черезъ окна, въ которыхъ большая часть стеколъ выбита. Свѣтовая поверхность оконъ хотя и достаточна, но окна всегда сильно закопчены и потому не даютъ достаточнаго свѣта. Искусственное освѣщеніе почти всюду электрическое. Отопление особаго не имѣется и его замѣняютъ чугунно-плавильныя печи, называемыя вагранками. Земляной полъ въ литейной необходимъ для производства. Онъ всегда покрытъ толстымъ слоемъ тонкой (мельчайш.) черной пыли состоящей изъ смѣси песка, глины и угля, что необходимо для приготовленія формъ для отливки. Работа въ литейной требуетъ отъ рабочаго большой ловкости и осмотрительности, особенно отъ наблюдающаго за плавкой металла.

Къ вреднымъ условіямъ работы относится выдѣленіе при литѣ окиси углерода и происходящей отсюда порчи воздуха. Постоянная работа формовщиковъ съ мелкой угольной пылью также не должна оставаться безъ вреднаго вліянія на ихъ здоровье. Кузнечныя отдѣленія по постройкѣ почти ничѣмъ не отличаются отъ чугунно-литейныхъ. Тоже отсутствіе потолка, тѣ же

закопѣлыя стѣны и окна, такой же полъ. Мѣсто вагранокъ здѣсь занимають горны. Горны обычно плохого устройства, зонты надъ ними или отсутствуютъ, или не выполняютъ своего назначенія, такъ что копоть и дымъ постоянно въ изобилии содержатся въ воздухѣ этихъ отдѣленій. Неблагопріятная сторона работы здѣсь таже, что и во всякой кузницѣ: большое часто чрезмѣрное, мышечное напряженіе, вредное видѣніе лучистой теплоты и рѣзкая неравномѣрность температуры.

Слесарно-токарные и трансмиссіонныя мастерскія по своему устройству, по сравненію съ предыдущими представляютъ ту особенность, что относительная величина, ихъ меньше предыдущихъ, что объясняется большимъ количествомъ здѣсь рабочихъ и тѣмъ, что объемъ воздуха въ сильной степени уменьшается присутствіемъ различныхъ станковъ, машинъ и передачъ. Пропорціально увеличенію размѣровъ производства, какъ можно замѣтить, уменьшается относительная величина помѣщеній. Такъ въ мелкомъ механическомъ производствѣ и на заводахъ съ числомъ рабочихъ до 50 человѣкъ кубическое содержаніе воздуха приближается къ нормѣ и составляетъ на человѣка 2,5 куб. саж., а на такихъ заводахъ, какъ „Сотрудникъ“, на одного человѣка приходится уже 1 куб. саж. Что касается освѣщенія, то его можно признать вездѣ достаточнымъ, отношеніе площади оконъ къ площади пола отъ 1:4 до 1:8. Вечернее освѣщеніе

тоже, что и въ другихъ мастерскихъ. Кромѣ относительныхъ размѣровъ къ недостаткамъ этихъ отдѣленій пужно отнести дурное устройство въ нихъ половъ. Полы вездѣ деревянные но не крашеные, не промаслены и сильно выбиты, благодаря чему не можетъ поддерживаться достаточная ихъ чистота. На отдѣльныхъ заводахъ къ недостаткамъ слѣдуетъ еще отнести размѣщеніе слесарно-токарныхъ отдѣленій въ двухъ этажахъ, при существованіи легкихъ половъ и потолковъ раздѣляющихъ этажи. Благодаря такому устройству и сильному дѣйствію станковъ и машинъ въ верхнемъ этажѣ, въ нижній этажъ проникаетъ масса мелкой металлической пыли которая остается взвѣшенной въ воздухѣ.

Отопленіе паровое или обыкновенными печами. Особыхъ вентиляціонныхъ приспособленій не существуетъ.

Къ типу механическихъ заводовъ относится также *гвоздильный заводъ акціонернаго о-ва „Россійской желѣзной промышленности“* въ Солдатской слободкѣ, съ количествомъ рабочихъ отъ 300 до 600 человѣкъ. Этотъ заводъ нужно признать наиболѣе благоустроеннымъ въ санитарномъ отношеніи. Все производство ведется въ двухъ просторныхъ, свѣтлыхъ одноэтажныхъ каменныхъ корпусахъ. Размѣры помѣщеній даютъ вполне достаточный объемъ воздуха на 1 рабочаго въ 8 куб. саж., точно также вполне удовлетвори-

тельны освѣщеніе, отопленіе и вентиляція. Но неблагопріятныя условія труда есть и здѣсь. Къ нимъ относится работа въ отдѣленіи, гдѣ обжигается и протравливается сѣрной кислотой желѣзо, работа въ прессовомъ отдѣленіи, гдѣ часто рабочіе страдаютъ отъ лучистой теплоты и еще нужно указать на отрицательное вліяніе непрерывныхъ рѣзкихъ звуковъ въ проволочномъ отдѣленіи.

Всѣ чугунолитейныя и механическіе заводы работаютъ въ теченіе всего года и почти при одномъ составѣ рабочихъ. Постоянство состава рабочихъ въ этой отрасли промышленности обусловливается соціализаціей знаній, требующей той или иной продолжительности времени для подготовки. Рабочіе механическихъ заводовъ—рабочіе профессиональные, для которыхъ заводъ является единственнымъ источникомъ ихъ заработка. На заводъ рабочій поступаетъ мальчикомъ-ученикомъ и черезъ извѣстный періодъ времени онъ дѣлается рабочимъ-спеціалистомъ связаннымъ съ заводомъ и если рабочій оставляетъ одинъ заводъ, то замѣняетъ его заводомъ такого-же типа. Что это такъ, можно судить по тому, что на всѣхъ механич. и чугунолитейныхъ заводахъ 75% рабочихъ мѣстнаго населенія и лишь 25% изъ Саратовской и ближайшихъ губерній. Отношеніе числа подростковъ къ взрослымъ рабочимъ колеблется отъ 1:2 до 1:7.

Количество работы въ теченіе года на этихъ заводахъ то же что и въ остальныхъ производ-

ствахъ (см. въ началѣ) Рабочій день равенъ 10 часамъ съ 2-часовымъ перерывомъ на обѣдъ и завтракъ. Для рабочихъ машинныхъ отдѣленій (машинисты и кочегары, слесаря) рабочий день удлинняется на $\frac{1}{2}$ часа до начала работы и на такое-же количество по окончаніи ея. Сверхъ урочныхъ и ночныхъ работы рѣдки, производятся по мѣрѣ надобности и чаще другихъ въ литейномъ отдѣленіи. Что касается условій найма, то здѣсь слѣдуетъ отмѣтить наивысшіе въ сравненіи съ другими производствами размѣры взысканій за прогулъ, опозданіе на работу, пьянство, куреніе, беспорядочное поведеніе и дурную работу.

Заработная плата выдается еженедѣльно и бываетъ поденная, мѣсячная и сдѣльная. Полный рабочий заработокъ бываетъ отъ 15—50 руб. въ мѣсяцъ, подростки отъ 15—20 коп. въ день.

Колокольные заводы.

Колокольные заводы по своему типу близко стоятъ къ чугунолитейнымъ. Такихъ заводовъ въ Саратовѣ, существующихъ около 100 лѣтъ, имѣется 2 (Медвѣдева и Кеменева). Рабочія помѣщенія состоятъ изъ отдѣленій: литейнаго, формовочнаго и токарнаго. Всѣ эти отдѣленія при значительныхъ абсолютныхъ размѣрахъ имѣютъ и относительную величину, превышающую взятую нами норму. Литейное отдѣленіе располагается въ полутемномъ сараѣ

съ каменными стѣнами, безъ потолка, съ широкими воротами. Половъ въ немъ нѣтъ. Значительную часть помѣщенія занимаютъ печи для плавки металла, около нихъ для литья колокола формы закапываются въ землю. Вентиляционными приспособленіями являются деревянные трубы въ крышѣ зданія, но очевидно безъ положительнаго результата, такъ какъ все покрыто копотью. Работа въ литейной мастерской ведется только тогда, когда требуется отливка, въ формовочномъ-же отдѣленіи — непрерывно. Здѣсь, независимо отъ требованій, изъ извѣстнаго состава глины готовятся и сушатся формы. Отличіе въ устройствѣ этого помѣщенія отъ литейнаго состоитъ лишь въ томъ, что въ немъ есть отопленіе. Съ того момента, какъ приготовлена внутренняя часть формы колокола, начинается ея сушка, причемъ производится она очень примитивнымъ способомъ. Подъ форму кладутся дрова и зажигаются: весь дымъ, всѣ продукты горѣнія выходятъ черезъ верхнюю часть формы и распространяются по мастерской. Никакихъ признаковъ вентиляціи нѣтъ, такъ что вся работа ведется въ дымной, угарной атмосферѣ. А это, конечно, вредно дѣйствуетъ на дыхательные органы и зрѣніе рабочихъ и допускаетъ возможность отравленія окисью углерода. Въ слѣдующемъ токарномъ отдѣленіи имѣются потолокъ и деревянные полы. Въ средней части помѣщенія находится обыкновеннаго устройства шестерня

приводимая въ движеніе конной силой. Число рабочихъ на заводѣ бываетъ отъ 8 до 25 челов. По изготовленію формъ работаютъ спеціалисты-мастера. Во время отливки колокола число рабочихъ на заводѣ увеличивается поденными рабочими. Распредѣленіе рабочаго времени въ теченіе года на колокольныхъ заводахъ имѣетъ ту особенность, что тамъ празднуются, кромѣ обычныхъ праздниковъ, еще всѣ церковные праздники. Въ теченіе сутокъ работа ведется по общему типу съ $6\frac{1}{2}$ —7 час. утра до 7 вечера.

Мастера получаютъ мѣсячную плату отъ 25 до 45 руб. Поденные рабочіе 40—60 к. въ день.

Мыловаренные заводы.

/ Мыловаренные заводы въ числѣ 7, представляютъ деревянные, холодныя въ видѣ сараевъ зданія съ небольшимъ числомъ оконъ и стекляннымъ фонаремъ въ крышѣ. / Рабочее помѣщеніе раздѣляется на двѣ части, изъ которыхъ одна служитъ для варки мыла, въ другой мыло разрѣзается на бруски и куски и упаковывается. Абсолютная и относительная величина этихъ помѣщеній вполне достаточна для того количества рабочихъ, каковое имѣется на каждомъ заводѣ. Большую часть рабочаго помѣщенія занимаетъ отдѣленіе для варки мыла. За исключеніемъ небольшихъ проходовъ, площадь пола въ немъ занята котлами

(отъ 2—3) и большими деревянными формами. Около котловъ дѣлаются деревянные помосты въ остальной-же части отдѣленія полы земляные. Стѣны, полы и помосты всегда покрыты брызгами мыла, смѣшаннаго съ грязью. Вентиляціи спеціальной нѣтъ, да въ ней и нѣтъ большой нужды, такъ какъ со всѣхъ сторонъ помѣщеніе хорошо вентилируется черезъ щели въ стѣнахъ. Однако, не смотря на это, во время варки мыла развивается настолько большое количество їдкихъ паровъ, что непривычному человѣку трудно пробыть здѣсь и нѣсколько минутъ. Что касается рѣзальнаго и упаковочнаго отдѣленія, то здѣсь можно отмѣтить только близкое сосѣдство его съ варочной. На четырехъ заводахъ есть жилища помѣщенія для рабочихъ, не требующія отдѣльнаго описанія, такъ какъ онѣ ничѣмъ не отличаются отъ таковыхъ-же на маслобойныхъ заводахъ.

Количество рабочихъ колеблется отъ 4 до 15 человѣкъ. Рабочіе нанимаются, главнымъ образомъ, съ наемки. Плата за трудъ существуетъ поденная и мѣсячная. Хозяева при наймѣ не считаются съ имѣющимися на этотъ счетъ постановленіями въ уставѣ о промышленности. Разсчетныхъ книжекъ не существуетъ и только на одномъ заводѣ Шеина оказалась такого рода книжка, содержаніе которой изложено выше, какъ интересный образецъ договора найма. Къ недостаткамъ устройства заводовъ нужно отнести слабую вентиляцію и неравномѣрность тем-

пературы во время варки. На здоровье рабочихъ могутъ вредно дѣйствовать чрезмѣрное мышечное напряженіе при размѣшиваніи массы въ котлахъ и крѣпкіе щелочные растворы.

Лѣсопильные заводы.

Такихъ заводовъ существуетъ 9. Общее устройство ихъ одинаково и только два (Кудасова и Генинга) отличаются тѣмъ, что при тѣхъ имѣется еще ящичное производство. Лѣсъ распиливается въ деревянныхъ или кирпичныхъ помѣщеніяхъ имѣющихъ видъ сарая, съ широкими дверями на двухъ противоположныхъ концахъ зданія, съ небольшимъ числомъ оконъ. Въ средней части зданія находятся рамныя пилы, приводимыя въ движеніе паромъ. Полъ обычно деревянный и на немъ отъ дверей къ пиламъ проложены рельсы, по которымъ на особыхъ платформахъ движутся бревна. Паровое отдѣленіе чаще всего расположено въ подвальномъ этажѣ. Существующая естественная вентиляція, черезъ всегда открытыя двери, исключаетъ всякую возможность порчи воздуха. Работа, можно сказать, производится на открытомъ воздухѣ. Число рабочихъ бываетъ на каждомъ заводѣ 8—16 человѣкъ, а на заводахъ, съ ящичнымъ производствомъ, доходитъ до 30. Заводы съ ящичнымъ производствомъ отличаются тѣмъ, что тамъ имѣются для тонкой распилки дерева круглыя пилы.

Заработная плата различна: мѣсячная и сдѣльная. Мѣсячную плату получаютъ рамщики, на обязанности которыхъ лежитъ установка и точка пилъ. Они получаютъ отъ 35—40 руб. въ мѣсяць. Остальные рабочіе рассчитываются сдѣльно, при чемъ плата съ каждаго распила бревна существуетъ отъ 7—15 коп. При такой разцѣнкѣ, въ зависимости отъ числа распиленныхъ брусевъ, каждый рабочій можетъ получить до 1 р. 50 к. въ день. Такого же рода плата и при производствѣ ящиковъ. За каждый ящикъ (считая полное его изготовленіе) смотря по величинѣ платится отъ 2 к. до 20 к., что даетъ рабочимъ заработокъ одинаковый съ предыдущими работами. Къ неблагопріятнымъ условіямъ этого рода производства нужно отнести возможность раненій пилами. Особенно опасными являются круглыя пилы, если у нихъ не имѣется предохранительныхъ приспособленій. Рабочіе легко могутъ попасть руками, въ быстро движущіяся открытыя зубья пилы или получить раненіе отлетающими щепками.

Ватная фабрика.

Ватная фабрика Дворецкаго помѣщается въ двухэтажномъ каменномъ зданіи за полотномъ жел. дороги. Верхній этажъ занятъ упаковочной, въ нижнемъ расположены машинное, щипальное, чесальное, трепальное и сортировочныя отдѣленія.

Относительная величина помѣщеній вполне удовлетворительна. Отношеніе свѣтовой поверхности оконъ къ площади пола—1:6—1:8, освѣщеніе электрическое, отопленіе паровое. Не смотря на эти благопріятныя данныя, качество воздуха въ мастерскихъ совершенно недопустимое. При обработкѣ хлопка на щипальныхъ, чесальныхъ и трепальныхъ машинахъ (въ числѣ 32) развивается масса пыли. Пыль наполняетъ воздухъ, толстымъ слоемъ ея покрыты все части машинъ, приводные ремни, стѣны, окна и сами рабочіе. Между тѣмъ, кромѣ обыкновенныхъ и то въ небольшомъ числѣ, форточекъ въ окнахъ, ничего не дѣлается уменьшенія порчи воздуха и уничтоженія пыли. На этой фабрикѣ съ годовымъ производствомъ въ 30 тыс. пудовъ разныхъ сортовъ ваты работаетъ 60 человѣкъ рабочихъ, изъ нихъ 10 женщинъ. Большая часть рабочихъ живетъ при фабрикѣ. Жилое помѣщеніе для нихъ находится въ томъ зданіи, гдѣ живетъ владѣлецъ завода. Въ нижнемъ этажѣ отведена рабочимъ одна комната, которая служитъ кухней и столовой, въ верхнемъ этажѣ имѣются для нихъ (40 чел.) шесть комнатъ разной величины, раздѣленные общимъ корридормъ. Кубическое содержаніе воздуха здѣсь не превышаетъ $1\frac{1}{2}$ к. саж. на человека, что для спальныхъ помѣщеній нельзя признать достаточнымъ. Комнаты заставлены старыми койками и сундуками и содержатся очень неопрятно и грязно: полы покрыты соромъ, посте-

ли грязны, на стѣнахъ густые слѣды клоповъ. — Плата рабочимъ на хозяйскомъ содержаніи отъ 7—12 р. въ мѣсяцъ, женщины работаютъ поденно. Работа на машинахъ распределѣна такимъ образомъ, что на 3 щипальныхъ машинахъ работаютъ 2 человѣка, на чесальныхъ на каждыя 2 машины 1 человѣкъ. Въ течение сутокъ работа производится или двумя шестичасовыми смѣнами, или въ одну смѣну съ запасными рабочими на время перерыва.

Табачныя фабрики.

Такихъ фабрикъ имѣется въ Саратовѣ 2 съ количествомъ рабочихъ свыше 700 чел. и годовымъ оборотомъ на сумму около 2 милліоновъ. Не смотря на достаточное количество воздуха и свѣта, условія труда въ этихъ заведеніяхъ крайне антисанитарны. Въ обработкѣ табака существуютъ такія операціи (крошка, сушка, сортировка, упаковка), при которыхъ получается большое количество пыли и, при томъ пыли крайне вредно дѣйствующей на здоровье. Всѣмъ, конечно, извѣстно, что присутствіе табачной фабрики ощущается на далекомъ разстояніи вслѣдствіе существующей въ воздухѣ табачной пыли. Но если это замѣтно въ наружномъ воздухѣ, то что же должно быть на самой фабрикѣ. Человѣкъ никогда въ ней не бывшій безусловно не можетъ пробыть тамъ болѣе 2—3 минутъ. Крайне раздражающій

воздухъ моментально заставляетъ задерживать дыханіе, иначе является непрерывный кашель. Тучи табачной пыли въ воздухѣ, пыль на полу, стѣнахъ, потолкахъ, машинахъ и проч. Довольно сказать, что напримѣръ, на табачной фабрикѣ Левковича ежемѣсячно собирается 2 тыс. пудовъ табачной пыли. Рабочіе сушильнаго отдѣленія, кромѣ того, страдаютъ еще отъ высокой (до 70°) температуры. Какъ же долженъ вліять трудъ въ такой атмосферѣ на здоровье работающихъ. Можно прямо сказать, что организмъ привыкаетъ къ работѣ тогда, когда онъ получаетъ хроническое отравленіе, что сказывается на состояніи всей нервной системы и ближайшимъ образомъ отражается на состояніи дыхательныхъ органовъ. Какъ показали неоднократныя изслѣдованія здоровья рабочихъ на многихъ табачныхъ фабрикахъ, расстройство нервной системы проявляется въ расширеніи зрачковъ, неврозѣ сердца, повышеніи рефлексовъ, дрожаніи рукъ, одышкѣ, головной боли, гастральгіи, и судорогахъ конечностей. Катарральное состояніе дыхательныхъ путей обычно, равно какъ и малокровіе. Нужно сказать, что на фабрикахъ примѣняется почти исключительно трудъ женскій, при чемъ среди женщинъ половина въ возрастѣ 15—17 лѣтъ, а на такой организмъ условія труда въ табачной пыли должны вліять еще болѣе разрушительно. Трудъ оплачивается сдѣльно и помѣсячно. Женщины сдѣльно (за набивку табака

въ 40—50 фун.) получаютъ отъ 40 к. до 1 руб. Подростки, заклеивающіе бандероль, 6—8 руб. въ мѣсяцъ, мужчины, мѣсячно, 15—17 руб.

Дрожжевые заводы.

Дрожжевыхъ заводовъ 2 (Зейфартъ и Штаубъ). Рабочія помѣщенія заводовъ по самымъ условіямъ производства таковы, что о недостаткѣ воздуха и переполненіи ихъ не можетъ быть и рѣчи. Заводомъ служатъ просторныя каменные зданія съ достаточнымъ освѣщеніемъ. Отсутствие во время производства пыли и вредныхъ газовъ не требуютъ особыхъ способовъ вентиляціи; единственный недостатокъ этого производства тотъ, что рабочимъ, правда не всѣмъ, приходится находиться во время работы въ слишкомъ разной температурѣ, что при большой постоянной влажности воздуха не можетъ не вліять отрицательно на ихъ здоровье. Рабочія помѣщенія дѣлятся на перегонное (аппаратное) квасильное, прессовочное и упаковочное отдѣленія. Производство дрожжей начинается приготовленіемъ затора въ томъ отдѣленіи (квасильное), которое располагается въ верхней части помѣщенія на палатахъ или чердакѣ. Въ немъ для лучшаго размноженія дрожжей и броженія температура поддерживается отъ 20°—50° R, а во всѣхъ нижнихъ отдѣленіяхъ отъ 10°—12° R. Какъ на антисанитарное явленіе нужно указать на

обиліе таракановъ въ квасильномъ отдѣленіи. Благодаря высокой температурѣ и питательнымъ веществамъ, они здѣсь размножаются въ большомъ количествѣ и ихъ можно видѣть около чановъ, на ихъ крышкахъ и на поверхности заторной жидкости. Рабочихъ на каждомъ заводѣ отъ 10 до 15 человѣкъ, съ поденной платой по—75 коп. Все то, что сказано о дрожжевыхъ заводахъ почти всецѣло относится и къ *пивовареннымъ заводамъ*, которыхъ въ Саратовѣ имѣется 3. Но здѣсь есть отдѣленія которыхъ въ первыхъ по условіямъ производства не существуетъ, между тѣмъ онѣ въ санитарномъ отношеніи представляютъ недостатокъ. На всякомъ пивоваренномъ заводѣ есть такъ называемая мойка, гдѣ производится мытье бутылочной посуды. Мало того, что способы мытья посуды далеко не безукоризненны, самыя помѣщенія для моечнаго отдѣленія представляются худшими по своему расположенію и устройству, недостатку свѣта и вентиляціи. Дальше, процессъ броженія пива и его розливъ совершаются въ подвалахъ. Тамъ все время при большой влажности держится температура около 0,5 Цельсія. Это уже составляетъ отрицательную сторону производства, и оказываетъ вредное вліяніе на здоровье рабочихъ.

Распределение работы на заводахъ представляетъ нѣкоторыя особенности. Эти особенности относятся къ распределенію, какъ часовъ работы

во время сутокъ, такъ и чередованію праздничныхъ рабочихъ дней. Въ солодовняхъ, гдѣ проростаетъ и сушится солодъ, рабочій день обычный, въ заторномъ же отдѣленіи работы ведутся съ 6 час. утра до 6 час. вечера, съ тѣмъ отличіемъ, что перерывы въ теченіе рабочаго дня для завтрака и обѣда не могутъ быть точно установлены и рабочіе замѣщаютъ другъ друга по очереди. Такъ же непрерывность работы во время пивоваренія исключаетъ нормальный праздничный отдыхъ, почему всякій рабочій освобождается отъ работы четыре раза въ мѣсяцъ, независимо отъ праздниковъ, когда придется. Такой порядокъ опредѣляется правилами внутренняго распорядка.

Трудъ рабочихъ оплачивается мѣсячной платой въ 16—20 руб., мойщицы получаютъ 40 коп. въ день.

Заводы фруктовыхъ и минеральныхъ водъ.

Ихъ имѣется 10. Всѣ они производятъ, главнымъ образомъ, зельтерскую воду и лимонады, а заводъ Левитанъ и искусственные минеральные воды. За исключеніемъ завода Левитанъ, остальные, по размѣрамъ производства, помѣщенію и обстановкѣ, строго говоря, скорѣе относятся къ типу ремесленной промышленности. Помѣщеніемъ служатъ полуподвальные этажи или надворныя строенія, имѣющія небольшіе размѣры

правда, достаточныя для того числа рабочихъ, которое имѣется, но мало приспособленныя для производства. Всѣ операціи сосредоточены въ одной комнатѣ съ недостаточнымъ свѣтомъ, вентиляціей и дурного устройства полами. Необходимую принадлежностью каждаго заведенія является кубъ для кипяченія воды, перегонный кубъ, насосный аппаратъ для полученія углекислаго газа, аппаратъ для насыщенія воды газомъ (сатураторъ), приборъ для розлива и закупорки бутылокъ. Здѣсь же въ зимнее время чаще всего производится и мытье посуды. Вышеуказанные аппараты, состоящіе изъ мѣдныхъ вылуженныхъ внутри частей, содержатся неудовлетворительно, мѣдныя части покрыты зеленымъ налетомъ окиси мѣди, полуда не отличается свѣжестью.

Матеріаломъ для приготовленія водъ и лимонадовъ служатъ: вода, углекислота и сиропы или эссенціи. Вода употребляется водопроводная, но подвергается ли она перегонкѣ, ручаться нельзя. Углекислота добывается въ особомъ аппаратѣ, путемъ освобожденія ея изъ бѣлаго мрамора или мѣла дѣйствіемъ сѣрной кислоты, или же употребляется жидкая углекислота. По всей вѣроятности углекислота послѣ полученія ея недостаточно промывается, на что указываетъ особый непріятный вкусъ и запахъ сельтерской воды. Сиропы для фруктовыхъ водъ приготавливаются здѣсь же, а эссенціями пользуются или Буша или

Келеръ. Мытье посуды производится въ чанахъ ручнымъ способомъ.

Несложность производства позволяет довольствоваться не большимъ числомъ рабочихъ рукъ. Число рабочихъ бываетъ отъ 2 до 5 человѣкъ. Почти вездѣ они работаютъ поденно съ платой отъ 50—60 к. въ день, женщины 40 к. Какъ на вредныя стороны производства нужно указать на сырость и возможность раненій. Никакихъ предохранительныхъ мѣръ (маски, кожаныя перчатки) не примѣняется.

Шоколадная фабрика Миллеръ.

Шоколадная фабрика устроена по типу крупныхъ фабрикъ и помѣщается въ специальномъ 4-этажномъ (1-й подв.) каменномъ зданіи. Достаточные размѣры помѣщеній, специальная вентиляція, большое количество свѣта, электрическое освѣщеніе, паровое отопленіе, исключаютъ вредное вліяніе рабочихъ помѣщеній на здоровье рабочихъ. Вся работа производится машиннымъ способомъ за исключеніемъ обертки конфетъ и укупорки. Количество рабочихъ колеблется отъ 36 до 180 человѣкъ (въ настоящее время со всѣмъ не работаетъ). Трудъ преимущественно женскій. Женщины работаютъ поденно отъ 35 до 40 коп. и сдѣльно (съ пуда), 30—40 к., мужчины-мастера получаютъ мѣсячную плату 30—60 руб.

Недостаткомъ является замѣтное отсутствіе чистоты и опрятности: у рабочихъ нѣтъ спеціальныхъ костюмовъ, отсутствуютъ умывальники, нѣтъ полотенецъ.

Макаронная фабрика Пензо.

Она помѣщается въ 2 этажномъ каменномъ зданіи съ кубическимъ содержаніемъ воздуха далеко превосходящемъ максимальное требованіе, съ достаточнымъ освѣщеніемъ дневнымъ, электрическимъ — ночью. Замѣшивание тѣста и выдѣлка макаронъ и вермишели дѣлается при помощи машинъ. На фабрику исключительно женскій трудъ. Работа женщинъ состоитъ въ распредѣленіи готовыхъ продуктовъ на особыя подставки для сушки, сортировкѣ и упаковкѣ ихъ. Число рабочихъ отъ 35 до 40 человекъ съ мѣсячной платой отъ 4—6 руб. въ мѣсяцъ.

Фабрика механическаго производства обуви.

Фабрика занимаетъ каменное двухэтажное зданіе, къ которому по концамъ примыкаютъ еще два одноэтажныхъ корпуса. Фабрика оборудована по послѣднему слову техники. Достаточное количество воздуха (3 куб. саж. на человекъ), свѣта 1:9" для обмѣна воздуха имѣется электрическая вентиляція, станки снабжены электрическими пылевсасывателями, размѣщеніе машинъ

и станковъ просторное и въ извѣстномъ порядкѣ. На здоровье рабочихъ, кромѣ напряженности самой работы, должно отрицательно вліять положеніе ихъ во время работы. Такъ рабочіе на станкахъ, обрѣзывающихъ и обтачивающихъ подошвы все время сохраняютъ неподвижное положеніе тѣла въ стоячемъ положеніи, женщины все время должны сидѣть за швейными машинами въ согнутомъ положеніи, пуская въ ходъ машину однократнымъ движеніемъ ноги. Число рабочихъ на фабрикѣ отъ 75 до 100 человѣкъ, при чемъ одна треть женщины. Размѣръ заработной платы для мужчинъ отъ 20—30 руб. и женщинъ 8—12 руб. въ мѣсяцъ.

Гильзовая фабрика „Фортуна“.

Название „фабрика“ довольно громкое названіе для этого заведенія. Рабочее помѣщеніе состоитъ изъ одной комнаты полуподвального этажа. При недостаткѣ вентиляціи его нельзя признать достаточнымъ для того меньшаго количества рабочихъ, которое здѣсь бываетъ (на 5 человѣкъ по 2 куб. саж. воздуха). Работаютъ исключительно подростки на двухъ гильзовыхъ машинахъ. Содержится рабочее помѣщеніе крайне грязно: кучи обрѣзковъ бумаги, паутина по стѣнамъ и потолку, отсутствіе приспособленій для мытья рукъ. Мѣсячная плата рабочимъ — отъ 8 до 12 рублей.

Конвертные и пакетныя фабрики.

Двѣ изъ нихъ (пакетная и конвертная Рабиновича) помѣщаются въ полуподвальныхъ этажахъ частныхъ домовъ. Работа въ нихъ ведется на ручныхъ машинахъ. Помѣщенія не удовлетворяютъ санитарнымъ требованіямъ по недостатку свѣта, вентиляціи, плохому отопленію. Рабочихъ на пакетной фабрикѣ 8 человѣкъ, получающихъ сдѣльную плату съ пуда 15 коп., на конвертной фабрикѣ до 25 человѣкъ, съ платой 30—40 к. въ день. Третья пакетная фабрика „Уніонъ“ помѣщается въ одноэтажномъ зданіи, во дворѣ, на Царевской ул. Мастерскія состоятъ изъ машиннаго, клееварочнаго, типографскаго, пакетнаго и сортировочнаго отдѣленія. Общій размѣръ помѣщеній, не изолированныхъ другъ отъ друга, 128,5 куб. саж. Относительная величина ихъ колеблется въ зависимости отъ числа рабочихъ отъ 1,5 до 3,5 куб. саж. воздуха на человѣка. Дневное освѣщеніе совершенно недостаточное (1:40), вечернее—керосинокалильное съ удовлетворительной силой свѣта, отопленіе паровое. Для вентиляціи устроены двѣ трубы въ потолокъ, стѣны выбѣлены, полы деревянные, но не плотные, старые и содержатся грязно.

Число рабочихъ—отъ 35 до 70 человѣкъ. За исключеніемъ 8 человѣкъ мужчинъ, работающихъ въ типографіи, машинномъ и клееварочномъ отдѣленіяхъ, весь трудъ производится

женщинами въ возрастѣ отъ 14—17 лѣтъ Трудъ оцѣнивается платой отъ 20—60 коп. въ день, мужчинъ 20—45 руб. въ мѣсяцъ. Фабрика занимается производствомъ пакетовъ для магазиновъ, употребляя на это до 70 тыс. пуд. бумаги въ годъ.

Фабрика синьки „Піонеръ“.

Фабрика синьки „Піонеръ“ находится во дворѣ, въ двухэтажномъ зданіи, служившемъ раньше каретникомъ и амбаромъ. Въ нижнемъ этажѣ двѣ комнаты заняты деревянными чанами, въ которыхъ готовится масса для синьки. Здѣсь работаютъ пять человѣкъ взрослыхъ. Въ верхнемъ этажѣ помѣщается упаковочная, въ которой работаютъ 10—12 человѣкъ подростковъ женскаго пола. Какъ на недостатокъ нужно указать на слишкомъ слабое освѣщеніе, при томъ освѣщеніе имѣется лишь съ одной стороны и все окна обращены на западъ, вентиляція отсутствуетъ. Взрослые рабочіе получаютъ 15—18 руб. въ мѣсяцъ, подростки 5—9 руб. въ мѣсяцъ.

Фабрика красокъ.

Фабрика красокъ Карамышева и Кочеткова расположена въ центральной части города, по Часовенной ул., въ надворныхъ строеніяхъ дома Кочеткова. Фабрика производитъ разныя тертыя масляныя краски, по преимуществу бѣлила, и,

кромѣ того, имѣетъ кисточную и бондарную мастерскія. Мастерскія, изготовляющія краски, занимаютъ нижній этажъ каменнаго зданія и состоятъ изъ отдѣленій—заторнаго, вальцового, укупорочнаго и машиннаго, представляя достаточные размѣры; эти мастерскія вмѣстѣ съ тѣмъ днемъ недостаточно освѣщаются. Окна находятся съ одной стороны, обращенной во дворъ и даютъ настолько слабый свѣтъ, что и днемъ пользуются электрическимъ свѣтомъ. Для искусственной вентиляціи, кромѣ форточекъ въ окнахъ, служатъ два электрическихъ вентилятора. Стѣны въ мастерскихъ штукатурены, но сильно загрязнены, полы земляные, неровные. Заторныя и вальцовыя машины расположенныя въ одинъ рядъ, вдоль внутренней стѣны, съ широкимъ между ними проходомъ.

Кистовязочная мастерская находится въ надстройкѣ надъ описанной мастерской. Здѣсь имѣется одна комната съ достаточнымъ содержаніемъ воздуха, съ освѣщеніемъ съ трехъ сторонъ, полъ въ ней деревянный, стѣны штукатурены. Для отопленія существуетъ круглая желѣзная печь и еще русская, въ которой производится прокаливаніе щетины. Въ неудовлетворительномъ положеніи находится бондарная мастерская. Она помѣщается въ небольшой низкой комнатѣ боковой надворной постройки. Недостатокъ воздуха въ ней увеличивается еще тѣмъ, что тутъ же хранится и весь матеріаль. Не

смотря на то, что этотъ видъ производства (свинцовыя бѣлила, щетина) связанъ съ опасностью для здоровья рабочихъ, фабрика лишена медицинской помощи и, насколько можно было замѣтить, никакихъ особыхъ предписаній, направленныхъ къ охранѣ здоровья работающихъ, не существуетъ. Рабочіе красочныхъ мастерскихъ не мѣняются, нѣтъ особаго костюма, умывальниковъ и приспособленій для полосканія рта. Число рабочихъ на фабрикѣ свыше 80 человѣкъ.

Заводъ колесной мази Талеръ.

Заводъ колесной мази Талеръ находится за полотномъ желѣзной дороги, близъ пассажирскаго вокзала. Помѣщенія завода состоятъ изъ двухъ зданій. Въ первомъ каменномъ одноэтажномъ зданіи, безъ потолка, расположены двѣ мастерскія для приготовленія бѣлой и черной колесной мази, отдѣленіе для варки состава, машинное отдѣленіе, ящичное, толевое и размольное для извести. Во второмъ небольшомъ деревянномъ зданіи производится варка канифоли. Какъ абсолютныя, такъ и относительныя размѣры всѣхъ мастерскихъ вполнѣ удовлетворяютъ принятымъ нормамъ. Существенными недостатками слѣдуетъ считать слабое освѣщеніе, отсутствіе половъ и вентиляции, благодаря чему качество воздуха страдаетъ отъ пыли и продуктовъ производства. Наибольшіе размѣры имѣютъ отдѣленія для из-

готовленія мази, при количествѣ рабочихъ 2—3 человекъ. Въ отдѣленіи, гдѣ варится составъ для мази, площадь пола почти вся занята котлами и вальцевой (для растиранія массы) машиной, освѣщается небольшимъ фонаремъ сверху; работаетъ 1 человекъ. Толевое отдѣленіе устроено такъ же, какъ мастерскія для приготовленія мази, съ тою разницей, что здѣсь имѣется специальный аппаратъ для производства толя. Работа въ немъ непостоянная, а смотря по требованію и работаютъ обыкновенно три человека. Отдѣленіе для распилки лѣса для ящиковъ состоитъ изъ одной большой комнаты съ широкими, какъ у амбаровъ, дверями въ наружной стѣнѣ. Лѣсъ распиливается двумя паровыми пилами. Здѣсь земляной полъ покрытъ опилками, обрѣзками досокъ и здѣсь же хранится известь. Работой заняты 4 человека. Въ ящичномъ отдѣленіи работаетъ 4 подростка.

Для размолва извести есть небольшая деревянная, безъ оконъ, пристройка къ каменному зданію. Размоль дѣлается на ручной мельницѣ. Обиліе известковой пыли, густо все покрывающей, заставляетъ единственнаго работающаго здѣсь человека держать все время ротъ закрытымъ платкомъ вмѣсто респиратора. Канифоль варится, какъ указано выше, въ отдѣльномъ деревянномъ зданіи не больше одного раза въ недѣлю. Помѣщеніе состоитъ изъ двухъ полутемныхъ, низкихъ и тѣсныхъ комнатъ, обстановку составляютъ печь

и нѣсколько (3) котловъ. Рѣзкій смолистый запахъ насыщаетъ воздухъ этого отдѣленія. Плата за трудъ существуетъ мѣсячная, поденная и сдѣльная. Поденная плата отъ 80 коп. до 1 руб. 20 коп. мѣсячная 22—30 руб.; сдѣльно рассчитываются подростки въ ящичномъ отдѣленіи и получаютъ отъ 5 коп. до 80 коп. за сотню ящиковъ.

Кожевенные, овчинные и салотопен. заводы.

Всѣ кожевенные, овчинные и салотопенные заводы находятся въ пригородной части г. Саратова, Солдатской слободкѣ.

Этого рода производства въ Саратовѣ развиты слабо и существующіе заводы по своимъ размѣрамъ приближаются къ типу ремесленныхъ заведеній. Сообразно съ размѣрами производства устроены и заводскія зданія. Онѣ представляютъ (за исключеніемъ завода Балина) деревянные одноэтажныя строенія обыкновенно расположенныя въ глубинѣ двороваго мѣста; оборудованіе ихъ довольно примитивно. Около зданій, во дворѣ, дѣлается навѣсъ для сушки кожъ, во дворѣ же на особомъ приспособленіи, при помощи лошадиной силы, мнутъ кожи на кожевенныхъ заводахъ.

Кожевенныхъ заводовъ въ Саратовѣ 2, съ числомъ рабочихъ отъ 3 до 8 человекъ. Для цѣлей производства существуютъ двѣ мастер-

скія: квасильная и шорная. Въ первой производятся всѣ операции, необходимыя для полной выдѣлки кожи. Обработка кожъ имѣетъ цѣлью сдѣлать ее крѣпкой, гибкой и предохранить отъ загниванія, что достигается дубленіемъ кожи. Но еще до этого кожу нужно извѣстными способами подготовить. Сначала она размачивается въ деревянныхъ чанахъ, затѣмъ съ нее удаляютъ мяздру, а для полного разрыхленія и удаленія волосъ подвергаютъ дѣйствию щелочей и квасятъ въ мучныхъ растворахъ. Послѣ всего это производится дубленіе, высушиваніе и отдѣлка кожи. При полномъ отсутствіи вентиляціи, не смотря на значительную величину помѣщенія, воздухъ въ квасильной мастерской имѣетъ рѣзкій, специфическій запахъ, а такъ какъ всѣ операции связаны съ жидкостями, то сверхъ того воздухъ отличается большой влажностью. На одномъ изъ заводовъ (Малышева) крупнымъ недостаткомъ является отсутствіе непроницаемыхъ половъ. Имѣющіеся деревянные полы такъ стары, что доски свободно движутся подъ ногами, а подъ досками застаивается вонючая жидкость изъ чановъ. Шорное отдѣленіе по обстановкѣ рѣзко разнится отъ квасильнаго и представляетъ обычный типъ шорныхъ заведеній.

На кожевенныхъ заводахъ рабочіе живутъ при заводѣ. Ихъ помѣщенія совершенно не удовлетворяютъ скромнымъ требованіямъ гигиены. Недостатокъ воздуха, свѣта и, самое главное,

грязное содержаніе, служатъ отличительными чертами этихъ жилищъ. Работаютъ на кожевенныхъ заводахъ иногородніе съ платой на хозяйскомъ содержаніи отъ 8 до 20 руб.

Все то, что сказано о кожевенныхъ заводахъ, вполне приложимо и къ 3-мъ овчиннымъ заводамъ. Устройство мастерскихъ имѣетъ тѣже недостатки, обстановка отличается той-же простотой и отличаетъ мастерскія этого производства лишь то обиліе пыли, которое развивается въ нихъ при отдѣлкѣ овчинъ.

Рабочіе получаютъ сдѣльную плату, при которой недѣльный заработокъ равняется 3—5 руб. Два салотопенныхъ завода помѣщаются въ деревянныхъ сараяхъ, обстановкой которыхъ служатъ печь и 2 котла. Легкій типъ постройки даетъ большую вентиляцію черезъ щели въ стѣнахъ и крышѣ.

Заканчивая обзоръ санитарнаго состоянія саратовскихъ заводовъ и фабрикъ, я не могу не признать, что въ обследованіи есть многіе пробѣлы и самымъ замѣтнымъ изъ нихъ нужно считать отсутствіе данныхъ о состояніи здоровья рабочихъ. Но это объясняется трудностью полученія вообще какихъ либо свѣдѣній отъ владѣльцевъ и завѣдующихъ промышленныхъ заведеній. Тѣмъ болѣе, что такія свѣдѣнія собирались въ первый разъ и всякій, относясь недоувѣрчиво, боялся какихъ либо дурныхъ для себя послѣдствій. Въ частности, изслѣдованіе со-

стоянія здоровья рабочихъ представляется сложной задачей, требуетъ много времени для своего выполненія, между тѣмъ составъ рабочихъ по многимъ производствамъ подлежитъ большимъ измѣненіямъ и колебаніямъ, что можетъ дать выводы не вполне соотвѣтствующіе дѣйствительности. Наконецъ, этотъ вопросъ можетъ быть предметомъ особаго, отдѣльнаго изслѣдованія.

Въ заключеніе я позволю себѣ привести тѣ положенія, которыя сами собой вытекаютъ изъ всего вышеизложеннаго.

1) Большинство саратовскихъ фабрикъ и заводовъ въ санитарномъ отношеніи неудовлетворительны.

2) Лучшими въ санитарномъ отношеніи являются мукомольныя мельницы и фабрики — макаронная и обуви.

3) Жилыя помѣщенія рабочихъ почти вездѣ неудовлетворяютъ скромнымъ требованіямъ гигиены.

4) Условія работы на табачныхъ и ватной фабрикахъ и овчинныхъ заводахъ безусловно вредны.

5) Система шести часовыхъ смѣнъ должна быть признана неразумной и вредной для здоровья рабочихъ.

6) Организациія медицинской помощи рабочимъ крайне недостаточна.

7) Необходимо постоянный санитарный надзоръ на фабрикахъ и заводахъ съ цѣлью изученія условій жизни рабочихъ и охраненія ихъ здоровья.

8) Необходимо привлеченіе къ участию въ организаціи санитарнаго надзора самихъ рабочихъ и распространеніе среди нихъ гигиеническихъ знаній.

9) Городское управленіе должно взять на себя заботу о здоровьѣ рабочихъ при условіи возмѣщенія со стороны владѣльцевъ необходимыхъ на это матеріальныхъ затратъ.

Таблица № 1.

Относительная величина (кубическое содержание воздуха на каждого рабочего) мастерских.

Название производствъ.	Менѣе 3 куб. саж.	Менѣе 1 куб. саж.	1 куб. саж.	2 куб. саж.	3 куб. саж.	4 куб. саж.	5—9 куб. саж.	10 куб. саж. и больше.
Маслобойные заводы	—	—	—	—	—	—	7	8
Дрожжевые заводы	—	—	—	—	—	—	1	1
Мыловаренные заводы	—	—	—	—	—	—	1	6
Чугунно-литейные заводы	3	—	—	3	1	—	1	1
Фруктовыхъ водъ заводы	1	—	—	—	2	1	4	2
Пивоваренные заводы	—	—	—	—	—	—	—	3
Макаронная фабрика	—	—	—	—	—	—	1	—
Шоколадная фабрика	—	—	—	—	—	—	1	—
Мукомольные мельницы	—	—	—	—	—	—	—	9
Ватная фабрика	—	—	—	—	—	—	—	1
Табачные фабрики	—	1	—	—	1	—	—	—
Пакетная фабрика	—	—	—	—	—	—	2	—
Конвертная фабрика	1	—	—	—	—	—	—	—
Гончарно-изразцов. зав.	—	—	—	—	—	—	1	—
Известк. кирпичн. зав.	—	—	—	—	—	—	1	—
Механич. обуви фабрика	—	—	—	—	1	—	—	—
Гильзовая фабрика	—	—	—	1	—	—	—	—
Фабрика синьки „Пионеръ“	—	—	—	—	—	—	1	—
Овчинные заводы	—	—	—	—	—	—	1	2
Кожевенные заводы	—	—	—	—	—	—	—	2
Салотопенный заводъ	—	—	—	—	—	—	—	1
Тертыхъ красокъ зав.	—	—	—	—	1	—	—	—
Колокольные заводы	—	—	—	—	—	—	—	2
Гвоздильный заводъ	—	—	—	—	—	—	1	—
Заводъ колесной мази	—	—	—	—	—	—	1	—

Мѣсячная плата на своемъ продовольствіи по фор

Производства.	Число ра- бочихъ.	М ѣ с я ч н а я п л а т а .			
		Мужин	Женщ.	Подрост. мужин.	Подрост. женщ.
Кирпичные заводы	500	18—21 р.	—	—	—
Гончарно-изразц. зав.	11	18 р.	—	—	—
Известк. кирпичн. зав.	50	—	—	—	—
Лѣсопильные заводы	140	12—35 р.	—	—	—
Дрожжевые заводы	26	15—18 р.	—	—	—
Мыловаренные заводы	65	15—22 р.	—	—	—
Чугунно-литейные заводы	765	—	—	—	—
Гвоздильный заводъ	500	—	—	—	—
Заводы фруктовыхъ водъ	50	20—30 р.	—	—	—
Пивоваренные заводы	60	15—20 р.	—	—	—
Макаронная фабрика	50	20—25 р.	4—6 р.	—	—
Ватная фабрика	60	—	—	—	—
Табачные фабрики	710	18—20 р.	7—12 р.	5 р.	8 р.
Пакетная фабрика	41	20—30 р.	—	—	—
Конвертная фабрика	25	—	—	—	3—6 р.
Механич. обуви фабрика	100	20—30 р.	8—12 р.	—	—
Гильзовая фабрика	8	—	—	8—12 р.	—
Фабрика синьки	17	18—20 р.	—	—	5—8 р.
Шоколадная фабрика	100	30 р.	—	—	—
Овчинные заводы	20	—	—	—	—
Кожевенные заводы	10	8—25 р.	—	—	—
Мукомольные мельницы	1265	15—40 р.	—	10—12 р.	—
Колокольные заводы	20	25—55 р.	—	—	—
Фабрика красокъ	52	18—22 р.	—	—	—
Заводъ колесной мази	20	—	—	—	—

Таблица № 3.

мамъ ея. производствамъ. поламъ и возрастамъ.

Поденная плата.				Сдѣльная плата.				Сезонная.
Мужчин.	Женщ.	Подрост. мужчин.	Подрост. женщ.	Мужчин.	Женщ.	Подрост. мужчин.	Подрост. женщ.	
70 к.	40 к.	—	—	—	90 к.—1 р.	—	—	1
90—1 р.	—	—	—	—	—	—	—	
30—90 к.	—	—	—	1—50 к.	—	—	—	
—	—	—	—	—	—	—	—	
50—70 к.	25—30 к.	—	—	—	—	—	—	
—	—	—	—	—	—	—	—	
50—2р 25к	—	15—40 к.	—	—	—	—	—	
—	—	20 к.	—	1—50к 6 р	—	—	—	
1—50 к.	40 к.	—	—	—	—	—	—	
—	40 к.	—	—	—	—	—	—	
—	35 к.	—	—	—	—	—	—	
—	—	—	—	—	40—1р 10к	—	—	
—	25—60 к.	—	—	—	—	—	—	
—	—	—	—	—	—	—	—	
—	—	—	—	—	—	—	—	
—	25—40 к.	—	—	—	—	—	—	
—	—	—	—	1—1р 40к	—	—	—	
—	—	—	—	—	—	—	—	
50—1 р.	—	—	—	—	—	—	—	
40—60 к.	—	—	—	—	—	—	—	
—	—	—	—	—	—	—	—	
50—1р 20к	—	—	—	—	—	5 к. 80 к.	—	

Таблица № 4.

Таблица, показывающая организацию медицинской помощи на фабриках и заводах.

Фабрики и заводы.	Число рабочих.	Врачъ.	Фельдшер.	Больница.	Приемный покой и амбулатор.	Куда обращаются за помощью.	Отсутствуютъ.
Маслобойные заводы.							
Шумилина	70-100	врачъ	—	—	—	—	
Калашникова Ф. М. №№ 1, 2	62	—	—	—	—	город. больн.	
„ И. М. №№ 1, 2	65	врачъ	—	—	—	—	
Борисова-Морозова . . .	65	врачъ	—	—	—	—	
Телѣгина	40	—	—	—	—	город. больн.	
Иванова №№ 1 и 2 . . .	64	—	—	—	—	—	нѣтъ.
А. А. Ляхова	30	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Кострина	26	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Попова	38	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Скворцова	50	врачъ	—	—	амбул.	—	
Калашникова М. И. . . .	30	—	фельд.	—	—	—	
Ляхова Алексѣя Андр.	38	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Дрожжевые заводы.							
Штаубъ	10	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Зейфаргъ	16	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Мыловаренные заводы.							
Ардабацкого	4	—	—	—	—	—	
Генина	5	—	—	—	—	—	

Фабрики и заводы.	Число ра- бочихъ.	Врачъ.	Фельдшер.	Больница.	Приемный покой и амбулатор.	Куда обра- щаются за помощью.	Отсутствую- тъ.
Щеина	2	—	—	—	—	—	
Никифорова	12	—	—	—	—	—	
Чернаго	20	—	—	—	—	—	
Ананьинъ и Арно	18	—	—	—	—	—	
Лубошникова	4	—	—	—	—	—	
Чугунно-литейные зав							
Коробова	70	врачъ	—	—	—	—	
Павлова С. Колесникова .	80	врачъ	—	—	—	—	
Назарова Л. Чирихина .	80	врачъ	—	—	—	—	
Сотрудникъ	385	частн. лечеб.	Бухольцъ.	—	—	—	
Заматорина	50	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Работникъ	50	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Терентьева	50	врачъ	—	—	—	—	
Гвоздильный заводъ . . .	500	врачъ	фельд.	—	прием. покой	—	
Ливоваренные заводы . .	15	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Заводы фруктов. водъ.							
Комаръ	10—30	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Викторія	4	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Реноме	6	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Шатина	3	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Чернякъ	3	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Пчела	2	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Смирнова	2	—	—	—	—	—	нѣтъ.

Фабрики и заводы.	Число ра- бочих.	Врачи.	Фельдшер.	Больница.	Приемный локот и амбулатор.	Куда обра- щаются за помощью.	Отсутству- ютъ.
Лаптева	12	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Халачева	12	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Гусева	8	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Макаронная фаб. Пензо .	50	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Лѣсопильные заводы.							
Генинга	28	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Кудасова	23	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Артамонова	16	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Степашкина	14	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Смирнова 2 завода . . .	16	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Штучкова	14	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Селиванова	14	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Балина	15	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Ватная фаб. Дворецкого .	60	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Табачныя фабрики.							
Левковича	500	врачъ	—	—	—	—	нѣтъ.
Штафъ	210	врачъ	—	—	—	—	нѣтъ.
Пакетная фаб. „Унѣонъ“ .	33	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Конвер. фаб. Рабиновичъ	25	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Пакетн. фаб. Рабиновичъ	8	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Фабрика обуви	100	врачъ	—	—	—	—	нѣтъ.
Гильзовая фабрика . . .	8	—	—	—	—	—	нѣтъ.

Фабрики и заводы.	Число ра- бочихъ.	Врачъ.	Фельдшер.	Больница.	Приемный покой и амбулатор.	Куда обра- щаются за помощью.	Отсутству- ютъ.
„Піонеръ“ фаб. синьки	17	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Шоколадная фаб. Милперъ	100	врачъ	—	—	—	—	—
Муномольныя мельницы							
Шмидтъ (старая)	219	врачъ	—	болън. и амб.	—	—	—
Шмидтъ (новая)	280	врачъ	—	то же	—	—	—
Скворцова	84	врачъ	—	—	амбул.	—	—
Смирнова	22	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Степашкина	110	—	фельд.	—	—	—	—
Рейнеке	260	—	—	—	—	Алекс. болън.	—
Борель	140	врачъ	—	—	прием. покой.	—	—
Степашкина	30	—	—	—	—	—	—
Богословскаго	120	врачъ	—	—	—	—	—
Овчинные въ числѣ 3-хъ	20	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Кожевенные 2 завода . .	10	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Салотопенный	1	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Гончарно-изразц. Селиван.	11	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Известк.-кирп. Патрикѣев.	50	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Кирпичные въ числѣ 10 .	500	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Фаб. красонъ Карамыш. .	52	—	—	—	—	—	нѣтъ.
колесн. мази Талеръ	8—22	—	—	—	—	—	нѣтъ.
Колокол. зав. Медвѣдева	8—22	врачъ	—	—	—	—	—
Кемсенева	8—16	врачъ	—	—	—	—	—

