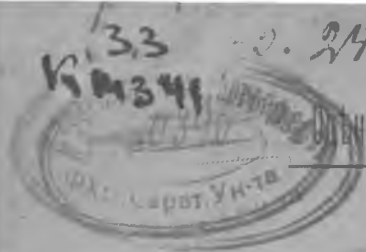


33
K247364
K247

Материалы
для оценки земель Сара
товской губернии.

вып 1

1908



ср.

Одѣленіе Саратовскаго Губернскаго Земства.

ПРОВЕРЕНО 48 г.

МАТЕРІАЛЫ ДЛЯ ОЦѢНКИ НЕЗЕМЕЛЬ- НЫХЪ ИМУЩЕСТВЪ САРАТОВСКОЙ ГУБЕРНІИ.

Выпускъ I.

Основанія и нормы для оцѣнки
фабрикъ, заводовъ, промыш-
ленно-торговыхъ заведеній и пр.
неземельныхъ имуществъ.

1908 г.

Изданіе Саратовскаго
Губернскаго Земства.



Оцѣночно-статистическое Отдѣленіе Саратовскаго Губернскаго Земства.

МАТЕРІАЛЫ ДЛЯ ОЦѢНКИ НЕЗЕМЕЛЬ- НЫХЪ ИМУЩЕСТВЪ САРАТОВСКОЙ ГУБЕРНІИ.

Выпускъ I.

Основанія и нормы для оцѣнки
фабрикъ, заводовъ, промыш-
ленно-торговыхъ заведеній и пр.
неземельныхъ имуществъ.

1908 г.

Изданіе Саратовскаго
Губернскаго Земства.

О Г Л А В Л Е Н І Е

Ч А С Т Ь І.

	СТРАН.
Предисловіе.	I—II
ГЛАВА I. Общія основанія оцѣнки недвижимыхъ имуществъ по закону 8 июля 1893 г.	3—5
Общія положенія закона 1893 г.	3—4
Основанія и способы оцѣнки фабрикъ, заводовъ, торговыхъ и промышленныхъ заведеній по закону 1893 г.	4—5
ГЛАВА II. Оцѣнка неземельныхъ имуществъ въ Саратовской губерніи	6—12
Періодъ работъ по оцѣнкѣ неземельныхъ имуществъ въ Саратовской губ.	6—7
Основанія программы, принятой для собиранія матеріаловъ по оцѣнкѣ фабрикъ, заводовъ и другихъ видовъ недвижимыхъ имуществъ той же категоріи.	7—9
Отличительные признаки „промышленнаго заведенія“.	9—12
ГЛАВА III. Приемы и способы, принятые въ основаніе при регистраціи неземельныхъ имуществъ промышленнаго типа	13—17
Приемы регистраціи промышленныхъ заведеній на мѣстахъ	13—15
Регистрація внутренняго оборудованія.	15—16
Собираніе свѣдѣній о цѣнахъ на строительный матеріалъ и рабочія руки.	16—17
ГЛАВА IV. Методы оцѣнки неземельныхъ имуществъ промышленнаго типа	18—22
Общій приемъ оцѣнки.	18—19
Оцѣнка помѣщеній	19—20
Оцѣнка внутренняго оборудованія	20—22
ГЛАВА V. Определеніе стоимости строительных матеріаловъ и рабочихъ рукъ	23—25
Источники и разработка данныхъ о цѣнахъ на строительный матеріалъ	23—25
Цѣны на рабочія руки	25
ГЛАВА VI. Оцѣночныя нормы для вычисленія стоимости помѣщеній	26—34
Земляныя работы.	27
Фундаментъ	27
Стѣны.	27—29
Пола	29—30
Потолки	30—31
Окна и двери	31—32
Лѣстницы	32—33
Печи.	33
Крыши.	33—34
Навѣсы	34
Сараи	34
ГЛАВА VII. Наложеніе оцѣночныхъ нормъ при вычисленіи стоимости промышленныхъ заведеній	35—38
Установленіе стоимости зданій.	35—37
Установленіе стоимости предметовъ внутренняго оборудованія промышленнаго заведенія	37—38
Установленіе общей суммы стоимости промышленныхъ заведеній	38
Иструкція Оцѣночнаго Отдѣленія для руководства при регистраціи промышленныхъ заведеній Саратовской губерніи	39—42

ЧАСТЬ II.

СТРАН.

1) Данные для оценки внутреннего оборудования	1—130
Отдѣлъ I. Общій.	1—62

Двигатели керосиновые (1—2), нефтяные (2—4), газогенераторные (4—5), газовые (6). Локомотивы (7—9), полулокомотивы (10—13). Паровые машины (14—21). Турбины (21). Электродвигатели (22—23). Внутренние двигатели (23). Колеса водяные (24). Топчаки (24). Конные приводы (24). Паровые котлы (28—29). Трансмиссия (30—37). Паровые насосы (38—41). Инжекторы (42). Батареи для парового отопления (43—44). Трубы железные, чугунные, медные и соединения их (45—46). Вѣсы (47). Грузоподъемные машины (48—50). Цѣпи (51). Канаты стальные (51). Динамо-машины (52). Деревянные чаны (53). Чугунные котлы (53). Таблицы вѣса баковъ: прямоугольных (54—57). цилиндрических (58—59). Стоимость пуда железных баковъ (59). Таблицы вѣса металлических листовъ (60), квадратнаго (60), круглаго (61), полосового (61), углового (62), двутаврового желѣза (62). Покупная стоимость сортового желѣза (62).

Отдѣлъ II. Обработка металла	63—81
--	-------

Самоточки тяжелыя англійскія (64), хемницкія (64—66), американскія (66). Самоточки легкія французскія (67), хемницкія (67—68), Американскія (68). Токарные станки по металлу (68). Лобовые станки англійскія (69), хемницкіе (69). Продольно-строгальныя машины англійскія (70), хемницкія (70), французскія (70), американскія (71). Поперечно-строгальныя машины англійскія (71), хемницкія (71), американскія (71), французскія (71). Долбежныя машины англійскія (72), хемницкія (72). Шпоночные станки (72). Болторѣзные и гаечные станки (73). Сверлильныя машины и станки (74—75). Паровые молоты (76). Дыропробивныя машины (77—78). Фрезерные станки (78). Вентиляторы Рута (79) Шиле (79). Кузнечные горна переносные (80), постоянные (80). Тиски (80—81). Наковальни (81). Оборудование крестьянскихъ кузницъ: горны, наковальни, ковальные станки, шиновальные камни, точила, пристѣнные сверлильные станки, инструменты (81). Трансмиссія (см. Отд. I). Двигатели (см. Отд. I), паровые котлы (см. Отд. I). Желѣзные баки (см. Отд. I). Насосы и инжекторы (см. Отд. I). Вѣсы (см. Отд. I).

Отдѣлъ III. Обработка питательныхъ продуктовъ	83—117
---	--------

Оборудование крупчатныхъ паровыхъ мельницъ. Вальцовые станки (84—91). Мельничные постава (91). Самовѣйки (91). Розсѣва (92—93). Сортировочные цилиндры (94). Центрофугальныя бураты (94). Мукомѣшательные аппараты (94). Деташеры (разрыхлители) (94—95). Щеточныя машины (95). Выборные машины (95). Загрома (95). Самотаски (96). Течки (96). Транспортные винты (96). Зерноочистители „Тріумфъ“ (96). Тарары (96). Зерноочистители „Меркурій“ (96). Сепараторы и аспираторы (96—97). Тріеры (97). Наждачныя обойки (98—99). Камнеотборныя машины (99). Промывательныя машины (100). Зернопромывательныя и камнеотборныя машины (100). Центрофугальныя сушильныя колонки (100). Замочный аппаратъ (101). Щеточныя машины (101). Нагнетательные и всасывающіе фильтры (101). Пылесобиратель „Циклонъ“ (102). Экстаусторы (102). Магнитные аппараты (102). Вѣсы „Хроносъ“ (102).

Оборудование сельских водяных, вѣтреныхъ и съ механическими двигателями мельницъ простаго помола. Поставы вѣтреныхъ и водяныхъ мельницъ (103). Просорушильные поставы (103). Поставы мельницъ съ механическими двигателями (103). Прочее оборудование мельницъ простаго помола: самотаски, закрома, лари, толчеи, плоскія сита, цилиндрическія сита, тарары, обойки, просорушильные барабаны (104). Кауза (105). Плотивы (105). Оборудование сельскихъ просорушекъ. Мукомольные поставы (105). Просорушильные поставы (106) Топчакъ и конные приводы (24). Оборудование сельскихъ маслобоенъ. Давильные жомы (106). Бѣгуны (фалевка) (106). Вальцовки (106). Чугунные котлы и вьюшки (107). Вмазка къ вьюшкамъ и чугуннымъ котламъ (107). Оборудование паровыхъ маслобойныхъ заводовъ. Рушильные поставы (107). Подъемные краны для жернововъ (107) Вѣйки (107). Сортировочные цилиндры (107). Самотаски (96). Огневые нагреватели (107). Паровые нагреватели (108). Вальцовые станки (108—109). Бѣгуны (фалевки) (109). Формовочныя машины (подготовители) (110). Гидравлическіе прессы (110—111). Винтовые прессы (111). Насосы къ гидравлическимъ прессамъ (111—112). Жмыходробители (112). Жмыходробители (112). Насосы для масла (112). Вагончики для жмыховъ (112). Фильтръ-прессы для масла (113). Желѣзные баки (см. отд. I). Вѣсы (см. отд. I). Трансмиссія (см. отд. I). Двигатели (см. отд. I). Паровые котлы (см. отд. I). Электрическое освѣщеніе (см. отд. I). Трубопроводъ (см. отд. I). Насосы и инжекторы (см. отд. I). Оборудование винокуренныхъ заводовъ. Затorno-холодильные чаны (114). Картофельныя мойки (114). Цѣпные элеваторы (114). Солододробилки (114). Бражные насосы (114), центробѣжные насосы (114), квасильные чаны (115), дрожжевые чаны (115), парники Генце (115). Непрерывно-дѣйствующіе перегонные аппараты (115). Медныя маточныя кади (115). Ректификационные аппараты (115). Медныя фильтры (115). Паровые котлы (см. отд. I). Двигатели (см. отд. I). Насосы и инжекторы (см. отд. I). Трансмиссія (см. отд. I). Желѣзные баки (см. отд. I). Оборудование заведеній фруктовыхъ и искусственныхъ минеральныхъ водъ. Аппараты системы д-ра Струве (116—117). Купорочныя машинки (117). Разливныя машинки (117). Оборудование пекаренъ. Печи (117). Столы (117). Дежи (117). Мясники для тѣста (117). Лари (117). Чугунные котлы (см. отд. I).

Отдѣлъ IV. Обработка дерева 119—124

Оборудование лѣсопильных заводовъ, столярныхъ и модельныхъ мастерскихъ. Лѣсопильныя рамы (120—121). Ленточные пильные станки (121). Станки съ круглыми пилами (121—122). Висячія круглыя пилы (122). Наждачные точильные станки (122). Зубодавильные прессы (122). Рамныя пилы (122). Круглыя пилы (122). Деревострогальные станки (123—124). Двигатели (см. отд. I). Паровые котлы (см. отд. I). Трансмиссія (см. отд. I). Насосы и инжекторы (см. отд. I). Электрическое освѣщеніе (см. отд. I). Лебедки и цѣпи (см. отд. I). Желѣзные баки (см. отд. I).

Отдѣлъ V. Имущества прочихъ категорій 125—130

а) Обработка животныхъ продуктовъ 126
Оборудование кожевенныхъ и овчинныхъ заведеній. Деревянные чаны и чугунные котлы (см. Отд. I). Вмазка къ котламъ (126). Печи въ рабочей избѣ (126). Зольники (126). Желѣзные котлы (126).

Оборудование мыловаренных заводов и салотопень. Деревянные надблы (126). Желѣзняки. (126). Формы для мыла (126). Деревянные чаны и чугунные котлы (см. Отд. I). Вмазка (126).

б) Обработка волокнистых веществ 126—127

Оборудование шерсточесальных заведений. Чесальные машины (126). Трепалки (127). Конные приводы и топчаки (см. Отд. I). Оборудование сарпиночных заведений. Наматывательные рамы (127). Лари для катушек (127). Полки и прилавки (127).

в) Остальные имущества. 127—130

Оборудование красильных заведений. Деревянные кубы (127). Сушильные рамы (127). Чугунные котлы (см. Отд. I). Вмазка къ котламъ (126).

Оборудование кирпичных заводов. Обжигательные горны (127). Формовочный ножной станокъ (127). Сушильные сараи (148).

Оборудование нефтяных складовъ. Цистерны для нефти (128). Нефтяныя амы (128). Нефтепроводъ (трубы) (см. Отд. I). Желѣзные баки (см. Отд. I). Вѣсы (см. Отд. I). Насосы и инжекторы (см. Отд. I). Паровые котлы (см. Отд. I). Двигатели (см. Отд. I). Оборудование элеваторовъ. Норіи (128). Ленточные транспортеры (128). Натяжные аппараты (170). Сбрасывающія телѣжки (128). Распределительныя телѣжки (129). Винтовые конвейеры (129). Сортировки для зерна (129). Шастолки (129). Аспираторы (129). Куклетборники (см. Отд. III). Циклоны (см. Отд. III). Вѣсы Howe (129). Желѣзныя выдвижныя трубы (129). Желѣзныя соединительныя трубы (129). Паровые котлы (см. Отд. I). Двигатели (см. Отд. I). Насосы и инжекторы (см. Отд. I). Трубопроводъ (см. Отд. I). Желѣзные баки (см. Отд. I). Вѣсы (см. Отд. I).

Оборудование гончарныхъ заведений. Гончарныя печи (130). Гончарные круги (130).

2) Среднія цѣны на строительный матеріалъ и поденную заработную плату рабочимъ . 131—135

а) Среднія цѣны на рабочую силу. 132

б) Среднія цѣны на строительный матеріалъ. 132—135

3) Оцѣночныя нормы строеній. 137—148

Земляныя работы (138). Фундаменты: изъ дикаго камня (138), изъ кирпича (138). Сваи (138). Стѣны: изъ дикаго камня (138—139), изъ самана (139), изъ кирпича (139—140), изъ красного лѣса (140—142), изъ чернотѣся (142). Конопатка, обмазка глиной, штукатурка и скрѣпленіе стѣвъ сжимами (143). Полы (143—144). Потолки (144). Окна (144—145). Двери (145). Лѣстницы (146). Печи (146). Крыши (146—147). Кирпичные сараи (148).

Алфавитный указатель предметовъ внутренняго оборудованія фабрикъ, заводовъ и др. промышленныхъ заведеній.

А.

	СТРАН.
Аппараты мукомѣлительные	94
" магнитные	102
" перегонные	115
" ректификаціонные	115
" для фруктовыхъ и искусственныхъ минеральныхъ водъ	116
" натяжные	128
Аспираторы комбинированные съ тріерами	97
" "Зигъ-Загъ"	97
" "Эврика"	129

Б.

Батареи нагревательныя, горизонтальныя	43
" " вертикальныя	44
Баки желѣзные, прямоугольныя	54—57
" " цилиндрическіе	58—59
" " для нефти (см. цистерны)	128
Блоки Вестона	48
" винтовые	48
Бураты зав. Бюллера	94
" " Немелька	94
Бѣгуны (фалевка) въ сельскихъ маслобойкахъ	106
" " въ паровыхъ маслобойныхъ заводахъ	109

В.

Валы приводные	33
Вальцовки въ сельскихъ маслобойкахъ	106
Вальцовые станки мельничные двухъ-вальные	84
" " " трехъ-вальные	85
" " " четырехъ-вальные	85—90
" " " фарфоровые	91
" " " для маслобойныхъ заводовъ	108—109
Вентиляторы Рута	79
" Шиле	79
" мельничные	102
Водяныя колеса	24
Вмазка къ варочнымъ котламъ	125
Вьюшки для поджариванія мязги	107
Вѣсы десятичныя	47
" сотенныя	47
" возовыя	47
" вагонныя	47
" „Нове“	129
" „Хровосъ“	102
Вѣйки въ маслобойныхъ заводахъ	107

VI

Г.

	Стран.
Горны кузнечные въ сельскихъ кузницахъ	81
„ „ переносные	80
„ „ зав. Г. Шиле и К ^о	80
„ „ „ Рута	80
„ обжигательные для кирпича	127
Гончарные круги	130

Д.

Давильные жомы	106
Двигатели керосиновые, вертикальные „Тріумфъ“	1
„ „ горизонтальные „Тріумфъ“	1
„ „ „ Крослей Отто	1
„ „ „ Тавге	1
„ „ „ Мартини	2
„ „ „ Отто Дейцъ	2
„ нефтяные „ зав. Гопперъ	2
„ „ „ Болиндеръ	2
„ „ „ „Дега“	3
„ „ „ зав. Рихардъ Горнсби и С-вья	3
„ „ „ Горнсби Акроидъ	3
„ „ „ Гамиль Акроидъ	3
„ „ „ Ф. Мексъ	4
„ „ „ зав. Маминыхъ	4
„ „ „ зав. „Сотрудникъ“	4
„ газогенераторные зав. Горнсби и С-вья	4
„ „ „ Рустонъ Прокторъ	5
„ „ „ Штекборнъ сист. Циглеръ	5
„ „ „ вертикальные Дизеля	5
„ газовые горизонтальные Отто Крослей	6
„ „ „ зав. Танге	6
„ вѣтренные	23
Деташеры сист. и зав. Бюллера	94—95
Динамо-машины Шуккертъ и К ^о	52
„ зав. Глѣбова и К ^о	52
„ представительства Эрлангеръ	52
Домкраты винтовые на салазкахъ	48
„ „ бутылочные	48
„ „ съ зубчатой рейкой	48

Ж.

Жаровни (см. нагрѣватели)	107—108
Желѣзняки (къ варочнымъ котламъ)	126
Жмыхообрѣзатели	112
Жомы давяльные (см. Давильные жомы)	102

З.

Закромы	95
Зерноочистители, Тріумфъ (см. сепараторы)	96
Зольники	125

И.

Инжекторы Кертинга	42
„ „Рестартингъ“	42

Инжекторы Шеффера	42
„ „Metropolitan“	42

К.

Канаты стальные	51
„ пеньковые приводные	37
Кауза	105
Кади мѣдные	115
Картофельныя мойки	114
Колеса водяныя (см. водяныя колеса)	24
Котлы чугунные	53
„ паровые сист. Шухова зав. Бари	25
„ „ „ Лопанель	26
„ „ „ Корнвалійскіе	26
„ „ „ Ланкаширскіе	27
„ „ „ Вабкокъ и Вилькоксъ	27
„ „ „ Тишбейна	28
„ „ „ Штейнмюллеръ и Гуммерсбахъ	28
„ „ „ локомобильные	28
„ „ „ трубчатые съ дымогарными трубами	29
Колонки промывательныя и сушильныя	100
„ сист. и зав. Бюллера	100
Конвейеры винтовые (въ элеваторахъ)	129
Краны грузоподъемные поворотные	50
„ „ мостовые	50
„ подъемные для жернововъ	107
Круги гончарные	130
Кронштейны	35
Крылья вѣтрѣнныхъ мельницъ	23
Купорочныя машинки	117
Кубы деревянные въ красилянхъ	127
Куклеотборники (тріеры)	129

Л.

Ленточныя пильныя станки	121
Лебедки стѣнные	49
„ англійскія	49
Локомобили одноцилиндровыя зав. Рустонъ Прокторъ и К ^о	7
„ „ „ Ричардъ Гареттъ и С-я	7
„ „ „ Гареттъ Смитъ и К ^о	7
„ „ „ Маршалъ и С-я	7
„ двухцилиндровыя „ Рустонъ Прокторъ и К ^о	8
„ „ „ Ричардъ Гареттъ и С-я	8
„ „ „ Гареттъ Смитъ и К ^о	8
„ „ „ Маршалъ и С-я	8
„ Компаундъ зав. Рустонъ Прокторъ и К ^о	9
„ „ „ Ричардъ Гареттъ и С-я	9
„ „ „ Гареттъ Смитъ и К ^о	9
„ „ „ Маршалъ и С-я	9
Лѣсопильные рамы	120—124

М.

Магнитныя аппараты	102
Машины паровыя, горизонтальныя, одноцилиндровыя Танге	14—16

	Стран.
Машины паровыя, горизонтальныя, одноцилиндровыя Колониаль	16
„ „ „ „ Сохо	17
„ „ „ „ Гердери	17
„ „ „ „ Валлей	18
„ „ „ „ Балонетъ	18
„ „ „ „ двухцилиндровыя	18—19
„ „ „ „ Компаундъ	19
„ „ вертикальныя одноцилиндровыя Арчеръ	20
„ „ „ „ Танге	20
„ „ „ „ Хайгъ-Спидъ	20
„ „ „ „ двухцилиндровыя Танге	21
„ „ „ „ Компаундъ типа Арчеръ	21
„ продольно-строгальныя	70
„ поперечно-строгальныя „Шепингъ“	71
„ долбежныя	72
„ винторѣзные	73
„ сверлильныя	74
„ дыропробивныя	77—78
„ щеточныя сист. Бюллера	95—101
„ „ „ Немелька	101
„ „ „ Милло	95—101
„ зерноочистительныя „Меркурій“	96
„ выбойныя	95
„ камнеотборныя	99
„ промывательныя	100
„ „ сист. и зав. Бюллера	100
„ формовочныя	110
„ динамо (см. динамо-машины)	52
„ для точенія пилъ	122
„ чесальныя	126
Машинки купорочныя	117
„ разливныя	117
Молота паровыя	76
Мойки картофельныя	114
Мукомѣшательные аппараты	94
Муфты фрикціонныя	34
„ соединительныя	33

Н.

Нагрѣвательныя батареи	43—44
Насосы паровыя „Вортингтонъ“	38
„ „ „Камеронъ“	38—39
„ „ „Блектъ“	39—41
„ „ Баккауской системы	41
„ приводные Калифорнскіе	41
„ ручныя американскіе	41
„ крыльчатые Альвейра	41
„ къ гидравлическимъ прессамъ	112
„ для перекачки масла	112
„ бражные	114
„ центробѣжныя	114
Наковальни	81
Нагрѣватели огневые	107—108
Надѣлы къ варочнымъ котламъ	126

Ножницы для рѣзки желѣза	Стр. 77—78
Норы	128

О.

Обойки наждачныя „Горизонталь“	98
Обойки—сортировки зав. Бюллера	98
„ русскія коническія	98
„ наждачныя „Рексъ“	99
„ „Врика“	99

П.

Паровыя машины (см. машины)	14—21
„ котлы (см. котлы)	25—29
„ молота (см. молота)	76
„ насосы (см. насосы)	38—41
Парники Генце	115
Перегонные аппараты	115
Печи вертикальныя батарейныя	43
Печи пекарныя	117
„ гончарныя	130
Пилы всякія круглыя	122
„ хемницкія	122
„ рамныя	122
„ круглыя	122
Плотины	105
Постава въ паровыхъ маслѣбныхъ заводахъ	107
„ „ крупчатныхъ мельницахъ	91
„ „ сельскихъ водяныхъ и вѣтр. мельницахъ	103
„ „ „ съ механическими двигателям. мельницахъ	103
„ мукомольныя въ просорущкахъ	105
„ просорущилыя	103
Полки	127
Подвѣски	34—35
Подшипники	34
Подготовители въ паровыхъ маслѣбныхъ заводахъ	110
Полулокомобили одноцилиндровые зав. Рустонъ Прокторъ и К ^о	10
„ „ „ Ричардъ Гареттъ и С-я	10
„ „ „ Гаретъ Смитъ и К ^о	10
„ двухцилиндровые „ Рустонъ и Прокторъ и К ^о	11
„ „ „ Ричардъ Гареттъ и С-я	11
„ „ „ Гаретъ Смитъ и К ^о	11
„ „ „ Рустонъ Прокторъ и К ^о	11—12
„ „ „ Ричардъ Гареттъ и С-я	12
„ „ „ Гареттъ Смитъ и К ^о	12
Приводы конныя	24
Приводные ремни (см. ремни)	36—37
„ канаты (см. канаты)	37
„ валы (см. валы)	33
Пресса гидравлическія англо-американскія	110
„ „ англійскія	110
„ „ зав. Бр. Зотовыхъ	111
„ зубодавилныя	122
Промывательныя и сушильныя колонки	100
Пылесобиратели „Циклонъ“	102

Р.

	СТРАН.
Рамы лѣсодильныя	120—121
Рамныя пилы	122
Ремни приводные кожаные англійскіе	36
" " " русскіе	36
" " изъ верблюжей шерсти	36
" " пеньковые	36
" " Дика-Балата	37
" " резиновые	37
" " пеньковые	36
Разсѣва разныхъ системъ	92—93

С.

Самоходы (круглое сито)	93
Самовѣйки разныхъ системъ	91
Самотаски	96
Самоточки англійскія приводныя	64
Самоточки хемницкія "	64—65
" американскія "	66
" французскія "	67
" хемницкія ножныя	67—68
" американскія ножи. и приводныя	68
" французскія " "	67
" французскія " и ручныя	67
Сепараторы	96—97
Станки токарныя по металлу	68
" лобовые	69
" болторѣзные и гаечные	73
" сверлильные	75
" фрезерные	78
" вальцовые (см. вальцов. станки)	84—91 и 108—109
" ленточные пильные	121—122
" съ круглыми пилами	122
" деревострогальные	123—124
" наждачные для точенія пилъ	122
" формовочные для кирпича	127
Сортировки для зерна въ элеваторахъ	129
Солододробилки	114
Соединеніе трубъ: муфты, угольники, тройники, кресты, отводы	46
Сушильные и промывательныя колонки	106

Т.

Тарары	96
Таблица вѣса металлическихъ листовъ	60
" " круглаго желѣза	60
" " квадратнаго желѣза	61
" " полосового желѣза	61
" " углового желѣза	62
" " двутавроваго желѣза	62
Течки въ крупчатныхъ мельницахъ	96
Тиски параллельныя	80
" поворотныя	80
" для газовыхъ трубъ	81

	Стран.
Топчаки на деревянномъ ходу	24
„ на чугунномъ ходу	24
Трубы желѣзныя газовыя	45
„ чугуныя	45
„ мѣдныя	46
„ для парового отопленія	45
„ желѣзныя выдвигныя въ элеваторахъ	129
„ „ соединительныя „	129
Транспортеры ленточные въ элеваторахъ	128
Триеры (см. куклеотборники)	97
Трепалки	127
Турбины зав. Куверта	21
„ Американскія „Геркулесъ“	21
Телѣжки сбрасывающія въ элеваторахъ	128
„ распредѣлительныя „	129

Ф.

Фалевки (см. бѣгуны) въ сельскихъ маслобойкахъ	106
„ „ „ паровыхъ маслобойныхъ заводахъ	109
Фильтры нагнетательные въ крупчатныхъ мельницахъ	101
„ всасывающіе „ „ „	101
Фильтръ-прессы	113
Фильтры мѣдныя	115
Формы для мыла	126
Формовочныя машины (подготовители)	110
Фрикціонныя муфты	34

Ц.

Цилиндры сортировочные въ крупчатныхъ мельницахъ	94
„ „ „ мельницахъ простого помола	107
Цистерны для нефти (см. баки)	128
Циклоны	129
Цѣпи корабельныя	51
„ для блоковъ	51

Ч.

Чаны квасильные	115
„ дрожжевые	115
„ для овчинныхъ и кожевенныхъ заведеній	53
Чесальныя машины	126
Чугунные котлы	53

Ш.

Шастолки (въ элеваторахъ)	129
Шкивы чугунные ременные	30—31
„ „ канатные	32—33

Э.

Электродвигатели	22—23
Экстаусторы (сл. вентиляторы мельничные)	102

Я.

Ямы для нефти	128
-------------------------	-----

Настоящій сборникъ означенныхъ матеріаловъ заключаетъ въ себѣ данныя объ оцѣнкѣ неземельныхъ имуществъ, согласно правилъ закона 8 іюня 1893 г., по пяти уѣздамъ губерніи—Балашовскому, Вольскому, Камышинскому, Сердобскому и Царицынскому.

Въ первой части сборника, текстовой, изложены—во первыхъ—общія положенія, согласованныя съ правилами закона 8 іюня 1893 г. и послужившія основаніемъ для оцѣнки этой категоріи имуществъ; во вторыхъ—методъ оцѣнки неземельныхъ имуществъ и въ третьихъ—приемы и способы, примѣнявшіеся оцѣночнымъ отдѣленіемъ какъ при ихъ регистраціи, такъ и при оцѣнкѣ.

Вторая часть того же сборника заключаетъ въ себѣ весь цифровой матеріаль, послужившій для спроектированія оцѣночныхъ нормъ, подлежащихъ наложенію при опредѣленіи стоимости оцѣниваемыхъ единицъ каждаго вида неземельныхъ имуществъ. Этотъ цифровой матеріаль распадается на три отдѣла, а именно: въ первомъ изъ нихъ (стр. 1—130) приведены цифры спроектированныхъ нормъ для оцѣнки предметовъ внутренняго оборудованія въ каждомъ производствѣ, имѣющемъ мѣсто на территоріи пяти уѣздовъ; во второмъ (131—135 стр.)—сгруппированы среднія цѣны на строительные матеріалы и стоимость квалифицированной рабочей силы, потребной на выполненіе работъ при возведеніи зданій и ихъ частей, въ отдѣльности для каждаго изъ пяти уѣздовъ, послужившія къ спроектированію нормъ для оцѣнки зданій фабрично-заводскаго типа и тѣхъ частей ихъ внутренняго оборудованія, которыя не составляютъ предмета издѣлій машиностроительныхъ заводовъ; въ третьемъ (стр. 132—135)—опубликованы спроектированныя нормы, по которымъ должны быть оцѣниваемы отдѣльныя части фабрично-заводскихъ зданій и сооруженій.

Для удобства пользованія цифровыми данными, помѣщенными въ первомъ отдѣлѣ (предметы внутренняго оборудованія), послѣднія подраздѣлены на пять группъ.

Въ *первую* вошли такіе предметы оборудованія, какіе *не составляютъ спеціальной принадлежности какого-либо производства*, а могутъ встрѣчаться въ разнаго рода промышленныхъ заведеніяхъ.

Сюда вошли разнаго рода двигатели, паровые котлы и машины, составныя части, трансмиссіи, насосы разныхъ системъ, инжекторы, необходимыя принадлежности парового отопленія, трубопроводъ, вѣсы разныхъ системъ, грузоподъемныя машины съ необходимыми принадлежностями—цѣпами и канатами, предметы электрическаго освѣщенія, деревянные чаны и чугунные котлы, таблицы вѣсовъ и цѣны на желѣзные баки и, наконецъ, таблицы на разный желѣзный матеріалъ, съ указаніемъ цѣнности его.

Во *вторую* группу отнесены станки и машины *по обработкѣ металла*, составляющіе оборудованіе механическихъ заводовъ и мастерскихъ, кузницъ, данныя на цѣнность станковъ, могущихъ встрѣтиться въ крупныхъ промышленныхъ заведеніяхъ, какъ необходимыя принадлежности при ремонтныхъ работахъ. Такимъ образомъ, въ эту группу вошли приводныя самоточки разныхъ системъ, токарныя и лобовыя станки, продольно и поперечно строгальныя машины, долбежныя, болторѣзныя, сверлильныя и дыропробивныя машины, фрезерныя станки, вентиляторы, кузнечныя горны, наковальни, тиски и необходимое оборудованіе сельскихъ кустарныхъ кузницъ.

Въ *третью* группу включенъ составъ внутренняго оборудованія *по обработкѣ питательныхъ продуктовъ*, причемъ эта группа подраздѣляется на слѣдующія производства: крупчатныя мельницы, мельницы простого помола—водяныя, вѣтряныя и съ двигателями; просорushки, паровыя маслoбойныя заводы, сельскія маслoбойки, винокуренныя заводы, ректификаціонныя отдѣленія при винокуренныхъ заводахъ, заведенія фруктовыхъ и искусственныхъ минеральныхъ водъ и хлѣбопекарни.

Въ *четвертую* группу вошли машины и станки *по обработкѣ дерева*, какъ-то: лѣсопильныя рамы разныхъ системъ, станки съ ленточными и круглыми пилами, круглыя висячія пилы, наждачныя машины для точки пилъ, зубодавильныя прессы и дерево-строгальныя станки.

Къ *пятой* группѣ были отнесены предметы оборудованія промышленныхъ заведеній, *не отнесенныхъ къ вышеприведеннымъ категориямъ*. Сюда включены овчинныя заведенія, мыловаренныя заводы и салотопни, шерсточесальныя, сарпиночныя и красильныя заведенія, кирпичныя заводы, нефтяные склады, желѣзнодорожныя элеваторы и гончарныя заведенія.

Въ дополненіе къ сказанному необходимо отмѣтить, что для оцѣнки заводскихъ, кирпичныхъ дымовыхъ трубъ не было уста-

новлено какихъ-либо оцѣночныхъ нормъ на томъ основаніи, что стоимость такихъ трубъ обыкновенно зависитъ отъ многихъ факторовъ, вліяющихъ на ихъ цѣнность, какъ-то: высоты, размѣровъ поперечнаго сѣченія, вида кирпича (лекальный и простой) и пр. и поэтому выработка какихъ-либо среднихъ нормъ для ихъ оцѣнки не представлялась возможнымъ. Въ виду этого, заводскія дымовыя трубы были оцѣниваемы, въ каждомъ отдѣльномъ случаѣ, по соображенію съ конкретными данными регистраціи.

Источниками для составленія 2-й части Сборника послужили данныя преісъ-курантовъ извѣстныхъ машиностроительныхъ фирмъ, техническія смѣты, документальныя данныя владѣльцевъ промышленныхъ заведеній, данныя опроса мѣстныхъ жителей. Въ своихъ оцѣнкахъ Отдѣленіе опиралось, кромѣ того, на урочное положеніе и пользовалось рядомъ литературныхъ пособій, главнѣйшими изъ которыхъ были слѣдующія: *Малиновскій*—Справочная книга для оцѣнки машинъ, *Каенъ и Гайсбергъ*—Руководство по электротехникѣ, *Сальмановичъ*—Руководство для составленія смѣтъ, *Курзановъ*—Разцѣночная книга, *Бронишъ и Фишеръ*—Строительное искусство, *Бихеле*—Технический календарь и др.

Работа по составленію настоящаго Сборника матеріаловъ была въ полномъ ея объемѣ исполнена техникомъ Оцѣночно-статистическаго Отдѣленія Управы *Л. П. Быхановымъ* подъ редакціей нижеподписавшагося.

Завѣдывающій Оцѣночно-Статистическимъ

Отдѣленіемъ *В. Серебряковъ*.

ЧАСТЬ I.



I.

Общія основанія оцѣнки недвижимыхъ имуществъ по закону 8 Іюня 1893 г.

Законъ 8 Іюня 1893 г., устанавливающій правила оцѣнки недвижимыхъ имуществъ для обложенія ихъ земскими сборами, включаетъ въ число таковыхъ всѣ разряды имуществъ, за исключеніемъ лишь указанныхъ въ пунктахъ 1—16 статьи 64 правилъ.

Общія положенія
закона 1893 г.

На основаніи этихъ правилъ, недвижимыя имущества, подлежащія обложенію, подраздѣляются на двѣ категоріи: *земельныя* и *неземельныя*. Объектомъ обложенія первыхъ служитъ исключительно *земля*, т. е. всѣ виды земельныхъ угодій, имѣющіе значеніе для цѣлей сельско-хозяйственной промышленности; причемъ всѣ строенія, входящія въ составъ этихъ имуществъ и составляющія ихъ необходимую принадлежность, а также и орудія производства—особой оцѣнкѣ не подлежатъ (ст. 8 и 7). Для имуществъ неземельныхъ объектомъ обложенія служатъ, во-первыхъ, дома, являющіеся непосредственнымъ источникомъ дохода, во-вторыхъ, строенія и сооруженія, специально приспособленныя для промышленныхъ или торговыхъ производствъ со всѣмъ ихъ внутреннимъ оборудованіемъ (машинами и пр.) и, въ третьихъ, земля, входящая въ составъ этихъ имуществъ (ст. 22 и 25).

Въ основаніе оцѣнки обѣихъ категорій недвижимыхъ имуществъ законъ кладетъ среднюю чистую ихъ доходность, каковая должна опредѣляться „непосредственно“ и только въ случаяхъ „невозможности опредѣленія непосредственно средней доходности недвижимаго имущества, доходность эта исчисляется въ опредѣленномъ отношеніи къ цѣнности имущества“ (ст. 9). Отношеніе доходности имуществъ къ ихъ цѣнности, согласно ст. 23, „устанавливается въ предѣлахъ отъ 3 до 6⁰/₀, причемъ для селеній это отношеніе, по 24 ст. закона, не можетъ быть принято выше 5⁰/₀.

Категорія недвижимыхъ имуществъ неземельныхъ въ свою очередь подраздѣляется на двѣ группы: 1) недвижимыя имущества въ городскихъ поселеніяхъ и сельскія постройки (имѣющія самостоятельное значеніе, независимое отъ сельскаго хозяйства) и 2) фабрики, заводы, торговые и промышленныя помѣщенія.

Хотя общимъ основаніемъ оцѣнки недвижимыхъ имуществъ, какъ земельныхъ, такъ и неземельныхъ должна служить *средняя ихъ чистая доходность*, но способы, примѣняемые для вычисленія этой доходности, согласно правилъ того же закона, могутъ быть различны.

Чистая доходность земель устанавливается путемъ вычисленія средней валовой доходности, получаемой при наличности мѣстныхъ условій съ единицы площади десятины того или иного вида сельскохозяйственныхъ угодій, за вычетомъ расходовъ, необходимыхъ при эксплуатаціи этихъ угодій. При помноженіи затѣмъ количества десятинъ земли каждаго разряда угодій, входящихъ въ составъ того или иного владѣнія, на установленную указаннымъ способомъ среднюю, для данной мѣстности, доходность десятковъ этихъ разрядовъ угодій, получится сумма доходности каждаго отдѣльнаго землевладѣнія (ст. 15).

Доходность неземельныхъ имуществъ въ случаяхъ сдачи ихъ въ наемъ опредѣляется „по средней за оное наемной платѣ, за вычетомъ необходимыхъ по имуществу расходовъ и вѣроятнаго по мѣстнымъ условіямъ недобора въ доходѣ вслѣдствіе проста помѣщеній“ (ст. 21). Въ случаѣ же невозможности примѣненія этого способа, законъ допускаетъ доходность такихъ имуществъ опредѣлять „по ихъ цѣнности, исчисляемой по соображенію съ матеріальной стоимостью постройки, степенью ея прочности, хозяйственными удобствами и выгодностью мѣстонахожденія имущества, а также съ цѣнностью земли подъ дворовымъ участкомъ“, причемъ „доходность дворовыхъ участковъ при сельскихъ постройкахъ, оцѣниваемыхъ по ея матеріальной стоимости, приравнивается къ средней доходности усадебной земли въ этой же мѣстности“, въ предѣлахъ обусловленнаго закономъ процента.

Указанныя правила оцѣнки неземельныхъ имуществъ должны быть примѣняемы какъ для первой, такъ и второй группы этой категоріи имуществъ, съ той лишь разницей, что фабрики, заводы, а также

промышленныя и торговыя заведенія въ случаяхъ примѣненія къ нимъ способа опредѣленія доходности ихъ по цѣнности, „въ оцѣнку должна входить стоимость не только зданій, но также машинъ и всего вообще внутренняго устройства и сооружений, составляющихъ принадлежность упомянутыхъ фабрикъ, заводовъ и заведеній“ (ст. 25). Отношеніе доходности къ цѣнности, согласно § 88 инструкции, утвержденной 14 сентября 1905 г., исчисляется по промышленнымъ и торговымъ заведеніямъ въ городахъ по соображенію съ $\frac{1}{10}$, выведеннымъ для прочихъ городскихъ недвижимыхъ имуществъ, находящихся въ той же части города, а по уѣзднымъ промышленнымъ и торговымъ заведеніямъ и сельскимъ постройкамъ, приносящимъ доходъ, по соображенію съ $\frac{1}{10}$, установленнымъ для земельныхъ имуществъ тѣхъ же мѣстностей“.

II.

Оцѣнка неземельныхъ имуществъ въ Саратовской губерніи.

Періодъ работъ по оцѣнкѣ неземельныхъ имуществъ Саратовской губерніи.

Въ Саратовской губерніи работы по оцѣнкѣ *неземельныхъ* имуществъ, предпринятыя Губернскимъ Земствомъ на общихъ основаніяхъ правилъ закона 8 іюня 1893 г., производились параллельно и почти одновременно съ таковыми же работами по оцѣнкѣ *земельныхъ* имуществъ. Весь циклъ оцѣночныхъ работъ этой категоріи имуществъ занялъ время съ 1898 г. по 1905 г. включительно, причемъ эти работы производились въ такой послѣдовательности.

Въ 1898 г. была произведена регистрація всѣхъ недвижимыхъ имуществъ, расположенныхъ въ границахъ г. Саратова, за исключеніемъ лишь фабрикъ и заводовъ, и, затѣмъ, по отношенію къ зарегистрированнымъ имуществамъ (жилые дома и торговые помѣщенія), были выработаны основанія и нормы для опредѣленія чистой доходности этого вида имуществъ; въ 1899 г. были описаны и оцѣнены фабрики, заводы и промышленныя заведенія по г. Саратову; въ 1900 г.—сплошное описаніе и оцѣнка всѣхъ недвижимыхъ имуществъ въ 9 уѣздныхъ городахъ и посадѣ Дубовкѣ (жилые дома, фабрики, заводы и торговые и промышленныя заведенія), въ 1901 г.—описаніе и оцѣнка фабрикъ, заводовъ и промышленныхъ заведеній стоимостью не менѣе 10 т. рублей во всѣхъ 10 уѣздахъ; въ 1902 г.—описаніе фабрично-промышленныхъ заведеній, торговыхъ помѣщеній и сельскихъ строеній, подлежащихъ оцѣнкѣ (ст. 24 правилъ), въ Петровскомъ, Кузнецкомъ и Хвалынскомъ уѣздахъ и оцѣнка ихъ по Кузнецкому и Хвалынскому; въ 1903 г.—описаны таковыя же имущества по Балашовскому, Аткарскому и Саратовскому уѣздамъ и оцѣнка ихъ по Петровскому, Аткарскому и Саратовскому, въ 1904 г.—описаніе таковыхъ же имуществъ по Вольскому, Царицынскому, Сердобскому и Камышинскому уѣз-

дамъ и оцѣнка ихъ по Балашовскому, Сердобскому и Камышинскому и въ 1905 г.—оцѣнка тѣхъ же имуществъ по Вольскому и Царицынскому.

Такимъ образомъ, все производство оцѣночныхъ работъ, по отношенію къ категоріи неземельныхъ имуществъ,—описаніе ихъ, разработка основаній и нормъ и самая оцѣнка,—было выполнено, по Саратовской губерніи въ теченіе 8 лѣтъ.

Не касаясь въ настоящей работѣ изложенія способовъ и приѣмовъ оцѣнки жилыхъ и торговыхъ помѣщеній въ городахъ, такъ какъ это должно составить особую работу, мы въ настоящемъ выпускѣ ограничились лишь изложеніемъ основаній оцѣнки фабрикъ, заводовъ и промышленныхъ заведеній въ городахъ и уѣздахъ и торговыхъ помѣщеній въ уѣздахъ.

Приступая къ выполненію работъ по оцѣнкѣ фабрично-заводскихъ и торгово-промышленныхъ заведеній въ губерніи, оцѣночно-статистическое отдѣленіе Управы поставило для себя первой задачей составленіе программъ для собиранія надлежащихъ свѣдѣній по оцѣнкѣ этой категоріи имуществъ.

Не располагая, для выполненія этой задачи, достаточными матеріалами, т. е. не имѣя въ отдѣленіи никакихъ, болѣе или менѣе полныхъ свѣдѣній, какъ о количествѣ фабрично-промышленныхъ заведеній въ губерніи, такъ и о типахъ этого рода имуществъ, оцѣночно-статистическое отдѣленіе озабочилось прежде всего собрать, черезъ посредство Уѣздныхъ Земскихъ Управъ и волостныхъ правленій, таковыя свѣдѣнія, и только по полученіи ихъ оно приступило къ составленію программъ.

Изъ полученныхъ указаннымъ путемъ свѣдѣній выяснилось, что всѣ промышленныя заведенія, находящіяся въ предѣлахъ губерніи, въ зависимости отъ вида производства подраздѣляются на слѣдующія категоріи:

- 1) Паровыя крупчатныя мельницы.
- 2) Водяныя и вѣтренныя мельницы.
- 3) Мельницы простого помола съ керосиновыми, нефтяными и другими механическими двигателями.
- 4) Паровыя маслобойныя заводы.
- 5) Сельскія маслобойки кустарнаго типа.
- 6) Просорушки.
- 7) Винокуренныя заводы и ректификація.
- 8) Хлѣбопекарни.
- 9) Механическіе заводы.
- 10) Слесарныя мастерскія.
- 11) Кузницы.
- 12) Лѣсопильные заводы.
- 13) Овчинныя и кожевенныя заведенія.
- 14) Мыловаренныя заводы и салотопни.

Основанія программы, принятой для собиранія матеріаловъ по оцѣнкѣ фабрикъ, заводовъ и другихъ видовъ недвижимыхъ имуществъ той же категоріи Саратовской губ.

- 15) Шерсточесальныя заведенія.
- 16) Сарпиночныя заведенія.
- 17) Красильныя заведенія.
- 18) Кирпичные заводы.
- 19) Нефтяные склады.
- и 20) Желѣзно-дорожные элеваторы.

По выясненіи вопроса о наличныхъ типахъ производства въ губерніи, оцѣночное отдѣленіе затѣмъ выработало рядъ программъ для собиранія по нимъ на мѣстахъ необходимыхъ для оцѣнки свѣдѣній, приурочивъ каждую изъ нихъ къ тому или иному типу производства.

Въ основѣ своей, каждая изъ программъ не предрѣшала метода оцѣнки и включала какъ свѣдѣнія, необходимыя для опредѣленія „непосредственно“ чистаго дохода промышленнаго заведенія, такъ и данныя, на основаніи которыхъ могла бы быть вычислена общая цѣнность имущества, *дающая возможность установить доходность по опредѣленному % отъ этой цѣнности.*

Непосредственное опредѣленіе чистаго дохода промышленныхъ и торговыхъ заведеній не могло, однако, основываться на торговыхъ оборотахъ предприятия; дѣйствительный чистый доходъ, извлекаемый владѣльцемъ, законъ исключаетъ изъ элементовъ, могущихъ служить основаніемъ обложенія. Разъясненіе Правит. Сената не оставляетъ въ этомъ сомнѣній. Такъ, по разъясненію Сената отъ 17 марта 1898 г. за № 2475, „при обложеніи земскими сборами фабричныхъ и заводскихъ помѣщеній подлежитъ принимать во вниманіе лишь цѣнность и доходность *самихъ помѣщеній*, но отнюдь не торговые или промышленные обороты фабрикъ или заводовъ“.

Слѣдовательно, методъ непосредственнаго опредѣленія чистой доходности могъ основываться только на одномъ порядкѣ свѣдѣній—арендныхъ платахъ, т. е. на доходности, получаемой владѣльцами заведеній отъ сдачи помѣщеній съ подлежащимъ ихъ оборудованіемъ.

Арендныя платы должны были собираться за рядъ лѣтъ, также какъ и расходы по эксплуатаціи заведеній.

Собирать данныя, необходимыя для вывода стоимости помѣщенія (съ внутреннимъ оборудованіемъ), было гораздо сложнѣе. Соответствующая часть программъ собиранія свѣдѣній распадалась на 3 главныхъ отдѣла, а именно: 1) описаніе заводскихъ сооружений, находящихся во дворѣ даннаго промышленнаго заве-

денія, какъ-то: заводскихъ дымовыхъ трубъ, холодильниковъ, шахтъ, колодцевъ, плотинъ, водопроводовъ и т. д.; 2) описаніе самихъ заводскихъ помѣщеній и зданій, обслуживающихъ эти помѣщенія, какъ-то: амбаровъ, лабазовъ, складовъ, навѣсовъ и т. д. съ нанесеніемъ на планъ и указаніемъ размѣровъ строеній и матеріала частей ихъ; 3) описаніе внутренняго оборудованія даннаго предпріятія, т. е. паровыхъ котловъ, двигателей и вообще всѣхъ машинъ и орудій производства, съ указаніемъ состоянія системъ и размѣровъ, вліяющихъ на цѣнность даннаго станка или машины.

Такимъ образомъ, матеріаль, собранный по подобной программѣ, обезпечивалъ возможность оцѣнки промышленныхъ заведеній по *цѣнности* имущества, въ случаѣ, если бы данныя арендныхъ цѣнъ оказались недостаточными, чтобы основывать оцѣнку на непосредственныхъ цифрахъ чистаго дохода.

Выработанная на изложенныхъ основаніяхъ программа для собиранія свѣдѣній о фабрично-промышленныхъ заведеніяхъ была представлена Губернской Управой Саратовской Губернской Оцѣночной Коммисіи, которая въ засѣданіи 11 іюня 1899 г., обсудивъ какъ самый методъ оцѣнки заведеній въ губерніи, такъ и спроектированную программу, постановила — согласиться съ изложеннымъ Управою и утвердить программу.

Какъ въ правилахъ закона 8 іюня 1893 г. объ оцѣнкѣ недвижимыхъ имуществъ для обложенія земскими сборами, такъ и въ инструкціяхъ, изданныхъ въ цѣляхъ развитія этихъ правилъ, — не встрѣчается прямыхъ указаній по вопросу о томъ, что слѣдуетъ подразумѣвать подъ наименованіемъ промышленнаго заведенія, а поэтому, установивши планъ собиранія свѣдѣній для оцѣнки промышленныхъ и торговыхъ заведеній, нужно было съ достаточной точностью установить и признаки, на основаніи которыхъ разрѣшался бы вопросъ — какія изъ наличныхъ имуществъ могутъ быть отнесены къ категоріи фабрично-промышленныхъ заведеній.

Отличительные
признаки „промыш-
леннаго заведенія“.

Всѣ имущества фабрично-промышленнаго типа по своимъ внѣшнимъ признакамъ подраздѣляются на двѣ группы: одну изъ нихъ составляютъ всѣ тѣ заведенія, гдѣ производство работъ выполняется при посредствѣ машинъ, механизмовъ и пр. въ специально приспособленныхъ для даннаго производства помѣ-

щеніяхъ; вторую же группу составляютъ тѣ заведенія, гдѣ хотя производство работъ выполняется также при посредствѣ машинъ, станковъ и пр., но гдѣ помѣщеніемъ для производства могутъ служить самаго обыкновеннаго типа жилыя помѣщенія. По отношенію къ имуществамъ первой группы не можетъ быть сомнѣній въ принадлежности ихъ къ категоріи имуществъ фабрично-заводскаго типа, а поэтому всѣ такого вида имущества, безъ различія отъ размѣровъ основнаго и оборотнаго капиталовъ, должны быть оцѣниваемы на общихъ основаніяхъ подлежащихъ правилъ закона 8 іюня 1893 г. Паровыя мукомольныя вальцовыя мельницы, чугуно-литейные заводы, винокуренные заводы и пр., стоимость оборудованія которыхъ каждаго въ отдѣльности можетъ выражаться въ сотняхъ тысячъ рублей, должны быть оцѣниваемы, на ряду съ мельницами „вѣтрянками“, сельскими кузницами, овчинными заведеніями и пр., стоимость оборудованія которыхъ въ общей сложности не превышаетъ нѣсколькихъ сотенъ рублей, по стоимости зданій и оборудованій, согласно 25 ст. правилъ. Что же касается второй группы имуществъ этого типа, то по отношенію къ нимъ нерѣдко можетъ возникнуть вопросъ: какія изъ имуществъ данной группы должны быть оцѣниваемы по ст. 22 правилъ и какія по ст. 25 тѣхъ же правилъ? Такъ напримѣръ, такія заведенія какъ переплетныя, столярныя, слесарныя и другія не имѣютъ громоздкихъ машинъ и не требуютъ для производства работъ специально приспособленныхъ зданій и помѣщаются въ обыкновеннаго типа жилыхъ помѣщеніяхъ. Объектомъ обложенія такого вида имуществъ можетъ служить лишь то помѣщеніе, гдѣ производятся работы и только. такъ какъ всѣ орудія производства, напримѣръ: ручной инструментъ, всякаго рода ручныя станки (токарный, ткацкій и пр.), прессы, даже нѣкоторыя машины, какъ „бостонки“ въ маленькихъ печатняхъ, напримѣръ, въ каждый любой моментъ могутъ быть вынесены изъ даннаго помѣщенія и это помѣщеніе ничѣмъ не будетъ отличаться отъ другихъ помѣщеній, занимаемыхъ жилыми квартирами, конторами, канцеляріями и пр. Между тѣмъ, размѣры производства такихъ заведеній весьма нерѣдко значительно превышаютъ доходность такихъ заведеній, какъ сельскія кузницы, мельницы вѣтрянки, овчинныя заведенія и пр., которыя не возбуждаютъ сомнѣній въ своей принадлежности къ типу промышленныхъ заведеній.

Характернымъ примѣромъ, объясняющимъ только что сказанное, можетъ служить слѣдующее производство, имѣющее мѣсто въ Саратовской губерніи.

Въ Камышинскомъ уѣздѣ весьма распространено производство ткани, извѣстной во всей Россіи подъ наименованіемъ „сарпинки“. Сарпинское производство здѣсь организовано такимъ образомъ: капиталисты-предприниматели, или „фабриканты“, какъ ихъ принято здѣсь называть, имѣютъ въ разныхъ „ткацкихъ“ районахъ уѣзда „раздаточныя конторы“, въ которыхъ сосредоточенъ весь необходимый для производства матеріалъ—основа, нитки, берды, челноки и пр. Мѣстное населеніе, занимающееся ткачествомъ, получая изъ конторъ весь необходимый для тканья матеріалъ, изготавливаетъ сарпинку въ собственныхъ помѣщеніяхъ и затѣмъ сдаетъ ткань въ тѣ же раздаточныя конторы, получая съ „фабрикантовъ“ обусловленную поаршинную плату. Какихъ-либо специальныхъ приспособленій для тканья сарпинки населеніе не имѣетъ: орудіемъ производства служатъ ручныя ткацкія станки, стоимостью не болѣе 8—10 р., которые помѣщаются въ томъ же зданіи, гдѣ и семья ткача.

Заработная плата ткача отъ 2 до 4 копѣекъ съ аршина, что составляетъ дневной его заработокъ отъ 20 до 40 к., и за весь „ткацкій“ сезонъ отъ 40 до 50 рублей. Насколько значительны размѣры производства сарпинки можно видѣть изъ слѣдующихъ цифръ: въ 14 селеніяхъ Золотовской волости за „ткацкій“ сезонъ 1901 г. на 806 ткацкихъ станкахъ было изготовлено сарпинки 683730 аршинъ, за тканье которой населеніе получило изъ раздаточныхъ конторъ 17233 руб. съ копѣйками *).

Въ данномъ случаѣ каждый изъ предпринимателей есть тотъ же промышленникъ и крестьяне-ткачи являются не болѣе какъ простыми рабочими раздаточныхъ конторъ. Между тѣмъ, всѣ такого рода предприниматели могутъ быть привлекаемы къ обложенію лишь по суммѣ стоимости того недвижимаго имущества, которое есть въ наличности, т. е. по стоимости раздаточной конторы и сновальни (если они не въ наемныхъ помѣщеніяхъ), которая можетъ выразиться не болѣе какъ въ нѣсколькихъ сотняхъ руб.,

*) Эти цифровыя данныя заимствованы изъ статьи В. Гусева—„Сарпинское производство въ русскихъ селеніяхъ Камышинскаго уѣзда“. Зем. Нед. 1902 г., № 2.

такъ какъ настоящая основа доходности ихъ предприятий—оборотный капиталъ, вложенный въ дѣло, облагаться не можетъ, согласно закону.

Принимая во вниманіе, что рѣшеніе вопроса объ облагаемости оборотнаго капитала лежитъ внѣ компетенціи земскихъ учреждений, обязанныхъ строго придерживаться закона 8 іюня 1893 года, Отдѣленіе оказалось въ невозможности считаться съ подобными случаями, несомнѣнно рѣзко нарушающими уравнительность обложенія; ихъ приходилось игнорировать и ограничиться установленіемъ *внѣшнихъ* признаковъ „промышленнаго“ заведенія, дабы внести необходимое единообразіе и планомѣрность въ оцѣночныя работы. Единственнымъ внѣшнимъ признакомъ можно было считать характеръ внутренняго оборудованія, отличающаго промышленное заведеніе отъ жилого помѣщенія или вообще отъ помѣщенія, не связаннаго съ производствомъ.

Связь оборудованія, служащаго производству, съ помѣщеніемъ, наличность специальныхъ приспособлений для постановки машинъ или станковъ была взята признакомъ „промышленнаго“ заведенія, оцѣниваемаго согласно 25 ст. Правиль и §§ 60—88 Инструкціи объ оцѣнкѣ недвижимыхъ имуществъ, и все остальные имущества, хотя бы и имѣющія иные признаки промышленнаго заведенія, но не обладающія установленнымъ признакомъ, относились къ тѣмъ, оцѣнка которыхъ должна основываться на 22 и 24 ст. Правиль и 68—79 §§ Инструкціи, хотя-бы среди нихъ и попадались такія, которыя давали значительную чистую доходность, какъ предприятие промышленнаго типа.

III.

Приемы и способы, принятые въ основаніе при регистраціи неземельныхъ имуществъ промышленнаго типа.

Собираніе свѣдѣній на мѣстахъ о составѣ недвижимыхъ имуществъ фабрично-промышленнаго типа по утвержденной Губернской Оцѣночной Коммиссіей программѣ производилась особымъ техническимъ персоналомъ подъ руководствомъ инженера и его помощника. Прежде чѣмъ приступить къ описи имуществъ на мѣстахъ, была выработана, въ цѣляхъ соблюденія однородности приемовъ, инструкція, для руководства при регистраціи имуществъ этой инструкціей предусматривались, по возможности, всѣ положенія, необходимыя для точнаго описанія имуществъ; такъ, въ ней были указаны типы машинъ, механизмовъ, аппаратовъ и проч., могущихъ имѣть мѣсто въ томъ или иномъ производствѣ; размѣры машинъ и ихъ частей, установленіе которыхъ должно вліять на ихъ цѣнность; матеріалъ, фирмы, марки и пр. и пр.

Приемы регистраціи промышленныхъ заведеній на мѣстахъ.

Въ отношеніи строеній и сооружений той же инструкціей предписывалось, на что слѣдуетъ обращать особое вниманіе при ихъ регистраціи. На тотъ случай, что если бы требовалось произвести оцѣнку зданій по ихъ матеріальной стоимости, инструкціею требовалось, чтобы всѣ строенія были нанесены на планъ въ связи съ показаніемъ необходимыхъ размѣровъ какъ самихъ зданій, такъ и ихъ частей. На ряду съ работами по регистраціи имуществъ инструкціей предписывалось регистраторамъ собирать свѣдѣнія на мѣстахъ о цѣнахъ на строительные матеріалы и на рабочія руки.

Работы по регистраціи неземельныхъ имуществъ въ городахъ и уѣздахъ обычно производились со второй половины апрѣля мѣсяца и до конца осени, т. е. за періодъ времени, наиболѣе благопріятный для такого рода работъ.

Весь техническій персоналъ при выѣздѣ на мѣсто обслѣдованій, разбивался на партіи, причемъ для работъ каждой партіи намѣчался отдѣльный районъ.

По пріѣздѣ на мѣсто на обязанности регистраторовъ лежало прежде всего установить точно количество, типъ и мѣстонахожденіе въ изслѣдуемомъ районѣ тѣхъ недвижимыхъ имуществъ, которыя подлежали регистраціи. Въ городахъ это достигалось путемъ свѣдѣній, получаемыхъ въ городскихъ управахъ, а въ уѣздахъ отбираниѣмъ свѣдѣній въ уѣздныхъ управахъ и, затѣмъ, въ волостныхъ и сельскихъ правленіяхъ. Но далеко не вездѣ свѣдѣнія о наличныхъ имуществахъ, получаемыя изъ этихъ учреждений, были точны; неоднократно на мѣстахъ приходилось дополнять эти списки сообщеніями мѣстныхъ жителей.

По установленіи списка имуществъ, подлежащихъ регистраціи, земскіе агенты-регистраторы приступали, затѣмъ, уже къ описи имуществъ, которая въ общихъ основныхъ чертахъ сводилась къ слѣдующему. Въ первую очередь, путемъ личныхъ сношеній съ владѣльцемъ имущества или его довѣреннымъ, была документально устанавливаема принадлежность даннаго имущества, а попутно съ этимъ и его цѣнность. Въ цѣляхъ выясненія этихъ вопросовъ, къ владѣльцамъ была предъявляема просьба о представленіи надлежащихъ документовъ—купчей крѣпости, страховыхъ полисовъ, плановъ и т. д. При наличности таковыхъ, изъ документовъ дѣлались соотвѣтствующія выборки о количествѣ земли во владѣніи, стоимость имущества по купчей крѣпости и страховымъ полисамъ, о расположеніи строеній и пр., пр.; документальныя данныя о стоимости имуществъ отбирались лишь въ качествѣ контрольнаго матеріала для послѣдующей, но никакъ ни для самой по нимъ оцѣнки имуществъ. Если выяснялось, что описываемое имущество находится въ арендѣ, то отъ арендатора (за отсутствіемъ владѣльца) отбирались свѣдѣнія или изъ аренднаго договора, или, за отсутствіемъ такого, изъ личныхъ показаній объ условіяхъ аренды имущества. Арендная плата устанавливалась, по возможности, за цѣлый рядъ предшествующихъ лѣтъ.

Далѣе, согласно § 80 инструкции, была устанавливаема сумма расходовъ, необходимыхъ для охраны имуществъ и извлеченія изъ него доходовъ (ремонтъ,

страхованіе и пр.). По окончаніи выборки указанныхъ свѣдѣній, регистраторы приступали къ обмѣру строеній, нанесенію ихъ на планъ и описи предметовъ внутренняго оборудования.

Обмѣръ зданій производился съ такимъ расчетомъ, чтобы впослѣдствіи имѣть возможность, на основаніи данныхъ измѣреній, опредѣлить кубическое содержаніе земляныхъ работъ и кладки фундамента, квадратное содержаніе стѣнъ, перегородокъ, половъ, потолковъ, крышъ и т. д.

По снятіи плана и нанесеніи наружныхъ обмѣровъ зданій, по каждому зданію, въ соотвѣтствующія графы опроснаго бланка, записывались данныя о матеріалѣ и толщинѣ фундамента, стѣнъ и перегородокъ; объ отдѣлкѣ ихъ, о матеріалѣ крыши, о размѣрѣ, матеріалѣ и числѣ колоннъ и столбовъ, матеріалѣ лѣстницъ, размѣрѣ и числѣ ступеней, числѣ и размѣрѣ оконъ, числѣ, матеріалѣ и характерѣ печей, дверей и т. д.

Въ примѣчаніи отмѣчалось все то, что не могло быть занесено въ спеціальныхъ графахъ описи зданій, но что, тѣмъ не менѣе, имѣло значеніе для установленія оцѣнки даннаго зданія.

За выполненіемъ описанія строеній, регистраторъ приступалъ къ описанію предметовъ внутренняго оборудования—машинъ, станковъ, котловъ и т. д., и т. д. Эта часть описательныхъ работъ требовала отъ регистратора особенной тщательности и вниманія, такъ какъ упущеніе въ описаніи того или иного характернаго признака машины, того или иного размѣра ея частей, могло впослѣдствіи, при оцѣнкѣ, поставить оцѣночное отдѣленіе въ чрезвычайно затруднительное положеніе; въ такихъ случаяхъ являлась бы неизбежной вторая поѣздка на мѣсто. Возьмемъ для примѣра такой случай: требуется опредѣлить стоимость парового насоса „Камеронъ“, причемъ указано только два измѣренія—діаметръ парового цилиндра $\approx 10''$ и длина хода $\approx 12''$; размѣръ же діаметра водяного цилиндра не указанъ. Установить стоимость насоса въ данномъ случаѣ не представляется возможнымъ, такъ какъ указаннымъ размѣрамъ парового цилиндра соотвѣтствуютъ четыре насоса того-же типа стоимостью отъ 580 до 880 руб.; только указаніе размѣра водяного цилиндра точно устанавливаетъ цѣнность насоса.

Регистрація
внутренняго обо-
рудованія.

Чтобы избѣжать возможныхъ ошибокъ, регистраторамъ вѣнялось въ обязанность записывать точно названіе машины, ея систему, отмѣчать заграничнаго или русскаго она производства, *характеризовать* состояніе ея, а затѣмъ указывать всѣ характерные размѣры, дающіе возможность установить ея стоимость.

Если встрѣчались какія либо особенности въ описываемыхъ машинахъ, то на томъ же опросномъ бланкѣ требовалось отъ руки дѣлать эскизъ и записывать дополнительныя данныя, которыя по мнѣнію лица, производившаго опись, имѣли существенное значеніе для характеристики и оцѣнки машины.

Въ тѣхъ случаяхъ, когда встрѣчались въ описываемомъ владѣніи машины, станки и пр. орудія мѣстнаго издѣлія, относительно которыхъ нельзя уже было рассчитывать получить документальныя данныя, дающія возможность установить болѣе или менѣе точно ихъ стоимость,—опись такихъ машинъ сводилась къ учету количества матеріала и рабочей силы, потраченныхъ на ея сооруженіе.

Такой способъ долженъ былъ примѣняться въ мелкихъ производствахъ, какъ-то: водяныхъ и вѣтряныхъ мельницахъ, а также въ мельницахъ простого помола съ двигателями, просодранкахъ, маслобойкахъ, кожевенныхъ и овчинныхъ заведеній и др.; однимъ словомъ, въ тѣхъ промышленныхъ заведеніяхъ, гдѣ орудія производства устраиваются тутъ-же на мѣстѣ.

Установивши такимъ путемъ всѣ элементы для самостоятельнаго вывода стоимости помѣщеній промышленнаго заведенія и ихъ внутренняго оборудованія, регистраторы затѣмъ знакомили владѣльцевъ или ихъ довѣренныхъ съ результатами описи и предлагали своей подписью засвидѣтельствовать, что такая была произведена съ ихъ вѣдома. Надо, однако, замѣтить, что большинство изъ нихъ отъ подписи подъ разными предлогами уклонялось.

Собираніе
свѣдѣній о цѣнахъ
на строительный
матеріалъ и рабо-
чія руки.

Для вывода матеріальной стоимости имущества по такого рода описямъ необходимо было располагать данными о стоимости строительнаго матеріала на мѣстѣ постройки и стоимости рабочей силы. Такого рода свѣдѣнія, какъ уже сказано было выше, собирались при объѣздѣ промышленныхъ заведеній по особой программѣ, согласно §§ 16, 17, 18 выработанной Оцѣночнымъ Отдѣленіемъ инструкции, въ го-

родскихъ и земскихъ управахъ, въ волостныхъ правленіяхъ, въ лѣсныхъ дачахъ, на лѣсныхъ пристаняхъ, въ конторахъ, спеціально занимающихся торговлей строительными матеріалами и, наконецъ, у всѣхъ тѣхъ лицъ, отъ которыхъ можно было получить соотвѣтствующія данныя. Для вычисленія стоимости матеріаловъ на мѣстѣ попутно собирались и данныя о стоимости провоза отъ пунктовъ ихъ покупки.

IV.

Методы оцѣнки неземельныхъ имуществъ промышленнаго типа.

Общій пріемъ
оцѣнки.

Полученный путемъ мѣстнаго обследованія матеріалъ обнаружилъ сразу невозможность приложенія метода непосредственнаго опредѣленія чистой доходности промышленныхъ предпріятій по аренднымъ платамъ. Оказалось, что въ разрядѣ крупныхъ и среднихъ предпріятій случаевъ сдачи въ аренду почти совершенно нѣтъ; среди заведеній мелкихъ лишь одна категорія промышленныхъ заведеній дала значительный $\%$ сдачи въ наемъ—это общественныя водяныя мукомольныя мельницы; изъ нихъ сдается въ аренду, приблизительно, большая половина. Но и по отношенію къ нимъ данныя арендныхъ договоровъ не дали матеріала, пригоднаго въ цѣляхъ оцѣнки. Во-первыхъ, далеко не всегда удавалось выдѣлить изъ общей арендной платы часть, падающую на самое предпріятіе, такъ какъ почти всегда она оплачивала то или иное земельное угодье (выгонъ, лужокъ), не имѣющее прямого отношенія къ производству. Во-вторыхъ, считается съ тѣми случаями, когда такое выдѣленіе было возможно, и примѣнять къ такимъ заведеніямъ методъ непосредственнаго опредѣленія чистой доходности—значило нарушать для незначительнаго $\%$ предпріятій единообразіе оцѣнки, такъ какъ результаты оцѣнки по арендной платѣ, высота которой очень часто находится подъ вліяніемъ чисто мѣстныхъ и случайныхъ причинъ, не могутъ совпадать съ результатомъ, полученнымъ вычисленіемъ условно принятаго $\%$ съ общей цѣнности имущества въ предпріятіи.

Въ виду этого Оцѣночное Отдѣленіе остановилось на методѣ учета матеріальной цѣнности заведенія, какъ на единственной основѣ оцѣнки его доходности.

Учетъ матеріальной цѣнности промышленнаго заведенія слагается изъ стоимости: 1) помѣщеній, 2) внутренняго оборудованія ихъ, стоимости машинъ или приспособленій, непосредственно служащихъ данному производству, 3) надворныхъ сооружений и 4) земельного участка, занимаемаго промышленнымъ заведеніемъ.

Несомнѣнно оцѣнка, какъ помѣщеній, такъ и внутренняго оборудованія, преслѣдуя цѣль—быть возможно ближе къ дѣйствительной ихъ стоимости, не можетъ, тѣмъ не менѣе, быть *индивидуальной* оцѣнкой, учитывающей индивидуальныя колебанія стоимости.

Отдѣленіе должно было остановиться на общемъ для заведеній всей губерніи приѣмѣ оцѣнки, на нѣкоторыхъ общихъ нормахъ, которыя могли бы быть приложены ко всякому отдѣльному случаю.

При этомъ надо было обезпечить достаточную детальность въ оцѣнкѣ, чтобы избѣжать слишкомъ грубыхъ ошибокъ при подведеніи подъ общую норму рѣзко различающихся стоимостей.

Ради этого изъ двухъ возможныхъ приѣмовъ оцѣнки помѣщеній, указанныхъ и въ законѣ 8 іюня 1893 г., а именно—оцѣнки по нормальной стоимости 1 куб. единицы помѣщенія (въ зависимости отъ типа зданій и мѣстности) и оцѣнки по суммѣ стоимостей отдѣльныхъ частей зданія, т. е. стѣнъ, половъ, потолковъ и т. д., Отдѣленіе остановилось на послѣднемъ приѣмѣ, обычно практикуемомъ при составленіи техническихъ смѣтъ и ближе подходящемъ къ индивидуальной цѣнности помѣщенія.

Оцѣнка помѣщеній.

Оцѣнка стоимости отдѣльныхъ частей зданія требуетъ установленія нормальной стоимости *оцѣночныхъ единицъ* для этихъ частей.

Таковыми оцѣночными единицами приняты: 1) для учета земляныхъ работъ и фундамента—1 куб. сажень.

2) для стѣнъ, перегородокъ, половъ, потолковъ, сводовъ и крышъ, а также для штукатурки, обмазки глиной, конопатки стѣнъ—1 кв. сажень.

3) для деревянныхъ столбовъ и сжимовъ—1 погонная сажень.

4) для оконъ, дверей, печей, лѣстницъ—1 окно, дверь, печь и ступень лѣстницы.

и 5) для металлическихъ колоннъ—вѣсъ (съ пуда).

Нормальная стоимость каждой такой оцѣночной единицы складывается изъ нормальной для данной мѣстности стоимости строительнаго матеріала и рабочихъ рукъ соотвѣтствующей категоріи и изъ нормальной затраты рабочей силы, потребной на данную единицу, и количества строительнаго матеріала.

Нормальная стоимость строительныхъ матеріаловъ и рабочихъ рукъ выводилась изъ собранныхъ на мѣстахъ данныхъ; потребная на каждую оцѣночную единицу рабочая сила и количество матеріала было взято по урочному положенію, или же по соображенію съ нимъ.

Оцѣнка внутрен-
няго оборудованія.

Параграфомъ 85 инструкции, утвержденной 14-го сент. 1905 г., указывается, что „цѣнность машинъ и другихъ принадлежностей фабрикъ и заводовъ опредѣляется или на основаніи экспертизы специалистовъ, или по прейсъ-курантамъ торговцевъ, со скидкой въ потребныхъ случаяхъ извѣстнаго процента на порчу машинъ отъ употребленія, сообразно современному ихъ состоянію“.

Такъ какъ оцѣнка машинъ экспертизой специалистовъ можетъ требоваться только въ исключительныхъ случаяхъ особой сложности внутренняго оборудованія, Оцѣночное Отдѣленіе остановилось на способѣ оцѣнки ихъ по прейсъ-курантамъ главнѣйшихъ фирмъ во всѣхъ случаяхъ, когда по типу машинъ такой способъ былъ приложимъ. Колебанія цѣнъ разныхъ прейсъ-курантовъ настолько незначительны, что они не могли компрометировать подобный пріемъ; для достиженія же возможнаго единства при такомъ способѣ оцѣнки, было поставлено за правило при различіи цѣнъ на одну и ту же машину въ различныхъ прейсъ-курантахъ—*брать меньшую цѣну*. Въ другихъ случаяхъ приходилось пользоваться техническими смѣтами; иногда, по отношенію къ стоимости орудій производства, имѣющихъ настолько спеціальныи характеръ, что они не помѣщены въ прейсъ-курантахъ—техническій персоналъ Отдѣленія выяснялъ таковую путемъ переписки съ заводами, гдѣ они изготовлялись. Но опредѣленіе стоимости машинъ по прейсъ-курантамъ и техническимъ смѣтамъ не включало въ себя расходовъ по упаковкѣ, доставкѣ на мѣсто и установкѣ, каковыя должны бы были также включены въ стоимость внутренняго оборудованія. Однако, если признать, что цѣны прейсъ-курантовъ и техническихъ смѣтъ обычно бываютъ

показаны выше тѣхъ дѣйствительныхъ цѣнъ, по которымъ приобретаются машины и что этотъ процентъ скидки обыкновенно колеблется (въ зависимости отъ того—на наличныя деньги или въ кредитъ приобретаются машины) отъ 5 до 15%, а накладные расходы покупателя по упаковкѣ, доставкѣ и постановкѣ машинъ въ общемъ, какъ показалъ произведенный нами подсчетъ, не превышаютъ 10%—то оцѣнка машинъ по опубликованнымъ въ прейсъ-курантахъ цѣнамъ можетъ быть признана соотвѣтствующей дѣйствительной стоимости машины на мѣстѣ ея установки.

Опредѣленіе стоимости внутренняго оборудованія мелкихъ и среднихъ промышленныхъ заведеній, орудія производства которыхъ обыкновенно строятся тутъ же на мѣстѣ, разумѣется не могло быть сдѣлано при помощи установленныхъ прейсъ-курантами цѣнъ; ихъ стоимость должна была исчисляться тѣми же приемами, какъ и стоимость зданій, т. е. оцѣнка сводилась къ опредѣленію путемъ спеціальнаго расчета количества матеріала и рабочей силы, затраченныхъ при устройствѣ данной машины. Такими путями были установлены нормы для оцѣнки внутренняго оборудованія кузницъ, мельницъ—водяныхъ, вѣтряныхъ и съ механическими двигателями для простого помола, просодранокъ, сельскихъ маслобоекъ, овчинныхъ заведеній, красильныхъ, мыловаренныхъ заводовъ и др.

Таковъ въ общихъ и главныхъ чертахъ принятый Оцѣночнымъ Отдѣленіемъ методъ оцѣнки промышленныхъ заведеній Саратовской губерніи, съ одной стороны сложившійся сообразно общему характеру данныхъ, какія можно было получить путемъ мѣстнаго изслѣдованія и справокъ съ каталогами и смѣтами, съ другой стороны, въ свою очередь, дававшій направленіе разработкѣ сырого матеріала полученныхъ свѣдѣній.

Результаты такой разработки мы и представляемъ въ настоящемъ выпускѣ матеріаловъ въ возможно полномъ видѣ по отношенію къ 5-ти уѣздамъ Саратовской губерніи—Балашовскому, Сердобскому, Вольскому, Камышинскому и Царицынскому. Обсѣдованнымъ позже и подробнѣе другихъ; что касается остальныхъ 5-ти уѣздовъ, а также и городовъ, то касающіеся ихъ матеріалы имѣется въ виду опубликовать позже, такъ какъ многія данныя теперь нужно считать устарѣвшими и требующими значительныхъ поправокъ.

„Матеріалы“ распадаются на 3 главныхъ отдѣла:
1) Данныя для оцѣнки внутренняго оборудованія промышленныхъ заведеній. 2) Среднія цѣны на строительный матеріаль и рабочія руки, послужившія въ связи съ данными урочнаго положенія для вычисления стоимости оцѣночныхъ единицъ помѣщеній. 3) Вычисленныя нормы стоимости такихъ оцѣночныхъ единицъ.

Данныя перваго и третьяго отдѣла даютъ возможность простымъ арифметическимъ путемъ исчислить общую матеріальную цѣнность промышленнаго заведенія.

Данныя по оцѣнкѣ внутренняго оборудованія не требуютъ какихъ-либо комментарій. Это—цифры, не знающія колебаній въ связи съ мѣстными условіями, полученныя не путемъ какихъ либо вычисленій, а непосредственно изъ торговыхъ прейсъ-курантовъ.

Что касается оцѣночныхъ нормъ для помѣщеній промышленныхъ заведеній, мы считаемъ нужнымъ остановиться на нихъ подробнѣе.

Опредѣленіе стоимости строительныхъ матеріаловъ и рабочихъ рукъ.

Данныя, на которыхъ строились выводы среднихъ цѣнъ на строительный матеріалъ и рабочія руки, положенныя въ основу оцѣнки помѣщеній, какъ уже было упомянуто, собирались при мѣстномъ изслѣдованіи различными путями. Ходъ разработки ихъ отчасти былъ предрѣшенъ тѣмъ обстоятельствомъ, что оцѣнка промышленныхъ заведеній, согласно постановленія Губернскаго Земскаго Собранія 1901 года, вводилась не сразу для цѣлой губерніи, а по уѣздамъ, по мѣрѣ хода регистраціи промышленныхъ заведеній. Это давало возможность немедленнаго примѣненія оцѣнки въ цѣляхъ обложенія въ уѣздахъ первой очереди, но это же обязывало Оцѣночное Отдѣленіе вести поуѣздную разработку матеріала. Уѣздъ, такимъ образомъ, давалъ почти неподвижныя границы нормамъ стоимости строительнаго матеріала и рабочихъ рукъ, такъ какъ измѣнять разъ выработанныя нормы въ связи съ указаніями, которыя (теоретически) могла дать разработка матеріала сосѣднихъ уѣздовъ, было уже невозможно.

Источники и разработка данныхъ о цѣнахъ на строительный матеріалъ.

При разработкѣ данныхъ о среднихъ цѣнахъ на ходовой строительный матеріалъ, послѣдній былъ подраздѣленъ на 4 категоріи:

- 1) лѣсной матеріалъ—чернолѣсье и краснолѣсье;
- 2) каменный матеріалъ—кирпичъ, камень-дикарь и саманъ;
- 3) желѣзный матеріалъ—кровельное желѣзо, сортовое и рѣзное, а также гвозди и шпигорья;
- 4) всѣ остальные матеріалы, употребляемые при постройкахъ, какъ-то: известь, алебастръ, смола, краски, песокъ, глина, войлокъ и пр.

Для каждой изъ этихъ категорій матеріаловъ устанавливались среднія цѣны такимъ путемъ.

На основаніи собранныхъ при регистраціи данныхъ, прежде всего были установлены, по отношенію къ каждому уѣзду, тѣ пункты, изъ которыхъ населеніе обычно получаетъ тотъ или иной видъ строительныхъ матеріаловъ, съ нанесеніемъ на карту такихъ пунктовъ, далѣе намѣчались районы, тяготеющіе къ этимъ пунктамъ. По установленіи указаннымъ способомъ торговыхъ пунктовъ и районовъ, обслуживаемыхъ этими пунктами, дѣлался учетъ стоимости провоза матеріаловъ въ предѣлы того или иного района отъ торговаго пункта, на разстоянія въ 5, 10, 15 и т. д. верстъ. Прибавляя затѣмъ къ средней стоимости того или иного вида строительныхъ матеріаловъ стоимость провоза ихъ на извѣстномъ разстояніи, уже не являлось затруднительнымъ опредѣлить и среднюю стоимость этихъ матеріаловъ для cadaго пункта этого района.

Полученный такимъ способомъ рядъ среднихъ нормальныхъ цѣнъ показалъ, что изъ разнаго рода строительнаго матеріала наибольшія мѣстные колебанія цѣнъ существуютъ на лѣсной матеріалъ; цѣны на кирпичъ почти не колеблются, такъ какъ обычно кирпичные заводы разбѣяны достаточно равномерно на территоріи уѣздовъ; цѣны на камень — держатся также на достаточно однородномъ уровнѣ, потому что его рѣдко возятъ далѣе какъ за 10 верстъ, предпочитая въ такихъ случаяхъ замѣнять кирпичемъ.

Колебанія же цѣнъ на лѣсной строительный матеріалъ въ предѣлахъ уѣзда обыкновенно не превышали 15%. Въ виду этого среднія цѣны намѣченныхъ торговыхъ районовъ оказывалось возможнымъ объединить въ общую *поуѣздную* среднюю цѣну cadaго рода строительныхъ матеріаловъ, не рискуя грубой ошибкой въ результатахъ, основанныхъ на такихъ среднихъ вычисленіяхъ.

Приведенныя въ напечатанныхъ таблицахъ цѣны на различный строительный матеріалъ показываютъ по отношенію къ 5-ти уѣздамъ Саратовской губерніи приблизительно такое же отношеніе колебаній, какое мы видѣли въ предѣлахъ уѣздной территоріи. По отношенію къ большинству матеріаловъ колебанія или ничтожны, или ихъ нѣтъ. По отношенію къ лѣсному матеріалу для огромнаго большинства сортиментовъ замѣчается высшая цѣна въ Балашовскомъ и Сердобскомъ уѣздахъ, затѣмъ слѣдуютъ въ порядкѣ

последовательнаго пониженія—Царицынскій, Камышинскій и Вольскій.

На камень, кирпичъ и саманъ—вышїя цѣны оказались въ Царицынскомъ уѣздѣ.

Точно также и по отношенію къ стоимости квалифицированнаго труда собранный при мѣстномъ изслѣдованіи матеріалъ, подвергавшійся точно также поуѣздной разработкѣ, не далъ никакихъ указаній на устойчивыя колебанія цѣнъ, по отдѣльнымъ мѣстностямъ уѣзда, могущія дать поводъ подраздѣлять уѣздъ на болѣе мелкіе территоріальные районы.

Въ виду этого, данныя о стоимости рабочихъ рукъ были взяты среднія по цѣлымъ уѣздамъ.

По отдѣльнымъ уѣздамъ, изъ 5 вышеуказанныхъ, колебанія цѣнъ оказались для квалифицированныхъ рабочихъ также очень незначительны, причемъ высшая цѣна оказалась въ Царицынскомъ и Камышинскомъ уѣздахъ.

Цѣны на рабочія руки.

VI.

Оцѣночныя нормы для вычисленія стоимости помѣщеній.

Въ основаніе исчисленія количества строительнаго матеріала и рабочей силы, что необходимо для вывода оцѣночныхъ нормъ, опредѣляющихъ стоимость строеній, было положено урочное положеніе.

Хотя данныя Высочайше утвержденнаго урочнаго положенія, изданнаго въ 1869 г., на первый взглядъ казались бы устарѣвшими, но въ дѣйствительности и въ настоящее время они имѣютъ широкое примѣненіе при составленіи техническихъ смѣтъ, такъ какъ техническіе приемы при выполненіи земляныхъ работъ, кладки фундамента каменныхъ и рубки деревянныхъ стѣнъ, настилки половъ и потолковъ и пр., не измѣнились.

По установленнымъ и напечатаннымъ въ настоящихъ матеріалахъ (стр. 131) поуѣзднымъ среднимъ цѣнамъ рабочихъ рукъ, строительнаго матеріала и даннымъ урочнаго положенія были выведены нормы стоимости оцѣночныхъ единицъ по основнымъ частямъ зданій: 1) землянымъ работамъ, 2) фундаментамъ, 3) стѣнамъ, 4) конопаткѣ, обмазкѣ глиной, штукатуркѣ стѣнъ и скрѣпленія ихъ сжимами, 5) поламъ, 6) потолкамъ, 7) дверямъ, 8) лѣстницамъ, 9) печамъ, 10) крышамъ. Выводъ ихъ требуетъ нѣкоторыхъ разъясненій. Не всѣ нормы, приведенныя въ таблицахъ и положенныя въ основу исчисленія матеріальной стоимости промышленныхъ заведеній, оказалось возможнымъ обосновывать на данныхъ урочнаго положенія, частью этихъ данныхъ или было недостаточно, или они не соответствовали мѣстному типу работъ и являлись преувеличенными. Въ такихъ случаяхъ приходилось пользоваться вычисленіемъ стоимости, на основаніи данныхъ, полученныхъ при мѣстномъ изслѣдованіи, или понижать соответственно нормы, получаемыя по урочному положенію.

Въ обзорѣ нормъ по отдѣльнымъ главнымъ частямъ зданій мы укажемъ всѣ такіе случаи отступленій отъ урочнаго положенія, а также основные приемы, по отношенію къ каждой части отдѣльно.

При производствѣ земляныхъ работъ главными факторами, влияющими на ихъ стоимость, являются качество грунта и глубина котловины или ямы. Земляныя работы.

При вычисленіи оцѣночныхъ нормъ нами было принято дѣлать расчетъ для грунта средней крѣпости; сообразуясь съ этимъ, нами были выработаны три оцѣночныхъ нормы для учета стоимости земляныхъ работъ, а именно 1) для рытья канавъ подъ фундаменты, 2) для рытья колодцевъ и 3) для сооружения землянокъ.

Для исчисленія рабочей силы въ данныхъ случаяхъ служили §§ 30-6 и 33 урочнаго положенія.

Стоимость фундамента зависитъ отъ матеріала, изъ котораго кладется фундаментъ, и вяжущихъ веществъ. Нормы фундаментовъ были выработаны для слѣдующихъ матеріаловъ: камня—дикаря и кирпича. Причемъ для каждаго изъ этихъ матеріаловъ, въ зависимости отъ вяжущаго вещества, было установлено по двѣ нормы, а именно: стоимость 1 куб. саж. фундамента изъ камня дикаря или кирпича, сложенного на глинѣ и—тоже—сложенного на известковомъ растворѣ. Фундаментъ.

Фундаментомъ въ водяныхъ мельницахъ служатъ сваи, за норму была принята одна свая, стоимость которой устанавливалась на основаніи опроса и по соображенію съ урочнымъ положеніемъ.

Нормы для оцѣнки *стѣнъ* устанавливались также въ зависимости отъ матеріала и были выработаны для слѣдующихъ матеріаловъ: камня-дикаря, самана, кирпича, бревна, полубревна, пластинъ, досокъ, теса, горбыля и плетня. Причемъ для первыхъ двухъ матеріаловъ (каменя-дикаря и кирпича) устанавливались нормы въ зависимости какъ отъ вяжущихъ растворовъ, т. е. отдѣльно для стѣнъ на известковомъ растворѣ и на глинѣ, такъ и отъ толщины стѣнъ. С т ѣ н ы.

Такимъ образомъ, число оцѣночныхъ нормъ для кирпичныхъ стѣнъ получилось слѣдующее: для стѣнъ, сложенныхъ на известковомъ растворѣ—въ $\frac{1}{2}$ кирпича, въ 1 кирпичъ, въ $1\frac{1}{2}$, 2, $2\frac{1}{2}$, 3, $3\frac{1}{2}$, 4 и $4\frac{1}{2}$ кирпича.

Для стѣнъ, сложенныхъ на глинѣ—въ $\frac{1}{2}$ кирпича, въ 1, $1\frac{1}{2}$, 2 и $2\frac{1}{2}$; большей толщины кирпичныхъ стѣнъ на глинѣ не встрѣчалось. Основаніемъ для исчисленія рабочей силы, потребной для кладки 1 кв. сажени каждой толщины стѣнъ, служили §§ 412 и 415 урочнаго положенія.

При вычисленіи оцѣночныхъ нормъ для стѣнъ, сложенныхъ изъ камня-дикаря, толщина была принята равная одному аршину; въ тѣхъ же случаяхъ, когда встрѣчались стѣны иной толщины, что было рѣдко, нормы выводились на основаніи простаго соотношенія къ установленной нормѣ стѣнъ толщиной въ 1 аршинъ.

Нормы для учета стоимости стѣнъ изъ самана установлены, на основаніи данныхъ опроса о количествахъ затраченнаго матеріала и рабочей силы, на мѣстахъ построекъ.

Нормы для оцѣнки деревянныхъ стѣнъ устанавливались, какъ для стѣнъ рубленыхъ изъ краснаго лѣса, такъ и для стѣнъ изъ чернаго лѣса, причемъ для стѣнъ изъ краснаго лѣса были выработаны нормы для бревенчатыхъ, полубревенчатыхъ, пластинныхъ, досчатыхъ и тесовыхъ стѣнъ, а также для стѣнъ рубленыхъ изъ барочныхъ днищъ и горбыля. Въ свою очередь для каждаго изъ приведенныхъ сортовъ краснаго лѣса, въ зависимости отъ діаметра бревна, полубревна, толщины пластины и доски, устанавливалась отдѣльная норма. Такъ, для бревенчатыхъ стѣнъ изъ краснаго лѣса было выработано 8 нормъ, начиная отъ стѣнъ рубленыхъ изъ $2\frac{1}{2}$ вершковыхъ реекъ до стѣнъ изъ 6-ти вершковыхъ бревенъ. Для стѣнъ изъ полубревенъ установлено 6 нормъ, начиная съ полубревна въ $3\frac{1}{2}$ вершка и кончая 6-ти вершковымъ. Для стѣнъ изъ пластинъ, въ зависимости отъ толщины—3 нормы: 2×6 вершковъ, $2\frac{1}{2} \times 6$ вершковъ и 3×6 вершковъ. Для досчатыхъ стѣнъ также 3 нормы, при толщинѣ доски въ 1, $1\frac{1}{4}$ и $1\frac{1}{2}$ вершка.

Для оцѣнки стѣнъ кузницъ, которыя обычно дѣлаются изъ досокъ, были выработаны спеціальныя нормы, на основаніи слѣдующихъ соображеній: при собираніи свѣдѣній выяснилось, что матеріаломъ для сооруженія стѣнъ кузницъ обыкновенно употребляются доски низшаго сорта—маломѣрные; въ виду этого цѣнность ихъ, по произведенному учету, ниже цѣнности досчатыхъ стѣнъ, нормальнаго типа, на 20%.

Для тесовыхъ стѣнъ была выработана одна оцѣночная норма.

Всѣ означенныя нормы для оцѣнки деревянныхъ стѣнъ были выработаны также по соображенію съ данными урочнаго положенія, согласно §§ 137з и 153г.

Оцѣночныя нормы для вычисленія стоимости обшивки деревянныхъ стѣнъ тесомъ, или обкладки ихъ кирпичемъ, вырабатывались руководствуясь §§ урочнаго положенія—198 въ первомъ случаѣ и 271, 412 и 415—во второмъ. Для вычисленія стоимости обшивки тесомъ была установлена только одна норма; для стоимости обкладки кирпичемъ—3 нормы, въ зависимости отъ толщины обкладки: въ $\frac{1}{2}$ кирпича, въ 1 кирпичъ и въ $1\frac{1}{2}$ кирпича.

Для оцѣнки стѣнъ, матеріаломъ которыхъ служатъ столбы, обшитые съ обоихъ сторонъ полувершковыми досками съ засыпкой опилками, была выработана одна норма, на основаніи данныхъ, полученныхъ путемъ опроса подрядчиковъ и другихъ лицъ.

Нормы для стѣнъ рубленыхъ изъ *чернолѣся*, были выработаны только для бревенчатыхъ и полубревенчатыхъ стѣнъ, въ виду того, что доски и пластины изъ *чернаго лѣса* совсѣмъ не встрѣчались. Стѣны рубленныя изъ *чернолѣся* встрѣтились такой толщины: изъ бревенъ въ 5, $4\frac{1}{2}$, 4 вершка; изъ накатника въ $3\frac{1}{2}$, 3, $2\frac{1}{2}$ и 2 вершка и изъ полубревенъ—въ 5, 4 и 3 вершка. По отношенію къ стѣнамъ изъ *чернолѣся* была введена поправка въ данныя урочнаго положенія, а именно: при исчисленіи рабочей силы дѣлалась надбавка въ 10% въ виду того, что урочное положеніе имѣетъ въ виду ровный *красный лѣсъ*, тогда какъ рубка стѣнъ изъ *чернолѣся* несомнѣнно требуетъ большей затраты рабочей силы, вслѣдствіе неровностей *чернаго лѣса*.

Для плетневыхъ стѣнъ оцѣночныя нормы устанавливались на основаніи матеріаловъ, полученныхъ на мѣстахъ путемъ опроса.

При установленіи оцѣночныхъ нормъ для опредѣленія стоимости конопатки стѣнъ, оштукатурки и скрѣпленія ихъ сжимами,—количество рабочей силы и необходимыхъ матеріаловъ псчислялось на основаніи слѣдующихъ параграфовъ урочнаго положенія: для конопатки § 154, для оштукатурки §§ 483, 485, для скрѣпленія § 55.

Полы, встрѣчавшіяся въ торгово-промышленныхъ заведеніяхъ, для цѣлей установленія оцѣночныхъ

нормъ, подраздѣлялись на деревянные и огнеупорные. Для *деревянныхъ половъ* было выработано 5 нормъ, а именно: 1) Для половъ такихъ зданій, гдѣ нѣтъ тяжелыхъ орудій производства и гдѣ поперечныя балки, вслѣдствіе этого, обычно кладутся болѣе легкія и самый настилъ не требуетъ толстыхъ досокъ. 2) Для половъ нижняго этажа водяныхъ мельницъ, особенность которыхъ состоитъ въ томъ, что поперечныя балки опираются на сваи. 3) Для половъ прочихъ этажей водяныхъ мельницъ и всѣхъ этажей паровыхъ и мельницъ съ механическими двигателями и гдѣ поперечныя балки рассчитываются на болѣе или менѣе значительную нагрузку, а для настила идутъ доски толщиной отъ $1\frac{1}{2}$ вершка и болѣе. 4) Для вѣтряныхъ мельницъ, гдѣ поломъ служить простой настилъ, сплошь и рядомъ даже не прикрѣпленный къ балкамъ, и 5) для поперечныхъ настиловъ въ лабазахъ, на мельницахъ и другихъ торгово-промышленныхъ заведеніяхъ.

Нормы для всѣхъ перечисленныхъ категорій половъ, кромѣ настиловъ въ лабазахъ, вырабатывались по соображенію съ §§ 135-г, 139-ж, 144-а и 171-а урочнаго положенія, а норма для настила, въ виду того, что очень часто матеріаломъ настила въ одномъ и томъ же лабазѣ служатъ доски, накатникъ и горбыль, устанавливалась на основаніи данныхъ мѣстнаго изслѣдованія и теоретическихъ расчетовъ, такъ какъ примѣнять данныя урочнаго положенія не представлялось возможнымъ, вслѣдствіе того, что устройство такихъ настиловъ урочное положеніе не предусматриваетъ. Къ *огнеупорнымъ поламъ* были отнесены—кирпичные и асфальтовые (бетонныхъ, желѣзобетонныхъ и др. огнеупорныхъ половъ въ Балашовскомъ, Вольскомъ, Камышинскомъ, Сердобскомъ и Царицынскомъ уѣздахъ не встрѣчалось). Для каждого изъ означенныхъ половъ было выработано по одной нормѣ, причемъ для установленія нормы кирпичнаго пола руководствовались §§ 46 и 421 урочнаго положенія (полъ принять настиленный въ елку, такъ какъ половъ настиленныхъ плашмя почти не встрѣчалось), а для асфальтоваго пола пользовались данными 618 параграфа того же положенія и, кромѣ того, пользовались данными личныхъ наблюденій и опроса специалистовъ этого дѣла.

мые, хотя къ послѣднимъ были отнесены только кирпичные сводчатые (другихъ огнеупорныхъ потолковъ не встрѣчалось).

Къ сгораемымъ потолкамъ были отнесены все деревянные потолки и для каждаго матеріала, составляющаго перекрытіе, была установлена отдѣльная норма.

Такихъ нормъ было установлено 7, а именно: для потолковъ досчатыхъ, горбыльныхъ, изъ накатника въ 3 вершка и въ $1\frac{1}{2}$ —2 вершка, полубревенчатыхъ, тесовыхъ и плетневыхъ.

Въ большинствѣ случаевъ, потолки въ мелкихъ промышленныхъ заведеніяхъ встрѣчались черныя, безъ всякой подшивки съ промазкой и засыпкой и для разработки этихъ нормъ, гдѣ возможно, пользовались данными § 175 и 177 урочнаго положенія.

Для оцѣнки подшивки была установлена отдѣльная норма, на основаніи § 178 того же положенія.

Для огнеупорныхъ потолковъ сводовъ была установлена только одна норма по соображенію съ §§ 123, 412 и 413 иллюстрированнаго урочнаго положенія Рошефора.

Норма на плетневый потолокъ была установлена на основаніи данныхъ, полученныхъ путемъ опроса на мѣстахъ регистраціи

При установленіи нормъ для оцѣнки оконъ и дверей пользоваться данными урочнаго положенія, или иныхъ какихъ либо источниковъ, было чрезвычайно затруднительно, въ виду того, что урочное положеніе содержитъ данныя о количествѣ матеріаловъ и рабочей силы, имѣя въ виду, такъ сказать, „нормальный“ типъ частей, составляющихъ какое-либо строеніе, т. е. что тѣ работы, на какія урочное положеніе содержитъ данныя о рабочей силѣ и матеріалѣ, должны быть выполняемы по извѣстнымъ правиламъ строительной техники, съ соблюденіемъ болѣе или менѣе строгаго выбора строительнаго матеріала, извѣстной чистоты работы и т. д.

Но на мѣстахъ, при регистраціи торгово-промышленныхъ заведеній, пришлось убѣдиться, что въ большинствѣ случаевъ такія части зданій, какъ окна, двери и лѣстницы встрѣчаются весьма простой, очень грубой работы, въ виду чего пользоваться указаніями урочнаго положенія, при выработкѣ нормъ въ данномъ случаѣ, не всегда являлось возможнымъ. Поэтому нормы для оцѣнки оконъ и дверей мелкихъ

Окна и двери.

и среднихъ промышленныхъ заведеній, вырабатывались на основаніи данныхъ мѣстнаго изслѣдованія и только для крупныхъ промышленныхъ заведеній—по соображенію съ урочнымъ положеніемъ.

Для оконъ были установлены слѣдующія нормы:

1) Для оконъ кузницъ, маслобоекъ, просорушекъ, овчинныхъ, для малыхъ водяныхъ и вѣтряныхъ мельницъ и др. подобнаго вида промышленныхъ заведеній, гдѣ размѣры оконъ не превышаютъ по высотѣ 0.40 и по ширинѣ 0.20 сажени.

2) Для оконъ большихъ размѣровъ, встрѣчавшихся въ среднихъ и даже нѣкоторыхъ крупныхъ промышленныхъ заведеніяхъ, было установлено 6 оцѣночныхъ для оконъ размѣровъ: 1) 0.30×0.50 ; 2) 0.40×0.50 ; 3) 0.50×0.50 ; 4) 0.50×0.80 ; 5) 0.60×0.90 и 6) 0.50×1.00 .

3) Для оконъ же, встрѣчавшихся въ аппаратныхъ отдѣленіяхъ винокуренныхъ заводовъ, крупчатныхъ мельницахъ, паровыхъ маслобойныхъ заводахъ и другихъ промышленныхъ заведеніяхъ, специальныхъ нормъ не устанавливалось, а каждый разъ эти окна оцѣнивались на основаніи §§ 280 и 281 урочнаго положенія и по соображенію съ § 537 этого же положенія.

Стоимость оконныхъ приборовъ принималась въ расчетъ, каждый разъ при установленіи стоимости окна.

Нормы для оцѣнки *дверей* были выработаны въ зависимости, во-первыхъ, отъ матеріала и, во-вторыхъ, отъ ихъ типа. Въ пяти поименованныхъ уѣздахъ двери въ промышленныхъ заведеніяхъ встрѣчаются: 1) деревянные, 2) деревянно-остеклованные и 3) желѣзные. По типу онѣ подраздѣляются на 1) одностворные, 2) двустворные и 3) воротные. Въ зависимости отъ указанныхъ признаковъ опредѣлилось 9 оцѣночныхъ нормъ. Кромѣ указанныхъ признаковъ, принималась во вниманіе и чистота работы дверей, т. е. столярной онѣ работы или плотничной. При установленіи нормы стоимости дверей столярной работы Отдѣленіе пользовалось § 286 урочнаго положенія, а для оцѣнки дверей плотничной работы § 181 того же положенія.

Стоимость дверныхъ приборовъ принималась въ расчетъ, также какъ и для оконъ, при установленіи стоимости дверей.

Лѣстницы.

Нормой для оцѣнки лѣстницъ, о чемъ сказано выше, служила ступень. Наиболѣе часто встрѣчав-

шіяся лѣстницы имѣли слѣдующій размѣръ длины ступени: 0.20, 0.30, 0.40, 0.50 сажени.

Въ большинствѣ случаевъ, въ виду крайне грубой работы лѣстницъ, нормы урочнаго положенія для исчисленія стоимости лѣстницъ, были не приложимы, а поэтому для такого типа лѣстницъ, при установленіи нормъ—мы пользовались также данными мѣстнаго изслѣдованія.

Лѣстницы чистой плотничной работы, а также каменные лѣстницы (встрѣчавшіяся весьма рѣдко) оцѣнивались на основаніи данныхъ урочнаго положенія. Такъ, для оцѣнки каменныхъ лѣстницъ на желѣзныхъ косоурахъ были приняты въ основаніе § 557 (опредѣленіе стоимости косоуровъ) и § 562 урочнаго положенія. Стоимость же каменныхъ плитъ и установки лѣстницъ опредѣлялась на основаніи показаній владѣльцевъ. Стоимость чугунныхъ и желѣзныхъ лѣстницъ, встрѣчавшихся вообще очень рѣдко (два-три случая), опредѣлялась для каждого случая отдѣльно, причемъ въ основаніе исчисленія ихъ стоимости приняты были заводскія цѣны, а именно для чугунныхъ лѣстницъ 3 руб. за пудъ, а для желѣзныхъ—5 руб. за пудъ.

Деревянные лѣстницы чистой плотничной работы оцѣнивались каждый разъ отдѣльно по соображенію съ 193 § урочнаго положенія.

Печи вообще встрѣчаются рѣдко въ промышленныхъ заведеніяхъ. Исключенія же составляютъ овчинныя заведенія. Въ этихъ заведеніяхъ печи-голландки встрѣчаются небольшихъ размѣровъ, не превышающихъ по высотѣ 0.80 сажени, а въ поперечномъ сѣченіи 0.30 саж.; такія печи производятъ впечатлѣніе устроенныхъ на скорую руку, безъ надлежащаго выбора кирпича и соблюденія элементарныхъ условій кладки. Кладутся они по большей части самими хозяевами. Цѣнность такихъ печей устанавливалась путемъ учета количества затраченнаго матеріала и стоимости кладки такой печи.

Утермарковскія и кухонныя печи оцѣнивались на основаніи такихъ же соображеній, какъ и голландки въ овчинныхъ заведеніяхъ.

Въ зависимости отъ вида кровельнаго матеріала, крыши строеній подраздѣляются на желѣзныя, тесовыя, соломенные, глино-соломенные и плетнево-соломенные.

Для вычисленія стоимости крыши изъ перечисленныхъ матеріаловъ, было установлено нѣсколько

П е ч и .

К р ы ш и .

нормъ, въ зависимости отъ устройства покрытія (въ тесовыхъ—вразбѣжку и двоетесомъ) и пролета.

Такъ, для желѣзныхъ крышъ было установлено двѣ нормы: для пролета до 3 сажень и для пролета отъ 3-хъ до 5 сажень.

Эти нормы установлены на основаніи §§ 158, 161 и 577 урочнаго положенія.

Для тесовыхъ крышъ было разработано пять нормъ, а именно: для крышъ, крытыхъ въ два ряда, двѣ нормы и для крышъ, крытыхъ вразбѣжку, три нормы.

Расчетъ стоимости оцѣночной нормы для этихъ крышъ производился на основаніи опросовъ и по соображенію съ §§ 158, 162 и 165 урочнаго положенія.

Нормы стоимости на соломенные, глино-соломенные и плетнево-соломенные крыши были выработаны на основаніи свѣдѣній, собранныхъ на мѣстахъ, путемъ опроса.

На в ѣ с ы.

Нормъ для оцѣнки *навѣсовъ* установлено пять, а именно: для навѣса желѣзнаго одна норма, для тесоваго и соломеннаго по двѣ нормы—для одно-матныхъ и двускатныхъ. Въ означенныя нормы оцѣнокъ навѣсовъ вошла и стоимость столбовъ. Навѣсы тесовые были приняты крытыми вразбѣжку.

Нормы для навѣсовъ желѣзныхъ и тесовыхъ устанавливались по соображенію съ тѣми же данными урочнаго положенія, которыя принимались для разработки оцѣночныхъ нормъ, установленныхъ для крышъ соответствующихъ матеріаловъ, съ тою только разницей, что пролетъ для навѣсовъ взять наименьшій и матеріалъ, идущій на устройство стропиль, брался изъ легкаго чернаго лѣса, тогда какъ въ крышахъ капитальныхъ строеній матеріалъ для стропиль взять изъ краснаго лѣса.

Кирпичные сараи.

Сушильные сараи въ кирпичныхъ заводахъ оцѣнивались съ погонной сажени, въ зависимости отъ ширины сарая. Нормъ для оцѣнки означенныхъ сараевъ установлено десять, а именно: при ширинѣ: въ 2, 2.30 2.50, 2.70, 3, 3.30, 3.50, 3.70, 4.00 и 4.50.

Означенныя нормы вырабатывались только для сараевъ, крытыхъ соломой, сообразно затраченнаго матеріала и рабочей силы, свѣдѣнія о которыхъ были собраны на мѣстахъ.

Что же касается сараевъ, крытыхъ тесомъ, то таковыхъ—въ упомянутыхъ ранѣе 5 уѣздахъ—не встрѣчалось.

УІІ.

Наложеніе оцѣночныхъ нормъ при вычисленіи стоимости промышленныхъ заведеній.

Статьей 22 правилъ закона 8 іюня 1893 г. указывается, что опредѣленіе доходности имуществъ по ихъ цѣнности, послѣдняя исчисляется „по соображенію съ матеріальной стоимостью постройки и степенью ея прочности“. Слѣдовательно, руководствуясь въ оцѣночныхъ работахъ этимъ правиломъ, является недостаточнымъ при регистраціи промышленныхъ заведеній ограничиваться записью свѣдѣній о матеріалѣ зданій, ихъ размѣрами и т. д. и необходимо, на ряду съ этимъ, отмѣчать и ихъ состояніе, т. е. степень ихъ изношенности на тотъ случай, чтобы при вычисленіи цѣнности зданій имѣть возможность дифференцировать ихъ стоимость въ зависимости отъ степени изношенности.

Установленіе
стоимости зданій.

Имѣя это въ виду, Оцѣночнымъ Отдѣленіемъ было обусловлено, чтобы въ регистраціонныхъ листкахъ, по отношенію къ каждому описываемому зданію, была дѣлаема отмѣтка объ его состояніи, обозначаемая словами—„хорошее“ „среднее“, „ветхое“ и „очень ветхое“. При примѣненіи того или иного термина, регистраторы, въ каждомъ отдѣльномъ случаѣ, должны были руководствоваться не столько временемъ службы зданія, сколько внѣшними признаками, опредѣляющими его прочность и удовлетворительность своему назначенію. Рѣшеніе этого вопроса не могло вызывать особыхъ затрудненій, такъ какъ самый вопросъ въ каждомъ данномъ случаѣ сводился лишь къ тому, чтобы установить состояніе работоспособности зданія. Извѣстно, что въ каждомъ промышленномъ производствѣ помѣщенія для работъ не могутъ быть допускаемы до того состоянія, при которомъ являлась бы опасность за жизнь и здоровье рабочихъ; а потому нужно предполагать, что въ каждомъ функционирующемъ промышленномъ заведеніи всѣ зданія должны

быть въ состояніи, отвѣчающемъ ихъ назначенію. Слѣдовательно, въ отношеніи зданій фабрично-заводскаго типа можно подраздѣлять ихъ на вполне отвѣчающія назначенію и на недостаточно отвѣчающія назначенію. Каждое изъ зданій, независимо отъ числа лѣтъ своей службы, ничего или почти ничего не теряютъ въ этомъ отношеніи, если оно путемъ ремонта поддерживается въ необходимомъ своему назначенію состояніи; и только тѣ зданія, которыя недостаточно ремонтируются, теряютъ ту или иную долю своей цѣнности, какъ промышленнаго заведенія. Исходя изъ этого положенія, Оцѣночное Отдѣленіе признало за правило руководствоваться при оцѣнкѣ фабрично-заводскихъ зданій такимъ соображеніемъ: всѣ тѣ зданія, состоянія которыхъ, въ моментъ ихъ описанія, являлись вполне удовлетворительными и не требующими капитальнаго ремонта, отмѣчать въ регистраціонномъ листкѣ какъ „хорошее“, тоже самое по отношенію къ зданіямъ, хотя и старымъ, но вполне удовлетворяющимъ своему назначенію; если же зданіе при регистраціи находилось въ состояніи, требующемъ капитальнаго ремонта, считать его не вполне отвѣчающимъ своему назначенію, отмѣчая его состояніе словами „ветхое“, если сумма потребна на его ремонтъ будетъ, приблизительно не менѣе пятой или четвертой части его первоначальной стоимости и „очень ветхое“ въ томъ случаѣ, если сумма, необходимая на ремонтъ этого зданія, будетъ не менѣе половины его первоначальной стоимости.

Въ шестой главѣ были изложены способы и приемы, примѣнявшіеся Оцѣночнымъ Отдѣленіемъ при установленіи оцѣночныхъ нормъ, послужившихъ основаніемъ для вычисленія стоимости разныхъ частей зданій. Теперь мы перейдемъ къ изложенію способа самой оцѣнки зданій фабрично-заводскаго типа.

Для цѣлей оцѣнки зданій, каждое изъ нихъ разлагалось на его составныя части. Такъ, въ первую очередь исчислялось кубическое содержаніе фундамента, затѣмъ—квадратное содержаніе стѣнъ¹⁾ наружныхъ и внутреннихъ; половъ, потолковъ, крышъ; устанавливалось число печей, того или иного типа, дверей, оконъ, ступеней лѣстницъ, если онѣ деревянные, или всѣхъ ихъ, если они металлическія. По

¹⁾ При вычисленіи площадей дверныя и оконныя просвѣты не включались.

вычисленіи количества оцѣночныхъ единицъ каждой части зданія, противъ каждого числа этихъ единицъ проставлялась числовая величина оцѣночной нормы для данной части и, затѣмъ, путемъ простого перемноженія количества оцѣночныхъ единицъ на стоимость единицы оцѣнки, опредѣлялась стоимость оцѣниваемой части зданія. Суммируя, затѣмъ, всѣ стоимости отдѣленныхъ частей зданія, получалась общая сумма стоимости всего зданія.

Руководствуясь, затѣмъ, отмѣткой на регистраціонномъ листкѣ о степени работоспособности оцѣниваемого зданія, опредѣлялась уже окончательная оцѣночная сумма того же зданія. Если въ регистраціонномъ листкѣ состояніе зданія было отмѣчено „хорошимъ“ или „среднимъ“, то первоначально введенная сумма его стоимости принималась за выраженіе его дѣйствительной оцѣночной суммы; если же состояніе оцѣниваемого зданія было отмѣчено „ветхимъ“ или очень „ветхимъ“, то съ первоначально вычисленной его стоимости дѣлалась скидка, въ первомъ случаѣ въ размѣрѣ 20%, а во второмъ случаѣ въ размѣрѣ 50% и полученная такимъ путемъ сумма являлась выраженіемъ оцѣночной суммы этого зданія.

При установленіи стоимости машинъ, механизмовъ, аппаратовъ и разныхъ сооружений, составляющихъ необходимую принадлежность промышленныхъ заведеній, были положены въ основаніе тѣ же общіе принципы, что и при оцѣнкѣ фабрично-заводскихъ помѣщеній, т. е. устанавливалось число однородныхъ оцѣночныхъ единицъ, затѣмъ противъ этого числа—оцѣночная норма стоимости каждой единицы; перемноженіе этихъ двухъ чиселъ опредѣляло стоимость оцѣниваемыхъ единицъ. При оцѣнкѣ предметовъ оборудованія они подраздѣлялись по своимъ особенностямъ на пять группъ: первую группу составляли всѣ надворныя сооружения—заводскія трубы, холодильники, колодцы и т. д.; вторую группу—двигатели, генераторы освѣщенія и пр.; въ третью группу—паровые котлы и всѣ принадлежности котловыхъ отдѣленій, какъ-то: насосы, инжекторы, экономайзеры, нефтяные баки и пр., въ четвертую группу—трансмиссія во всей ея совокупности—шкивъ, валы, подвѣски, кронштейны, муфты и ремни и въ пятую—машины и аппараты даннаго производства. Сумма стоимостей всѣхъ группъ орудій производства опредѣляла собой общую цѣнность

Установленіе
стоимости пред-
метовъ внутрення-
го оборудованія
промышленнаго за-
веденія.

внутренняго оборудованія оцѣниваемого заведенія. При оцѣнкѣ орудій производства каждаго промышленнаго заведенія принималась во вниманіе, также какъ и при оцѣнкѣ помѣщеній, степень работоспособности орудій.

Но такъ какъ потеря работоспособности машинъ далеко не всегда совпадаетъ съ степенью ея общей изношенности, или ветхости, то при регистраціи каждая машина отмѣчалась со стороны ея состоянія, съ указаніемъ отчего именно зависить пониженіе ея работоспособности. Скидка съ нормальной оцѣнки дѣлалась соотвѣтствующая затратѣ, необходимой для возвращенія машинъ ея нормальной работоспособности.

Установленіе общей суммы стоимости промышленныхъ заведеній.

Съ установленіемъ по каждому неземельному имуществу двухъ стоимостей—суммы стоимости зданій и суммы стоимости внутренняго оборудованія, суммирование этихъ стоимостей еще не даетъ общей суммы оцѣнки даннаго недвижимаго имущества. Чтобы получить общую сумму оцѣнки имущества, необходимо къ полученной суммѣ стоимости зданій и сооружений приложить стоимость земли, занимаемой промышленнымъ заведеніемъ. При оцѣнкѣ фабрикъ и заводовъ, стоимость земли не была исчисляема, на томъ основаніи, что оцѣнка земли для каждаго отдѣльнаго случая закономъ не предусматривается. Цѣнность земли должна быть исчисляема въ городскихъ поселеніяхъ по средней цѣнѣ квадратной сажени, установленной на основаніи продажныхъ цѣнъ и залоговыхъ оцѣнокъ для цѣлаго городского поселенія или отдѣльныхъ частей его (§ 76 Инструкціи), а въ селеніяхъ—по доходности, приравниваемой къ средней доходности усадебной земли данной мѣстности (ст. 24 правилъ закона).

Инструкція Оцѣночнаго Отдѣленія для руководства при регистраціи промышленныхъ заведеній въ Саратовской губерніи.

1) Регистраціи подлежатъ всякаго рода неземельныя имущества, приносящія или могущія приносить доходъ, за исключеніемъ: имуществъ, принадлежащихъ благотворительнымъ, учебнымъ, ученымъ обществамъ и учрежденіямъ; сельскихъ построекъ, кромѣ занятыхъ подъ промышленныя заведенія, а равно и тѣхъ, которыя приносятъ постоянный доходъ путемъ сдачи ихъ въ наемъ; казенныхъ зданій, занятыхъ правительственными учрежденіями и, наконецъ, находящихся при фабрикахъ и заводахъ помѣщеній рабочихъ, школъ, больницъ и др. подобныхъ учреждений.

2) Подъ неземельными имуществами надлежитъ понимать разнаго рода промышленныя и торговыя заведенія, дома, сдаваемые въ наемъ и оброчныя статьи, причемъ къ промышленнымъ заведеніямъ относятся: разнаго рода фабрики и заводы, какъ-то: винокуренные, сталелитейные, цементные, маслобойные, механическіе и др. заводы, паровыя, водяныя, вѣтреныя и конныя мельницы, суконныя мануфактурныя и писчебумажныя фабрики, овчинныя, кожевенныя, шерсточесальныя и красильныя заведенія, кузницы, маслобойки, просорушки и пр. пр., однимъ словомъ всякаго вида производства, *имѣющія особо приспособленныя зданія и необходимый инвентарь для даннаго производства.* Къ торговымъ заведеніямъ относятся разнаго рода магазины и лавки, аптеки, ссыпные амбары и др. *торговыя предпріятія, выби-
рающія торговыя права.* И, наконецъ, къ оброчнымъ статьямъ, подлежащимъ регистраціи, надлежитъ относить базарныя и ярмарочныя площади, каменоломни, земли, сдаваемые подъ лѣсныя пристани и разнаго рода постройки и рыбныя ловли.

О порядкѣ регистраціонныхъ работъ.

3) Регистрація всякаго неземельнаго имущества должна производиться не иначе, какъ въ присутствіи

или съ согласія владѣльца, или его довѣреннаго, о чемъ должна свидѣтельствовать подпись на оборотной сторонѣ регистраціоннаго бланка.

4) Техникъ обязанъ ознакомить владѣльца, если послѣдній пожелаетъ, съ описью его имущества.

5) Въ случаяхъ, когда владѣлецъ имущества не допускаетъ техника къ производству необходимой описи, послѣдній обязанъ обратиться къ мѣстнымъ административнымъ учрежденіямъ и лицамъ за содѣйствіемъ и о каждомъ такомъ случаѣ доводить до свѣдѣнія Управы.

Пріемы регистраціи.

6) На регистраціонномъ бланкѣ наносятся планы зданій, имѣющія отношеніе къ данному производству или торговли, съ показаніемъ необходимыхъ ихъ размѣровъ и съ соблюденіемъ относительнаго расположенія зданій по отношенію другъ къ другу.

7) Къ каждому зданію должны быть собраны слѣдующія свѣдѣнія:

а) Размѣры длины, ширины и высоты зданія, считая послѣднюю съ обрѣза фундамента, подъ карнизъ;

б) матеріаль, толщина и глубина фундамента, а также вяжущій растворъ;

в) матеріаль, толщина и отдѣлка стѣнъ и перегородокъ и вяжущій растворъ, если стѣны каменные;

г) матеріаль и устройство пола и потолка;

д) матеріаль крыши и стропиль;

е) размѣръ, число и работа (плотничная или столярная) оконъ;

ж) устройство, матеріаль, число и работа (плотничная или столярная) дверей;

з) число и устройство печей;

и) матеріаль, число и вѣсъ металлическихъ колоннъ или вмѣсто вѣса размѣры для установленія его, для деревянныхъ же столбовъ—размѣръ поперечнаго сѣченія, число и высота столбовъ;

к) матеріаль, число и размѣръ лѣстничныхъ ступеней.

8) Для cadaго зданія должно быть установлено его состояніе въ зависимости отъ его прочности и работоспособности.

9) Въ зависимости отъ состоянія, зданія подраздѣляются на „хорошія“, „среднія“, „ветхія“ и „очень ветхія“, причемъ подъ хорошими надлежитъ понимать зданія вполне исправныя новыя, подъ средними—зданія не новыя, но такого состоянія, которое не требуетъ болѣе или менѣе значительнаго ремонта и производятъ впечатлѣніе исправныхъ; подъ ветхими надо понимать такого состоянія зданія, ремонтъ которыхъ приблизительно равенъ $\frac{1}{5}$ стоимости всего зданія, и, наконецъ, подъ очень ветхими зданіями—такія зданія, на ремонтъ которыхъ необходима сумма приблизительно равная половинѣ стоимости зданія.

10) Кромѣ помѣщеній, регистраціи подлежатъ всѣ сооруженія, машины, станки, аппараты и разнаго рода механизмы, относящіеся къ производству, а также оборудованіе торговыхъ заведеній, какъ-то: прилавки, полки, вѣсы, витрины и т. д.

11) Всѣ означенные предметы оборудованія, упомянутые въ предыдущемъ параграфѣ, должны быть подробно описаны, съ проставленіемъ обмѣровъ, или производительности, вліяющихъ на цѣнность ихъ.

12) Для регистраціи внутренняго оборудованія паровыхъ крупчатныхъ мельницъ, маслобойныхъ, механическихъ и друг. заводовъ, суконныхъ фабрикъ и прочихъ крупныхъ промышленныхъ заведеній, техники, въ качествѣ указаній на необходимые размѣры, должны руководиться данными преискурантовъ.

13) При регистраціи внутренняго оборудованія мелкихъ промышленныхъ заведеній, какъ-то: водяныхъ и вѣтряныхъ мельницъ, просорешекъ, кузницъ, маслобоекъ, шерсточесальныхъ, красильныхъ, кожевенныхъ и др. мелкихъ заведеній, техники должны руководиться при проставленіи размѣровъ, характеризующихъ цѣнность предметовъ внутренняго оборудованія, данными особыхъ вѣдомостей, въ коихъ указаны необходимые размѣры.

14) Каждая машина или станокъ характеризуются со стороны ихъ состоянія, причемъ машины, вполне исправныя, отмѣчаются на бланкахъ „хорошими“, машины же неисправныя и нуждающіяся въ ремонтѣ, записываются подробно, съ указаніемъ ихъ неисправностей.

15) По окончаніи описи техники обязаны записать всѣ данныя владѣльца о цѣнности зданій и внутренняго устройства, причемъ данныя, подтвержденныя счетами, подчеркивать.

О цѣнахъ на строительный матеріалъ и рабочія руки.

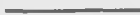
16) Цѣны на строительный матеріалъ и рабочія руки собираются въ Городскихъ и Земскихъ Управахъ, въ волостныхъ правленіяхъ, въ сельскихъ управленіяхъ, у лицъ, занимающихся торговлей означеннымъ матеріаломъ, у владѣльцевъ регистрируемыхъ имуществъ, въ лѣсныхъ дачахъ и пр., по возможности, не менѣе какъ за 3 предшествующихъ года.

17) При собираніи свѣдѣній необходимо установить районъ пользованія означеннымъ матеріаломъ.

18) Попутно съ цѣнами на матеріалъ и рабочія руки должны собираться свѣдѣнія о стоимости перевозки матеріала, на то или иное разстояніе.

19) Означенныя свѣдѣнія собираются по особо выработаннымъ бланкамъ.

ЧАСТЬ II.



1) Данныя для оцѣнки внутренняго оборудованія.

ОТДѢЛЪ I.

О б щ і й.

Вертикальные керосиновые двигатели „Триумф“.

Число силъ.	Одноцилиндровые.							Двухцилиндр.	
	1—1½	2—3	3—5½	4—5	6—7	8—9	10—11	9—10	12—13
Диаметръ шкива въ дюйм. .	12	13¾	13¾	13¾	15¾	17¾	17¾	16¾	16¾
Ширина „	4¾	6	6	6	7	8	10	11¾	11¾
Число оборотовъ	320	300	280	260	220	200	200	280	280
Цѣна въ рубляхъ	650	775	925	1050	1450	1725	2100	2100	2900

Горизонтальные керосиновые двигатели „Триумф“.

Число силъ.	Одноцилиндровые.									Двухцилиндр.	
	1—2	2—3	3—4	4—5	6—7	8—9	10—11	12—13	14—15	16—18	20—22
Диам. шк. въ дюм.	13¾	15¾	15¾	17¾	19¾	23⅝	29½	31½	35½	39½	39½
Ширина „	7	8	8	8½	10	12	13¾	15¾	15¾	15¾	17¾
Число оборот	260	240	240	230	200	180	180	160	160	180	180
Цѣна въ руб.	800	975	1200	1450	1700	2050	2300	2600	3000	3750	4250

Керосиновые двигатели горизонтальные „Крослей Отто“.

Число силъ и марка.	Съ 1 маховикомъ.						съ 2 мах.
	3 LL.	4 MM.	5 NN.	6½ OO.	11 RR.	15½ SSA.	22 V V.
Размѣръ махов. въ дюйм.	48×47/8	54×41¼	56×51¼	60×47/8	66×61¼	66×7	66×7
Размѣръ шкива „	12×6	18×6	20×7	20×7	24×10	30×12	48×14
Число оборотовъ	250	230	220	200	180	180	180
Цѣна въ рубляхъ	1000	1300	1500	1700	2500	2950	4200

Горизонтальные керосиновые двигатели завода Танги патентъ Пинкни.

Число силъ.	1	2	4	6	8	10	14
Размѣръ махов. въ дюйм.	22×31½	39×4	44×41½	54×5	60×6	60×6	60×6
Размѣръ шкива въ дюйм.	6×41½	12×8	16×9	16×11	20×13	20×13	24×13
Число оборотовъ	300	220	220	220	200	200	200
Цѣна въ рубляхъ ¹⁾	645 670	1000 1075	1245 1355	1640 1765	2185 2370	2235 2425	3100 3300

¹⁾ Нижняя цифра цѣны двигателя относится къ двигателямъ, приспособленнымъ для электрич. освѣщенія.

Керосиновые двигатели зав. Мартини и К^о.

Число силъ.	1	2	3	4	5	6	8	11	15	20	30
Діам. шк. въ дюйм.	8	12	16	20	24	32	36	—	—	—	—
Ширина „	4 ³ / ₄	6	6 ³ / ₄	8	10	12	12 ³ / ₄	—	—	—	—
Число обор.	240	230	220	210	200	190	180	180	170	160	160
Цѣна въ руб.	625	835	1085	1275	1450	1750	2050	2650	3125	3900	4700

Керосиновые двигатели Отто Дейцъ.

Число силъ	2	3	4	6	8	10	12	14	16	20	25	30
Діам. шк. въ дм.	11 ³ / ₄	13 ³ / ₄	15 ³ / ₄	19 ³ / ₄	23 ¹ / ₂	27 ¹ / ₂	33 ¹ / ₂	37 ¹ / ₂	39 ¹ / ₂	47 ¹ / ₂	55 ¹ / ₂	58 ¹ / ₂
Ширина „	8	9 ³ / ₄	13	13	13 ³ / ₄	15 ¹ / ₂	15 ¹ / ₂	16	16	15 ¹ / ₂	16	17
Число обор.	250	250	240	220	200	200	200	200	200	200	200	200
Цѣна въ руб. ¹⁾	975	1200	1425	1950	2250	2700	2875	3325	3550	4750	5025	5600
	1100	1350	1580	2100	2400	2925	3100	3600	3800	5050	5325	5900

Нефтяные двигатели горизонтальные зав. Гопперъ.

Число силъ.	4	5 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	11	15	20	25	30	35
Діаметр. махов. въ дюйм.	43 ¹ / ₂	48	48	60	60	60	60	60	72
Число оборотовъ	280	270	260	230	210	210	205	205	200
Цѣна въ рубляхъ ²⁾	1650	2100	2400	3000	3500	4250	5200	5800	6500

Шведскіе горизонтальные нефтяные двигатели „Болиндеръ“.

Число силъ.	3	5	7	9	12	15	20	30
Діаметръ шкива въ дюймахъ .	10 ¹ / ₄	11 ³ / ₄	15 ³ / ₄	15 ³ / ₄	19 ³ / ₄	23 ³ / ₄	27 ¹ / ₂	23 ¹ / ₄
Ширина „	6 ¹ / ₄	7 ¹ / ₂	10 ¹ / ₄	10 ¹ / ₄	12 ¹ / ₂	14 ¹ / ₂	16 ¹ / ₄	18 ¹ / ₈
Число оборотовъ	450	425	400	375	350	325	300	275
Цѣна въ рубляхъ	1100	1500	2000	2550	3200	3750	4300	5500

1) Нижнія цифры цѣны двигателей Отто Дейцъ, относятся къ двигателямъ специально приспособленнымъ для электрическаго освѣщенія имѣющимъ утяжеленный маховикъ, удлиненный валъ и третій подшипникъ.

2) Въ оцѣнку двигателей Гоппера не входитъ стоимость шкива на валу.

Горизонтальные нефтяные двигатели „Дега“.

Число силъ.	2	3	4
Размѣръ маховика въ дюймахъ .	42	50	50
Число оборотовъ	300	300	280
Цѣна въ рубляхъ	800	950	1100

Горизонтальные нефтяные двигатели завода Рахардъ Горнсби С-ья.

Число силъ	Съ 1 маховикомъ.						Съ 2 маховиками.							
	2 ¹ / ₂	3 ¹ / ₂	5	6 ¹ / ₂	8	9 ¹ / ₂	12 ¹ / ₂	16	20	25	32	40	50	60
Диаметръ шк. въ дюйм.	10	15	18	20	22	22	26	27	30	34	40	46	50	60
Ширина	6	6	7	9	9	11	11	12	13	14	15	17	19	21
Число оборотовъ	370	330	300	275	275	265	250	245	235	235	225	225	210	210
Цѣна въ рубляхъ	1450	1660	2050	2400	2650	2950	3400	3900	4475	5500	7000	8450	10450	12250

Горизонтальные нефтяные двигатели Горнсби Акроидъ.

Число силъ.	2	3	5	6	9	10 ¹ / ₂	12	16	20	22	24	28	32	36	40	50	60	70	80
Диам. ш. въ д.	8	10	16	18	22	22	24	26	30	33	36	38	40	48	54	—	—	—	—
Шир.	5	6	7	7	9	11	11	12	13	13	14	14	15	15	17	—	—	—	—
Число обор.	400	370	300	300	275	265	265	250	245	235	235	235	235	225	225	210	210	190	190
Цѣна въ руб.	950	1200	1450	1550	2100	2350	270	3000	3700	3850	4000	510	5700	6700	7800	9500	11500	16000	19500

Горизонтальные газо-нефтяные двигатели Гамиль Акроидъ.

Число силъ	4	6	8	10	12	16	20	25	30	40	50
Диамет. махов. въ дм.	39	42	50	53	57	60	68	74	90	106	112
Диаметръ шк.	16	18	22	26	30	31	40	48	56	60	66
Ширина	6	11 ¹ / ₂	12 ¹ / ₄	13 ³ / ₄	13 ³ / ₄	14 ¹ / ₂	15 ¹ / ₂	16 ¹ / ₂	17	23	25
Число оборотовъ	250	250	240	230	220	220	200	200	190	180	180
Цѣна въ рубляхъ ¹⁾	1550	1950	2300	2610	2900	3300	3800	4500	5600	7500	9400
	1670	2100	2500	2810	3200	3600	4200	4900	6000	8100	10000

¹⁾ Въ двигателяхъ Гамиль Акроидъ нижняя цифра цѣны двигателя, относится къ двигателямъ специально предназначеннымъ для электрическаго освѣщенія.

Нефтяные горизонтальные двигатели патентъ Ф. Мексъ.

Число силъ.	6	8	10	12	16	20	25	30	35	40	50	60
Диаметръ махов. въ дюйм. . .	56	60	60	62	70	70	70	70	76	84	84	90
Разм. шк. въ д.	12×8	24×10	24×10	24×10	30×14	30×16	36×16	36×18	38×18	38×20	40×20	45×22
Число оборот.	250	240	230	230	220	220	210	210	210	200	190	190
Цѣна въ руб.	1600	2100	2450	2800	3450	4050	4600	5150	6000	6930	8700	10100

Нефтяные горизонтальные двигатели завода Маминыхъ въ Балаковѣ.

Число силъ.	6 ¹ / ₂	9 ¹ / ₂	12 ¹ / ₂	16	25
Размѣръ шкива въ дюйм.	16×9	20×10	24×11	27×13	30×14
Число оборотовъ.	270	250	240	235	230
Цѣна въ рубляхъ.	1400	2000	2500	3000	4000

Нефтяные горизонтальные двигатели завода Сотрудникъ въ Саратовѣ.

Число силъ.	16	25	32	40	50
Цѣна въ рубляхъ.	2600	3600	4800	6000	7500

Газо-генераторные двигатели завода Горнсби и С-я.

Число силъ.	4—5	5—7	7—9	11—13	15—17	20—22	24—28	32—36
Число оборотовъ . . .	360	320	280	260	250	250	240	240
Цѣна въ рубляхъ . . .	2000	2500	2950	3550	4000	4800	5600	6600

Число силъ.	42—50	50—60	70—81	82—96	100—115	120—135	130—150	150—170
Число оборот . . .	235	230	220	210	210	190	185	170
Цѣна въ руб. . .	8300	10150	12800	15100	17000	19250	21500	24500

Газо-генераторные горизонтальные двигатели зав. Рустонъ Прокторъ и К^о.

Число силъ.	7—8	10—12	12—14	16—18	20—24	26—30	33—40	40—48	50—60	60—75	85—100
Діам. шк. въ дюйм.	20	24	27	27	30	36	42	48	54	60	66
Число оборотовъ	360	240	220	220	210	210	190	190	180	180	170
Цѣна въ рубляхъ 1)	3000	3250	3700	4200	5200	5800	7000	8200	10150	12300	15500

Газо-антрацитовые генераторные горизонтальные двигатели система Ф. и К. Циглеръ завода Штекборнъ Швейцарія.

Число силъ.	8	10	12	15	20	25	30
Діам. махов. въ дюйм.	68	68	80	80	88	96	96
Размѣръ шк. „	20×14	20×14	24×16	24×16	28×18	32×18	40×18
Число оборотовъ	250	250	220	220	200	200	200
Цѣна въ рубляхъ	3350	3750	3980	4580	5230	5680	6330
	3490	3910	4160	4800	5550	6030	6630

Число силъ.	35	40	50	60	70	80	100
Діам. махов. въ дюйм.	104	104	112	112	112	120	120
Размѣръ шкива „	10×24	40×24	48×28	48×28	48×28	48×32	48×32
Число оборотовъ	190	190	180	180	180	170	170
Цѣна въ рубляхъ 2)	7550	8000	9100	10750	12400	14650	16650
	8050	8550	9850	11700	13500	15850	18150

Двигатели Дизеля.

	Одно-цилиндр.	Двухцилиндровые.			
Число силъ	25	50	75	100	125
Число оборотовъ	260	260	210	220	180
Цѣна въ рубляхъ	7460	3200	18520	21950	26380

1) Въ цѣну газо-генераторныхъ двигателей зав. Горнесби С-ья и Рустонъ Прокторъ не включено: 1) Трубы для отработанныхъ газовъ, 2) Водопроводъ и нососъ 3) Самопускатель 4) Рабочій шкивъ и 5) Резервуаръ для воды.

2) Нижнія цифры цѣны двигателей сист. Циглеръ, относятся къ двигателямъ приспособленнымъ для электр. освѣщенія; въ цѣну двигателей включена цѣна трубопровода.

Горизонтальные газовые двигатели Отто Крослей.

Число силъ и марка.	2 KE.	3 ¹ / ₂ LE.	6 ME.	7 ¹ / ₂ NE.	9 ¹ / ₂ OE.	12 ¹ / ₂ PE.	16 RE.	24 SE.
Дiam. махов. въ дюйм. .	43	48	63	60 ¹ / ₂	72 ¹ / ₂	79	81	81
Ширина „ „ .	2 ³ / ₄	1 ⁷ / ₈	5 ¹ / ₂	6 ¹ / ₂	5 ¹ / ₄	5 ¹ / ₂	8	10
Число оборотовъ .	300	300	270	250	250	250	250	250
Цѣна въ рубляхъ .	750	1000	1300	1560	1850	2450	2800	3250

Число силъ и марка.	25 TE.	38 UE.	40 WE.	47 XE.	63 XAE.	80 VAE.	95 ZE.
Размѣръ маховика въ дюйм	90×10	96×9 ¹ / ₄	96×11	96×13 ¹ / ₂	96×17	84 ¹ / ₂ ×21	96×22
Число оборотовъ .	230	220	210	210	210	230	200
Цѣна въ рубляхъ .	3860	4600	5650	6400	8400	10300	11300

Горизонтальные газовые двигатели завода Танги.

Число силъ.	1	2	2 ¹ / ₂	3	3 ³ / ₄	5 ¹ / ₂	6 ¹ / ₄	8	10 ¹ / ₄	12
Размѣръ шк. въ дюйм.	6×4 ¹ / ₂	10×6 ¹ / ₄	12×8	12×8	16×9	16×11	16×11	20×13	24×13	24×13
Размѣръ мах. „ „	32×3 ¹ / ₂	36×3 ¹ / ₂	39×4	44×4	54×5	54×5	60×6	60×6	60×6	60×6
Число оборотовъ .	300	230	225	200	200	200	200	200	200	180
Цѣна въ рубляхъ .	425	745	835	930	965	1200	1265	1610	1645	2030
	455	810	925	1030	1080	1350	1415	1835	1870	2275

Число силъ.	13 ¹ / ₂	15	17	20 ¹ / ₂	27	31 ¹ / ₂	37	46	61	82
Размѣръ шкива въ дюйм.	24×13	27×15	27×15	30×15	36×17	42×17	48×19	48×19	54×21	54×23
Размѣръ махов. „ „	60×6	60×8	60×8	60×8	66×8	66×8	72×9	72×9	81×10	90×11
Число оборотовъ .	180	180	180	180	170	170	160	160	160	160
Цѣна въ рубляхъ ¹⁾	2130	2585	2655	3000	3730	4065	5475	6495	8320	10680
	2375	2895	2965	3145	3965	4300	5570	6730	8790	11345

¹⁾ Нижнія цифры стоимости двигателя завода Танги, относятся къ двигателямъ, приспособленнымъ для электрическаго освѣщенія.

Локомотивы одноцилиндровые зав. Рустонъ Прокторъ и К^о.

Число дѣйстви- тельныхъ силъ.		Поверх- нагрѣв. въ кв. ф.	Діам. цилиндр. въ дюй- махъ.	Ходъ поршня въ дюй- махъ.	Число оборо- товъ	Разм. маховика.		Цѣна въ рубляхъ.
Макси- мальн.	Нормаль- ныхъ.					Діаметръ	Ширина	
7	5,5	60	5 1/2	9	180	3'6"	4 1/2"	1800
10	8	73	6 1/2	10	165	4'	5"	2100
11,5	9,5	83	7	10	165	4'	5"	2350
13	11	93	7	12	140	4'6"	6 1/2"	2550
16	13	107	8	12	140	4'6"	6 1/2"	2800
20	16	132	8 1/2	12	140	4'10"	6 1/2"	3175
23	19	153	9 1/4	12	140	4'10"	6 1/2"	3400
27	22	174	10	12	140	5'	7 1/2"	3650
35	28	203	11	14	130	5'6"	8"	4200
45	36	245	12	16	120	5'6"	9"	4780

Локомотивы одноцилиндровые зав. Ричардъ Гареттъ и С.я.

№ Локомот.	Максим. число индикат. силъ.	Число оборотовъ.	Размѣръ маховика.		Цѣна въ рубляхъ.
			Діаметръ	Ширина	
2	6	225	3'4"	5"	1540
2 1/2	7 1/2	225	3'9"	5"	1665
3	9	225	3'9"	5"	1815
4	12	180	4'2"	5 1/2"	2215
5	15	180	4'2"	5 1/2"	2390
6	18	150	5'	6 1/2"	2815
8	24	150	5'	7"	3360
10	30	150	5'	8"	3710
12	36	135	5'6"	9 1/2"	4200

Локомотивы одноцилиндровые зав. Гареттъ Смитъ и К^о.

Марка	Число дѣйстви. силъ.		Число оборотовъ.	Размѣръ маховика.		Цѣна въ рубляхъ.
	Нормаль- ныхъ.	Максималь- ныхъ		Діаметръ.	Ширина.	
4EL	8	12	180	4'	5"	2400
5EL	10	15	170	4'3"	6"	2650
6EL	15	22	160	4'3"	6"	2900
7EL	18	27	160	4'10"	6 1/2"	3300
8EL	21	32	140	4'10"	7"	3700

Локомотивы одноцилиндровые зав. Маршалъ и С.я.

Число дѣйстви. силъ.	Поверх. нагрѣв. въ кв. фут.	Діаметр. цилиндр. въ дюй- махъ.	Ходъ поршня въ дюй- махъ.	Число оборо- товъ.	Размѣръ маховъ.		Цѣна въ рубляхъ.
					Діаметръ	Ширина	
2	43	4 3/4	8	215	3'3"	4"	1360
3	71	6	8	180	3'9"	5 1/4"	1800
4	83	6 1/2	8	180	4"	5 1/4"	2075
5	100	7 3/8	10	150	4'7"	6 3/4"	2300
6	113	8 1/4	12	135	4'11"	8"	2750
7	131	8 3/4	12	135	4'11"	8"	2950
8	152	10	12	135	4'11"	8"	3225
9	168	10	12	130	5'2"	8"	3500
10	196	11	14	120	5'7"	9 1/2"	3900

Двухцилиндровые локомобили завода Рустонъ Прокторъ и К^о.

Число дѣйствит. силъ.		Поверх-ность пагрьва въ кв. фут.	Диаметр. цилинд-ровъ въ дюйм.	Ходъ поршня. въ дм.	Число оборот.	Размѣръ маховика.		Цѣна въ рубл.
Максим.	Норм.					Диаметр.	Ширина.	
24	20	174	7"	12"	140	4'10"	6 1/2"	4000
30	24	203	7 3/4"	12"	140	5'	7 1/2"	4550
36	30	245	8 1/2"	12"	140	5'	8 1/2"	5200
42	34	300	9"	14"	125	5'6"	8 1/2"	6000
50	41	324	10"	14"	125	5'6"	9"	6600
58	47	357	10 1/2"	15"	120	5'6"	9"	7600
68	55	490	11"	16"	120	6'	10"	8200

Двухцилиндровые локомобили завода Ричарда Гареттъ С-ья.

№ № локомоб.	Максим. число индикат. силъ.	Размѣръ махов.		Число оборот.	Цѣна въ рубляхъ.
		Диаметръ	Ширина		
12	36	5'	8 1/2"	150	4560
14	42	5'	9 1/2"	150	5235

Двухцилиндровые локомобили завода Гарреттъ Смитъ и К^о.

Марка.	Число дѣйствит. силъ.		Число оборот.	Размѣръ махов.		Цѣна въ рубл.
	Максим.	Миним.		Діам.	Ширина	
10EELB	27	15	200	3'3"	4"	3800
20XXLB	55	32	160	4'6"	6"	6000
30XXLB	67	41	160	4'6"	6"	7150
40XXLB	75	48	160	4'6"	6 1/2"	8400
60XXLB	105	70	160	4'6"	6 1/2"	9750

Двухцилиндровые локомобили завода Маршалъ С-ья.

Число дѣйств. силъ.	Поверх. пагр въ кв. фут.	Діам. цил. въ дм.	Ходъ поршня. въ дм.	Число оборот.	Размѣръ махов.		Цѣна въ руб.
					Диаметръ	Ширина.	
10	196	7 3/8	12	130	5'2"	8"	4150
12	229	8 1/2	12	130	5'2"	8"	4700
14	276	9	14	115	5'7"	9 1/2"	5300
16	311	10	14	115	5'7"	9 1/2"	5950
20	377	11	16	95	6'	13"	7600
25	422	12	16	95	6'	13"	9050
30	471	13	18	85	6'7"	15"	10600
35	560	13 3/4	18	85	6'7"	15"	12200
40	622	14 1/2	20	80	8'3"	15"	14250

Локомотивы Компанью завода Рустонъ Прокторъ.

Число действительныхъ силъ.		Поверхность нагрева въ кв. фут.	Размѣръ цилиндра.		Ходъ поршня въ дюймъ.	Число оборотовъ.	Размѣръ маховика.		Цѣна въ рубльяхъ.
Максим.	Нормал.		Высокаго давленія въ дм.	Низкаго давленія въ дм.			Діаметръ	Ширина.	
21	18	144	5 ³ / ₄	9	12	170	5'	7"	4770
29	24	178	6 ¹ / ₂	10 ¹ / ₂	12	170	5'	7"	5450
35	30	210	7	11	14	155	5'6"	8"	5875
48	41	283	8	12 ³ / ₄	16	135	5'9"	9"	7525
60	50	350	9	14	16	135	6'	10"	8850
78	68	443	10	16	18	120	6'3	12"	10800
90	77	526	11	17	18	120	6'6"	14"	12900

Локомотивы Компанью завода Ричарда Гареттъ С-ья.

Марка.	Максим. число индикат. силъ.	Размѣръ маховика		Число оборотовъ.	Цѣна въ рубльяхъ.
		Діаметръ	Ширина.		
O	24	5'	7"	150	4250
OA	36	5'	8"	150	4975
OB	42	5'	11"	150	5700
OC	60	5'6"	12"	130	7475
OD	80	5'6"	15"	130	8900
OE	100	6'	15"	120	10585
OF	120	6'	15"	110	12835

Локомотивы Компанью завода Гареттъ Смитъ и К^о.

Число действительныхъ силъ.		Число оборотовъ.	Размѣръ маховика		Цѣна въ рубльяхъ.
Максим.	Нормал.		Діаметръ	Ширина	
32	22	140	5'6"	7"	6000
42	30	140	6'	8"	8250
52	38	140	6'	9"	9000

Локомотивы Компанью завода Маршалъ и С-ья.

Наибол. число индик. силъ.	Поверх. нагрева въ кв. фут.	Размѣръ цилинд.		Ходъ поршня въ дюйм.	Число оборотовъ	Размѣръ маховика		Цѣна въ рубльяхъ.
		Высокаго давленія въ дм.	Низкаго давленія въ дм.			Діаметръ	Ширина.	
30	143	5 ¹ / ₂	9	10	180	3'9"	7"	4975
38	196	7	10 ¹ / ₂	12	150	4'7"	8 ¹ / ₂ "	5500
40	220	7 ³ / ₄	11 ¹ / ₂	12	150	4'7"	8 ¹ / ₂ "	6000
53	281	8	12 ³ / ₄	14	130	5'6"	9 ¹ / ₂ "	7425

Полулокомобили одноцилиндровые завода Рустонъ Прокторъ и К^о.

Число дѣйстви- тельныхъ силъ.		Поверхн. нагрѣва въ квадр. футахъ.	Діаметръ цилинд- ра въ дюймахъ	Ходъ поршня. въ дюй- махъ.	Число оборо- товъ	Размѣръ махо- вика.		Цѣна въ рубляхъ.
Макси- маль- ныхъ.	Нормаль- ныхъ.					Діаметръ	Ширина	
7	5,5	60	5 $\frac{1}{2}$	9	180	3'6"	4 $\frac{1}{2}$ "	1700
10	8	73	6 $\frac{1}{2}$	10	165	4'	5"	1950
13	11	93	7	12	140	4'6"	6 $\frac{1}{2}$ "	2325
16	13	107	8	12	140	4'6"	6 $\frac{1}{2}$ "	2625
20	16	132	8 $\frac{1}{2}$	12	140	4'10"	6 $\frac{1}{2}$ "	2950
23	19	153	9 $\frac{1}{4}$	12	140	4'10"	6 $\frac{1}{2}$ "	3150
27	22	174	10	12	140	5'	7 $\frac{1}{2}$ "	3500
35	28	203	11	14	130	5'6"	8"	4100

Полулокомобили одноцилиндровые завода Ричардъ Гареттъ и С. я.

№ № локомо- билей.	Максималь- ное число индикатор- ныхъ силъ.	Число оборотовъ.	Размѣръ маховика.		Цѣна въ рубляхъ.
			Діаметръ	Ширина	
2	6	225	3'4 $\frac{1}{2}$ "	5"	1440
2 $\frac{1}{2}$	7 $\frac{1}{2}$	225	3'9"	5"	1540
3	9	225	3'9"	5"	1715
4	12	180	4'2"	5 $\frac{1}{2}$ "	2065
5	15	180	4'2"	5 $\frac{1}{2}$ "	2240
6	18	150	5'	6 $\frac{1}{2}$ "	2565
8	24	150	5'	7"	3060
10	30	150	5'	8"	3435
12	36	135	5'6"	9 $\frac{1}{2}$ "	3950

Полулокомобили одноцилиндровые завода Гареттъ Смитъ и К^о.

Число дѣйстви- тельныхъ силъ.		Число оборо- товъ.	Размѣръ маховика.		Цѣна въ рубляхъ.
Максим.	Нормаль- ныхъ.		Діаметръ	Ширина	
16	12	170	4'4"	6"	2900
22	16	150	4'10"	6"	3250
27	20	140	4'10"	7"	3500
33	24	140	5'6"	7"	4000
40	28	140	5'6"	7"	4400

Полулокомобили двухцилиндровые завода Рустонъ Прокторъ и К^о.

Число дѣйстви- тельныхъ силъ.		Поверхн. нагрѣва въ кв. футахъ.	Диаметръ цилинд- ровъ въ дюймахъ	Ходъ поршней въ дюй- махъ.	Число оборо- товъ.	Размѣръ маховика.		Цѣна въ рубляхъ
Максим.	Нормаль- ныхъ.					Диаметръ.	Ширина.	
24	20	174	7	12	140	4'10"	6 1/2"	3775
30	24	203	7 3/4	12	140	5'	7 1/2"	4350
36	30	245	8 1/2	12	140	5'	8 1/2"	4800
42	34	300	9	14	125	5'6"	8 1/2"	5300
50	41	324	10	14	125	5'6"	9"	5850
58	47	257	10 1/2	15	120	5'6"	9"	6400
68	55	400	11	16	120	6'	10"	7000

Полулокомобили двухцилиндровые завода Ричардъ Гареттъ С-ья.

№№ локомо- бия.	Максим. число дѣйств. силъ.	Число оборо- товъ.	Размѣръ маховика.		Цѣна въ рубляхъ.
			Диаметръ	Ширина.	
12	36	150	5'	8"	4235
14	42	150	5'	9 1/2"	4860

Полулокомобили двухцилиндровые завода Гареттъ Смитъ и К^о.

Марка.	Число дѣйстви- тельныхъ силъ.		Размѣръ маховика.		Число оборо- товъ.	Цѣна въ рубляхъ.
	Максим.	Нормал.	Диаметръ	Ширина		
10EELB	27	15	3'3"	4"	200	3650
20XXLB	55	32	4'6"	6"	160	5650
30XXLB	67	41	4'6"	6"	160	6750
40XXLB	75	48	4'6"	6 1/2"	160	7900
60XXLB	105	70	4'6"	6 1/2"	160	9250

Полулокомобили Компаундъ завода Рустонъ Прокторъ и К^о, съ машиной на котлѣ.

Число дѣйстви- тельныхъ силъ.		Поверхн. нагрѣва въ кв футахъ	Размѣръ цилин.		Ходъ порш. въ дюйм.	Число обо- ротовъ	Размѣръ маховика.		Цѣна въ рубляхъ.
Максим.	Нормал.		Высокаго давленія въ дюйм.	Низкаго давленія въ дюйм.			Диаметръ	Ширина.	
21	18	144	5 3/4	9	12	170	5'	7"	4400
29	24	178	6 1/2	10 1/2	12	170	5'	7"	4800
35	30	210	7	11	14	155	5'6"	8"	5100
48	41	283	8	12 3/4	16	135	5'9"	9"	6600
60	50	350	9	14	16	135	6'	10"	7800
78	68	443	10	16	18	120	6'3"	12"	9900
90	77	526	11	17	18	120	6'6"	14"	12050

**Полулокомобили Компаундъ завода Рустонъ Прокторъ и К^о, съ машиной
подъ котломъ безъ конденсатора.**

Число дѣйстви- тельныхъ силъ.		Поверх. нагрѣва въ кв. футахъ.	Размѣръ цилин- дровъ.		Ходъ поршней въ дюйм.	Число оборотовъ.	Размѣръ маховика.		Цѣна въ рубляхъ
Максим.	Нормал.		Высокаго давленія въ дюйм.	Низкаго давленія въ дюйм.			Діаметръ	Ширина.	
17	14	115	5	8	10	200	4'10"	6"	4275
23	19	144	5 ³ / ₄	9	12	180	5'	7"	4775
30	26	178	6 ¹ / ₂	10 ¹ / ₂	12	180	5'	7"	5250
35	30	210	7	11	14	155	5'6"	8"	3900
48	41	283	8	12 ³ / ₄	16	135	5'9"	9"	7250
60	50	350	9	14	16	135	6'	10"	8675
78	68	443	10	16	18	120	6'3"	12"	10650
90	77	526	11	17	18	120	7'3"	12"	12370
108	93	608	12	19	20	105	8'3"	14"	14850
130	112	700	13	20 ¹ / ₂	24	90	9'8"	14"	17350
158	135	828	14	22 ¹ / ₂	24	90	10'	16"	20200
170	147	950	15	23 ¹ / ₂	24	90	10'	20"	23150

**Полулокомобили Компаундъ завода Рустонъ Прокторъ и К^о, съ машиной
подъ котломъ съ конденсаторомъ.**

(Спеціально для электрическаго освѣщенія).

Число дѣйстви- тельныхъ силъ.		Поверх. нагрѣва въ кв. футахъ.	Размѣръ цилин- дровъ.		Ходъ поршней въ дюйм.	Число оборотовъ.	Размѣръ маховика.		Цѣна въ рубляхъ
Максим.	Нормал.		Высокаго давленія въ дюйм.	Низкаго давленія въ дюйм.			Діаметръ	Ширина.	
20	16	115	5	8	10	200	4'10"	6"	4500
27	22	144	5 ³ / ₄	9	12	180	5'	7"	5100
36	31	178	6 ¹ / ₂	10 ¹ / ₂	12	180	5'	7"	5500
42	36	210	7	11	14	155	5'6"	8"	6280
57	48	283	8	12 ³ / ₄	16	135	5'9"	9"	7750
72	60	350	9	14	16	135	6'	10"	9250
93	81	443	10	16	18	120	6'3"	12"	11175
108	93	526	11	17	18	120	7'3"	12"	13150
129	110	608	12	19	20	105	8'3"	14"	15825
156	136	700	13	20 ¹ / ₂	24	90	9'8"	14"	18700
189	162	828	14	22 ¹ / ₂	24	90	10'	16"	21700
204	176	950	15	23 ¹ / ₂	24	90	10'	20"	24700

Полулокомобили Компаундъ завода Ричардъ Гереттъ и С-вья.

М а р к а.	Максим. число индик. силъ.	Число оборотовъ.	Размѣръ маховика.		Цѣна въ рубляхъ.
			Діаметръ.	Ширина.	
O	24	150	5'	7"	4000
OA	36	150	5'	8"	4725
OB	42	150	5'	11"	5300
OC	60	130	5'6"	12"	7025
OD	80	130	5'6"	15"	8825
OE	100	120	6'	15"	10035
OF	120	110	6'	15"	12060

Полулокомобили Компаундъ завода Гереттъ Смитъ и К°.

М а р к а.	Число дѣйствительныхъ силъ.		Число оборотовъ.	Размѣръ маховика.		Цѣна въ рубляхъ.
	Максим.	Нормал.		Діаметръ.	Ширина.	
20RLB	48	34	160	4'7"	6"	6400
30RLB	57	40	160	4'7"	6"	7400
40RLB	65	46	160	4'7"	6"	8400
60RLB	90	58	160	4'7"	6"	9750

Паровая одноцилиндровая горизонтальная машины завода Танге
безъ холодильника.

Давленіе 60 фунтовъ.

Число индикаторныхъ силъ . .	9,5	14	19	26	33	39	46	54	64	87
„ дѣйствительныхъ силъ . .	7,5	11,5	15	21	26,5	31	37	43	51	70
Діаметръ цилиндра въ дюймахъ .	7	8	9	10	11	12	13	14	15 ^{1/4}	17 ^{1/4}
Ходъ поршня „ „	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
Число оборотовъ	150	180	120	115	105	95	88	80	75	75
Діаметръ маховика въ дюймахъ .	50	54	60	72	78	90	96	108	120	132
Ширина маховика „ „	8	9	11	12	12	13	13	14	14	16
Цѣна съ постояннымъ расши- реніемъ.	745	940	1180	1510	1910	2350	2790	3320	4040	5430
Цѣна съ переменнымъ расши- реніемъ Мейера.	—	—	1310	1650	2080	2530	2985	3535	4280	5730

Давленіе 80 фунтовъ.

Число индикаторныхъ силъ . .	9,5	14	19	26	33	42	50	58	72	95	110
„ дѣйствительныхъ силъ . .	7,5	11,5	15	21	26	34	40	47	58	76	88
Діаметръ цилиндра въ дюйм. .	6	7	8	9	10	11 ^{1/4}	12	13	14 ^{1/4}	16	17 ^{1/2}
Ходъ поршня „ „	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	30
Число оборотовъ	150	130	120	115	105	95	88	80	75	75	75
Діаметръ аховика въ дюйм. .	50	54	60	72	78	90	96	108	120	132	132
Ширина маховика „ „	8	9	11	12	12	13	13	14	14	16	19
Цѣна съ постояннымъ рас- ширеніемъ.	735	930	1155	1480	1880	2325	2750	3270	3980	5350	5900
Цѣна съ переменнымъ рас- ширеніемъ Мейера.	—	—	1285	1620	2050	2510	2945	3485	4220	5650	6200

Давленіе 100 фунтовъ.

Число индикаторныхъ силъ . .	34	42	50	60	74	90	110
„ дѣйствительныхъ силъ . . .	29	36	42	51	63	77	93
Діаметръ цилиндра въ дюймахъ .	9	10	11	12	13	14 ^{1/4}	16
Ходъ поршня „ „	20	22	24	26	28	30	30
Число оборотовъ	120	110	100	95	90	85	85
Діаметръ маховика въ дюймахъ .	78	90	96	108	120	132	132
Ширина маховика „ „	12	13	13	14	14	16	16
Цѣна съ постоян. расширеніемъ .	1910	2350	2750	3320	4040	5430	6000
Цѣна съ переменнымъ расшире- ніемъ Мейера	2080	2530	2985	3535	4280	5730	6300

Паровыя одноцилиндровыя горизонтальныя машины завода
и сестемы Танге.

Давленіе 60 фунтовъ.

Безъ холоди́льника.

Число индикаторныхъ силъ .	19	26	33	39	46	54	64	87
Число дѣйствительныхъ силъ.	15	21	265	31	37	43	51	70
Диаметръ цилиндра въ дюйм.	9	10	11	12	13	14	15 ¹ / ₄	17 ¹ / ₄
Ходъ поршня	16	18	20	22	24	26	28	30
Число оборотовъ	120	115	105	95	88	80	75	75
Диаметръ маховика въ дюйм.	60	72	78	90	96	108	120	132
Ширина махов. " "	11	12	12	13	13	14	14	16
Цѣна въ руб. съ мгновен. от- сѣчкой Танге Джонсонъ. . .	1460	1800	2225	2700	3185	3725	4500	5950

Съ холоди́льникомъ.

Цѣна въ руб. съ перемѣн. рас- ширеніемъ Мейера.	1910	3270	2720	3290	3825	4420	5385	6925
Цѣна въ руб. съ мгновен. от- сѣчкой Танге Джонсонъ. . .	2070	2420	2875	3460	3985	4545	5540	7050

Давленіе 80 фунтовъ.

Безъ холоди́льника.

Число индикаторныхъ силъ .	265	33	42	50	58	72	95	110
Число дѣйствительныхъ силъ.	21	265	34	40	47	58	76	83
Диаметръ цилиндра въ дюйм.	9	10	11 ¹ / ₄	12	13	14 ¹ / ₄	16	17 ¹ / ₂
Ходъ поршня	18	20	22	24	26	28	30	30
Число оборотовъ	115	105	95	88	80	75	75	75
Диаметръ маховика въ дюйм.	72	78	90	96	108	120	132	132
Ширина махов. " "	12	12	13	13	14	14	16	19
Цѣна въ руб. съ мгновен. от- сѣчкой Танге Джонсонъ. . .	1775	2200	2660	3140	3670	4400	5855	6400

Съ холоди́льникомъ.

Цѣна въ руб. съ перемѣн. рас- ширеніемъ Мейера	2240	2685	3265	3780	4375	5330	6830	7440
Цѣна въ руб. съ мгновен. от- сѣчкой Танге Джонсонъ. . .	2395	2840	3425	3950	4550	5480	6970	7580

Паровыя одноцилиндровыя горизонтальныя машины завода Танге.

Давленіе 100 фунтовъ.

Безъ холодильника.

Число индикаторныхъ силъ .	34	42	50	60	74	90	110
Число дѣйствительныхъ силъ.	29	36	42	51	63	77	93½
Диаметръ цилиндра въ дюйм. .	9	10	11	12	13	14¼	16
Ходъ поршня	20	22	24	26	28	30	30
Число оборотовъ	120	110	100	95	90	85	85
Диаметръ маховика въ дюйм.	78	90	96	108	120	132	132
Ширина маховика	12	13	13	14	14	16	19
Цѣна въ руб. съ мгновен. отсѣчкой Танге-Джонсонъ .	2225	2700	3185	3725	4500	5950	6500

Съ холодильникомъ.

Цѣна въ руб. съ перемѣн. расширеніемъ Мейера .	2720	3290	3825	4420	5385	6925	7550
Цѣна въ руб. съ мгновен. отсѣчкой Танге-Джонсонъ . .	2875	3460	3985	4545	5540	7050	7680

Паровыя горизонтальныя одноцилиндровыя машины по системѣ завода Танге русскаго производства.

Давленіе 90 фунтовъ.

Безъ холодильника.

Число дѣйствительныхъ силъ.	6	8	11	18	20	28	35
Диаметръ цилиндра въ дюйм.	5	6	7	8¾	9	10¾	14
Ходъ поршня	8	9	11	13	15	15	20½
Число оборотовъ	200	175	155	135	135	125	100
Диаметръ маховика въ дюйм.	33	43	49	59	59	78	92
Ширина маховика	4	5½	7	9½	9½	10	13
Цѣна въ руб. съ постоян. расшир.	535	570	770	950	1000	1500	2080
Цѣна въ руб. съ перемѣн. расшир.	—	—	900	1095	1150	1650	2240

Паровыя одноцилиндровыя горизонтальныя машины завода Танге „Колоніаль“

Безъ холодильника.

Давленіе 100 фунтовъ.

Число дѣйствительныхъ силъ.	4	6	10	12	15	19	24½"	37	54
Диаметръ цилиндра въ дюйм.	4½	5¼	6½	7¼	8	9	10	12	14½
Ходъ поршня	7	8	9	9	12	14	16	18	21
Число оборотовъ	250	225	200	200	150	140	125	116	100
Диаметръ маховика въ дюйм.	35	36	40	48	50	54	60	72	84
Ширина маховика	5	6	7	7	8	9	11	12	12
Цѣна въ руб. съ пост. расшир.	470	555	695	775	950	1150	1400	1875	2825
Цѣна въ руб. съ мгновен. отсѣчкой Танге-Джонсонъ . .	—	—	—	—	1250	1450	1725	2250	3250

**Паровыя горизонтальныя одноцилиндровыя машины „Колоніаль“
на горизонтальномъ трубчатомъ котлѣ.**

Давленіе 100 фунтовъ.

	4	6	10	11	15	19
Число дѣйствительныхъ силъ						
Поверхность нагрѣва котла. въ кв. футахъ	90	90	121	121	161	193
Діаметръ цилиндра въ дюйм.	4 ^{1/2}	5 ^{1/4}	6 ^{1/2}	7 ^{1/4}	8	9
Ходъ поршня	7	8	9	9	12	14
Число оборотовъ	250	225	200	200	150	140
Діаметръ маховика въ дюйм.	35	36	40	48	50	54
Ширина маховика	5	6	7	7	8	9
Цѣна въ рубляхъ	1675	1775	2210	2425	2875	3575

Паровыя одноцилиндровыя горизонтальныя машины „Сохо“, завода Танге.

Давленіе 70 фунтовъ.

Число дѣйствительныхъ силъ	3	6	11	14	20 ^{1/2}	26
Діаметръ цилиндра въ дюйм.	5	6 ^{1/2}	8	9	10	11 ^{1/4}
Ходъ поршня	6	7 ^{1/2}	9	9	12	12
Число оборотовъ	240	200	180	180	150	130
Діаметръ маховика въ дюйм.	30	36	40	40	50	54
Ширина маховика	5	6	7	7	8	9
Цѣна въ рубляхъ	385	535	725	800	1100	1200
						1500

Паровыя одноцилиндровыя горизонтальныя машины „Гердеръ“ завода Танге.

Давленіе 100 фунтовъ.

Число дѣйствительныхъ силъ	63	80	110	140	175
Діаметръ цилиндра въ дюймахъ	14 ^{1/4}	16	18	20	22 ^{1/2}
Ходъ поршня	28	32	36	40	44
Число оборотовъ	75	70	65	60	55
Діаметръ маховика въ дюймахъ	120	132	144	168	180
Ширина маховика	14	16	20	24	28
Цѣна безъ холодильника	4650	5675	7260	9625	13300
Цѣна съ холодильникомъ	5765	6900	8685	11395	15275

**Американскія одноцилиндровыя горизонтальныя паровыя машины „Валлей“
съ 2-мя маховиками.**

Давленіе 55 фунтовъ

Число дѣйствительныхъ силъ	35	45	60	70	85	90	110	130	200
Діаметръ цилиндра въ дюйм.	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Ходъ поршня	10	11	12	12	14	14	16	16	24
Число оборотовъ	300	280	275	250	225	215	210	200	180
Діаметръ маховика въ дюйм.	38	44	50	52	60	66	72	78	84
Ширина маховика	9 ¹ / ₂	10 ¹ / ₂	12 ¹ / ₂	13 ¹ / ₂	14 ¹ / ₂	15 ¹ / ₂	16 ¹ / ₂	17 ¹ / ₂	18 ¹ / ₂
Цѣна въ рубляхъ	1400	1600	2100	2350	2650	3000	3400	4050	5100

Горизонтальныя одноцилиндровыя машины системы „Баюнеть“

Давленіе 60 фунтовъ.

Число дѣйствительныхъ силъ	21	25	27	30	35	37	44
Діаметръ цилиндра въ дюймахъ	11 ³ / ₄	12 ³ / ₄	13 ¹ / ₂	14 ¹ / ₂	15 ³ / ₈	16	17 ¹ / ₂
Ходъ поршня	24	24	26	26	26	28	28
Число оборотовъ	75	75	70	70	70	65	65
Діаметръ маховика въ дюймахъ	77	85	96	96	108	108	108
Ширина маховика	5 ¹ / ₂	5 ¹ / ₂	5 ³ / ₄	5 ³ / ₄	6	6	6
Цѣна въ рубляхъ	1820	2085	2290	2540	2785	3075	3575

Горизонтальныя двухцилиндровыя сдвоенныя паровыя машины (быстроходныя)

Давленіе 60 фунтовъ.

Число дѣйствительныхъ силъ	6	8	10	12	16	20	30	40
Діаметръ цилиндровъ въ дюймахъ	4 ³ / ₄	5 ¹ / ₂	6	6 ¹ / ₂	7 ¹ / ₄	8	8 ⁷ / ₈	9 ⁷ / ₈
Ходъ поршней	6 ¹ / ₄	6 ¹ / ₄	8	8	9 ³ / ₄	9 ³ / ₄	12	12
Число оборотовъ	300	300	260	260	230	230	210	210
Число маховиковъ	1	1	2	2	2	2	2	2
Діаметръ маховика въ дюймахъ	35 ¹ / ₂	39 ¹ / ₂	43	47 ¹ / ₄	51 ¹ / ₄	55	59	63
Ширина маховика	3 ¹ / ₂	4	4	4 ³ / ₄	5 ¹ / ₂	6 ¹ / ₄	8 ¹ / ₂	10 ¹ / ₂
Цѣна въ рубляхъ	1200	1350	1650	1850	2300	2600	3100	3600

Горизонтальная двухцилиндровая. сдвоенная паровая машины тихаго хода.

Число дѣйствительныхъ силъ.	80	100	120	160	200	320
Діаметръ цилиндра въ дюйм.	16	19	20	22	24	28
Ходъ поршня	30	31	36	34	42	48
Цѣна въ рубляхъ	7500	9000	10500	11250	15000	20000

Горизонтальная паровая машины „Компаундъ“ (цилиндры по обѣ стороны маховика парораспределение золотниками, давленіе 120 фунтовъ).

Безъ холодильника.

Число дѣйствительныхъ силъ.	15	20	24	27	30	35	45	55	70	90
Діаметръ цил. выс. давл. въ дюйм.	7 ¹ / ₂	8	8 ¹ / ₄	8 ⁷ / ₈	9 ⁷ / ₈	10 ³ / ₄	11 ⁷ / ₈	12 ³ / ₄	13 ³ / ₄	14 ³ / ₄
Діаметръ цил. низк. давл. „ „	9 ⁷ / ₈	10 ⁵ / ₈	11 ³ / ₄	12 ⁵ / ₈	13 ³ / ₄	15 ³ / ₈	17	18	19 ³ / ₄	20 ⁷ / ₈
Ходъ поршней „ „	12 ¹ / ₂	15	15 ³ / ₄	17 ³ / ₄	19	19 ³ / ₄	21 ³ / ₄	23 ⁵ / ₈	25 ⁵ / ₈	29 ¹ / ₂
Число оборотовъ.	140	130	120	110	100	90	85	80	75	70
Діаметръ маховика въ дюймахъ.	69	71	79	87	94	110	118	126	134	148
Цѣна въ руб. съ обыкнов. маховик.	2750	3100	3550	4100	5100	6000	7200	8350	9700	11100
Цѣна въ руб. съ кан. маховик.	2780	3150	3610	4175	5185	6100	7320	8485	9850	11275

Съ холодильникомъ.

Число дѣйствительныхъ силъ . .	18	23	28	32	36	38	48	62	80	115
Цѣна въ руб. съ обыкнов. маховик.	3175	3750	4300	4850	6000	6625	7650	8850	10500	12500
Цѣна въ руб. съ кан. маховик.	3205	3800	4260	4925	6085	6725	7770	8985	10650	12675

Вертикальныя паровыя одноцилиндровыя машины „Арчеръ“ быстроходныя.

Число дѣйствительныхъ силъ при давл. въ 100 фунтовъ.	9 ^{1/2}	12	25	31	42	50	60
Диаметръ цилиндра въ дюйм.	5	6	8	9	10	11	12
Ходъ поршня	5	6	7	7	9	9	10
Число оборотовъ	350	300	300	300	250	250	225
Диаметръ маховика въ дюйм.	25	30	36	40	48	50	60
Ширина маховика	4	5	6	7	7	8	11
Цѣна въ рубляхъ	625	750	925	1000	1250	1400	1750

Вертикальныя паровыя одноцилиндровыя машины завода Танге.

Число дѣйствительныхъ силъ при давленіи въ 80 фунтовъ.	2 ^{1/2}	4 ^{1/2}	8 ^{1/2}	13 ^{1/2}	17	24	31	35
Диаметръ цилиндра въ дюймахъ	4	5	6 ^{1/2}	8	9	10	11 ^{1/4}	12
Ходъ поршня	5	6	7 ^{1/2}	9	9	12	12	14
Число оборотовъ	260	240	200	180	180	150	150	130
Диаметръ маховика въ дюймахъ	25	30	36	40	40	50	54	60
Ширина маховика	4	5	6	7	7	8	9	11
Цѣна въ рубляхъ	345	430	570	810	875	1200	1300	1650

Американскія вертикальныя одноцилиндровыя паровыя машины.

Число дѣйств. силъ при давленіи въ 75 фунтовъ.	4	5	7	10	15	20	25	40	50
Диаметръ цилиндра въ дюйм.	4	5	6	7	8	9	10	12	14
Ходъ поршня	5	5	6	7	8	9	10	12	14
Число оборотовъ	250	225	200	190	180	160	160	160	150
Диаметръ маховика въ дюйм.	20	24	24	30	36	40	48	54	60
Ширина маховика	5	5	5	6	8	8 ^{1/2}	10 ^{1/2}	12 ^{1/2}	14 ^{1/2}
Цѣна въ рубляхъ	360	430	475	640	770	950	1175	1600	2250

Американскія вертикальныя одноцилиндровыя паровыя машины „Хайгъ Спидъ“

Число дѣйствительныхъ силъ при давленіи въ 80 фунтовъ.	4	5	6	8	10	12	15	20
Диаметръ цилиндра въ дюймахъ	4	4	5	5 ^{1/2}	6	6 ^{1/2}	7	8
Ходъ поршня	4	5	5	6	6	7	7	8
Число оборотовъ	425	425	400	400	400	350	350	300
Диаметръ маховика въ дюймахъ	22 ^{1/2}	22 ^{1/2}	26	26	26	30 ^{1/4}	30 ^{1/4}	34
Ширина маховика	4 ^{3/4}	4 ^{3/4}	5	5	5	6	6	7 ^{1/2}
Цѣна въ рубляхъ	260	275	350	385	450	550	600	875

Сдвоенныя вертикальныя двухцилиндровыя паровыя машины завода Танге.

Число дѣйствительныхъ силъ при давленіи въ 80 фунтовъ	17	27	34	48	62	70
Диаметръ цилиндра въ дюймахъ	6 ¹ / ₂	8	9	10	11 ¹ / ₄	12
Ходъ поршней	7 ¹ / ₂	9	9	12	12	14
Число оборотовъ	200	180	180	150	150	130
Диаметръ маховика въ дюймахъ	48	54	60	66	72	78
Ширина маховика	7	9	11	12	12	12
Цѣна въ рубляхъ	1325	1800	1980	2700	3100	3700

Вертикальныя паровыя машины Компаундъ, типа „Арчеръ“

Число дѣйствительныхъ силъ при давленіи въ 120 фунтовъ	27	42	57	74	112
Диаметръ цилинд. выс. давл. въ дюйм.	6 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	9	10	11 ³ / ₄
Диаметръ цилинд. низ. давл. „	10 ¹ / ₂	12	14	16	19
Ходъ поршней	7	9	9	10	12
Число оборотовъ	300	250	250	225	200
Диаметръ маховика въ дюймахъ	39 ¹ / ₂	49 ¹ / ₄	54 ¹ / ₄	54 ¹ / ₄	66
Ширина маховика	10	11	11	16	16
Цѣна въ рубляхъ	2500	3230	3685	4460	6225

Турбины завода Кунерта.

Номеръ турбины	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Диаметръ турб. колеса въ дм.	15 ¹ / ₈	19 ⁵ / ₈	23 ⁵ / ₈	27 ¹ / ₂	31 ¹ / ₂	35 ³ / ₈	39 ³ / ₈	43 ¹ / ₂	47
Цѣна въ рубляхъ	815	885	985	1105	1335	1555	1850	2200	2585

Номеръ турбины	25	26	27	28	29	30	31	32	33
Диаметръ турб. колеса въ дм.	51	54	59	62	66	71	78 ⁵ / ₈	85 ¹ / ₂	94 ³ / ₈
Цѣна въ рубляхъ	3000	3325	3700	4065	4435	4720	5340	6240	7190

Американскія турбины „Геркулесъ“.

Диаметръ турб. колеса въ дюймахъ	9	12	15	18	21	24	27	30
Диаметръ вала	1 ³ / ₄	2 ¹ / ₈	2 ⁷ / ₁₆	2 ¹⁵ / ₁₆	3 ¹ / ₈	3 ⁷ / ₁₆	3 ⁵ / ₈	3 ¹⁵ / ₁₆
Цѣна въ рубляхъ	385	580	730	900	1100	1285	1485	1820

Диаметръ турб. колеса въ дюймахъ	33	36	39	42	45	48	51	54
Диаметръ вала	4 ¹ / ₈	4 ¹⁵ / ₁₆	5 ⁵ / ₈	5 ⁷ / ₈	5 ⁷ / ₈	6 ³ / ₈	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂
Цѣна въ рубляхъ	2325	2640	3190	3700	4360	5725	6450	7770

Электро-двигатели постоянного тока.

(Представительство Эрлангеръ).

	MD16	MD20	MD30	MD40	MD75
Типъ	1,6	2,2	3,6	5	7,5
Число дѣйствительныхъ силъ	1500	1200	950	900	850
Напряженіе въ вольтахъ	100	110	110	110	110
Сила тока въ амперахъ	15	20	30	40	60
Цѣна въ рубляхъ съ регуляторомъ и реостатомъ для пускавія въ ходъ мотора	285	390	495	555	800

	MD100	MD130	MR200	MR290	MR360	MR420
Типъ	10	13	20	29	36	42
Число дѣйствительныхъ силъ	800	700	650	600	450	475
Число оборотовъ	110	110	120	120	120	120
Напряженіе въ вольтахъ	80	110	150	200	275	300
Сила тока въ амперахъ						
Цѣна въ рубляхъ съ регуляторомъ и реостатомъ для пускавія въ ходъ мотора	930	1110	1435	1695	2060	2350

Электро-двигатели постоянного тока.

(Представительство Шмудевичъ).

	KSG5	KSG10	KSG20	KSG30	KSG50
Типъ	0,5	1	2	3	5
Число дѣйствительныхъ силъ	1620	1400	1300	1250	1150
Число оборотовъ	110	110	110	110	110
Напряженіе въ вольтахъ	4,55	8,5	17,5	26	40
Сила тока въ амперахъ					
Цѣна въ рубляхъ съ регуляторомъ и реостатомъ для пускавія въ ходъ мотора	210	260	325	410	480

	KSG75	KSG100	KSG125	KSG150	KSG200
Типъ	7,5	10	12,5	16	23
Число дѣйствительныхъ силъ	960	900	880	840	735
Число оборотовъ	110	110	110	110	110
Напряженіе въ вольтахъ	58	77	96,5	122	173
Сила тока въ амперахъ					
Цѣна въ рубляхъ съ регуляторомъ и реостатомъ для пускавія въ ходъ мотора	690	770	980	1150	1460

Электро-двигатели постоянного тока.

(Представительство Шмудевичъ).

Типъ.	KSG 300	KSG 400	KSG 500	KSG 650	KSG 800	KSG 1000
Число дѣйствительныхъ силъ.	35	47	60	78	95	120
Число оборотовъ	650	635	590	530	500	460
Напряжение въ вольтахъ.	110	110	110	110	110	110
Сила тока въ амперахъ	260	350	440	527	695	875
Цѣна въ рубляхъ съ регуляторомъ и реостатомъ для пуска въ ходъ мотора.	2050	2380	2630	3390	4630	5730

Американскіе вѣтреные двигатели.

Число силъ при легкомъ вѣтрѣ.	2	2 ¹ / ₄	2 ³ / ₄	3 ³ / ₄	4	5 ¹ / ₂	6 ³ / ₄	8
Діаметръ вѣтр. колеса въ футахъ.	15	16 ¹ / ₂	18	20	21	25	28	30
Цѣна въ руб. двиг. для качанія воды.	400	525	700	—	—	—	—	—
Цѣна въ руб. двигателя для передачи движенія приводу.	—	—	—	950	1025	1250	1650	2100

Число силъ при легкомъ вѣтрѣ.	9	11	13	15	16 ¹ / ₂	19	24	30
Діаметръ вѣтр. колеса въ футахъ.	32	35	37	40	42	45	50	56
Цѣна двигателя для передачи движенія приводу.	2300	2600	2800	3200	3450	3800	4500	5500

Крылья вѣтреныхъ мельницъ.

Длина маха въ саженьяхъ.	3,30	3,70	4,00	4,30	4,70	5,00
Цѣна въ рубляхъ.	54	55	57	59	61	70

Длина маха въ саженьяхъ.	5,30	5,70	6,00	6,30	6,70	7,00
Цѣна въ рубляхъ.	79	81	83	85	87	89

Длина маха въ саженьяхъ.	7,30	7,70	8,00	8,70	9,00	9,30
Цѣна въ рубляхъ.	91	93	95	99	101	105

Водяныя колеса деревянные ¹⁾ (на сухихъ колесахъ деревянные зубья).

При ширинѣ обода водяного колеса отъ 0,30—0,40 саж.

Диаметръ колеса въ четвертяхъ . . .	12—14	16—17	18—19	20—21	22—23	24—25	26—27	28—29
Цѣна въ рубляхъ	62	67	71	90	97	104	110	113

При ширинѣ обода водяного колеса 0,20 саж.

Диаметръ колеса въ четвертяхъ . . .	30—31	32—33	34—35	36—37	40—42
Цѣна въ рубляхъ	108	114	118	128	132

Водяныя колеса деревянные ¹⁾ (на сухихъ колесахъ чугунныя зубья).

При ширинѣ обода отъ 0,30 до 0,40 саж.

Диаметръ колеса въ четвертяхъ . . .	12—14	16—17	18—19	20—21	22—23	24—25	26—27	28—29
Цѣна въ рубляхъ	91	96	100	119	126	147	153	156

При ширинѣ обода 0,20 саж.

Диаметръ колеса въ четвертяхъ . . .	30—31	32—33	34—35	36—37	40—42
Цѣна въ рубляхъ	151	157	161	165	175

Топчаки на деревянномъ ходу.

Диаметръ топчака въ саж.	3,30	3,70	4,00	4,30	4,70	5,00	5,30	5,70	6,00
Цѣна въ рубляхъ	105	117	129	137	144	154	164	171	179

Топчаки на чугунномъ ходу:

Диаметръ топчака въ саж.	3,30	3,70	4,00	4,30	4,70	5,00	5,30	5,70	6,00
Цѣна въ рубляхъ	135	150	165	176	185	205	224	234	245

Конныя приводы.

Одноконный приводъ съ чуг. колесомъ, вѣсомъ до 25 пудовъ. 100 р.
 Двуконный приводъ съ такими же колесами вѣсомъ до 40 пудовъ. . . 140 р.
 Крестьянскій деревянный приводъ мѣстныхъ издѣлій 27 р.

¹⁾ Въ оцѣнку водяного колеса входятъ, кромѣ самого колеса, еще сухое колесо, валъ, подшипники и фундаментъ подъ нихъ.

Паровые горизонтальные водотрубные котлы системы Шухова завода Бари.

Число действительных силъ.	Поверх. нагрева въ кв. футахъ.	Барабанъ.			Батарея.			Цена въ рубляхъ.
		Число.	Диаметръ.	Длина.	Число батарей.	Число 3" труб. въ бат.	Длина трубъ.	
17	200	1	25 1/2"	14'6"	1	19	10'	1800
20	235	1	"	16'6"	1	"	12'	1950
23	270	1	"	18'6"	1	"	14'	2125
25	290	1	"	19'6"	1	"	15'	2200
27	305	1	"	20'6"	1	"	16'	2275
30	325	1	"	21'6"	1	"	17'	2350
34	370	1	"	15'	2	"	10'	2735
37	405	1	"	16'	2	"	11'	2860
40	440	1	"	17'	2	"	12'	2990
43	470	1	"	18'	2	"	13'	3125
46	505	1	"	19'	2	"	14'	3250
49	540	1	"	20'	2	"	15'	3380
52	570	1	"	21'	2	"	16'	3500
55	605	1	"	22'	2	"	17'	3620
58	640	1	"	23'	2	"	18'	3750
70	745	2	"	15'	4	"	10'	4900
75	810	2	"	16'	4	"	11'	5100
80	875	2	"	17'	4	"	12'	5300
85	945	2	"	18'	4	"	13'	5500
90	1010	2	"	19'	4	"	14'	5700

Число действительных силъ.	Поверх. нагрева въ кв. футахъ.	Барабанъ.			Батарея.			Цена въ рубляхъ.
		Число.	Диаметръ.	Длина.	Число батарей.	Число 3" труб. въ бат.	Длина трубъ.	
100	1075	2	25 1/2"	20'	4	19	15'	5900
105	1145	2	"	21'	4	"	16'	6100
110	1210	2	"	22'	4	"	17'	6300
115	1275	2	"	23'	4	"	18'	6500
125	1450	2	"	19'	6	"	14'	7750
135	1550	2	"	20'	6	"	15'	8000
140	1650	2	"	21'	6	"	16'	8280
150	1750	2	"	22'	6	"	17'	8550
160	1850	2	"	23'	6	"	18'	8825
135	1650	3	"	19'	6	"	14'	8400
140	1650	3	"	20'	6	"	15'	8700
150	1750	3	"	21'	6	"	16'	9000
160	1850	3	"	22'	6	"	17'	9300
170	1950	3	"	23'	6	"	18'	9600
190	2190	3	"	19'	9	"	14'	11000
204	2340	3	"	20'	9	"	15'	11350
215	2480	3	"	21'	9	"	16'	11700
230	2620	3	"	22'	9	"	17'	12050
240	2770	3	"	23'	9	"	18'	12400

Вертикальные паровые котлы системы Шухова.

Количество действительных силъ.	Поверх. нагрева въ кв. футахъ.	Размѣръ котла.		Количество пучковъ состоящихъ изъ 2" трубъ.	Цена въ рубляхъ.
		Высота	Диаметръ.		
6	60	5'9"	3' 3 1/4"	2	935
8	80	6'9"	"	4	1100
11	110	7'9"	"	6	1320
14	135	8'9"	"	8	1480
16	160	9'9"	"	10	1650
18	180	10'9"	"	11	1870
21	210	11'9"	"	14	2175

**Вертикальные паровые котлы системы Лошатель съ поперечными трубками
проходящими через топку.**

Поверх. нагрѣва въ кв. футахъ.	Размѣръ котла.		Размѣръ топки.		Число попереч- ныхъ трубъ.	Диаметръ попе- речныхъ трубъ.	Цѣна въ рубляхъ.
	Высота.	Диаметръ.	Высота.	Диаметръ.			
33	6'6"	29 1/2"	4'	22 1/2"	2	8"	650
42	7'	32"	4'5"	25"	2	8"	775
53	7'8"	35"	5'	28"	3	8"	860
62	8'	38"	5'4"	31"	3	8"	1000
81	9'11 1/2"	43"	5'10"	33"	3	11"	1225
103	10'	3'7 1/2"	6'10"	37"	4	11"	1455
122	11'8"	4'6"	7'10"	39"	5	11"	1685
135	15'5 3/4"	50"	8'	41 1/2"	5	11"	1775
153	13'9 3/4"	50"	9'10"	41 1/2"	5	11"	1985

Корнвалійскіе паровые котлы съ одной жаровой трубой.

Поверхность нагрѣва въ кв. фут.	Размѣры котла.		Диаметръ прогарныхъ трубъ.	Цѣна въ рубляхъ.
	Диаметръ.	Длина.		
80,70	3'3"	9'	17 3/4"	975
99	3'3"	10'8"	17 3/4"	1065
102,20	3'7"	9'10"	19 3/4"	1150
124,60	3'7"	11'6"	19 3/4"	1270
145,20	3'11"	11'10"	23 5/8"	1550
166,80	3'11"	13'5"	23 5/8"	1670
193,70	4'3"	14'9"	25 5/8"	1850
216,30	4'3"	16'5"	25 5/8"	1980
242	4'7"	17'	27 1/2"	2200
268	4'7"	18'8"	27 1/2"	2310
296	4'9"	19'8"	29 1/2"	2650
323	4'9"	21'4"	29 1/2"	2810
360,50	4'11"	22'	31 1/2"	2900
387,50	4'11"	23'8"	31 1/2"	3100
409	5'3"	23'7"	33 1/2"	3400
439	5'3"	25'4"	33 1/2"	3575

Ланкаширскіе паровые котлы съ двумя прогарными трубами¹⁾.

Поверх. нагрѣва въ кв. футахъ.	Размѣры котла.		Диаметръ прогар- ныхъ трубъ.	Цѣна въ рубляхъ.
	Диаметръ	Длина.		
333 ⁵⁰	5'3"	16'5"	22 ⁵ / ₈ "	3100
359 ⁸⁰	5'3"	18'	22 ⁵ / ₈ "	3250
355	5'7"	16'5"	23 ⁵ / ₈ "	3220
427 ⁷⁰	5'7"	19'8"	23 ⁵ / ₈ "	3450
473 ⁴⁰	5'10 ⁷ / ₈ "	19'8"	25 ⁵ / ₈ "	3600
551 ⁴⁰	5'10 ⁷ / ₈ "	23'	25 ⁵ / ₈ "	3815
581 ⁷	6'2 ⁷ / ₈ "	23'	27 ¹ / ₂ "	3425
664 ⁴⁰	6'2 ⁷ / ₈ "	26'3"	27 ¹ / ₂ "	4640
710 ²⁰	6'6 ³ / ₄ "	26'3"	29 ¹ / ₂ "	4850
801 ⁶⁰	6'6 ³ / ₄ "	26'6"	29 ¹ / ₂ "	5245
339 ³⁰	6'10 ⁵ / ₈ "	29'6"	31 ¹ / ₂ "	6200
946 ⁸⁰	6'10 ⁵ / ₈ "	32'10"	31 ¹ / ₂ "	6600

Трубчатые котлы Бабкокъ и Вилькоксъ состоящіе изъ котла и водотрубныхъ батарей.

число силъ	Котлы.			Размѣръ и число трубъ		Цѣна въ рубляхъ.
	Число кот- ловъ.	Диаметръ.	Длина.	Число трубъ въ батареи.	Длина въ футахъ	
10	1	30"	6'	12	6'	1690
13	1	"	8'	12	8'	1890
15	1	"	8'	15	8'	2090
20	1	"	10'	15	10'	2375
25	1	"	10'	20	10'	2770
30	1	"	12'	20	12'	3080
35	1	"	12'	24	12'	3365
40	1	"	14'	24	14'	3670
45	1	"	14'4"	28	14'	4175
51	1	"	14'4"	32	14'	4355
61	1	"	14'4"	40	14'	4930
73	1	"	16'6"	42	16'	5540
82	1	"	16'6"	48	16'	5920

число силъ	Котлы.			Размѣръ и число трубъ		Цѣна въ рубляхъ
	Число кот- ловъ.	Диаметръ.	Длина.	Число трубъ въ батареи.	Длина въ футахъ.	
92	1	30"	16'6"	54	16	6410
104	1	36"	18'8"	54	18	7200
120	1	36"	18'8"	63	18	7990
136	1	36"	18'8"	72	18	8930
146	2	30"	16'6"	84	16	10132
156	2	30"	18'8"	80	18	10490
164	2	30"	16'6"	96	16	10830
173	2	30"	18'8"	90	18	11520
184	2	50"	16'6"	108	16	12040
208	2	36"	18'8"	108	18	13190
240	2	36"	18'8"	126	18	14650

1) Котлы большей поверхности нагрѣва расцѣпывались съ вѣса по 5 р. пудъ, при чемъ арматура и гарнитура прибавлялась къ оцѣнкѣ котла въ такой суммѣ, для котловъ: Пов. нагр. отъ 1000 до 1100 кв. фут. 370 р.
" " " 1100 до 1200 кв. фут. 390 р.

П а р о в ы е к о т л ы Т и ш б е й н а.

Размѣры кот- ловъ.		Дымогар- пная трубы.		Поверхность на- грѣва въ кв. фут.	Цѣна въ руб- ляхъ.
Діам. верх.	Длин. верх.	Діаметръ.	Число.		
Діам. ниж.	Длин. ниж.				
51"	6'	2 ³ / ₄ "	32	300	1880
51"	8'				
51"	7'	3"	34	375	2110
51"	9'				
55"	7 ¹ / ₂ '	3"	40	450	2340
55"	9 ¹ / ₂ '				
55"	8'	3 ¹ / ₄ "	40	525	2560
55"	10'				
59"	8'8"	3 ¹ / ₄ "	46	600	2880
59"	10'8"				
60"	10'	3 ¹ / ₂ "	46	750	3430
60"	12'				
63"	11'	3 ³ / ₄ "	48	900	860
63"	13'				

Размѣры кот- ловъ.		Дымогарн. трубы.		Поверхность на- грѣва, въ кв. фут.	Цѣна въ рубляхъ.
Діам. верх.	Длин. верх.	Діаметръ.	Число.		
Діам. ниж.	Длин. ниж.				
67"	11'	3 ¹ / ₂ "	62	1050	4440
67"	13'				
71"	11'4"	3 ¹ / ₂ "	70	1200	4960
71"	11'4"				
71"	12'	3 ³ / ₄ "	72	1350	5400
71"	14'				
79"	12'	3 ¹ / ₂ "	94	1500	6000
79"	14'				
83"	12'	3 ³ / ₄ "	94	1800	6810
83"	14'				
87"	13'	3 ³ / ₄ "	112	2250	8130
87"	15'				

Водотрубные котлы завода и системы Штейнмюллеръ и Гуммерсбахъ.

Поверхность нагрѣва въ кв. фут.	3903	3570	3222	2872	2532	2181	1833	1482
Діаметръ котла въ футахъ . . .	4'11"	4'11"	4'9"	4'5"	4'3"	3'11"	3'7"	3'3"
Длина котла въ футахъ . . .	21'3"	21'3"	21'3"	21'3"	21'3"	21'3"	21'3"	20'8"
Цѣна въ рубляхъ . . .	17650	16650	14950	13600	11900	10575	9100	7900

Поверхность нагрѣва въ кв. фут.	1300	1132	914	778	631	551	456	40
Діаметръ котла въ футахъ . . .	2'11"	2'11"	2'11"	2'11"	2'8"	2'4"	2'4"	2'4"
Длина котла въ футахъ . . .	20'8"	20'8"	17'9"	17'9"	17'9"	17'9"	17'9"	17'9"
Цѣна въ рубляхъ . . .	7250	6600	5780	3575	4750	4350	3875	8525

Локомобильные котлы завода Ричардъ Гареттъ и С-я.

Размѣръ котла.		Число дымогар. трубъ.	Цѣна котла.
Діаметръ	Длина.		
28"	9'2"	19	800
30"	10'9"	22	1080
32"	11'8"	27	1255
34"	12'8"	32	1440

Размѣръ котла.		Число дымогар. трубъ.	Цѣна котла.
Діаметръ	Длина.		
36"	12'4"	38	1600
39"	13'	40	1910
42"	13'6"	40	2100
47"	14'2"	50	2600

Паровые котлы трубчатые съ дымогарными трубами.

Поверхность нагрева кв. въ фут.	60.5	88	99	132	154	176
Диаметръ котла	30"	31"	31"	37 ¹ / ₂ "	37 ¹ / ₂ "	44"
Длина котла.	4'4"	6'3"	7'4"	5'9"	6'8"	6'
Число трубъ	20	16	16	28	28	36
Диаметръ трубъ.	2"	2 ¹ / ₂ "	2 ¹ / ₂ "	2 ¹ / ₂ "	2 ¹ / ₂ "	2 ¹ / ₂ "
Цѣна котла въ рубляхъ. . . .	510	610	730	790	850	1020

Поверхность нагрева кв. въ фут.	128	220	253	286	330	374
Диаметръ котла	44"	44"	43"	46"	46"	49 ¹ / ₂ "
Длина котла.	6'9"	7'6"	9'4"	8'10"	10'2"	10'
Число трубъ.	36	36	28	34	34	40
Диаметръ трубъ	2 ¹ / ₂ "	2 ¹ / ₂ "	3"	3"	3"	3"
Цѣна котла въ рубляхъ. . . .	1100	1170	1320	1450	1560	1800

Поверхность нагрева кв. въ фут.	407	440	495	550	660	770
Диаметръ котла	49 ¹ / ₂ "	50 ³ / ₄ "	50 ³ / ₄ "	52"	58 ¹ / ₄ "	61 ¹ / ₂ "
Длина котла.	10'10"	10'9"	12'3"	12'	14'4"	14'2"
Число трубъ.	40	44	44	50	42	50
Диаметръ трубъ	3"	3"	3"	3"	3 ¹ / ₂ "	3 ¹ / ₂ "
Цѣна котла въ рубляхъ. . . .	1950	2100	2450	2580	3170	3600

Готовые чугунные шкивы.

Диаметромъ отъ 10" до 46".

Въ каждой строкѣ верхнее число обозначаетъ цѣну цѣльнаго, нижнее — составного шкива.

Диаметръ въ дюй- махъ.	Ширина шкива въ дюймахъ.										
	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18
	Цѣна за штуку въ копейкахъ.										
10	380	400	430	475	520	560	720	970	—	—	—
	450	500	530	575	620	680	840	1090	—	—	—
11	400	440	460	500	570	610	760	1030	—	—	—
	480	520	540	600	670	730	880	1150	—	—	—
12	420	460	490	550	600	650	800	1090	—	—	—
	490	540	550	660	700	770	920	1210	—	—	—
14	450	480	550	640	700	780	940	1270	—	—	—
	520	570	670	790	850	940	1120	1450	—	—	—
16	480	540	660	760	840	920	1140	1530	1950	—	—
	570	660	760	915	990	1080	1320	1700	2150	—	—
18	510	630	750	870	970	1060	1350	1780	2250	—	—
	660	820	940	1120	1230	1380	1680	2170	2580	—	—
20	600	730	870	1000	1130	1230	1580	2040	2500	—	—
	750	930	1060	1250	1400	1550	1940	2370	2850	—	—
22	700	840	990	1140	1290	1440	1840	2230	2700	—	—
	850	1030	1180	1395	1560	1750	2200	2600	3080	—	—
24	820	970	1120	1290	1470	1650	2080	2460	2990	—	—
	990	1180	1330	1560	1740	2000	2480	2850	3390	—	—
26	950	1100	1275	1470	1650	1890	2370	2800	3330	—	—
	1120	1330	1490	1740	1950	2230	2760	3200	3750	—	—
28	1090	1260	1450	1630	1850	2100	2670	3140	3680	4260	—
	1260	1470	1660	1900	2130	2450	3100	3560	4130	4700	—
30	1250	1420	1620	1800	2050	2320	2970	3480	4030	4720	—
	1400	1630	1830	2080	2320	2680	3390	3900	4480	5150	—
32	1400	1600	1800	2000	2300	2600	3270	3850	4450	5170	—
	1570	1820	2000	2300	2580	2970	3720	4300	4960	5680	—
34	1550	1750	1980	2230	2530	2860	3600	4230	4860	5620	—
	1720	1980	2200	2520	2820	3240	4050	4630	5370	6130	—
36	—	1920	2150	2440	2800	3130	3900	4600	5280	6100	—
	—	2160	2400	2740	3100	3520	4400	5080	5850	6670	—
38	—	2100	2350	2670	3060	3450	4200	5000	5700	6600	—
	—	2340	2600	2970	3360	3840	4700	5500	6300	7200	—
40	—	2265	2530	2900	3350	3750	4550	5350	6200	7100	7600
	—	2500	2770	3200	3650	4150	5050	5800	6750	7700	8300
42	—	2450	2760	3130	3600	4050	4950	5740	6650	7680	8300
	—	2680	2860	3430	3900	4450	5450	6250	7250	8250	8850
44	—	2640	2925	3310	3880	4360	5250	6180	7170	8200	8880
	—	2880	3180	3680	4180	4750	5750	6670	7740	8780	9450
46	—	2820	3200	3700	4200	4700	5625	6580	7680	8650	9450
	—	3060	3420	4000	4500	5100	5120	7180	8250	9300	10000

Г о т о в ы е ч у г у н н ы е ш к и в ы.

Диаметромъ отъ 48" до 120".

Въ каждой строкъ верхнее число обозначаетъ цѣну цѣльнаго, нижнее---составнаго шкива.

Диаметръ въ дюймахъ	Ширина шкива въ дюймахъ.										
	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20
	Цѣна за штуку въ копейкахъ.										
48	3000	3420	3950	4500	5000	6000	7000	8500	9200	9900	—
	3250	3670	4270	4850	5450	6550	7550	9050	9800	10500	—
50	3200	3640	4200	4800	5300	6375	7450	9050	9700	10500	—
	3450	3840	4250	5060	5550	6600	7680	9450	10100	10900	—
52	3500	4050	4650	5300	5900	7000	8250	9850	10550	11300	—
	3700	4260	4880	5550	6150	7350	8500	10350	10950	11800	—
56	3800	4450	5100	5850	6500	8100	9100	10700	11400	12100	—
	3900	4680	5350	6140	6800	8700	9500	11250	11850	12600	—
60	4100	4900	5630	6400	7150	8420	9950	11550	12300	13000	—
	4300	5150	5900	6750	7590	8950	10500	12150	13000	13600	—
64	—	—	5920	6710	7450	9020	12240	14410	16830	19210	21330
	—	—	6680	7435	8230	10070	13930	16180	18760	21620	23810
68	—	—	6470	7480	8210	9920	13400	15760	18360	21100	23370
	—	—	7270	8200	9180	11120	15110	17560	20300	23660	20940
72	—	—	7040	8020	9040	11050	14780	17480	20240	22770	20310
	—	—	7840	8850	10060	12420	16620	19380	22310	20310	27800
76	—	—	—	—	9860	11770	15680	18600	21450	24030	26900
	—	—	—	—	11040	13270	17640	20610	23640	27170	29800
80	—	—	—	—	10690	12710	16720	20010	23040	26200	29420
	—	—	—	—	11940	14430	19210	21870	25370	29470	32640
84	—	—	—	—	11560	13690	18150	21560	24530	25160	31410
	—	—	—	—	12870	15460	20520	24040	27010	31520	34820
88	—	—	—	—	12440	14720	19300	23110	26160	30030	33410
	—	—	—	—	13810	16470	21860	25670	28740	33470	37010
92	—	—	—	—	13845	16720	20520	24680	27810	31970	30040
	—	—	—	—	14800	17500	23220	27440	30570	35430	39310
96	—	—	—	—	14290	16800	21780	26340	29780	33820	37670
	—	—	—	—	15640	18620	24670	29320	32480	37100	41630
100	—	—	—	—	15220	17870	22960	27930	32220	36730	39910
	—	—	—	—	16700	19770	26030	31060	34450	39440	43990
104	—	—	—	—	16180	19690	24470	30610	32970	37590	42110
	—	—	—	—	17690	20900	27470	32710	36120	41480	46360
108	—	—	—	—	17110	20080	25900	31310	34840	39630	44200
	—	—	—	—	18730	22160	29120	36530	38070	43680	48680
112	—	—	—	—	18080	21270	27400	33380	36720	41670	46300
	—	—	—	—	19500	23390	30700	36720	39070	45940	50940
116	—	—	—	—	19130	22490	28870	35290	39220	43760	48760
	—	—	—	—	20800	24680	32330	38760	42180	48200	53000
120	—	—	—	—	20000	23500	30050	36800	40400	45500	50700
	—	—	—	—	21750	25900	33550	40400	44050	50050	50600

К а н а т н ы е ш к и в ы.

Въ каждой строкѣ верхнее число обозначаетъ цѣну въ рубляхъ цѣльнаго, нижнее — составного шкива

Диаметръ шкива въ дюймахъ.	Число канавокъ для канатовъ $\frac{3}{4}$ " въ діаметрѣ.									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
40	47	73	98	123	149	175	200	225	251	276
	54	84	113	142	171	201	230	260	289	318
48	57	87	117	148	179	209	240	271	301	332
	66	100	135	171	206	241	276	312	346	382
56	66	101	137	173	208	244	280	316	351	387
	76	116	158	199	240	281	322	363	404	446
64	75	116	156	197	238	279	320	361	401	442
	86	134	180	227	274	321	368	416	460	509
72	85	131	176	223	268	314	360	405	472	498
	98	151	203	256	309	361	414	466	520	572
80	94	145	196	247	298	349	400	451	502	553
	108	167	226	284	342	402	460	519	577	636
88	104	160	215	271	328	384	440	496	552	608
	119	184	248	312	377	441	506	570	635	700
96	112	174	238	296	357	418	480	542	603	665
	129	200	271	341	411	482	552	624	694	765
104	122	185	255	321	388	454	520	585	652	718
	141	213	293	370	445	522	598	674	751	826
112	132	203	274	345	417	488	560	631	703	774
	152	233	315	394	480	562	644	726	800	890
120	141	218	294	369	447	523	600	676	753	830
	162	251	384	426	514	602	690	778	868	954

К а н а т н ы е ш к и в ы.

Въ каждой строкѣ верхнее число обозначаетъ цѣну въ рубляхъ цѣльнаго, нижнее — составного шкива.

Диаметръ шкива въ дюймахъ.	Число канавокъ для канатовъ 2" въ діаметрѣ									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
40	51	86	118	141	173	194	223	251	280	303
	59	99	135	162	199	223	256	283	322	348
48	61	98	134	168	213	258	284	322	358	400
	70	110	154	193	245	297	326	370	411	460
56	81	122	163	204	248	308	332	379	415	461
	93	140	187	234	285	345	382	486	477	530
64	90	139	189	232	281	336	381	425	475	533
	103	161	217	267	323	387	438	489	546	613
72	102	156	210	265	320	376	423	475	530	587
	118	180	242	305	368	433	487	546	610	675
80	112	170	227	287	349	426	476	504	599	669
	129	196	261	330	402	490	548	580	689	769
88	120	189	256	323	388	462	520	581	648	720
	138	218	295	372	446	532	598	668	746	828
96	134	207	279	352	420	515	582	653	724	808
	154	238	321	405	483	592	670	751	833	930
104	144	225	301	377	453	542	620	687	760	848
	166	259	346	446	521	624	713	790	874	976
112	157	241	328	420	492	585	671	747	828	920
	181	278	378	483	566	676	772	859	952	1058
120	167	260	354	443	532	630	719	803	887	984
	192	299	407	509	612	721	823	919	1015	1126

Канатные шкивы.

Въ каждой строкѣ верхнее число обозначаетъ цѣну въ рубляхъ цѣльнаго, нижее—
составного шкива.

Диаметръ шкива въ дюймахъ.	Число канавокъ для канатовъ 2" въ діаметрѣ.									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
128	178	277	375	471	566	662	760	850	936	1046
	205	318	431	542	651	758	870	973	1072	1197
136	191	292	394	498	597	712	807	922	1022	1116
	220	336	453	573	687	815	924	1056	1170	1278
144	202	305	420	532	734	753	861	961	1065	1169
	233	351	479	607	743	859	982	1086	1204	1321
152	210	323	438	556	663	799	914	1024	1135	1241
	244	372	500	634	756	911	1052	1167	1283	1403
160	222	340	463	587	687	858	982	1105	1224	1343
	258	391	528	670	784	978	1120	1249	1384	1518
168	235	360	490	616	742	926	1058	1190	1317	1445
	273	411	559	696	839	1047	1196	1345	1488	1633
176	243	373	507	641	766	994	1139	1275	1415	1547
	282	425	573	725	866	1124	1282	1435	1592	1741
184	253	391	531	671	807	1066	1220	1368	1513	1657
	294	446	600	758	912	1194	1366	1532	1735	1836
192	264	416	569	718	866	1116	1305	1462	1615	1768
	307	475	643	808	974	1239	1449	1623	1793	1962
200	280	442	608	765	922	1220	1393	1555	1721	1878
	325	504	687	861	1037	1354	1546	1726	1910	2085

Приводные валы.

Диаметръ вала	1 1/2"	1 5/8"	1 3/4"	2"	2 1/4"	2 1/2"	2 3/4"	3"
Цѣна въ коп. за пог. футъ . . .	110	120	150	190	230	290	350	410
Диаметръ вала	3 1/4"	3 1/2"	3 3/4"	4"	4 1/4"	4 1/2"	4 3/4"	5"
Цѣна въ коп. за пог. футъ . . .	490	570	660	740	860	970	1130	1270

Соединительныя муфты (дисковые).

Диаметръ вала	1 1/2"	1 5/8"	1 3/4"	2"	2 1/4"	2 1/2"	2 3/4"	3"
Цѣна въ рубляхъ за штуку . . .	10	11	12	14	15	16	17	19
Диаметръ вала	3 1/4"	3 1/2"	3 3/4"	4"	4 1/4"	4 1/2"	4 3/4"	5"
Цѣна въ рубляхъ за штуку . . .	23	24	28	33	37	40	42	45

Для вала діаметромъ . . .	3 $\frac{3}{4}$ "	4"	4 $\frac{1}{4}$	4 $\frac{1}{2}$ "	4 $\frac{3}{4}$ "	5"
Цѣна въ рубляхъ . . .	37 $\frac{1}{2}$	375	378	500	505	750

Для вала діаметром	3 1/4"	3 1/2"	3 3/4"	4"	4 1/4"	4 1/2"	4 3/4"	5"
Ціна въ { съ кольцевой смазкой.	35	40	45	50	55	67	70	74
рубляхъ: { безъ кольцевой смазки.	22	28	31	36	40	48	46	48

Для вала діаметром	3 1/4"	3 1/2"	3 3/4"	4"	4 1/4"	4 1/2"	4 3/4"	5"
Ціна въ (съ кольцевой смазкой.	27	28	29	34	35	40	42	43
рубляхъ: (безъ кольцевой смазки.	16	24	26	30	32	35	37	39

Диаметръ вала.		В ы л е т ъ в ъ д ю й м а х ъ .							
		12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"	28"
Цѣна за штуку въ копѣйкахъ.									
1 $\frac{1}{2}$ "—1 $\frac{3}{4}$ "	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	—	—
2"—2 $\frac{1}{4}$ "	1300	1350	1460	1450	1500	1550	1600	—	—
2 $\frac{1}{2}$ "	—	—	1700	1750	1800	1850	1900	—	—
2 $\frac{3}{4}$ "—3"	—	—	2100	2150	2200	2250	2300	2500	—
3 $\frac{1}{4}$ "—3 $\frac{1}{2}$ "	—	—	—	—	2500	2600	2700	2900	—
3 $\frac{3}{4}$ "	—	—	—	—	3000	3100	3200	3400	3600
4"—4 $\frac{1}{4}$ "	—	—	—	—	3700	4100	4200	4500	5000

Подвѣски Селлера съ кольцевой смазкой.

Диаметръ вала.	Вылетъ въ дюймахъ.							
	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"	28"
	Цѣна за штуку въ копейкахъ							
1 1/2" — 1 3/4"	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	—
2" — 2 1/4"	1500	1550	1600	1650	1700	1750	1800	—
2 1/2"	—	—	2000	2050	2100	2150	2200	—
2 3/4" — 3"	—	—	2400	2450	2500	2550	2600	2800
3 1/4" — 3 1/2"	—	—	—	—	2900	3000	3100	3300
3 3/4"	—	—	—	—	3400	3500	3600	3800
4" — 4 1/4"	—	—	—	—	4200	4600	4700	5000
								5500

Кронштейны для стоячих подшипников¹⁾.

(Стѣнные)

Диаметръ. вала.	Вылетъ въ дюймахъ.					
	8	12	16	20	24	28
	Цѣна за штуку въ копейкахъ					
1 1/2" — 1 3/4"	450	520	—	—	—	—
2" — 2 1/4"	600	650	750	900	1050	—
2 1/2" — 2 3/4"	—	850	950	1050	1150	—
3" — 3 3/4"	—	—	1300	1500	1800	2000
3 1/2" — 3 3/4"	—	—	1550	1700	2000	2250
4" — 4 1/4"	—	—	1700	1900	2200	2550

Кронштейны для стоячих подшипников¹⁾.

(Колонные).

Вылетъ.	12" — 16"	12" — 16"	12" — 16"	12" — 16"	14" — 18"	14" — 18"	14" — 18"	14" — 18"
Диаметръ вала. .	1 1/2" — 1 3/4"	2" — 2 1/4"	2 1/2" — 2 3/4"	3" — 3 3/4"	3 1/2" — 3 3/4"	4" — 4 1/4"	4 1/2" — 4 3/4"	5"
Цѣна въ коп. для колоннъ діаметромъ 5" — 6" . .	1150	1200	1250	1500	1800	—	—	—
Цѣна въ коп. для колоннъ діаметромъ 6" — 7" . .	1200	1250	1300	1600	2100	2300	2900	3250
Цѣна въ коп. для колоннъ діаметромъ 7" — 9" . .	1250	1350	1450	1750	2250	2450	3100	3500

¹⁾ Въ таблицахъ показана только стоимость однихъ кронштейновъ безъ подшипниковъ.

А н г л и й с к и е п р о в о д н ы е к о ж а н ы е р е м н и .

Ширина ремня въ дюймахъ	1	1 ¹ / ₄	1 ¹ / ₂	1 ³ / ₄	2	2 ¹ / ₂	3	3 ¹ / ₂
Цѣна въ коп. одинарнаго за аршинъ	40	50	60	70	80	100	140	170
Цѣна въ коп. двойного за аршинъ	—	—	—	—	200	250	300	350
Ширина ремня въ дюймахъ.	4	4 ¹ / ₂	5	6	7	8	9	10
Цѣна въ коп. одинарнаго за аршинъ	200	240	270	360	420	480	—	—
Цѣна въ коп. двойного за аршинъ	400	490	550	660	800	980	1060	1200

Р у с с к и е п р и в о д н ы е к о ж а н ы е р е м н и .

Ширина ремня въ дюйм.	1	1 ¹ / ₄	1 ¹ / ₂	1 ³ / ₄	2	2 ¹ / ₂	3	3 ¹ / ₂	4
Цѣна въ коп. одинарнаго за аршинъ	30	70	40	50	60	80	90	110	130
Цѣна въ коп. двойного за аршинъ	—	—	100	130	140	170	200	250	270
Ширина ремня въ дюймахъ.	4 ¹ / ₂	5	6	7	8	9	10	12	
Цѣна въ коп. одинарнаго за аршинъ	150	160	190	220	240	300	330	—	
Цѣна въ коп. двойного за аршинъ	320	340	420	490	570	640	720	800	

П р и в о д н ы е р е м н и и з ъ в е р б л ю ж е й ш е р с т и .

Ширина ремня въ дюйм.	1	1 ¹ / ₄	1 ¹ / ₂	1 ³ / ₄	2	2 ¹ / ₄	2 ¹ / ₂	2 ³ / ₄	
Цѣна въ коп. за аршинъ	70	80	90	100	110	130	150	170	
Ширина ремня въ дюймахъ.	3	3 ¹ / ₄	3 ¹ / ₂	3 ³ / ₄	4	4 ¹ / ₄	4 ¹ / ₂	5	
Цѣна въ коп. за аршинъ. . . .	190	210	240	260	280	310	330	370	
Ширина ремня въ дюймахъ.	5 ¹ / ₂	6	6 ¹ / ₂	7	7 ¹ / ₂	8	8 ¹ / ₂	9	
Цѣна въ коп. за аршинъ.	420	470	520	570	640	700	750	810	
Ширина ремня въ дюймахъ	10	11	12	13	14	15	16	18	24
Цѣна въ коп. за аршинъ.	950	1070	1310	1440	1600	1750	1940	2100	2700

П е н ь к о в ы е п р и в о д н ы е р е м н и .

Ширина ремня въ дюймахъ	2	2 ¹ / ₂	3	3 ¹ / ₂	4	4 ¹ / ₂	5	5 ¹ / ₂	6
Цѣна въ коп. одинарнаго за аршинъ.	15	20	24	28	32	36	40	44	48
Цѣна въ коп. двойного за аршинъ	30	40	48	56	64	72	80	88	96
Ширина ремня въ дюйм.	6 ¹ / ₂	7	7 ¹ / ₂	8	9	10	11	12	14
Цѣна въ коп. одинарнаго за аршинъ	50	56	60	64	80	90	110	140	—
Цѣна въ коп. двойного за аршинъ .	100	110	120	128	160	180	220	240	280

Приводные ремни „Дика Бала та“. ¹⁾

Ширина ремня въ дюймахъ	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4	4 1/2	5	5 1/2	6	6 1/2
Цѣна въ копѣйкахъ за аршинъ	90	100	140	190	240	290	320	360	420	460	520

Приводные ремни резиновые вулканизированные. ²⁾

Съ резиновой обкладкой.

Ширина ремня въ дюймахъ	1	1 1/4	1 1/2	1 3/4	2	2 1/4	2 1/2	2 3/4	3	3 1/4
Цѣна въ копѣйкахъ за аршинъ	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140
Ширина ремня въ дюймахъ	3 1/2	3 3/4	4	4 1/2	5	5 1/2	6	7	8	9
Цѣна въ копѣйкахъ за аршинъ	160	180	190	210	240	260	280	330	370	400
Ширина ремня въ дюймахъ	10	11	12	14	16	18	20	22	24	
Цѣна въ копѣйкахъ за аршинъ	470	510	560	650	740	830	930	1020	1110	

Безъ резиновой обкладки. ²⁾

Ширина ремня въ дюймахъ	1	1 1/4	1 1/2	1 3/4	2	2 1/4	2 1/2	2 3/4
Цѣна въ копѣйкахъ за аршинъ	40	50	60	70	80	90	100	110
Ширина ремня въ дюймахъ	3	3 1/4	3 1/2	3 3/4	4	4 1/2	5	5 1/2
Цѣна въ копѣйкахъ за аршинъ	120	130	140	150	160	180	200	220
Ширина ремня въ дюймахъ	6	7	8	9	10	11	12	
Цѣна въ копѣйкахъ за аршинъ	240	280	320	360	400	440	480	

Приводные канаты.

Диаметръ каната въ дюймахъ	1 1/2	2
Цѣна въ копѣйкахъ за аршинъ	50	70

¹⁾ Толщина ремня принята средняя въ 4 слоя.

²⁾ Толщина ремня принята средняя въ 5 слоевъ.

Паровые насосы „Вортингтонъ“

Диаметръ паровыхъ цилиндровъ въ дюймахъ	2	3	3	3	4 ¹ / ₂	5 ¹ / ₄	6	7 ¹ / ₂
Диаметръ водяныхъ цилиндровъ въ дюймахъ	1 ¹ / ₈	1 ¹ / ₂	1 ³ / ₄	2	2 ³ / ₄	3 ¹ / ₂	4	5
Длина хода въ дюймахъ	2 ³ / ₄	3	3	3	4	5	6	6
Цѣна въ рубляхъ	120	150	155	165	240	310	380	540

Диаметръ паровыхъ цилиндровъ въ дюймахъ	7 ¹ / ₂	9	10	10	12	12	14	14	16
Диаметръ водяныхъ цилиндровъ въ дюймахъ	4 ¹ / ₂	5 ¹ / ₄	6	7	7	8 ¹ / ₂	7	8 ¹ / ₂	8 ¹ / ₂
Длина хода въ дюймахъ	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Цѣна въ рубляхъ	990	1125	1350	1600	1790	2030	2000	2260	2510

Диаметръ паровыхъ цилиндровъ въ дюймахъ	8 ¹ / ₂	20	12	14	16	20	14	16	18 ¹ / ₂
Диаметръ водяныхъ цилиндровъ въ дюймахъ	8 ¹ / ₂	8 ¹ / ₂	10 ¹ / ₄	10 ¹ / ₄	10 ¹ / ₄	10 ¹ / ₄	12	12	12
Длина хода въ дюймахъ	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Цѣна въ рубляхъ	2710	2920	2300	2510	2760	3180	2780	3035	3240

Паровые насосы „Камеронъ“.

Диаметръ парового цилиндра въ дюймахъ	4	4	4	4	5	5	5	5	6
Диаметръ водяного цилиндра въ дюймахъ	2	2 ¹ / ₂	3	4	2 ¹ / ₂	3	4	5	3
Длина хода въ дюймахъ	9	9	9	9	12	12	12	12	12
Цѣна въ рубляхъ	180	210	220	250	250	270	330	390	290

Диаметръ парового цилиндра въ дюймахъ	6	6	6	7	7	7	7	7	8
Диаметръ водяного цилиндра въ дюймахъ	4	5	6	3	4	5	6	7	4
Длина хода въ дюймахъ	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Цѣна въ рубляхъ	350	420	480	330	390	460	520	650	430

Диаметръ парового цилиндра въ дюймахъ	8	8	8	8	8	9	9	9	9
Диаметръ водяного цилиндра въ дюймахъ	5	6	7	8	12	5	6	7	8
Длина хода въ дюймахъ	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Цѣна въ рубляхъ	500	580	685	795	1070	530	620	725	825

Диаметръ парового цилиндра въ дюймахъ	9	10	10	10	10	10	10	10	12
Диаметръ водяного цилиндра въ дюймахъ	9	5	6	7	8	9	10	12	6
Длина хода въ дюймахъ	24	12	12	12	12	24	24	12	24
Цѣна въ рубляхъ	1070	580	660	780	880	1150	1270	1370	910

Паровые насосы „Камеронъ“ (продолженіе).

Диаметръ парового цилиндра въ дюймахъ	12	12	12	12	12	14	14	14
Диаметръ водяного цилиндра въ дюймахъ	7	8	9	10	12	7	8	9
Длина хода въ дюймахъ	24	24	4	24	24	24	24	24
Цена въ рубляхъ . .	1020	1140	1330	1520	1730	1170	1300	1470

Диаметръ парового цилиндра въ дюймахъ	14	14	14	15	15	15	16	18
Диаметръ водяного цилиндра въ дюймахъ	10	12	14	7	8	9	8	8
Длина хода въ дюймахъ	24	24	24	24	24	24	24	24
Цена въ рубляхъ . . .	1685	1890	2200	1260	1400	1650	1620	1870

Паровые насосы „Блэкъ“

Диаметръ парового цилиндра въ дюймахъ	4	4 ¹ / ₂	5 ¹ / ₂	4	4 ¹ / ₂	5 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	6	8
Диаметръ водяного цилиндра въ дюймахъ	2 ³ / ₄	2 ³ / ₄	2 ³ / ₄	3 ¹ / ₄	3 ¹ / ₄	3 ¹ / ₄	7	3	3
Длина хода въ дюймахъ . .	9	9	9	9	9	9	10	12	12
Цена въ рубляхъ	290	300	320	310	320	340	600	380	490

Диаметръ парового цилиндра въ дюймахъ	9	6	8	9	10	12	6	8	9
Диаметръ водяного цилиндра въ дюймахъ	3	4	4	4	4	4	5	5	5
Длина хода въ дюймахъ . .	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Цена въ рубляхъ	550	430	540	60	660	800	490	600	660

Диаметръ парового цилиндра въ дюймахъ	10	12	14	6	8	9	10	12	14
Диаметръ водяного цилиндра въ дюймахъ	5	5	5	6	6	6	6	6	6
Длина хода въ дюймахъ . .	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Цена въ рубляхъ	720	860	1030	550	660	720	780	920	1090

Диаметръ парового цилиндра въ дюймахъ	16	8	9	10	12	14	16	8	9
Диаметръ водяного цилиндра въ дюймахъ	6	7	7	7	7	7	7	8	8
Длина хода въ дюймахъ . .	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Цена въ рубляхъ	1290	730	790	850	990	1160	1360	800	860

Диаметръ парового цилиндра въ дюймахъ	10	12	14	16	8	9	10	12	14
Диаметръ водяного цилиндра въ дюймахъ	8	8	8	8	10	10	10	10	10
Длина хода въ дюймахъ . .	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Цена въ рубляхъ	920	1060	1230	1480	940	1000	1060	1200	1370

Паровые насосы „Блэкъ“ (продолжение).

Диаметръ парового цилиндра въ дюймахъ . . .	16	10	12	14	16	16	10	12
Диаметръ водяного цилиндра въ дюймахъ . . .	10	12	12	12	12	15	8	8
Длина хода въ дюймахъ . . .	12	12	12	12	12	15	18	18
Цена въ рубляхъ . . .	1570	1300	1440	1610	1810	2500	1250	1400

Диаметръ парового цилиндра въ дюймахъ . . .	14	16	18	20	10	12	14	16
Диаметръ водяного цилиндра въ дюймахъ . . .	8	8	8	8	10	10	10	10
Длина хода въ дюймахъ . . .	18	18	18	18	18	18	18	18
Цена въ рубляхъ . . .	1570	1760	1970	2210	1500	1650	1820	2010

Диаметръ парового цилиндра въ дюймахъ . . .	18	20	10	12	14	16	18	20
Диаметръ водяного цилиндра въ дюймахъ . . .	10	10	12	12	12	12	12	12
Длина хода въ дюймахъ . . .	18	18	18	18	18	18	18	18
Цена въ рубляхъ . . .	2220	2460	1900	2050	2220	2410	2620	2680

Паровые насосы „Блэкъ“ для перекачки нефти, нефтяных остатковъ и керосина.

Диаметръ парового цилиндра въ дюймахъ	6	8	9	10	12	6	8	9	10
Диаметръ насоснаго цилиндра въ дюймахъ	4	4	4	4	4	5	5	5	5
Длина хода въ дюймахъ	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Цена въ рубляхъ	500	610	670	730	870	560	670	730	790

Диаметръ парового цилиндра въ дюймахъ	12	13	6	8	9	10	12	14	16
Диаметръ насоснаго цилиндра въ дюймахъ	5	5	6	6	6	6	6	6	6
Длина хода въ дюймахъ	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Цена въ рубляхъ	930	1100	635	745	800	860	1000	1170	1370

Диаметръ парового цилиндра въ дюймахъ	8	9	10	12	14	16	8	9	10
Диаметръ насоснаго цилиндра въ дюймахъ	7	7	7	7	7	7	8	8	8
Длина хода въ дюймахъ	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Цена въ рубляхъ	830	890	950	1090	1260	1460	920	980	1040

Диаметръ парового цилиндра въ дюймахъ	12	14	16	10	12	14	16	12	14
Диаметръ насоснаго цилиндра въ дюймахъ	8	8	8	10	10	10	10	12	12
Длина хода въ дюймахъ	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Цена въ рубляхъ	1180	1350	1550	1200	1340	1510	1710	1640	1800

Паровые насосы „Блэк“ для перекачки нефти, нефтяных остатков и керосина (продолжение).

Диаметръ парового цилиндра въ дюймахъ	16	10	12	14	16	18	20	12
Диаметръ насоснаго цилиндра въ дюймахъ	12	8	8	8	8	8	8	10
Длина хода въ дюймахъ	12	18	18	18	18	18	18	18
Цѣна въ рубляхъ	2000	1430	1580	1760	1940	2150	2390	1870

Диаметръ парового цилиндра въ дюймахъ	14	16	18	20	14	16	18	20
Диаметръ насоснаго цилиндра въ дюймахъ	10	10	10	10	12	12	12	12
Длина хода въ дюймахъ	18	18	18	18	18	18	18	18
Цѣна въ рубляхъ	2040	2230	2440	2680	2500	2700	2900	3250

Паровые насосы Бакауской конструкціи.

Диаметръ парового цилиндра въ дюймахъ	7 ¹ / ₂	8	9 ¹ / ₂	11	14
Диаметръ водяного цилиндра въ дюймахъ	4 ¹ / ₂	5 ¹ / ₂	6 ¹ / ₂	10	12
Длина хода въ дюймахъ	12	12	15	15	24
Цѣна въ рубляхъ	870	1100	1500	1900	2600

Приводные Калифорнскіе насосы.

а) Безъ зубчатой передачи.

Диаметръ цилиндра въ дюймахъ	3	4	4 ¹ / ₂	5	6
Длина хода въ дюймахъ	5	6	8	10	10
Цѣна въ рубляхъ	120	140	220	270	350

б) Съ зубчатой передачей.

Диаметръ цилиндра въ дюймахъ	3	4	4 ¹ / ₂	5	6	8
Длина хода въ дюймахъ	5	6	10	10	10	12
Цѣна въ рубляхъ	130	150	290	350	400	620

Американскіе ручные насосы для колодца.

Диаметръ цилиндра въ дюймахъ	2	2 ¹ / ₄	2 ¹ / ₂	2 ³ / ₄	3	2 ¹ / ₄	3 ¹ / ₂	4
Цѣна въ рубляхъ	8	9	10	11	12	13	15	19

Крыльчатые насосы Альвейера.

Номера	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Цѣна насоса двойного дѣйствія	12	13	15	18	23	27	33	43	52	70	92	110	—
Цѣна насоса четверного дѣйствія	14	16	21	27	30	36	45	54	65	90	115	—	270

И н ж е к т о р ы .

И н ж е к т о р ы К е р т и н г а .

Производительность въ часъ въ ведрахъ	46	79	126	178	244	305	406	504	610
Диаметръ паровыхъ трубъ въ дюймахъ	1/2	1	1 1/4	1 1/4	1 1/2	1 1/2	1 3/4	1 3/4	2
Диаметръ водяныхъ трубъ въ дюймахъ	1/2	1	1 1/4	1 1/4	1 1/2	1 1/2	1 3/4	1 3/4	2
Цѣна въ рубляхъ за чугунный	50	60	70	78	90	98	110	125	145
Цѣна въ рубляхъ за бронзовый	—	—	80	85	105	110	125	145	170

Производительность въ часъ въ ведрахъ	730	810	975	1180	1560	1950	2440	2840
Диаметръ паровыхъ трубъ въ дюймахъ	2 1/4	2 1/4	2 1/4	2 3/4	2 3/4	3	3	4
Диаметръ водяныхъ трубъ въ дюймахъ	2 1/4	2 1/4	2 1/4	2 1/4	2 1/4	2 1/2	2 1/2	3
Цѣна въ рубляхъ за чугунный	180	200	210	220	230	270	305	360
Цѣна въ рубляхъ за бронзовый	210	230	240	250	270	—	—	—

И н ж е к т о р ы „Р е с т а р т и н г ъ“ .

Производительность въ минуту въ ведрахъ	3/8	5/8	1	2	3	4
Диаметръ соединительныхъ трубъ въ дюймахъ	3/8	5/8	5/8	1	1	1 1/4
Диаметръ выпускной трубы въ дюймахъ	1/2	3/4	3/4	1	1	1 1/4
Цѣна въ рубляхъ за чугунный	—	—	—	43	45	54
Цѣна въ рубляхъ за бронзовый	28	34	38	46	50	65

Производительность въ минуту въ ведрахъ	5 1/4	6 1/2	7 3/4	9 3/4	12 1/4
Диаметръ соединительныхъ трубъ въ дюймахъ	1 1/4	1 1/2	1 1/2	1 3/4	1 3/4
Диаметръ выпускной трубы въ дюймахъ	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4
Цѣна въ рубляхъ за чугунный	60	74	80	110	120
Цѣна въ рубляхъ за бронзовый	70	90	100	140	150

И н ж е к т о р ы „Ш е ф ф е р а“ .

Производительность въ минуту въ ведрахъ	0,30	0,65	1,20	2	3	4,5	6	8	9
Диаметръ трубъ для пара и воды въ дюймахъ	1/2	1/2	3/4	3/4	1	1 1/4	1 1/2	1 3/4	2
Цѣна въ рубляхъ за чугунный	28	30	33	40	45	60	70	90	115
Цѣна въ рубляхъ за бронзовый	23	28	35	43	53	63	72	95	112

И н ж е к т о р ы „М е т р о п о л и т а н“ .

а) Оди парные .

Производительность въ часъ въ ведрахъ	22	30	44	60	92	130	185	220	300	370	480
Диаметръ трубъ для пара и воды въ дюймахъ	3/8	3/8	1/2	1/2	3/4	3/4	1	1	1 1/4	1 1/4	1 1/2
Цѣна въ рубляхъ	16	17	20	22	27	32	43	50	60	65	85

в) Д в о й н ы е .

Производительность въ часъ въ ведрахъ	200	240	320	385	500	670	870	1080	1350	1600
Диаметръ трубъ для пара и воды въ дюймахъ	1	1	1 1/4	1 1/4	1 1/2	1 1/2	2	2	2 1/2	2 1/2
Цѣна въ рубляхъ	120	135	160	180	225	270	330	375	450	600

Вертикальные батарейные печи для парового отопления.

а) Прямоугольные элементы.

Высота печи 24".

Число элементов . . .	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ширина печи в дюймах . . .	9 ¹ / ₂	15	21	27	33	39	45	51	57	59
Цена в рублях	14	21	30	35	47	56	64	73	82	90

Высота печи 30".

Число элементов . . .	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ширина печи в дюймах . . .	9 ¹ / ₂	15	21	27	33	39	45	51	57	59
Цена в рублях	15	26	37	49	60	71	83	94	105	117

Высота печи 48".

Число элементов . . .	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ширина печи в дюймах . . .	9 ¹ / ₂	15	21	27	33	39	45	51	57	59
Цена в рублях	22	39	57	75	93	110	125	138	158	175

б) Овальные элементы.

Высота печи 24".

Число элементов . . .	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Ширина печи в дюймах . . .	9 ¹ / ₄	15	21	27	33	39	45	51	57
Цена в рублях	12	18	25	32	39	46	53	60	67

Высота печи 30".

Число элементов	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Ширина печи в дюймах . . .	9 ¹ / ₄	15	21	27	33	39	45	51	57
Цена в рублях	14	21	30	39	46	56	65	73	82

Высота печи 48".

Число элементов	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Ширина печи в дюймах . . .	9 ¹ / ₄	15	21	27	33	39	45	51	57
Цена в рублях	17	29	42	54	67	79	92	105	117

Горизонтальные нагревательные батареи для парового отопления.

б) Сь раструбами.

	Для 2-х дюймовых трубъ.				Для 3-х дюймовых трубъ.				
	30	40	50	60	30	40	50	60	80
Число реберъ									
Наружный диаметръ ребра в дюймахъ	5 ¹ / ₂	5 ¹ / ₂	5 ¹ / ₂	5 ¹ / ₂	6 ¹ / ₂	6 ¹ / ₂	6 ¹ / ₂	6 ¹ / ₂	6 ¹ / ₂
Длина батареи в дюймахъ	31	41	51	61	31	41	51	61	76
Цена за штуку в рубляхъ	7	9	11	13	9	11	13	15	20

в) С ѣ ф л я н ц а м и.

	Для 2-х дюймовыхъ трубъ.				Для 3-х дюймовыхъ трубъ				
	30	40	50	60	30	40	50	60	80
Число реберъ	30	40	50	60	30	40	50	60	80
Наружный діаметръ ребра въ дюймахъ . .	5 ³ / ₄	5 ³ / ₄	5 ³ / ₄	5 ³ / ₄	6 ⁷ / ₈	6 ⁷ / ₈	6 ⁷ / ₈	6 ⁷ / ₈	6 ⁷ / ₈
Длина батареи въ дюймахъ	32 ¹ / ₂	41	50	58 ¹ / ₂	32 ¹ / ₂	41	50	58 ¹ / ₂	76
Цѣна за штуку въ рубляхъ	8	10	13	15	14	17	19	23	26

Внутренній діаметръ трубы въ дюймахъ	—	8	9
Высота батареи въ дюймахъ	—	52	66
Цѣна за штуку въ рубляхъ	—	23	43

Вертикальныя нагрѣвательныя батареи

(ребра по образующей).

Внутренній діаметръ трубы въ дюймахъ	2	2	2	2	2	2	3	4
Длина батареи въ дюймахъ	39	45	49	57	65	48	48	48
Число реберъ	16	16	16	16	16	18	24	24
Цѣна за штуку въ рубляхъ	12	14	16	18	20	16	21	25

Трубы желѣзныя газовыя.

а) Съ нарѣзкой.

Внутренній діаметръ въ дюймахъ .	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	1 3/4
Цѣна въ копѣйкахъ за футъ . . .	5	7	9	14	19	28	38	47	57

Внутренній діаметръ въ дюймахъ .	2	2 1/4	2 1/2	3	3 1/2	4	5	6
Цѣна въ копѣйкахъ за футъ . . .	68	84	99	133	163	201	241	335

б) Съ флянцами.

Наружный діаметръ въ дюймахъ .	1 1/4	1 1/2	1 5/8	1 3/4	1 7/8	2	2 1/8	2 1/4	2 3/8
Цѣна въ копѣйкахъ за футъ . . .	36	38	40	42	44	51	54	56	66

Наружный діаметръ въ дюймахъ .	2 1/2	2 3/4	3	3 1/4	3 1/2	3 3/4	4	4 1/4	4 1/2
Цѣна въ копѣйкахъ за футъ . . .	69	76	82	97	105	113	137	149	158

Наружный діаметръ въ дюймахъ .	4 1/4	5	5 1/4	5 1/2	5 3/4	6	6 1/4	6 1/2
Цѣна въ копѣйкахъ за футъ . . .	184	196	211	245	262	275	301	313

Наружный діаметръ въ дюймахъ .	7	7 1/2	8	8 1/2	9	10	11	12
Цѣна въ копѣйкахъ за футъ . . .	346	457	489	623	661	772	1030	1180

Трубы желѣзныя для парового отопленія.

Наружный діаметръ въ дюймахъ .	4	5	6	7	8	9
Цѣна въ копѣйкахъ за футъ . . .	110	150	190	250	330	490

Трубы чугуныя для парового отопленія

а) Съ раструбами.

Внутренній діаметръ въ дюймахъ .	1 1/2	2	2 1/2	3	4
Длина трубъ безъ муфтъ въ футахъ .	6	6	9	9	9
Цѣна трубъ въ копѣйкахъ за штуку .	330	400	600	670	890

Внутренній діаметръ въ дюймахъ .	5	6	7	8	9
Длина трубъ безъ муфтъ въ футахъ .	9	9	9	9	9
Цѣна трубъ въ копѣйкахъ за штуку .	1110	1330	1650	1860	2100

б) Съ флянцами.

Внутренній діаметръ въ дюймахъ .	1 1/2	2	2 1/2	3	4
Длина трубъ съ флянцемъ въ футахъ .	7	7	9	9	9
Цѣна трубъ въ копѣйкахъ за штуку .	400	500	650	770	1010

Внутренній діаметръ въ дюймахъ .	5	6	7	8
Длина трубъ съ флянцемъ въ футахъ .	9	9	9	9
Цѣна трубъ въ копѣйкахъ за штуку .	1250	1490	1910	2100

МѢДНЫЯ ТРУБЫ.

Основная цѣна для мѣдныхъ трубъ взята 28 рублей за пудъ для трубъ изъ красной мѣди и 24 рубля для трубъ изъ зеленой мѣди. причемъ къ означенной основной цѣнѣ, для полученія дѣйствительной стоимости трубъ, прибавлялась сумма изъ нижеслѣдующей таблицы:

Прибавка въ копейкахъ.

Толщина стѣнокъ въ мм.	Диаметръ трубъ въ дюймахъ.			
	1/2	1	1 1/2	2
	Прибавка для красной мѣди.			
	Прибавка для зеленой мѣди.			
1	1700	630	510	360
1 1/2	1700	600	430	340
	1300	430	300	80
2	1500	380	210	80
	1000	250	130	осп. ц.
	1200	300	130	осн. ц.

Соединенія трубъ.

а) Желѣзныхъ.

Внутренній диаметръ трубы въ дюймахъ		1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	1 3/4
Цѣна въ ко- пейкахъ за штуку:	Муфты	6	8	10	14	17	22	30	37
	Угольники	15	17	20	26	36	52	67	81
	Тройники	16	20	22	30	40	57	74	92
	Кресты	28	33	42	55	71	98	120	149
	Отводы	15	18	25	35	54	91	113	140

Внутренній диаметръ трубы въ дюймахъ		2	2 1/4	2 1/2	3	3 1/2	4	5	6
Цѣна въ ко- пейкахъ за штуку:	Муфты	43	68	97	146	197	228	769	1160
	Угольники	108	180	230	320	489	630	2000	3100
	Тройники	119	168	235	386	556	711	2090	3300
	Кресты	188	326	460	832	1170	1410	4410	6990
	Отводы	160	260	344	500	725	937	2620	3820

б) Чугунныхъ.

1) Съ растрѣпками.

Внутренній диаметръ трубы.		1 1/2	2	2 1/2	3	4	5	6	7	8
Цѣна въ ко- пейкахъ за штуку:	Угольники	130	170	220	270	350	450	680	830	1030
	Тройники	160	220	250	310	420	610	760	1000	1200
	Кресты	200	280	340	410	500	750	950	1170	1370
	Муфты	110	140	170	200	250	350	450	530	660

2) Съ фляпами.

Цѣна въ ко- пейкахъ за штуку:	Угольники	180	210	270	340	430	530	650	810	1040
	Тройники	260	310	370	460	600	780	930	1120	1320
	Кресты	350	400	480	590	790	1030	1310	1400	1600

Десятичные вѣсы.

Поднимаемый грузъ въ пудахъ	3	5	10	12	15	20	25	30	40
Размѣръ площадки въ дюймахъ	14×14	16×16	20×21	21×23	23×25	25×28	27×30	31×34	36×37
Цѣна въ рубляхъ	16	18	22	25	27	33	38	43	53

Поднимаемый грузъ въ пудахъ	50	60	75	90	100	120	150	200	250
Размѣръ площадки въ дюймахъ	38×41	40×43	43×46	46×49	49×55	53×61	57×67	61×67	94×69
Цѣна въ рубляхъ	68	82	105	160	180	195	220	250	280

Сотенные вѣсы

американской системы.

Поднимаемый грузъ въ пудахъ	15	20	30	40	50	50	60	75	75
Размѣръ площадки въ дюймахъ	15×21	16×25	17×25	20×28	21×28	23×40	25×33	26×34	30×41
Цѣна въ рубляхъ	48	55	65	78	93	150	105	140	175

Постоянные вѣзовые вѣсы.

Поднимаемый грузъ въ пудахъ.	до 50	до 70	Д о 100 п у д о в ъ.							до 150 п.
Размѣръ площадки въ аршинахъ	3×2 ¹ / ₂	3×1 ¹ / ₂	3×2 ¹ / ₂	3 ¹ / ₂ ×2 ¹ / ₂	4×2 ¹ / ₂	4 ¹ / ₂ ×2 ¹ / ₂	5×2 ¹ / ₂	5 ¹ / ₂ ×2 ¹ / ₂	6×2 ¹ / ₂	3×2 ¹ / ₂
Цѣна въ рубляхъ за вѣсы съ накладными гириями	180	210	230	250	260	280	300	320	340	240
Цѣна въ рубляхъ за вѣсы съ передвижными гириями	220	250	260	270	300	310	340	360	370	280

Поднимаемый грузъ въ пудахъ.	Д о 150 п у д о в ъ.						Д о 200 п у д о в ъ.			
Размѣръ площадки въ аршинахъ	3 ¹ / ₂ ×2 ¹ / ₂	4×2 ¹ / ₂	4 ¹ / ₂ ×2 ¹ / ₂	5×2 ¹ / ₂	5 ¹ / ₂ ×2 ¹ / ₂	6×2 ¹ / ₂	3×2 ¹ / ₂	3 ¹ / ₂ ×2 ¹ / ₂	4×2 ¹ / ₂	4 ¹ / ₂ ×2 ¹ / ₂
Цѣна въ рубляхъ за вѣсы съ накладными гириями	60	280	320	330	340	360	280	300	320	330
Цѣна въ рубляхъ за вѣсы съ передвижными гириями	300	340	350	360	380	410	330	340	360	380

Поднимаемый грузъ въ пудахъ	Д о 200 пудовъ.			Д о 300 п у д о в ъ.						
Размѣръ площадки въ аршинахъ	5×2 ¹ / ₂	5 ¹ / ₂ ×2 ¹ / ₂	6×2 ¹ / ₂	3×2 ¹ / ₂	3 ¹ / ₂ ×2 ¹ / ₂	4×2 ¹ / ₂	4 ¹ / ₂ ×2 ¹ / ₂	5×2 ¹ / ₂	5 ¹ / ₂ ×2 ¹ / ₂	6×2 ¹ / ₂
Цѣна въ рубляхъ за вѣсы съ накладными гириями	360	380	410	330	360	380	400	410	430	450
Цѣна въ рубляхъ за вѣсы съ передвижными гириями	400	430	450	390	410	430	440	460	480	500

Вагонные вѣсы.

Поднимаемый грузъ въ пудахъ	1500	1500	1800	1800
Размѣръ платформы 6 футовъ	18×6 ¹ / ₂	19×6 ¹ / ₂	20×6 ¹ / ₂	21×9 ¹ / ₂
Цѣна въ рубляхъ	2000	2110	2220	2530

Грузоподъемные машины.

Дифференциальные блоки „Вестона“.

а) Безъ зубчатого перебора.

Поднимаемый грузъ въ пудахъ	15	30	45	60	90	125	185	250
Цѣна въ рубляхъ	16	19	22	26	36	47	55	80

б) Съ зубчатымъ переборомъ.

Поднимаемый грузъ въ пудахъ	185	250	310	370	495	620	745
Цѣна въ рубляхъ	78	95	120	145	185	240	395

Винтовые подъемные блоки.

Поднимаемый грузъ въ пудахъ	45	90	135	185	275
Цѣна въ рубляхъ	60	70	85	100	130

Поднимаемый грузъ въ пудахъ	370	460	550	690	900
Цѣна въ рубляхъ	150	180	230	260	370

Винтовые домкраты съ двойной трещеткой на салазкахъ.

Диаметръ подъемнаго винта въ дюймахъ	2 ³ / ₈	2 ⁷ / ₁₆	2 ¹ / ₂	2 ³ / ₄	3
Поднимаемый грузъ въ пудахъ	620	745	930	1115	1240
Цѣна въ рубляхъ домкрата съ желѣзной тумбой	50	60	70	90	100
Цѣна въ рубляхъ домкрата съ желѣзными ножками	—	63	72	100	110

Обыкновенные винтовые бутылочные домкраты.

Диаметръ подъемнаго винта въ дюймахъ	1 ¹ / ₂	1 ¹ / ₂	1 ⁵ / ₈	1 ³ / ₄	1 ³ / ₄	1 ⁷ / ₈	2 ¹ / ₈	2 ¹ / ₄
Поднимаемый грузъ въ пудахъ	100	125	185	250	310	375	500	620
Цѣна въ рубляхъ домкрата безъ трещетки	6	8	9	11	13	18	19	22
Цѣна въ рубляхъ домкрата съ трещеткой	—	—	15	16	17	22	28	32

Обыкновенные домкраты съ зубчатой рейкой.

Поднимаемый грузъ въ пудахъ	300	425	600	750	900	1050	1200
Цѣна въ рубляхъ	35	40	45	50	52	55	58

Лебедки стѣнные цѣпныя съ пружиннымъ тормазомъ.

Поднимаемый грузъ въ пудахъ	20	40	50	60
Цѣна въ рубляхъ безъ цѣпи	90	140	160	190

Лебедки стѣнные канатныя съ пружиннымъ тормазомъ.

а) Для стальныхъ канатовъ діаметромъ отъ $\frac{5}{16}$ " до $\frac{5}{8}$ ".

Поднимаемый грузъ въ пудахъ.	20	20	20	40	40	40
Діаметръ барабана въ дюймахъ.	7	7	7	7	7	7
Высота подъема въ футахъ.	33	50	82	33	50	82
Цѣна въ рубляхъ съ канатомъ.	200	215	230	220	240	255

Поднимаемый грузъ въ пудахъ.	50	50	50	60	60	60
Діаметръ барабана въ дюймахъ.	10	10	10	11	11	11
Высота подъема въ футахъ.	33	50	82	33	50	82
Цѣна въ рубляхъ съ канатомъ.	265	275	310	325	350	375

б) Для пеньковыхъ канатовъ діаметромъ отъ 1" до $1\frac{3}{8}$ ".

Поднимаемый грузъ въ пудахъ.	20	40	50	60
Діаметръ барабана въ дюймахъ.	$4\frac{3}{8}$	$4\frac{5}{8}$	6	7
Высота подъема въ футахъ.	$3\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$
Цѣна въ рубляхъ съ канатомъ.	225	250	290	340

Лебедки англійскія стоячія съ тормазомъ.

Поднимаемый грузъ въ пудахъ посредствомъ пары блоковъ съ 2 и 3 роликами.	125	185	250	310	375	500	550
Діаметръ барабана въ дюймахъ.	4	4	$4\frac{1}{2}$	5	$5\frac{1}{4}$	$5\frac{3}{4}$	6
Длина барабана.	12	14	16	18	20	20	22
Цѣна въ рубляхъ лебедки съ чугунной рамой и простымъ переборомъ.	64	70	85	90	—	—	—
Цѣна въ рубляхъ лебедки съ чугунной рамой и двойнымъ переборомъ.	—	—	90	110	135	150	155
Цѣна въ рубляхъ лебедки съ желѣзной рамой и двойнымъ переборомъ.	—	—	115	135	160	185	195

Поднимаемый грузъ въ пудахъ посредствомъ пары блоковъ съ 2 и 3 роликами.	620	745	850	920	1025	1240
Діаметръ барабана въ дюймахъ.	6	$6\frac{1}{2}$	7	$7\frac{3}{8}$	$7\frac{3}{8}$	8
Длина барабана.	22	24	25	27	27	28
Цѣна въ рубляхъ лебедки съ чугунной рамой и двойнымъ переборомъ.	175	220	260	300	350	440
Цѣна въ рубляхъ лебедки съ желѣзной рамой и двойнымъ переборомъ.	205	250	300	330	475	550

Поворотные желѣзные краны для литейныхъ.

Поднимаемый грузъ въ пудахъ	60	125	185	250	315	500	620
Радиусъ въ футахъ	12	12	14	14	15	16	16
Цѣна крана въ рубляхъ	850	1050	1300	1450	1700	2600	3000

Мостовые краны.

А) Для большихъ грузовъ отъ 125—до 620 пудовъ до 20' подъема

а) Для пролета въ 20 футъ.

Поднимаемый грузъ въ пудахъ	125	250	310	375	500	620
Цѣна крана въ рубляхъ	1320	1650	1800	2050	2500	2800

б) Для пролета въ 25 футъ.

Поднимаемый грузъ въ пудахъ	125	250	310	375	500	620
Цѣна крана въ рубляхъ	1500	1750	2050	2250	2800	3200

в) Для пролета въ 30 футъ.

Поднимаемый грузъ въ пудахъ	125	250	310	375	500	620
Цѣна крана въ рубляхъ	1700	2050	2250	2650	3200	3600

г) Для пролета въ 35 футъ.

Поднимаемый грузъ въ пудахъ	125	250	310	375	500	620
Цѣна крана въ рубляхъ	1850	2100	2600	3000	3550	4000

Б) Для малыхъ грузовъ* отъ 60—до 185 пудовъ до 12' подъема

а) Для пролета въ 15 футъ.

Поднимаемый грузъ въ пудахъ	60	90	125	185
Цѣна крана въ рубляхъ	700	775	900	1050

б) Для пролета въ 20 футъ.

Поднимаемый грузъ въ пудахъ	60	90	125	185
Цѣна крана въ рубляхъ	800	900	1000	1100

в) Для пролета въ 25 футъ.

Поднимаемый грузъ въ пудахъ	60	90	125	185
Цѣна крана въ рубляхъ	900	1000	1100	1250

г) Для пролета въ 30 футъ.

Поднимаемый грузъ въ пудахъ	60	90	125	185
Цѣна крана въ рубляхъ	1000	1100	1250	1500

К о р а б е л ь н ы я ц ь п и .

Толщина желѣза цѣпи въ дюймахъ.	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$
Вѣсъ 1 погонной сажени въ фунтахъ.	4	6	9	12	16
Цѣна въ копѣйкахъ за пудъ	1100	920	850	750	720

Толщина желѣза цѣпи въ дюймахъ.	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1
Вѣсъ 1 погонной сажени въ фунтахъ.	22	32	48	64	80
Цѣна въ копѣйкахъ за пудъ	660	630	590	590	590

Ц ь п и д л я б л о к о в ь .

Сила блока въ пудахъ.	15	30	60	90	120	180
Толщина желѣза цѣпи въ дюймахъ	$\frac{3}{16}$	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$
Цѣна въ копѣйкахъ за погонную сажень	200	200	320	400	500	600

Сила блока въ пудахъ	240	300	360	480	600
Толщина желѣза цѣпи въ дюймахъ.	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{16}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{11}{16}$	$\frac{3}{4}$
Цѣна въ копѣйкахъ за погонную сажень	900	950	1000	1100	1200

С т а л ь н ы е п р о в о л о ч н ы е к а н а т ы .

Диаметръ каната въ дюймахъ.	$\frac{1}{8}$	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$
Цѣна въ копѣйкахъ за погонную сажень изъ свѣтлой проволоки	35	45	55	80	105	150	175
Цѣна въ копѣйкахъ за погонную сажень изъ оцинкованной проволоки	45	50	65	100	130	185	255

Диаметръ каната въ дюймахъ	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$
Цѣна въ копѣйкахъ за погонную сажень изъ свѣтлой проволоки	260	325	360	400	490	545	655
Цѣна въ копѣйкахъ за погонную сажень изъ оцинкованной проволоки	330	410	450	525	635	720	890

Динамо-машины Русскаго О-ва Шуккертъ и К^о.

Число оборотовъ	1600	1550	1500	1450	1400	1300	1250
Сила тока въ амперахъ	6	10	15	25	35	50	65
Напряженіе въ вольтахъ	110	110	110	110	110	110	110
Цѣна въ рубляхъ съ салазками и регуляторомъ	310	350	400	490	590	680	760

Число оборотовъ	1200	1100	970	970	850	800	750
Сила тока въ амперахъ	80	100	130	140	185	275	365
Напряженіе въ вольтахъ	110	110	110	110	110	110	110
Цѣна въ рубляхъ съ салазками и регуляторомъ	900	1100	1300	1450	1620	2160	2510

Число оборотовъ	700	600	550	500	450	400	
Сила тока въ амперахъ	500	640	775	915	1100	1275	
Напряженіе въ вольтахъ	110	110	110	110	110	110	
Цѣна въ рубляхъ съ салазками и регуляторомъ	3060	3600	4600	5700	9580	8000	

Динамо-машины электро-механическаго завода Глѣбова и К^о.

Число оборотовъ	2150	2000	1850	1750	1550	1330	
Сила тока въ амперахъ	2200	2000	1930	1750	1600	1360	
Напряженіе въ вольтахъ	4.35	8.7	16	24	40	58	
Цѣна въ рубляхъ съ салазками и регуляторомъ	2.17	4.35	8	12	20	29	
	115	115	115	115	115	115	
	230	230	230	230	230	230	
	170	220	270	330	400	570	

Число оборотовъ	1230	950	950	800	715	700	660
Сила тока въ амперахъ	1230	970	950	800	715	700	660
Напряженіе въ вольтахъ	78	96	122	174	261	350	435
Цѣна въ рубляхъ съ салазками и регуляторомъ	39	48	61	87	130	175	218
	115	115	115	115	115	115	115
	230	230	230	230	230	230	230
	640	810	950	1200	1810	2090	2530

Динамо-машины представительства Эрлангеръ и К^о.

Число оборотовъ	1700	1500	1250	1100	1000	950	
Сила тока въ амперахъ	15	20	30	40	60	80	
Напряженіе въ вольтахъ	100	110	110	110	110	110	
Цѣна въ рубляхъ съ салазками и регуляторомъ	210	310	380	430	660	760	

Число оборотовъ	800	750	650	600	550	550	
Сила тока въ амперахъ	110	150	200	250	300	400	
Напряженіе въ вольтахъ	110	120	120	120	120	125	
Цѣна въ рубляхъ съ салазками и регуляторомъ	910	1200	1600	1730	1940	2440	

Стоимость прочихъ принадлежностей электрическаго освѣщенія, какъ-то: аппаратныхъ досокъ, проводовъ, реостатовъ, предохранителей, вошли въ среднюю стоимость лампочекъ и дуговыхъ фонарей, причемъ послѣдняя для лампочекъ выразилась суммой въ 7 рублей, а для фонарей—въ 75 рублей.

Д е р е в я н н ы е ч а н ы .

Диаметръ чана въ саженьяхъ	0,50	0,60	0,50	0,70	0,70	0,70
Высота „ „ „	0,40	0,40	0,50	0,40	0,50	0,60
Емкость „ „ ведрахъ	60	90	110	120	150	180
Цѣна „ „ рубляхъ	7	8	13	13	15	18

Диаметръ чана въ саженьяхъ	0,80	0,80	0,80	0,80	0,90	0,90
Высота „ „ „	0,40	0,50	0,60	0,70	0,40	0,50
Емкость „ „ ведрахъ	150	190	230	270	190	240
Цѣна „ „ рубляхъ	15	18	31	23	18	21

Диаметръ чана въ саженьяхъ	0,90	0,90	0,90	1,00	1,00	1,00
Высота „ „ „	0,60	0,70	0,80	0,50	0,60	0,70
Емкость „ „ ведрахъ	290	340	390	300	360	420
Цѣна „ „ рубляхъ	24	29	31	24	30	33

Диаметръ чана въ саженьяхъ	1,00	1,10	1,10	1,10	1,10	1,20
Высота „ „ „	0,80	0,50	0,60	0,70	0,80	0,50
Емкость „ „ ведрахъ	480	360	430	500	570	430
Цѣна „ „ рубляхъ	35	30	33	37	40	33

Диаметръ чана въ саженьяхъ	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	
Высота „ „ „	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	
Емкость „ „ ведрахъ	520	610	700	790	880	
Цѣна „ „ рубляхъ	37	40	42	45	48	

Ч у г у н н ы е к о т л ы .

Диаметръ котла въ дюймахъ	28	30	36	42
Высота „ „ „	18	20	22	22
Емкость „ „ ведрахъ	2,5	2,7	4,4	4,9
Цѣна „ „ рубляхъ	5	6	9	10

Таблица вѣса открытыхъ желѣзныхъ баковъ.

а) Баки прямоугольные.

При высотѣ въ 3' и ширинѣ 2'.

Длина бака въ футахъ	2	2 1/2	3	3 1/2	4	4 1/2	5	5 1/2	6
Емкость въ ведрахъ	28	35	41	50	55	63	70	78	84
Вѣсъ въ фунтахъ	240	275	310	350	385	420	456	492	530

При высотѣ въ 3' и ширинѣ 3'.

Длина бака въ футахъ	3	3 1/2	4	4 1/2	5	5 1/2
Емкость въ ведрахъ	62	71	82	92	101	112
Вѣсъ въ фунтахъ	540	292	650	700	755	810

Длина бака въ футахъ	6	6 1/2	7	7 1/2	8
Емкость въ ведрахъ	122	135	143	155	164
Вѣсъ въ фунтахъ	862	920	972	1024	1080

При высотѣ въ 3' и ширинѣ 4'.

Длина бака въ футахъ	4	4 1/2	5	5 1/2	6	6 1/2
Емкость въ ведрахъ	110	125	137	150	164	180
Вѣсъ въ фунтахъ	769	827	890	950	1009	1070

При высотѣ въ 4' и ширинѣ 4'.

Длина бака въ футахъ	4	5	6	7	8	9	10
Емкость въ ведрахъ	148	185	220	252	296	331	370
Вѣсъ въ фунтахъ	960	1100	1250	1390	1538	1680	1823

При высотѣ въ 4' и ширинѣ 5'.

Длина бака въ футахъ	5	6	7	8	9	10	11	12
Емкость въ ведрахъ	230	274	322	368	415	460	507	552
Вѣсъ въ фунтахъ	1262	1416	1570	1730	1886	2040	2198	2354

При высотѣ въ 4' и ширинѣ 6'.

Длина бака въ футахъ	6	7	8	9	10	11	12
Емкость въ ведрахъ	330	386	440	497	551	605	664
Вѣсъ въ фунтахъ	1586	1750	1920	2087	2254	2426	2592

При высотѣ въ 4' и ширинѣ 7'.

Длина бака въ футахъ	7	8	9	10	11	12
Емкость въ ведрахъ	450	514	580	644	708	771
Вѣсъ въ фунтахъ	1933	2112	2290	2471	2652	2830

При высотѣ въ 4'.

Ширина бака въ футахъ	8	8	8	8	8	9	9
Длина " " " " "	8	9	10	11	12	9	10
Емкость въ ведрахъ	589	664	738	810	882	745	829
Вѣсъ въ фунтахъ	2302	2498	2690	2880	3070	2700	2902

Ширина бака въ футахъ	9	9	10	10	10	11	11
Длина " " " " "	11	12	10	11	12	11	12
Емкость въ ведрахъ	910	995	919	1013	1105	1114	1212
Вѣсъ въ фунтахъ	3110	3310	3120	3338	3550	3564	3790

При высотѣ въ 5' и ширинѣ 5'.

Длина бака въ футахъ	5	6	7	8	9	10	11	12
Емкость въ ведрахъ	286	345	402	459	518	575	632	690
Вѣсъ въ фунтахъ	1500	1580	1859	2041	2220	2400	2579	2761

При высотѣ въ 5' и ширинѣ 6'.

Длина бака въ футахъ	6	7	8	9	10	11	12
Емкость въ ведрахъ	414	482	551	612	690	758	827
Вѣсъ въ фунтахъ	1871	5065	2356	2450	2640	2831	3024

При высотѣ въ 5' и ширинѣ 7'.

Длина бака въ футахъ	7	8	9	10	11	12	13	14
Емкость въ ведрахъ	562	644	723	804	886	966	1045	1128
Вѣсъ въ фунтахъ	2268	2472	2676	2880	3084	3289	3491	3698

При высотѣ въ 5' и ширинѣ 8'.

Длина бака въ футахъ	8	9	10	11	12	13	14
Емкость въ ведрахъ	735	828	919	1012	1103	1195	1287
Вѣсъ въ фунтахъ	2687	2904	3119	3334	3551	3768	3982

При высотѣ въ 5' и ширинѣ 9'.

Длина бака въ футахъ	9	10	11	12	13	14
Емкость въ ведрахъ	930	1035	1139	1242	1344	1450
Вѣсъ въ фунтахъ	3130	3360	3588	3815	4045	4273

При высотѣ въ 5'.

Ширина бака въ футахъ	10	10	10	10	10	11
Длина " " " " "	10	11	12	13	14	11
Емкость въ ведрахъ	1150	1264	1380	1496	1610	1390
Вѣсъ въ фунтахъ	3600	3840	4078	4320	4560	4090

П р и в ы с о т ѣ в ѣ 5'.

Ширина бака въ футахъ	11	11	11	12	12	12	12
Длина	12	13	14	12	13	14	15
Емкость въ ведрахъ	1520	1746	1870	1558	1794	1932	2070
Вѣсъ въ фунтахъ	4346	4596	4850	4608	4870	5134	5398

При высотѣ въ 6' и ширинѣ 6'.

Длина бака въ футахъ	6	7	8	9	10	11	12
Емкость въ ведрахъ	496	580	662	744	828	912	994
Вѣсъ въ фунтахъ	2160	2378	2593	2806	3024	3240	3456

При высотѣ въ 6' и ширинѣ 7'.

Длина бака въ футахъ	7	8	9	10	11	12	13
Емкость въ ведрахъ	676	772	870	966	1064	1160	1256
Вѣсъ въ фунтахъ	2604	2833	3061	3290	3516	3744	3972

При высотѣ въ 6' и ширинѣ 8'.

Длина бака въ футахъ	8	9	10	11	12	13	14
Емкость въ ведрахъ	884	994	1105	1214	1323	1444	1557
Вѣсъ въ фунтахъ	3073	3312	3553	3792	4034	4271	4513

При высотѣ въ 6' и ширинѣ 9'.

Длина бака въ футахъ	9	10	11	12	13	14	15
Емкость въ ведрахъ	1118	1242	1366	1489	1616	1740	1864
Вѣсъ въ фунтахъ	3564	3816	4068	4319	4574	4825	5077

При высотѣ въ 6' и ширинѣ 10'.

Длина бака въ футахъ	10	11	12	13	14	15	16
Емкость въ ведрахъ	1380	1519	1658	1795	1831	2070	2208
Вѣсъ въ фунтахъ	4080	4345	4608	4873	5135	5400	5669

При высотѣ въ 6' и ширинѣ 11'.

Длина бака въ футахъ	11	12	13	14	15	16	17
Емкость въ ведрахъ	1670	1820	1972	2124	2276	2428	2580
Вѣсъ въ фунтахъ	4620	4895	5171	5447	5724	6000	6276

П р и в ы с о т ѣ в ѣ 6'.

Ширина бака въ футахъ	12	12	12	12	12	13
Длина	12	13	14	15	16	13
Емкость въ ведрахъ	1986	2153	2318	2484	2950	2332
Вѣсъ въ фунтахъ	5184	5470	5760	6048	6334	5772

П р и в ы с о т ь в ь 6'.

Ширина бака въ футахъ	13	13	13	14	14	14
Длина "	14	15	16	14	15	16
Емкость въ ведрахъ	2510	2620	2870	2704	2898	3090
Вѣсъ въ фунтахъ	6071	6371	6671	6383	6695	7007

П р и в ы с о т ь в ь 7' и ш и р и н ь 7'.

Длина бака въ футахъ	7	8	9	10	11	12
Емкость въ ведрахъ	790	902	1015	1128	1240	1352
Вѣсъ въ фунтахъ	3185	3458	3731	4004	4277	4550

П р и в ы с о т ь в ь 7' и ш и р и н ь 8'.

Длина бака въ футахъ	8	9	10	11	12	13
Емкость въ ведрахъ	1030	1157	1286	1414	1543	1672
Вѣсъ въ фунтахъ	3744	4030	4316	4602	4888	5174

П р и в ы с о т ь в ь 7' и ш и р и н ь 9'.

Длина бака въ футахъ	9	10	11	12	13	14
Емкость въ ведрахъ	1303	1448	1593	1738	1883	2028
Вѣсъ въ фунтахъ	4328	4627	4927	5226	5525	5824

П р и в ы с о т ь в ь 7' и ш и р и н ь 10'.

Длина бака въ футахъ	10	11	12	13	14	15
Емкость въ ведрахъ	1611	1772	1933	2094	2255	2416
Вѣсъ въ фунтахъ	4940	5251	5664	6077	6489	6900

П р и в ы с о т ь в ь 7' и ш и р и н ь 11'.

Длина бака въ футахъ	11	12	13	14	15	16
Емкость въ ведрахъ	1947	2124	2301	2480	2656	2833
Вѣсъ въ фунтахъ	5577	5901	6226	6551	6876	7202

П р и в ы с о т ь в ь 7' и ш и р и н ь 12'.

Длина бака въ футахъ	12	13	14	15	16	17
Емкость въ ведрахъ	2318	2510	2703	2896	3089	3282
Вѣсъ въ фунтахъ	6240	6577	6915	7253	7591	7929

б) Баки цилиндрическіе.

Д і а м е т р ъ 4'.

Высота бака въ футахъ . . .	3	4	5	6	7	8
Емкость въ ведрахъ . . .	86	115	144	173	202	231
Вѣсъ въ фунтахъ . . .	603	754	904	1055	1205	1355

Д і а м е т р ъ 5'.

Высота бака въ футахъ . . .	3	4	5	6	7	8
Емкость въ ведрахъ . . .	135	180	225	270	315	360
Вѣсъ въ фунтахъ . . .	800	989	1178	1367	1556	1745

Д і а м е т р ъ 6'.

Высота бака въ футахъ . . .	3	4	5	6	7	8
Емкость въ ведрахъ . . .	188	250	312	375	437	499
Вѣсъ въ фунтахъ . . .	1005	1232	1459	1686	1913	2140

Д і а м е т р ъ 7'.

Высота бака въ футахъ . . .	3	4	5	6	7	8
Емкость въ ведрахъ . . .	265	353	441	529	617	705
Вѣсъ въ фунтахъ . . .	1153	1417	1681	1945	2209	2473

Д і а м е т р ъ 8'.

Высота бака въ футахъ . . .	3	4	5	6	7	8
Емкость въ ведрахъ . . .	346	462	578	694	810	926
Вѣсъ въ фунтахъ . . .	1507	1809	2111	2413	2715	3017

Д і а м е т р ъ 9'.

Высота бака въ футахъ . . .	3	4	5	6	7	8
Емкость въ ведрахъ . . .	438	584	730	876	1022	1168
Вѣсъ въ фунтахъ . . .	1780	2119	2458	2797	3136	3475

Д і а м е т р ъ 10'.

Высота бака въ футахъ . . .	3	4	5	6	7	8
Емкость въ ведрахъ . . .	539	720	901	1082	1263	1444
Вѣсъ въ фунтахъ . . .	2072	2450	2828	3206	3584	3962

Д і а м е т р ъ 11'.

Высота бака въ футахъ . . .	3	4	5	6	7	8
Емкость въ ведрахъ . . .	655	873	1091	1309	1527	1745
Вѣсъ въ фунтахъ . . .	2383	2798	3213	3628	4043	4458

Д і а м е т р ъ 12'.

Высота бака въ футахъ	3	4	5	6	7	8
Емкость въ ведрахъ	780	1040	1300	1560	1820	2080
Вѣсъ въ фунтахъ	2713	3165	3617	4069	4521	4973

Д і а м е т р ъ 13'.

Высота бака въ футахъ	3	4	5	6	7	8
Емкость въ ведрахъ	915	1220	1525	1830	2135	2440
Вѣсъ въ фунтахъ	3062	3552	4042	4532	5022	5512

Д і а м е т р ъ 14'.

Высота бака въ футахъ	3	4	5	6	7	8
Емкость въ ведрахъ	1062	1415	1768	2121	2474	2827
Вѣсъ въ фунтахъ	3430	3957	4484	5011	5538	6065

Въ вешеприведенныхъ бакахъ исчислены ихъ емкость въ ведрахъ и вѣсъ въ фунтахъ при толщинѣ желѣза въ $\frac{1}{4}$ ".

Для опредѣленія стоимости баковъ, найденный въ таблицѣ вѣсъ по переводѣ въ пуды, умножался на стоимость одного пуда, причемъ для баковъ вѣсомъ до 50 пудовъ цѣна за пудъ была принята въ 5 руб., отъ 50 до 100 пудовъ въ 4 руб. 75 коп., отъ 100 до 200 пудовъ 4 руб. 50 коп. и отъ 200 и болѣе пудовъ по 4 рубля за пудъ.

**Таблица вѣса квадратнаго фута металлическихъ листовъ
въ фунтахъ.**

Толщина листа въ дюймахъ	Жельзо.	Цинкъ.	Красная мѣдь.	Латунь.	Свинець.
1/32	1,386	1,296	1,602	1,53	2,052
1/16	2,772	2,592	3,204	3,06	4,104
3/32	4,158	3,888	4,806	4,59	6,156
1/8	5,544	5,184	6,408	6,12	8,208
5/32	6,930	6,480	8,010	7,65	10,26
3/16	8,316	7,776	9,612	9,18	12,31
7/32	9,702	9,072	11,21	10,71	14,36
1/4	11,09	10,37	12,82	12,24	16,42
5/16	13,86	12,96	16,02	15,30	20,52
3/8	16,63	15,55	19,22	18,36	24,62
7/16	19,40	18,14	22,43	21,42	28,73
1/2	22,18	20,74	25,63	24,48	32,83
9/16	24,95	23,33	28,84	27,54	36,94
5/8	27,72	25,92	32,04	30,60	41,04
11/16	30,49	28,51	35,24	33,66	45,14
3/4	33,26	31,10	38,45	36,72	49,25
13/16	36,04	33,70	41,65	39,78	53,35
7/8	38,81	36,29	44,86	42,84	57,46
15/16	41,58	38,88	48,06	45,90	61,56
1"	44,35	41,47	51,26	48,96	65,66

**Таблица вѣса погоннаго фута круглаго жельза
въ фунтахъ.**

Діаметръ въ дюймахъ	0	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8
0	—	0,045	0,181	0,408	0,726	1,134	1,634	2,22
1	2,903	3,674	4,536	5,488	6,531	7,665	8,89	10,21
2	11,61	13,11	14,70	16,37	18,14	20,00	21,95	23,99
3	26,13	28,35	30,66	33,07	35,56	38,15	40,82	43,59
4	46,45	49,39	52,43	55,56	58,78	62,09	65,5	68,99
5	72,57	76,26	80,01	83,86	87,81	91,85	95,98	100,2
6	104,5	108,9	113,4	117,9	122,6	127,4	132,3	137,3
7	142,2	147,4	152,6	157,9	163,3	168,8	174,4	180,0
8	185,8	191,6	197,6	203,6	209,7	215,9	222,3	228,6
9	231,1	241,7	248,4	255,1	262,0	268,9	275,9	283,1
10	290,3	297,6	305,0	312,5	320,0	327,7	335,5	343,3

Таблица вѣса погоннаго фута квадратнаго желѣза
въ фунтахъ.

Сторона въ дюймахъ	0	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8
0	—	0,058	0,231	0,520	0,921	1,444	2,079	2,83
1	3,696	4,678	5,775	6,988	8,316	9,760	11,32	12,99
2	14,78	16,69	18,71	20,85	23,10	25,47	27,95	30,55
3	33,26	36,09	39,04	42,10	45,28	48,57	51,98	55,50
4	59,14	62,89	66,76	70,74	74,84	79,06	83,39	87,84
5	92,40	97,08	101,9	106,8	111,8	116,9	122,2	127,6
6	133,0	138,7	144,4	150,2	156,2	162,2	168,4	174,7
7	181,1	187,6	194,3	201,0	207,9	214,9	222,0	229,2
8	236,5	244,0	251,6	259,2	267,0	274,9	283,0	291,1

Таблица вѣса погоннаго фута полосоваго желѣза
въ фунтахъ.

Ширина въ дюймахъ.	Т О Л Щ И Н А В Ъ Д Ю Й М А Х Ъ.										
	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1
1	0,46	0,69	0,92	1,16	1,39	1,62	1,85	2,31	2,77	3,23	
1 1/8	0,52	0,78	1,04	1,30	1,56	1,82	2,02	2,60	3,12	3,64	4,16
1 1/4	0,58	0,87	1,16	1,44	1,73	2,02	2,31	2,89	3,47	4,04	4,60
1 3/8	0,64	0,95	1,27	1,58	1,91	2,22	2,54	3,18	3,81	4,45	5,08
1 1/2	0,69	1,04	1,39	1,73	2,08	2,43	2,77	3,46	4,16	4,85	5,54
1 5/8	0,75	1,13	1,50	1,88	2,25	2,63	3,00	3,75	4,50	5,26	6,00
1 3/4	0,81	1,21	1,62	2,02	2,43	2,83	3,23	4,04	4,85	5,66	6,47
1 7/8	0,87	1,30	1,73	2,17	2,60	3,03	3,47	4,33	5,20	6,01	6,93
2	0,92	1,39	1,85	2,31	2,77	3,23	3,70	4,62	5,54	6,47	7,39
2 1/4	1,04	1,60	2,08	2,60	3,12	3,64	4,16	5,20	6,24	7,28	8,32
2 1/2	1,16	1,73	2,31	2,89	3,47	4,04	4,62	5,77	6,93	8,09	9,24
2 3/4	1,17	1,91	2,54	3,18	3,81	4,45	5,08	6,35	7,62	8,89	10,20
3	1,39	2,08	2,77	3,47	4,16	4,85	5,54	6,93	8,32	9,70	11,10
3 1/4	1,50	2,25	3,00	3,75	4,51	5,25	6,00	7,51	9,00	10,50	12,00
3 1/2	1,62	2,43	3,23	4,04	4,85	5,66	6,47	8,09	9,70	11,30	12,90
3 3/4	1,73	2,60	3,47	4,33	5,20	6,06	6,93	8,66	10,40	12,10	13,90
4	1,85	2,77	3,70	4,62	5,54	6,47	7,39	9,24	11,10	12,90	14,80
4 1/4	1,96	3,95	3,93	4,91	5,89	6,87	7,81	9,82	11,80	13,70	15,70
4 1/2	2,08	3,12	4,16	5,20	6,24	7,28	8,32	10,40	12,50	14,50	16,60
4 3/4	2,20	3,29	4,39	5,49	6,58	7,68	8,79	10,90	13,20	15,40	17,60
5	2,31	3,47	4,62	5,78	6,93	8,09	9,24	11,50	13,90	16,20	18,50

Таблица вѣса погоннаго фута равносторонняго углового желѣза въ фунтахъ.

Толщина сторонъ въ дюймахъ.	Ширина поясовъ въ дюймахъ.				
	1 ¹ / ₄	1 ³ / ₈	2 ¹ / ₈	2 ⁵ / ₈	3 ¹ / ₈
3/16	1,80	2,35	3,06	3,79	4,52
1/4	2,41	3,12	4,10	5,05	6,03
5/16	3,01	3,90	4,12	6,31	7,53
3/8	3,61	4,68	6,14	7,58	9,04
7/16	4,21	5,45	7,18	8,84	10,55
1/2	4,83	6,27	8,20	10,13	12,03
9/16	—	—	9,22	11,40	13,54
5/8	—	—	10,24	12,65	15,05
11/16	—	—	—	13,90	16,55
3/4	—	—	—	15,20	18,06

Таблица вѣса погоннаго фута двутавроваго желѣза въ фунтахъ.

Ширина пояса въ миллиметрахъ	62	70	90	113	119	125	155	170
Высота	130	150	200	260	280	300	400	450
Толщина	5	6	7	9	10	11	14	16
Вѣсъ въ фунтахъ	9,4	12	19,5	31,2	35,6	40	68,7	86

Средняя покупная стоимость матеріала, указаннаго въ таблицахъ 60, 61 и 62.

МАТЕРІАЛЫ.	МЕТАЛЛИЧЕСКІЕ ЛИСТЫ.				
	Желѣзо.	Цинкъ.	Красная мѣдь.	Латунь	Свинецъ.
Цѣна за пудъ въ ко- пѣйкахъ.	170	470	1800	1500	270

МАТЕРІАЛЫ.	Ж Е Л Ъ З О.				
	Круглое.	Квадратное.	Полосовое.	Угловое.	Двутавро- вые балки.
Цѣна за пудъ въ ко- пѣйкахъ.	150	150	170	160	140

О Т Д Ъ Л Ъ II

Обработка метала.

Длина станины въ футах	3 1/2	5	3 3/4	5 1/4	6	8	6	8
Высота цевтровъ въ дюймахъ	5 1/2	5 1/2	6	6	6 1/2	6 1/2	7	7
Разстояние между цевтровъ въ футахъ	1 2/3	3 1/3	1 2/3	3 1/3	3 2/3	5 2/3	3 1/3	5 1/3
Глубина выемки въ дюймахъ	4 1/8	4 1/8	4 1/4	4 1/4	4 1/8	4 1/8	4 1/4	4 1/4
Цена въ рубляхъ съ принадлежностями	320	350	380	410	480	520	550	590
Цена въ рубляхъ удлиненія станины на 2 фута	40	40	40	40	40	40	40	40

Длина станины въ футахъ	6	8	8	10	12	8	10	12
Высота центровъ въ дюймахъ	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	8 ¹ / ₄	8 ¹ / ₄	8 ¹ / ₄	9	9	9
Разстояніе между центровъ въ футахъ	3 ¹ / ₆	5 ¹ / ₆	4 ⁵ / ₆	6 ⁵ / ₆	8 ⁵ / ₆	4 ² / ₃	6 ² / ₃	8 ² / ₃
Глубина выемки въ дюймахъ	4 ⁷ / ₈	4 ⁷ / ₈	5 ¹ / ₄	5 ¹ / ₄	5 ¹ / ₄	6 ³ / ₈	6 ³ / ₈	6 ³ / ₈
Цѣна въ рубляхъ съ принадлежностями	630	680	760	820	880	890	960	1040
Цѣна въ рубляхъ удлиненія станины на 2 фута	50	50	60	60	60	75	75	25

Длина станины въ футахъ	10	12	10	12	14	12	14	16
Высота центровъ въ дюймахъ	10	10	11 ¹ / ₂	11 ¹ / ₂	11 ¹ / ₂	12 ¹ / ₄	12 ¹ / ₄	12 ¹ / ₄
Разстояніе между центровъ въ футахъ	6 ¹ / ₄	8 ¹ / ₄	5 ² / ₃	7 ² / ₃	9 ² / ₃	7 ² / ₃	9 ² / ₃	11 ² / ₃
Глубина выемки въ дюймахъ	7 ³ / ₈	7 ³ / ₈	7 ³ / ₄	7 ³ / ₄	7 ³ / ₄	9 ⁵ / ₈	9 ⁵ / ₈	9 ⁵ / ₈
Цѣна въ рубляхъ съ принадлежностями	1130	1220	1400	1500	1600	1770	1890	2010
Цѣна въ рубляхъ удлиненія станины на 2 фута	90	90	100	100	100	120	120	120

б) Съ выемкой въ станинѣ и рамой до полу.

1) Тяжелая модель.

Длина станины въ футахъ	12	14	14	16	16
Высота центровъ въ дюймахъ	14	14	16	16	18
Разстояніе между центровъ въ футахъ	6 ³ / ₄	8 ³ / ₄	8	10	9 ³ / ₄
Глубина выемки въ дюймахъ	9 ¹ / ₂	9 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂
Вѣсъ въ пудахъ	208	225	295	315	345
Цѣна въ рубляхъ съ принадлежностями	2450	2600	2890	3075	3340
Цѣна въ рубляхъ удлиненія станины на 2 фута	115	115	145	145	185

Длина станины въ футахъ	20	20	24	20	24
Высота центровъ въ дюймахъ	18	20	20	22	22
Разстояніе между центровъ въ футахъ	13 ³ / ₄	13	17	13	17
Глубина выемки въ дюймахъ	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂
Вѣсъ въ пудахъ	400	455	515	520	600
Цѣна въ рубляхъ съ принадлежностями	3830	4320	4900	4920	5660
Цѣна въ рубляхъ удлиненія станины на 2 фута	185	240	240	275	275

2) Весьма тяжелая модель.

Длина станины въ футахъ	12	14	14	16	16
Высота центровъ въ дюймахъ	12 ¹ / ₄	12 ¹ / ₄	14	14	16
Разстояніе между центровъ въ футахъ	6 ³ / ₄	8 ³ / ₄	8	10	9 ³ / ₄
Глубина выемки въ дюймахъ	9 ³ / ₈	9 ³ / ₈	7 ⁵ / ₈	7 ⁵ / ₈	7 ⁵ / ₈
Вѣсъ въ пудахъ	205	221	290	310	340
Цѣна въ рубляхъ съ принадлежностями	2400	2550	2830	3020	3290
Цѣна въ рубляхъ удлиненія станины на 2 фута	150	150	185	185	230

Длина станины въ футахъ	20	20	24	20	24
Высота центровъ въ дюймахъ	16	18	18	20	20
Разстояніе между центровъ въ футахъ	13 ³ / ₄	9 ¹ / ₂	13 ¹ / ₂	13	17
Глубина выемки въ дюймахъ	7 ⁵ / ₈	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂
Весъ въ пудахъ	390	450	510	515	595
Цѣна въ рубляхъ съ принадлежностями	3755	4240	4820	4830	5570
Цѣна въ рубляхъ удлиненія станины на 2 фута	230	290	290	370	370

Американскія приводныя самоточки съ выемкой и рамой до полу.

1) Тяжелая модель.

Длина станины въ футахъ	10	12	16	12	16	20	29
Высота центровъ въ дюймахъ	12	12	12	15	15	15	15
Разстояніе между центровъ въ футахъ	5 ¹ / ₃	7 ¹ / ₃	11 ¹ / ₃	6 ² / ₃	10 ² / ₃	14 ² / ₃	23 ² / ₃
Ширина станины въ дюймахъ	17	17	17	22	22	22	22
Глубина выемки " "	8	8	8	7	7	7	7
Цѣна въ рубляхъ съ принадлежностями	1690	1770	1940	2420	2620	2820	3250

Длина станины въ футахъ	14	20	30	14	20	30
Высота центровъ въ дюймахъ	17	17	17	20	20	20
Разстояніе между центровъ въ футахъ	8	14	24	7 ¹ / ₂	13 ¹ / ₂	23 ¹ / ₂
Ширина станины въ дюймахъ	27	27	27	31	31	31
Глубина выемки " "	10	10	10	12	12	12
Цѣна въ рубляхъ съ принадлежностями	3470	3910	4650	4220	4800	5720

2) Весьма тяжелая модель.

Длина станины въ футахъ	10	12	16	12	16	20	29
Высота центровъ въ дюймахъ	10	10	10	13	13	13	13
Разстояніе между центровъ въ футахъ	5 ¹ / ₃	7 ¹ / ₃	11 ¹ / ₃	6 ² / ₃	10 ² / ₃	14 ² / ₃	23 ² / ₃
Ширина станины въ дюймахъ	17	17	17	22	22	22	22
Глубина выемки " "	8	8	8	7	7	7	7
Цѣна въ рубляхъ съ принадлежностями	1610	1690	1860	2350	2850	2750	3200

Длина станины въ футахъ	14	20	30	14	20	30
Высота центровъ въ дюймахъ	15	15	15	18	18	18
Разстояніе между центровъ въ футахъ	8	14	24	7 ¹ / ₂	13 ¹ / ₂	23 ¹ / ₂
Ширина станины въ дюймахъ	27	27	27	31	31	31
Глубина выемки " "	10	10	10	12	12	12
Цѣна въ рубляхъ съ принадлежностями	3320	3760	4490	4020	4600	5520

Самоточки легкаго типа.

Французскія приводныя самоточки.

Длина станицы въ футахъ	4	5	5	5 ^{3/4}	6 ^{1/2}
Высота центровъ въ дюймахъ	5	5	6	6	6
Разстояніе между центровъ въ футахъ	2 ^{1/2}	3 ^{1/2}	3 ^{1/4}	4	4 ^{3/4}
Глубина выемки въ дюймахъ	4	4	4	4	4
Цѣна въ рубляхъ съ принадлежностями	290	310	340	350	360

Французскія ножныя и приводныя самоточки.

Длина станины въ футахъ	5	6
Высота центровъ въ дюймахъ	5	6 ^{1/2}
Разстояніе между центровъ въ дюймахъ	37 ^{1/2}	45
Цѣна въ рубляхъ съ ножнымъ приводомъ	420	550
Цѣна въ рубляхъ съ потолочнымъ безъ нож- ного привода	400	510

Французскія ножныя и ручныя самоточки.

Длина станины въ футахъ	4	4	5	6	6 ^{1/2}	6
Высота центровъ въ дюймахъ	5	6	6	6	6	7
Разстояніе между центровъ въ футахъ	2 ^{1/2}	2 ^{1/6}	2 ^{11/12}	4	4 ^{7/12}	4
Глубина выемки въ дюймахъ	5	6	6	6	6	6
Цѣна въ рубляхъ съ принадлежностями	290	330	350	370	380	380

Французскія ручныя и ножныя самоточки „Аматеръ“.

Длина станины въ дюймахъ	31 ^{1/2}	39 ^{1/2}	49 ^{1/2}
Высота центровъ	4	4	4
Цѣна въ рубляхъ	220	250	270

Хемницкія ножныя самоточки.

Длина станины въ футахъ	3 ^{1/2}	5	3 ^{1/2}	5	3 ^{2/3}	5 ^{1/3}
Высота центровъ въ дюймахъ	5	5	5 ^{1/2}	5 ^{1/2}	6	6
Разстояніе между центровъ въ футахъ	1 ^{2/3}	3 ^{1/6}	1 ^{2/3}	3 ^{1/6}	1 ^{2/3}	3 ^{1/3}
Глубина выемки въ дюймахъ	4 ^{1/4}	4 ^{1/4}	3 ^{7/8}	4 ^{1/8}	4 ^{1/4}	4 ^{1/4}
Цѣна въ рубляхъ съ принадлежностями	330	360	350	380	400	430

Хемницкія ножныя самоточки.

Длина станины въ футахъ	4	5 ¹ / ₂	6	7 ¹ / ₂	6	7 ³ / ₄
Высота центровъ въ дюймахъ	6 ¹ / ₂	6 ¹ / ₂	7	7	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂
Разстояніе между центровъ въ футахъ	1 ² / ₃	3 ¹ / ₃	3 ¹ / ₃	5	3 ¹ / ₃	5
Глубина выемки въ дюймахъ	4 ¹ / ₈	4 ¹ / ₈	4 ¹ / ₄	4 ¹ / ₄	5	5
Цѣна въ рубляхъ съ принадлежностями	460	490	600	630	670	730

Американскія ножныя и приводныя самоточки „Звѣзда“.

Длина станины въ футахъ	3 ² / ₃	4 ² / ₃	5	6	7
Высота центровъ въ дюймахъ	4 ¹ / ₂	4 ¹ / ₂	5 ¹ / ₂	5 ¹ / ₂	5 ¹ / ₂
Разстояніе между центровъ въ футахъ	2	3	3	4	5
Цѣна въ рубляхъ вожной самоточки	310	330	450	480	510
Цѣна въ рубляхъ съ потолочнымъ безъ ножного привода	300	320	440	470	500

Токарныя станки по металлу.

а) С ъ деревянной станиной.

Длина станины въ футахъ	4	5 ¹ / ₃	6 ¹ / ₄
Цѣна въ рубляхъ съ суппортомъ	120	125	135
„ „ „ безъ суппорта	85	90	100

в) С ъ чугуновой станиной.

Номера станковъ	1	2	3	4	5	5-а
Длина станины въ футахъ	4	4	3 ¹ / ₂	3	3 ¹ / ₂	4
Высота центровъ въ дюймахъ	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	6 ¹ / ₂	5	6 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂
Цѣна въ рубляхъ	220	250	160	115	290	235

Л о б о в ы е с т а н к и

съ тройной зубчатой передачей, планшайбой, съ зубчатымъ ободомъ, чугунной станиной подъ бабкой и строганой чугунной плитой подъ суппортъ.

Наибольшій діаметръ обрабатываемаго предмета	5	6 ¹ / ₂	9	11 ¹ / ₂	14 ⁵ / ₆	18
въ футахъ	4 ¹ / ₄	5 ⁷ / ₁₂	6	7 ¹ / ₃	8 ¹ / ₆	9 ¹ / ₆
Діаметръ планшайбы въ футахъ	2000	2450	3000	3400	4200	5250
Цѣна въ рубляхъ						

А н г л і й с к і е л о б о в ы е с т а н к и

съ тройной зубчатой передачей, планшайбой, съ зубчатымъ ободомъ, съ чугунной станиной подъ бабкой, съ станиной для суппорта передвигаемому параллельно обрабатываемаго предмета.

а) С ъ п р и с т а в н о й р а м о й .

Длина приставной рамы въ футахъ	16	16	16	16
Разстояніе между центровъ въ футахъ	14	13 ² / ₃	13 ¹ / ₃	13
Наибольшій діаметръ обрабатываемаго предмета				
въ футахъ	6	6 ¹ / ₂	7	8
Діаметръ планшайбы въ футахъ	4	4 ¹ / ₂	5	5
Цѣна въ рубляхъ безъ задняго винта	3860	4340	5190	6460
Цѣна въ рубляхъ съ заднимъ винтомъ	4100	4590	5460	6750

б) Б е з ъ п р и с т а в н о й р а м ы .

Наибольшій діаметръ обрабатываемаго предмета				
въ футахъ	6	6 ¹ / ₂	7	8
Діаметръ планшайбы въ футахъ	4	4 ¹ / ₂	5	5
Цѣна въ рубляхъ	2320	2980	3530	4400
				6070

Х е м н и ц к і е л о б о в ы е с т а н к и

съ тройной зубчатой передачей, планшайбой, съ зубчатымъ ободомъ, безъ чугунной станины подъ бабку и съ общей плитой подъ бабку и суппортъ.

Наибольшій діаметръ обрабатываемаго предмета				
въ футахъ	4 ¹ / ₁₂	5 ¹ / ₄	6 ¹ / ₂	8 ¹ / ₆
Діаметръ планшайбы въ футахъ	3 ¹ / ₃	4 ¹ / ₁₂	5	5 ³ / ₄
Цѣна въ рубляхъ безъ задней бабки	1680	2140	2810	3700
Цѣна въ рубляхъ съ задней бабкой	2070	2600	3420	4540
				5570

Приводныя продольно-строгальныя машины.

а) А н г л і й с к і я

Длина строганія въ футахъ	4	5	6	8	10	8
Ширина „ „ „	2	2	2	3	3	3 1/2
Высота „ „ „	2	2	2	3	3	3 1/2
Цѣна въ рубляхъ съ 1 суппортомъ	1150	1370	1580	2050	2350	3100
Цѣна „ „ „ 2 „	—	—	—	2170	2470	3300
Цѣна „ „ „ 3 „	—	—	—	—	—	—

Длина строганія въ футахъ	10	12	16	20	20
Ширина „ „ „	3 1/2	4	4 1/2	5	6
Высота „ „ „	3 1/2	4	4 1/2	5	6
Цѣна въ рубляхъ съ 1 суппортомъ	3550	—	—	—	—
Цѣна „ „ „ 2 „	3800	4550	6100	8750	11100
Цѣна „ „ „ 3 „	—	4850	6500	9200	11600

б) Х е м н и ц к і я.

Длина строганія въ футахъ	4	5	6	6	8	8
Ширина „ „ дюймахъ	24	24	24	30	30	36
Высота „ „ „	20	20	20	30	30	36
Цѣна въ рубляхъ съ 1 суппортомъ	1100	1180	1260	1680	1990	2340
Цѣна „ „ второго суппорта на поперечинѣ	—	—	—	250	250	325
Цѣна „ „ суппорта на стойкѣ	—	—	—	—	—	—

Длина строганія въ футахъ	10	8	10	10	12
Ширина „ „ дюймахъ	36	43	43	48	48
Высота „ „ „	36	39	39	48	48
Цѣна въ рубляхъ съ 1 суппортомъ	2670	3350	3700	4200	4850
Цѣна „ „ второго суппорта на поперечинѣ	325	575	575	575	575
Цѣна „ „ суппорта на стойкѣ	325	575	575	575	575

в) Французскія ручныя и приводныя.

Длина строганія въ дюймахъ	16	24	32	40
Ширина „ „ „	12	16	18	22
Высота „ „ „	8	12	16	20
Цѣна въ рубляхъ	320	430	580	750 1

1) Эти станки исключительно для приводнаго дѣйствія.

г) Американскія

съ уравнительными средними ножками для правильной установки станка.

Длина строганія въ футахъ	4	5	6	6	8	10	8	10
Ширина „ „ дюймахъ	24	24	24	30	30	30	30	30
Высота „ „ „	24	24	24	26	26	26	30	30
Цѣна въ рубляхъ съ суппортомъ	1500	1600	1700	1830	2080	2330	2650	2970
Цѣна „ „ второго суппорта на поперечинѣ	215	215	215	225	225	225	330	330
Цѣна „ „ суппорта на стойкѣ	—	—	—	—	—	—	400	400

Длина строганія въ футахъ	8	10	8	10	10	12	10	12
Ширина „ „ дюймахъ	34	34	36	36	36	36	42	42
Высота „ „ „	34	34	30	30	36	36	36	36
Цѣна въ рубляхъ съ 1 суппортомъ	2740	3130	2850	3260	3570	4000	4070	4520
Цѣна „ „ второго суппорта на поперечинѣ	340	340	380	380	390	390	400	400
Цѣна „ „ суппорта на стойкѣ	400	400	440	440	440	440	440	440

Поперечно-строгальныя мачины „Шепингъ“.

а) Англійскія.

Ходъ рѣзца въ дюймахъ	9	12	12
Длина стола въ футахъ	3	6	6
Ширина „ „ дюймахъ	14 ^{1/2}	17	21
Глубина „ „ „	19 ^{1/2}	21 ^{1/2}	23 ^{1/2}
Цѣна въ рубляхъ съ однимъ столомъ	800	—	—
Цѣна „ „ „ двумя столами	—	1400	180

б) Хемпидскія.

Ходъ рѣзца въ дюймахъ	10	10	12	12
Наибольшая ширина строганія въ футахъ	1 ^{2/3}	2 ^{1/2}	2 ^{1/2}	3 ^{1/4}
Цѣна въ рубляхъ съ однимъ столомъ	650	690	970	1070
Цѣна „ „ „ двумя столами	—	810	1110	1210

в) Американскія.

Движеніе долбяка кривошипомъ. Движеніе долбяка посредствомъ зубчатыхъ реекъ и шестерней.

Ходъ рѣзца въ дюймахъ	12	16	20	24	16	20	24	28	32
Вертикальный ходъ стола въ дюймахъ	18	17	16	16	18	18	17	17	17
„ „ „ суппорта въ дюймахъ	5	6	7	8	6	7	8	8	8
Цѣна въ рубляхъ	590	750	930	1130	690	870	1020	1150	1465

г) Французскія ручныя.

Съ ходомъ рѣзца въ 5" безъ станины 240 рублей, со станиной 320 рублей.
Съ ходомъ рѣзца въ 8" безъ станины 420 рублей, со станиной 500 рублей.

Долбежныя англійскія машины

со столомъ, имѣющимъ автоматическое движеніе по всеѣмъ направленіямъ.

Ходъ рѣзца въ дюймахъ	4 ^{1/2}	6	8	10	12	14	18
Наибольшій діаметръ обдѣлываемаго предмета въ дюймахъ	24	36	42	48	54	60	72
Цѣна въ рубляхъ	570	940	1190	1780	2100	2875	4600

Долбежныя англійскія машины

съ подъемнымъ столомъ и ходомъ отъ руки.

Ходъ рѣзца въ дюймахъ	3	3
Діаметръ обдѣлываемаго предмета въ дюймахъ	18	12
Размѣръ стола въ дюймахъ	12×8	13×6 ^{1/2}
Цѣна въ рубляхъ	590	540

Долбежныя хемницкія машины

со столомъ, имѣющимъ автоматическое движеніе по всеѣмъ направленіямъ.

Ходъ рѣзца въ дюймахъ	4	6	7	9	12	15 ^{3/4}	19 ^{3/4}	25 ^{1/2}
Наибольшій діаметръ обдѣлываемаго предмета въ дюймахъ	19 ^{3/4}	25 ^{1/2}	31 ^{1/2}	36	47	51	63	87
Цѣна въ рубляхъ	630	910	1060	1300	1710	2490	3550	7200

Ручной переносный шпоночный станокъ.

Ходъ рѣзца въ дюймахъ	8	12	16	20
Діаметръ плавшайбы въ дюймахъ	12 ^{5/8}	14 ^{1/2}	16 ^{1/2}	17 ^{1/4}
Діаметръ долбяка	1	1 ^{1/4}	9 ^{9/16}	21 ^{1/6}
Цѣна въ рубляхъ	120	150	200	250

Ручной аппаратъ для выстрагиванія на валахъ выемки для шпонокъ . . 185 рублей.

Такой-же аппаратъ американскій 110 рублей.

Болторѣзные и гаечные приводные станки „Брауна“ съ самоѣйствующимъ размыкателемъ.

Номеръ станка	22	23	24
Размѣръ плашки и мѣтчиковъ въ дюй- махъ.	отъ $\frac{3}{8}$ до $1\frac{1}{2}$	отъ $\frac{1}{2}$ до 2	отъ $\frac{1}{2}$ до $2\frac{1}{2}$
Цѣна въ рубляхъ.	1050	1250	1770

Американскіе ручные болторѣзные и гаечные станки для нарѣзки болтовъ и гаекъ рѣзбы „Витворта“.

Номеръ станка	0	20	20 $\frac{1}{2}$
Размѣръ плашки и мѣтчиковъ въ дюй- махъ.	отъ $\frac{1}{4}$ до $\frac{3}{4}$	отъ $\frac{1}{4}$ до 1	отъ $\frac{1}{4}$ до 1
Цѣна въ рубляхъ.	160	210	250

Приводныя машины на колоннѣ для нарѣзанія болтовъ, гаекъ и трубъ.

Цѣна машины для нарѣзанія болтовъ и гаекъ до 1 дюйма	300 руб.
„ „ „ „ „ „ „ „ $1\frac{1}{2}$ „	350 руб.
„ „ „ „ „ „ „ „ $1\frac{1}{2}$ „ и газovýchъ трубъ „ 2 „	500 руб.

Приводныя винторѣзные машины для нарѣзанія болтовъ, гаекъ и газovýchъ трубъ по системѣ „Селлерса“.

Цѣна машины для нарѣзанія болтовъ и гаекъ до $\frac{3}{4}$ дюйма	420 руб.
„ „ „ „ „ „ „ „ 1 дюйма	510 „
„ „ „ „ „ „ „ „ $1\frac{1}{2}$ „ и газovýchъ трубъ до 2 „	710 руб.
Цѣна машины для нарѣзанія болтовъ и гаекъ до 2 „ и газovýchъ трубъ „ 2 „	900 руб.

Сверлильные машины на колоннѣ (безъ рейки)

съ двухстороннимъ поворотнымъ столомъ, съ дырчагой плавшайбой и тисками (легкая конструкция).

Найбольшій діаметр сверлення в дюймах	1	1 ¹ / ₈	1 ³ / ₈
Розстояннє сверла до колонни „ „	12 ¹ / ₂	12 ³ / ₄	12
Діаметр планшайбы „ „	12 ³ / ₄	13 ³ / ₄	14 ³ / ₄
Діаметр шпинделя „ „	1	1 ¹ / ₈	1 ¹ / ₄
Ціна в рублях для ручного дійства	130	160	190
Ціна „ „ для приводного дійства	140	170	200

Настольные сверлильные приводные и ручные съ маховикомъ станки

съ одностороннимъ столомъ-тисками или простыми тисками

Наибольший диаметр сверления в дюймах	3/4	1	1 1/4	1 1/2	1 3/4
Разстояние сверла от станины " "	8	10	11	12 1/2	13 1/2
Цена в рублях станка / ручного действия	50	80	100	120	140
с простыми тисками: / приводного действия	60	90	110	130	150
Цена в рублях станка / ручного действия	70	90	120	140	160
с столом-тисками: / приводного действия	80	100	130	150	170

Настольные приводные и ручные сверлильные станки

съ маховикомъ, съ двухстороннимъ поворотнымъ столомъ.

Наибольший диаметр сверления в дюймах	7/8	1 3/4
Разстояние сверла до станины	9 1/2	13
Цена в рублях для ручного действия	100	150
Цена „ „ „ приводного действия	110	160

Цѣна ручного пристѣнного свердильнаго станка съ одной копической зубчатой передачей	25 руб.
---	---------

Цѣна ручного пристѣпнаго сверлильнаго станка съ одной конической и двумя цилиндрическими зубчатыми передачами 60 руб.

Цѣна ручного пристѣнного сверлильнаго станка на желѣзной рамѣ, въсѣмь до одного пуда	10 руб. 1)
---	------------

¹⁾ Эти станки встречаются исключительно въ крестьянскихъ кузницахъ

Паровые молота съ наковальной впереди станины ¹⁾.

Вѣсъ бабы въ пудахъ	11 ^{1/2}	3	5	10	15
Діаметръ цилиндра въ дюймахъ	4 ^{1/4}	5 ^{1/4}	6	7 ^{1/2}	9
Высота подъема бабы въ дюймахъ	11	12	13	17	21
Цѣна въ рубляхъ молота безъ фундаментной плиты и наковальни	660	770	1030	1200	1650
Вѣсъ въ пудахъ наковальни со вставкой.	20	25	40	75	115

Вѣсъ бабы въ пудахъ	20	30	45	60
Діаметръ цилиндра въ дюймахъ	10	12	14 ^{3/8}	14 ^{1/2}
Высота подъема бабы въ дюймахъ	24	27	30	33
Цѣна въ рубляхъ молота безъ фундаментной плиты и наковальни	2000	2475	3400	3950
Вѣсъ въ пудахъ наковальни со вставкой.	175	250	375	500

Паровые молота съ наковальной въ серединѣ станины ¹⁾.

Вѣсъ бабы въ пудахъ	10	15 ^{1/2}	22	31	46 ^{1/2}	62
Діаметръ цилиндра въ дюймахъ	7 ^{1/2}	9	10	12	13 ^{3/8}	14 ^{1/2}
Высота подъема бабы въ дюймахъ	17	21	24	27	30	33
Цѣна въ рубляхъ молота съ приспособленіемъ для автоматическаго и отъ руки регулиро- ванія удара, безъ фундаментной плиты и наковальни	1520	1840	2370	2850	3690	4300
Цѣна въ рубляхъ молота съ приспособленіемъ регулированія ударовъ только отъ руки	—	—	2290	2770	3540	4140
Вѣсъ въ пудахъ наковальни	75	125	175	250	360	500
Вѣсъ „ „ фундаментной плиты	56	72	78	125	190	205

Цѣна ножного молота „Oliver“ вѣсомъ 15 пуд. 300 рублей

1) Стоимость наковальни и фундаментной плиты необходимо исчислять каждый разъ особо, исходя изъ цѣнъ для чернаго чугунаго литья по 1 руб. 80 коп. и стали по 8 руб. 20 коп. за пудъ.

Приводные и ручные односторонние дыропробивные машины и ножницы.

б) Съ косо-поставленными ножницами.

Ручные дыропробивные машины с рычагом.

Стоимость ручной дыропробивной машины съ рычагом и глубокой выемкой при наибольшем диаметре давления $\frac{3}{8}$ ", наибольшей толщине продавливаемого железа $\frac{3}{16}$ ", глубине выемки $20\frac{1}{4}$ "—270 рублей.

Ручныя одностороннія съ рычагомъ дыропробивныя машины и ножницы.

Наибольшій діаметръ продавливаемыхъ дыръ въ дюймахъ	7/16	1/2	5/8
Наибольшая толщина продавливаемого желѣза въ дюймахъ	1/4	5/16	7/16
Наибольшая толщина рѣзанія въ дюймахъ	1/4	5/16	7/16
Цѣна въ рубляхъ	80	110	190

Ручныя одностороннія съ рычагомъ дыропробивныя машины и ножницы.

(Верхній ножъ на рычагѣ).

Наибольшій діаметръ продавливаемыхъ дыръ въ дюймахъ	5/32	1/4	1/16	3/8	1/2
Наибольшая толщина продавливаемого желѣза въ дюймахъ	5/32	1/4	5/16	3/8	1/2
Рѣжетъ желѣзо толщиной и шириной въ дюймахъ	5/32 × 3/4	1/4 × 3/4	5/16 × 1	3/8 × 1 3/16	1/2 × 1 3/8
Цѣна въ рубляхъ	20	30	50	60	70

Фрезерныя станки.

Стоимость ручного фрезернаго станка съ горизонтальнымъ фрезерованіемъ при поперечномъ ходѣ стола въ 4", вертикальномъ ходѣ стола въ 6 1/4", долевомъ ходѣ каретки въ 11 3/4 и вѣсъ около 15 пудовъ	250 руб.
Тотъ-же станокъ съ особой чугунной станиной, съ общимъ вѣсомъ около 25 пудовъ	320 руб.
Стоимость потолочнаго привода для приводнаго дѣйствія	30 руб.
Стоимость аппарата для фрезерованія между центрами	60 руб.
Стоимость приводнаго двойнаго фрезерованія (горизонтальнаго и вертикальнаго) станка вѣсомъ около 60 пудовъ, съ ходомъ шарошки въ 8" и стола въ 26"	850 руб.
Аппаратъ къ нему для фрезерованія на центрахъ	100 руб.

Вентиляторы „Рута“.

Диаметръ выдувного отверстія въ дюймахъ	1 1/2	2 3/8	3 1/8	4	5	6
Наружный диаметръ флянцевъ „	5	5	6 1/4	7	8 3/4	9 1/2
Число шкивовъ	1	1	1	1	1	1
Диаметръ шкива въ дюймахъ	3	3 1/2	4	5	8	10
Ширина „ „	2 3/8	2 3/8	3 1/8	3 1/2	4	4 3/4
Число оборотовъ	400	400	400	400	400	390
Цена въ рубляхъ	50 1)	60 1)	85 1)	110 1)	200 1)	280

Диаметръ выдувного отверстія въ дюймахъ	7	8	9	10	12	13
Наружный диаметръ флянцевъ „ „	12	12 3/4	13 3/4	15 3/4	17 3/4	19 1/4
Число шкивовъ	1	2	2	2	2	2
Диаметръ шкива въ дюймахъ	11 3/4	10 7/8	11 3/4	12 3/4	13 3/4	15 3/4
Ширина „ „	5 1/8	4	4 3/8	4 3/8	4 3/4	5 1/8
Число оборотовъ	380	370	325	320	300	280
Цена въ рубляхъ	380	640	980	1180	1500	1870

Вентиляторы завода Шиле.

Диаметръ выдувного отверстія въ дюймахъ	2 3/8	2 1/2	3 1/2	5	6
Диаметръ крыльевъ въ дюймахъ	10	14	14	11 3/4	14
Диаметръ шкива „ „	1 3/16	1 3/16	1 5/8	2 3/8	3 1/8
Ширина „ „	1 3/8	1 1/2	1 1/2	3 1/8	3 1/2
Цена въ рубляхъ	22 1)	24 1)	34 1)	50	80

Диаметръ выдувного отверстія въ дюймахъ	8	10	12 1/2	16	19 1/2
Диаметръ крыльевъ въ дюймахъ	15 3/4	19 1/2	25 5/8	31 1/2	39 1/2
Диаметръ шкива „ „	4	5	6	8	9 7/8
Ширина „ „	4	4	4 3/8	4 3/8	4 3/4
Цена въ рубляхъ	110	170	300	480	710

1) Эти вентиляторы применяются исключительно въ кузницахъ

Переносные кузнечные горны съ мѣхами.

Диаметръ мѣха въ дюймахъ	16	18	20	22
Цѣна въ рубляхъ	25	28	30	35
Цѣна въ рубляхъ за горнъ съ желѣзнымъ кожухомъ вокругъ мѣха.	28	32	34	40

Переносные кузнечные горны съ вентиляторомъ завода Г. Шиле и К^о.

Длина горна въ дюймахъ	31 ^{1/2}	23 ^{1/2}	20	21
Ширина " " "	31 ^{1/2}	23 ^{1/2}	20	14
Высота " " "	35 ^{1/2}	35 ^{1/2}	32	31 ^{1/2}
Цѣна въ рубляхъ	120	80	70	50

Переносные кузнечные горны съ вентиляторомъ „Рута“

	Длина въ дюймахъ.	Ширина въ дюймахъ.	Цѣна въ рубляхъ.
Для ручного дѣйствія	21	14 ^{1/2}	80
Для ножного	21	14 ^{1/4}	85
Для ручного " " "	21 ^{3/4}	15 ^{3/4}	95
Для ножного " " "	21 ^{3/4}	15 ^{3/4}	125
Для ножного " на колесахъ.	21 ^{3/4}	15 ^{3/4}	130
Для ручного " безъ колесъ	32 ^{1/4}	20	150
Для ножного " " "	32 ^{1/4}	20	165
Для ножного " на колесахъ.	32 ^{1/4}	20	175

Кузнечные горны постоянные.

Горнъ кирпичный со сводомъ	23 рубля.
Горнъ кирпичный съ желѣзнымъ зонтомъ	22 "
Горнъ кирпичный безъ свода и зонта	19 "
Горнъ изъ бута съ желѣзнымъ зонтомъ	15 "
Горнъ изъ бута безъ зонта	12 "

Тиски параллельные стальные.

Ширина губъ въ дюймахъ.	4	4 ^{3/4}	5 ^{1/2}	6 ^{1/4}	7	8
Ширина зажима въ дюймахъ	5 ^{1/2}	6 ^{1/4}	7	8	8 ^{5/8}	9 ^{1/2}
Весъ около фунтовъ.	29	44	54	73	93	107
Цѣна въ рубляхъ	21	26	31	40	49	60

Тиски параллельные поворотные.

Ширина губъ въ дюймахъ	8	6	5 ^{1/2}	5	4 ^{3/4}
Ширина зажима въ дюймахъ	9 ^{7/8}	7	6 ^{3/4}	6	5 ^{1/2}
Весъ около пудовъ.	5	3	2 ^{3/4}	2	1 ^{1/2}
Цѣна въ рубляхъ	70	45	42	32	30

Тиски для газовыхъ трубъ.

Для трубъ діаметромъ до	2"	3 1/4"	4 1/2"
Цѣна въ рубляхъ	13	17	22

Стоимость одного пуда ступовыхъ слесарныхъ тисокъ 8 руб.

Наковальни.

Стоимость одного пуда наковальни изъ английской стали при вѣсѣ наковальни до 3-хъ пудовъ 8 руб.

Стоимость одного пуда наковальни изъ английской стали при вѣсѣ наковальни свыше 3-хъ пудовъ 7 р. 50 к.

Оборудованіе крестьянскихъ кузницъ.

Горнъ изъ кирпичнаго боя со сводомъ	10 р. 10 к.
Горнъ „ „ „ съ желѣзнымъ зонтомъ	8 р. 90 к.
Горнъ „ „ „ безъ свода и зонта	6 р. 20 к.
Горнъ изъ бута съ желѣзнымъ зонтомъ	7 р. 80 к.
Горнъ „ „ „ безъ зонта	5 р. 10 к.
Горнъ мусорный съ желѣзнымъ зонтомъ	7 р. 20 к.
Горнъ „ „ безъ зонта	4 р. 50 к.
Желѣзные наковальни за пудъ	3 р. 1)
Ковальный станокъ	4 р. 40 к.
Шлифовальный камень	2 р. — к.
Точило	3 р. — к.
Присѣнный коловоротъ (сверлильный станокъ)	10 р. — к.
Кузнечный инструментъ III разряда, состоящій изъ кувалды, гладилки, молотка, зубила и двухъ паръ клещей и кузнечнаго рашпиля	5 р. 75 к.
Кузнечный инструментъ II разряда состоитъ изъ набора III разряда, съ прибавленіемъ клупа съ плашками и метчиковъ	7 р. 25 к.
Кузнечный инструментъ I разряда состоитъ изъ набора II разряда, съ прибавленіемъ формъ для гаекъ и исподниковъ для круглаго желѣза	11 р. 75 к.

Т р а н с м и с с і я .

Цѣна на трансмиссію см. Отдѣлъ I стр. 30—37.

1) Наковальни крестьянами покупаются на базарахъ какъ ломъ.

О Т Д Ъ Л Ъ Ш.

Обработка питательныхъ продуктовъ.

К р у п ч а т н ы я м е л ь н и ц ы .

Размольное отдѣленіе.

Двухъ-валъные валъцовые станки завода Бюллера.

М о д е л ь В .

а) Съ рѣзными валъцами.

Диаметръ валъцевъ въ дюймахъ .	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	10	10
Длина " " " " .	14	20	24	24	32
Цѣна въ рубляхъ . " . " .	700	800	900	1125	1275

б) Съ гладкими валъцами.

Диаметръ валъцевъ въ дюймахъ .	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	10	10
Длина " " " " .	14	20	24	24	32
Цѣна въ рубляхъ . " . " .	660	760	860	1075	1225

М о д е л ь Г .

(Спеціальная конструкція для простаго и склеваннаго размоль ржи и пшеницы)

а) Съ рѣзными валъцами.

Диаметръ валъцевъ въ дюймахъ .	12	12	12	14	14
Длина " " " " .	20	24	32	24	32
Цѣна въ рубляхъ . " . " .	1725	1320	1565	1495	1700

б) Съ гладким валъцами.

Диаметръ валъцевъ въ дюймахъ .	12	12	12	14	14
Длина " " " " .	20	24	32	24	32
Цѣна въ рубляхъ . " . " .	1225	1350	1540	1570	1675

М о д е л ь А .

а) Съ рѣзными валъцами.

Диаметръ валъцевъ въ дюймахъ .	6	6
Длина " " " " .	12	16
Цѣна въ рубляхъ . " . " .	580	670

б) Съ гладкими валъцами.

Диаметръ валъцевъ въ дюймахъ .	6	6
Длина " " " " .	12	16
Цѣна въ рубляхъ " " " " .	570	650

М о д е л ь Г.

З е р н о п л ю щ и л ь н ы е.

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ . .	10	12	14
Длина " " " "	12	20	24
Цѣна въ рубляхъ	670	950	1200

Трехъ-вальные вальцовые станки завода Бюллера.

М о д е л ь В.

а) Съ рѣзными вальцами.

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ . .	8	8	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	10	10
Длина " " " "	16	20	24	32	32	40
Цѣна въ рубляхъ	1225	1390	1590	1920	2110	2500

б) Съ гладкими вальцами.

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ . .	8	8	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	10	10
Длина " " " "	16	20	24	32	32	40
Цѣна въ рубляхъ	1150	1310	1500	1830	2010	2400

Четырехъ-вальные вальцовые станки завода Бюллера.

М о д е л ь А.

а) Съ рѣзными вальцами.

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ . .	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	10
Длина " " " "	20	24	32	24
Цѣна въ рубляхъ	1675	1950	2350	2500

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ . .	10	10	10
Длина " " " "	28	32	40
Цѣна въ рубляхъ	2600	2700	3200

б) Съ гладкими вальцами.

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ . .	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	10
Длина " " " "	20	24	32	24
Цѣна въ рубляхъ	1575	1830	2220	2350

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ . .	10	10	10
Длина " " " "	28	32	40
Цѣна въ рубляхъ	2450	2550	3000

Четырех-вальные вальцовые станки завода Бюллера.

М о д е л ь В.

а) Съ рѣзными вальцами.

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄
Длина " " " "	16	20	24	32
Цѣна въ рубляхъ	1200	1325	1525	1900

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ	10	10	10	
Длина " " " "	24	32	40	
Цѣна въ рубляхъ	1700	2150	2550	

б) Съ гладкими вальцами.

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄
Длина " " " "	16	20	24	32
Цѣна въ рубляхъ	1125	1250	1450	1775

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ	10	10	10	
Длина " " " "	24	32	40	
Цѣна въ рубляхъ	1625	2050	2400	

Четырех-вальные вальцовые станки завода Бюллера.

М о д е л ь Г.

(Спеціальная конструкция для простого и пеклеваннаго размоларжи и пшеницы).

а) Съ рѣзными вальцами.

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ	12	12	12	
Длина " " " "	20	24	32	
Цѣна въ рубляхъ	2325	2550	2865	

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ	14	14	14	
Длина " " " "	20	24	32	
Цѣна въ рубляхъ	2550	2900	3250	

б) Съ гладкими вальцами.

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ	12	12	12	
Длина " " " "	20	24	32	
Цѣна въ рубляхъ	2250	2485	2790	

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ .	14	14	14
Длина „ „ „ „ .	20	24	32
Цѣна въ рубляхъ	2475	2825	3200

Четырехъ-вальные вальцовые станки завода Буллера.

М о д е л ь А А.

а) Съ рѣзными вальцами.

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ .	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄
Длина „ „ „ „ .	16	20	24	32
Цѣна въ рубляхъ	1475	1675	1950	2350

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ .	10	10	10	10
Длина „ „ „ „ .	24	32	40	50
Цѣна въ рубляхъ	2500	2700	3200	3930

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ .	10	10	12	12	12
Длина „ „ „ „ .	60	80	20	24	32
Цѣна въ рубляхъ	4600	5200	2325	2550	2865

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ .	12	14	14	14	14
Длина „ „ „ „ .	40	20	24	32	40
Цѣна въ рубляхъ	3450	2550	2900	3250	3825

б) Съ гладкими вальцами.

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ .	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄
Длина „ „ „ „ .	16	20	24	32
Цѣна въ рубляхъ	1375	1575	1830	2220

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ .	10	10	10	10
Длина „ „ „ „ .	24	32	40	50
Цѣна въ рубляхъ	2425	2600	3100	3780

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ .	10	12	12	12
Длина „ „ „ „ .	60	20	24	32
Цѣна въ рубляхъ	4400	2200	2425	2715

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ .	12	14	14	14	14
Длина „ „ „ „ .	40	20	24	32	40
Цѣна въ рубляхъ	3300	2400	2750	3050	3625

Четырех-вальные вальцовые станки завода Бюллера.

Модель „Дубль А“.

(Спеціальная конструкция для простого и пеклеванного размола ржи и пшеницы).

а) Съ рѣзными вальцами.

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ . .	12	12	12	12
Длина „ „ „ „ . .	20	24	32	40
Цѣна въ рубляхъ	2075	2030	2825	3350

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ . .	14	14	14	14
Длина „ „ „ „ . .	20	24	32	40
Цѣна въ рубляхъ	2175	2800	3150	3800

б) Съ гладкими вальцами.

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ . .	12	12	12	12
Длина „ „ „ „ . .	20	24	32	40
Цѣна въ рубляхъ	2000	2200	2700	3200

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ . .	14	14	14	14
Длина „ „ „ „ . .	20	24	32	40
Цѣна въ рубляхъ	2100	2700	3000	3600

Четырех-вальные вальцовые станки Бр. Израель.

а) Съ рѣзными вальцами.

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ . .	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄
Длина „ „ „ „ . .	16	20	24	32
Цѣна въ рубляхъ	1100	1300	1500	1700

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ . .	10	10	10	10
Длина „ „ „ „ . .	20	24	32	40
Цѣна въ рубляхъ	1500	1700	1900	2100

б) Съ гладкими вальцами.

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ . .	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄
Длина „ „ „ „ . .	16	20	24	32
Цѣна въ рубляхъ	1050	1250	1450	1650

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ . .	10	10	10	10
Длина „ „ „ „ . .	20	24	32	40
Цѣна въ рубляхъ	1400	1600	1800	2000

Четырех-валльные вальцовые станки Л. Немелька.

Новая желѣзная модель.

а) Съ рѣзными вальцами.

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ	9	9	9	10	10
Длина " " "	20	26	32	20	26
Цѣна въ рубляхъ " " "	1350	1700	2050	1425	1825

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ	10	10	12	12	12
Длина " " "	32	40	24	32	40
Цѣна въ рубляхъ " " "	2200	2550	3150	2450	2900

б) Съ гладкими вальцами.

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ	9	9	9	10	10
Длина " " "	20	26	32	20	26
Цѣна въ рубляхъ " " "	1300	1600	1950	1350	1750

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ	10	10	12	12	12
Длина " " "	32	40	24	32	40
Цѣна въ рубляхъ " " "	2100	2400	2000	2250	2700

М о д е л ь 1 9 0 5 г о д а.

а) Съ рѣзными вальцами.

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ	10	10	10	10
Длина " " "	20	26	32	40
Цѣна въ рубляхъ " " "	2170	2500	2700	3200

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ	10	12	12	12
Длина " " "	50	30	26	32
Цѣна въ рубляхъ " " "	3930	2325	2710	2865

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ	12	14	14	14
Длина " " "	40	26	32	40
Цѣна въ рубляхъ " " "	3450	3075	3250	3825

б) Съ гладкими вальцами.

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ	10	10	10	10
Длина " " "	20	26	32	40
Цѣна въ рубляхъ " " "	2095	2425	2600	3100

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ	12	12	12	12
Длина " " "	20	26	32	40
Цѣна въ рубляхъ " " "	2200	2670	2715	3300

Четырех-вальные станки Немелька.

(Спеціальная конструкция для пеклеванного размола ржи и пшеницы).

М о д е л ь А А.

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ	10 ¹ / ₂	10 ¹ / ₂	12 ¹ / ₂	12 ¹ / ₂
Длина	19	22	25	29 ¹ / ₂
Цѣна въ рубляхъ.	1770	1870	2370	2770

Вальцовые станки Даверію, Бр. Зекъ, Каплеръ, Шнейдеръ и завода Добровыхъ и Набгольцъ—„Побѣдитель“ и „Богатырь“ *).

А) Двухъ-вальные.

а) Съ рѣзными вальцами.

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄
Длина	16	20	24	32
Цѣна въ рубляхъ .	640	720	800	1000

б) Съ гладкими вальцами.

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ .	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄
Длина	16	20	24	32
Цѣна въ рубляхъ .	610	690	760	960

Б) Трехъ-вальные.

а) Съ рѣзными вальцами.

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ .	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	10	10
Длина	16	20	24	32	32	40
Цѣна въ рубляхъ .	980	1120	1280	1560	1720	2040

б) Съ гладкими вальцами.

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ .	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	10	10
Длина	16	20	24	32	32	40
Цѣна въ рубляхъ .	920	1040	1200	1460	1620	1920

В) Четырехъ-вальные.

а) Съ рѣзными вальцами.

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ .	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	10	10
Длина	16	20	24	32	32	40
Цѣна въ рубляхъ .	1200	1340	1560	1880	2160	2560

б) Съ гладкими вальцами.

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ .	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	10	10
Длина	16	20	24	32	32	40
Цѣна въ рубляхъ .	1130	1260	1465	1775	2040	2400

*) Означенные вальцовые станки, вслѣдствіе незначительной разницы въ цѣнѣ, приняты по одинаковой расцѣнкѣ.

Вальцовые станки съ фарфоровыми вальцами Фр. Вегманъ.

Стоимость двухъ-вальнаго станка 12"×24" 1075 руб.
 „ четырехъ „ „ 12"×24" 1875 руб.

Мельничные постова

съ французскими жерновами.

Диаметръ жернововъ въ четвертяхъ	отъ 6 до 6 ¹ / ₂	отъ 7 до 7 ¹ / ₂	8
Цѣна въ рубляхъ	575	640	710

С а м о в ѣ й к и.

Французскія самовѣйки	Немелька	длина	100"	ширина	51"	высота	78"	574 руб.
Испанскія самовѣйки		"	98"	"	35"	"	78"	650 "
Самовѣйки	„Корона“	"	138"	"	52"	"	90"	1150 "
"	„Рекордъ“	"	135"	"	50"	"	75"	1550 "
"	Эксельсіоръ одинарные	"	128"	"	39"	"	77"	690 "
"	"	"	128"	"	41"	"	77"	820 "
"	"	"	128"	"	44"	"	77"	920 "
"	"	"	128"	"	47"	"	77"	1035 "
"	"	"	128"	"	51"	"	79"	1125 "
"	"	"	128"	"	57"	"	81"	1220 "
"	"	"	128"	"	64"	"	85"	1320 "
"	"	двойныя	128"	"	47"	"	77"	1050 "
"	"	"	128"	"	52"	"	79"	1230 "
"	"	"	128"	"	57"	"	79"	1410 "
"	"	"	128"	"	64"	"	85"	1585 "
"	„Перфекта“ Немелька	"	134"	"	47"	"	91"	890 "
"	"	"	134"	"	53"	"	91"	1025 "
"	"	"	134"	"	60"	"	91"	1150 "
"	"	"	134"	"	67"	"	91"	1300 "
"	Даверіо одинарные	"	32"	"	36"	"	—	140 "
"	двойныя	"	63"	"	39"	"	—	320 "
"	четверныя	"	108"	"	40"	"	—	480 "

С а м о в ѣ й к и.

Самовѣйки „Дюрихъ“	на	4	рамы ширин	16"	. .	900 руб.
"	"	4	"	20"	. .	1000 "
"	"	4	"	24"	. .	1150 "
"	"	5	"	16"	. .	1050 "
"	"	5	"	20"	. .	1150 "
"	"	5	"	24"	. .	1300 "
"	"	6	"	20"	. .	1275 "
"	"	6	"	24"	. .	1400 "

Самовѣйки	„Діаграмма“	длин.	117"	шир.	70"	выс.	78"	. .	1475 руб.
"	„Смитъ“	"	115"	"	36	"	—	. .	700 "
"	"	"	130"	"	82	"	86	. .	1800 "
"	„Салгиръ“	"	—	"	—	"	—	. .	1190 "
"	„Реформа“	"	—	"	—	"	—	. .	755 "

Р о з с ъ в а.

Прямоугольные розсъва Бюллера SN	длин.	87"	шир.	51"	число	ситъ	5	.	.	1700	руб
"	"	87"	"	51"	"	"	6	.	.	1780	"
"	"	87"	"	51"	"	"	7	.	.	1820	"
"	"	87"	"	67"	"	"	5	.	.	2160	"
"	"	87"	"	67"	"	"	6	.	.	2270	"
"	"	87"	"	67"	"	"	7	.	.	2370	"
"	"	87"	"	82"	"	"	5	.	.	2460	"
"	"	87"	"	82"	"	"	6	.	.	2590	"
"	"	87"	"	82"	"	"	7	.	.	2740	"
"	"	79"	"	57"	"	"	4	.	.	1900	"
"	"	79"	"	57"	"	"	5	.	.	2020	"
"	"	79"	"	74"	"	"	4	.	.	2170	"
"	"	79"	"	74"	"	"	5	.	.	2340	"

Розсъва плоскіе модель 1905 года	одинарный	длина	135"	ширина	53"	1350	руб
"	двойной	"	135"	"	53"	1450	"
"	тройной	"	135"	"	53"	1550	"
"	четверной	"	135"	"	53"	1650	"

Розсъва русскіе кроватные при- виллегія № 29218	одинарный	"	107"	"	81"	750	"
Розсъва русскіе кроватные при- виллегія № 29218	двойной	"	107"	"	81"	800	"
Розсъва русскіе кроватные при- виллегія № 29218	тройной	"	107"	"	81"	850	"
Розсъва русскіе кроватные при- виллегія № 29218	четверной	"	107"	"	81"	900	"

Розсъва плоскіе завода Бюллера патентъ Вейермана, модель А	"	128	"	46	1900	"
Розсъва плоскіе завода Бюллера патентъ Вейермана, модель А	"	128	"	64	2050	"

Розсъва кроватные патентъ Кри- чигина	одинарный	"	135	"	53	1250	"
Розсъва кроватные патентъ Кри- чигина	двойной	"	135	"	53	1350	"
Розсъва кроватные патентъ Кри- чигина	тройной	"	135	"	53	1450	"

Розсъва прямоугольные завода Немелька о 8-ми рамахъ 60"×60"	для одного продукта	1300	"
Розсъва прямоугольные завода Немелька о 8-ми рамахъ 60"×60"	для двухъ продуктовъ	1375	"
Розсъва прямоугольные завода Немелька о 8 ми рамахъ 60"×60"	для трехъ продуктовъ	1450	"

Розсъва плоскіе завода Немелька о 16-ти ра- махъ 60"×60"	для одного продукта	2250	"
Розсъва плоскіе завода Немелька о 16-ти ра- махъ 60"×60"	для двухъ продуктовъ	2325	"
Розсъва плоскіе завода Немелька о 16-ти ра- махъ 60"×60"	для трехъ продуктовъ	2475	"

Двойной прямоугольный розсъвъ Немелька.	длина	109"	ширина	89"	2550	"
"	"	118"	"	98"	2800	"

Розсѣва плоскіе Хагенмахера.

Для одного продукта	дл.	57"	шир.	90"	960 рублей
двухъ продуктовъ	"	57"	"	90"	990 "
одного продукта	"	72"	"	90"	1160 "
двухъ продуктовъ	"	72"	"	90"	1190 "
трехъ "	"	72"	"	90"	1220 "
одного продукта	"	87"	"	90"	1300 "
двухъ продуктовъ	"	87"	"	90"	1330 "
трехъ "	"	87"	"	90"	1360 "
четырехъ "	"	87"	"	90"	1390 "
одного продукта	"	103"	"	90"	1500 "
двухъ продуктовъ	"	103"	"	90"	1550 "
трехъ "	"	103"	"	90"	1600 "
четырехъ "	"	103"	"	90"	1650 "
пяти "	"	103"	"	90"	1700 "
одного продукта	"	121"	"	90"	1750 "
двухъ продуктовъ	"	121"	"	90"	1800 "
трехъ "	"	121"	"	90"	1850 "
четырехъ "	"	121"	"	90"	1900 "
пяти "	"	121"	"	90"	2000 "
шести "	"	121"	"	90"	2050 "

Круглое сито „Самоходъ“.

Модель А.

Диаметръ барабана въ дюймахъ	48	48	52	60	68
Число ситовыхъ рамокъ	3	4	4	4	4
Диаметръ шкива въ дюймахъ	10	10	10	12	12
Ширина „ „ „	3 ¹ / ₄	3 ¹ / ₄	3 ¹ / ₄	3 ¹ / ₄	3 ¹ / ₄
Цѣна въ рубляхъ	400	450	550	650	750

Модель В.

Съ чугунной ножкой.

Диаметръ барабана въ дюймахъ	48	48	52	60	62
Число ситовыхъ рамъ	3	4	4	4	4
Диаметръ шкива въ дюймахъ	10	10	10	12	12
Ширина „ „ „	3 ¹ / ₄	3 ¹ / ₄	3 ¹ / ₄	3 ¹ / ₄	3 ¹ / ₄
Цѣна въ рубляхъ	475	525	675	730	850

Модель С.

На трехъ чугунныхъ ножкахъ.

Диаметръ барабана въ дюймахъ	48	48	52	60	68
Число ситовыхъ рамъ	3	4	4	4	4
Диаметръ шкива въ дюймахъ	10	10	10	12	12
Ширина „ „ „	3 ¹ / ₄	3 ¹ / ₄	3 ¹ / ₄	3 ¹ / ₄	3 ¹ / ₄
Цѣна въ рубляхъ	500	550	675	800	925

Сортировочные цилиндры.

Сортировочный цилиндръ съ проводочнымъ ситомъ безъ вьнта	
за погонный футъ	16 руб.
Такой-же цилиндръ съ вьптомъ за погонный футъ	20 руб.
Сортировочный цилиндръ съ шелковымъ ситомъ безъ вьнта	
за погонный футъ	20 руб.
Такой-же цилиндръ съ вьптомъ за погонный футъ	24 руб.

Центрофугальные бураты завода Бюллера.

М о д е л ь G F.

Длина бурата въ дюймахъ	91	110	130	91	110	130
Ширина „ „	33	33	33	41	41	41
Высота „ „	49	49	49	59	59	59
Диаметръ шкива въ дюймахъ	12	12	12	16	16	16
Ширина „ „	4	4	4	4 ^{3/4}	4 ^{3/4}	4 ^{3/4}
Цѣна въ рубляхъ	500	620	720	710	820	890

Центрофугальные бураты завода Немелька.

Длина бурата въ дюймахъ	80	90	110	128	80	90
Ширина „ „	34	34	34	34	37	37
Высота „ „	46	46	46	46	55	55
Диаметръ шкива въ дюймахъ	10	10	10	10	12	12
Ширина „ „	4	4	4	4	4 ^{3/8}	4 ^{3/8}
Цѣна въ рубляхъ	720	780	880	1020	850	930

Длина бурата въ дюймахъ	110	130	90	110	130
Ширина „ „	37	37	43	43	43
Высота „ „	55	55	59	59	59
Диаметръ шкива въ дюймахъ	12	12	14	14	14
Ширина „ „	4 ^{3/8}	4 ^{3/8}	4 ^{3/4}	4 ^{3/4}	4 ^{3/4}
Цѣна въ рубляхъ	1080	1250	1140	1290	1460

Мукомѣшательный аппаратъ.

Мукомѣшательный аппаратъ	125 рублей.
--------------------------	-------------

Деташеры (разрыхлители).

Деташеръ системы завода Бюллера.

М о д е л ь G O.

Длина деташера въ дюймахъ	35	66
Ширина „ „	10	10
Высота „ „	12	12
Диаметръ шкива „ „	10	7 ^{3/4}
Ширина „ „	3 ^{1/2}	4
Цѣна въ рубляхъ одинарнаго	110	—
„ „ „ двойнаго	—	200

Щеточный деташеръ завода Бюллера.

М о д е л ь Е S.

Деташеръ длиной 65", шириной $22\frac{3}{8}$ ", высотой 25", со шкивомъ $18" \times 3\frac{1}{2}"$. 325 рублей.

Деташеръ съ вращающимися крыльями.

М о д е л ь J.

Деташеръ № 1	200	рублей.
" № 2	260	"
" № 3	375	"

Щеточная машина системы Бюллера.

М о д е л ь A S.

Щеточная машина дл. 72", шир. 52", выс. 68' 1100 рублей.

Щеточныя машины системы Бюллера.

М о д е л ь E C.

Длина машины въ дюймахъ	47	57	67
Ширина " " "	26	26	30
Высота " " "	44	44	50
Цѣна въ рубляхъ	410	450	550

Щетечныя машины системы Милло.

Длина машины въ дюймахъ	57	78
Ширина " " "	32	39
Высота " " "	42	48
Цѣна въ рубляхъ	425	525

В ы б о й н ы я м а ш и н ы .

Обыкновенная выбойная труба	75	рублей.
Выбойная машина производительностью отъ 70 до 90 мѣшковъ въ часъ	185	"
Автоматическая выбойная машина	270	"

З а к р о м а .

Деревянные закрома за кв. сажень	7	рублей.
Желѣзные закрома діаметромъ 52", высота 17', съ крышками, люками и штуцерами, окрашенный	290	"
Такой-же закромъ съ коническимъ дномъ высотой 27"	450	"
Такой-же закромъ діаметромъ 42", высотой съ коническимъ дномъ 76"	120	"
Такой-же закромъ діаметромъ 52", высотой съ коническимъ дномъ 13'	225	"
Двойной желѣзный закромъ надъ вальцовымъ станкомъ діаметромъ 35" и высотой цилиндрической части 28"	135	"

С а м о т а с к и .

Самотаски одинарные деревянные за погонную сажень	19 руб.
„ двойныя „	25 „
„ одинарные желѣзныя	— „
„ двойныя „	— „

Т е ч к и .

Течки деревянные за погонную сажень	2 руб. 50 коп.
Течки желѣзныя оцинкованныя (съ муфтами, тройниками и отводами) діаметромъ 7" за погонную сажень	3 руб. 75 коп.
Такія-же течки діаметромъ 5" за погонную сажень	3 руб. — коп.

Транспортные винты.

Деревянные транспортеры съ подвѣсками за погонный футъ	6 руб. — коп.
Желѣзные „ „ „ „ „ „	8 руб. 10 коп.

Очистка зерна.

З е р н о о ч и с т и т е л и „Т р і у м ф ъ“.

Діаметръ шкива въ дюймахъ	8	9	9
Ширина „ „	4 ^{1/2}	4 ^{1/2}	5 ^{1/2}
Производительность въ часъ въ пудахъ	40	70	145
Цѣна въ рубляхъ	500	600	700

Т а р а р ы .

Американскій тараръ безъ сита	150 руб.
Такой-же тараръ съ ситомъ	200 руб.

Зерноочистительныя машины „Меркурій“.

Діаметръ шкива въ дюймахъ	10	10	11	11	12	12
Ширина „ „	4	4	4	4	4 ^{3/4}	4 ^{3/4}
Производительность въ часъ въ пудахъ	30	45	66	110	150	210
Цѣна въ рубляхъ	725	880	1035	1190	1345	1500

Сепараторы системы Бюллера.

М о д е л ь СХ.

Длина машины въ дюймахъ	65	65
Ширина „ „	58	65
Высота „ „	73 ^{3/8}	73 ^{3/8}
Производительность въ часъ въ пудахъ	115—135	155—185
Цѣна въ рубляхъ	600	700

Сепараторы завода Бюллера.

М о д е л ь D U.

Номеръ машины	10	11	12	13	14
Диаметръ шкива въ дюймахъ	7	7	8	10	12
Ширина „ „ „	4	4	5	5	6
Цена въ рубляхъ	650	780	900	1050	1190

Сепараторы завода Бюллера.

М о д е л ь A B.

Номеръ машины	0	1	2
Диаметръ шкива въ дюймахъ	8	8	8
Ширина „ „ „	4	4	5
Цена въ рубляхъ	709	825	925

Комбинированные аспираторы съ тріерами.

Номеръ машины	1	2	3	4
Диаметръ шкива въ дюймахъ	6	6	6	8
Ширина „ „ „	3 ¹ / ₂	4	4	4 ¹ / ₂
Производительность въ „ часъ въ пудахъ	24	36	60	108
Цена въ рубляхъ	550	650	750	950

Аспираторы „Зигъ-Загъ“.

Производительность въ часъ въ пудахъ	50	75	125	225
Цена въ рубляхъ	500	600	750	900

Т р і е р ы.

а) О д и н о ч н ы е.

Диаметръ тріера въ дюймахъ	14	16	18	20	22	23 ¹ / ₂
Длина „ „ „	49	59	69	79	88 ¹ / ₂	98 ¹ / ₂
Цена въ рубляхъ	60	70	85	115	145	175

б) Д в о й н ы е.

Диаметръ верхняго тріера въ дюймахъ	14	14	14
Длина „ „ „	55	55	55
Диаметръ нижняго „ „ „	22	26	26
Длина „ „ „	55	55	83
Цена въ рубляхъ	450	550	650

Наждачныя обойки „Горизонталь“.

Номеръ машины	1	2	3
Длина „ въ дюймахъ	49	55	62
Ширина „ „	34	41	46
Высота „ „	68	76	84
Диаметръ шкива „ „	12	14	16
Ширина „ „	4	4 ^{1/2}	5 ^{1/4}
Цѣна въ рубляхъ	675	975	1175

Наждачныя обойки „Горизонталь“

Новѣйшей конструкціи.

Модель машины	A	B	C
Длина „ въ дюймахъ	44 ^{1/2}	57 ^{3/4}	65
Ширина „ „	39	42 ^{1/2}	45
Высота „ „	67 ^{1/2}	76	84
Диаметръ шкива „ „	12	13	15 ^{1/2}
Ширина „ „	4	5	5 ^{1/2}
Цѣна въ рубляхъ	585	785	1085

Наждачныя обойки „Горизонталь“.

Желѣзной конструкціи.

Модель машины	ВВ	СС	Д
Длина „ въ дюймахъ	57 ^{3/4}	65	77
Ширина „ „	35	41	46
Высота „ „	64	80	85
Диаметръ шкива „ „	13	15 ^{1/2}	20
Ширина „ „	5 ^{1/4}	5 ^{1/2}	6 ^{1/4}
Цѣна въ рубляхъ	975	1275	1800

Обойки-сортировки завода Бюллера.

М о д е л ь Е Z.

Диаметръ шкива въ дюймахъ	12	16	20
Ширина „ „	5	6	7
Цѣна въ рубляхъ	750	1075	1225

Русскія коническія обойки.

Номеръ обойки	1	2	3
Производительность въ сутки въ пудахъ	1000	1500	2100
Цѣна въ рубляхъ	440	675	785

Наждачные обойки „Рекс“

а) Горизонтальные.

Длина машины въ дюймахъ	57	60	63	69
Ширина	36	36	39	43
Цѣна въ рубляхъ	340	410	520	700

Длина машины въ дюймахъ	75	82	90
Ширина	48	48	48
Цѣна въ рубляхъ	900	1100	1320

б) Вертикальные.

Диаметръ машины въ дюймахъ	28	28	36	36	36
Число этажей	3	4	3	4	5
Цѣна въ рубляхъ	570	720	1000	1200	1500

Обойки „Эврика“

съ сотрясательными ситами.

Производительность въ часъ въ				
пудахъ	14	20	40	60
Цѣна въ рубляхъ	260	325	375	450

Производительность въ часъ въ				
пудахъ		90	150	200
Цѣна въ рубляхъ		490	600	920

Камнеотборные машины.

Номеръ машины	0	1	1a	2	3
Диаметръ шкива въ дюймахъ	11 ^{3/4}	15 ^{5/8}	15 ^{5/8}	15 ^{5/8}	15 ^{5/8}
Ширина	3	4	4	4	4
Производительность въ часъ въ					
пудахъ	14	22	36	45	54
Цѣна въ рубляхъ	260	340	370	450	520

Номеръ машины	4	5	6	7
Диаметръ шкива въ дюймахъ	17 ^{5/8}	19 ^{5/8}	19 ^{5/8}	19 ^{5/8}
Ширина	4 ^{1/4}	4 ^{1/2}	5 ^{1/2}	5 ^{1/2}
Производительность въ часъ въ				
пудахъ	66	90	111	135
Цѣна въ рубляхъ	650	800	900	1050

Промывательныя машины для зерна.

М о д е л ь Е Г.

Длина машины въ дюймахъ	45	49	52	55	58	61
Ширина „ „ „	19 ⁵ / ₈	21 ¹ / ₂	23 ⁵ / ₈	25 ¹ / ₂	27 ¹ / ₂	39 ⁷ / ₂
Высота „ „ „	64	67	68 ³ / ₄	70 ³ / ₄	74 ⁵ / ₈	78 ⁵ / ₈
Цѣна въ рубляхъ	350	410	460	540	670	740

Промывательныя и сушильныя колонки.

М о д е л ь Е Н.

Диаметръ колонки въ дюймахъ	31 ³ / ₄	35 ³ / ₄	35 ³ / ₄
Вышина „ „ „	78 ⁵ / ₈	86 ⁵ / ₈	90
Диаметръ шкива „ „ „	12	16	20
Ширина „ „ „	6	6 ¹ / ₄	7
Цѣна въ рубляхъ	1250	1540	1850

Зернопромывательныя и камнеотборныя машины системы и завода Бюллера.

М о д е л ь Н Л.

Длина машины въ дюймахъ	123	131
Ширина „ „ „	44	71
Высота „ „ „	78 ⁵ / ₈	84
Диаметръ шкива „ „ „	24	24
Ширина „ „ „	4	5
Цѣна въ рубляхъ	3180	4750

Центрофугальныя сушильныя колонки системы и завода Бюллера.

Диаметръ машины въ дюймахъ	33 ¹ / ₂	35 ¹ / ₂	41	41	47
Высота „ „ „	74 ³ / ₄	86	86	112	112
Диаметръ шкива „ „ „	10	12	14	16	18
Ширина „ „ „	6	6	6	7	7 ¹ / ₂
Цѣна въ рубляхъ	1270	1550	1940	2510	2820

З а м о ч н ы й а п п а р а т ь.

Замочный аппаратъ системы Бр. Розъ 200 руб

Этажная щеточная, для чистки зерна машина (конструкция Немелька).

Число этажей	2	3	4	3	4
Длина машины въ дюймахъ	98	98	98	106	106
Ширина " " "	51	51	51	57	57
Высота " " "	90	102	114	106	118
Диаметръ шкива " " "	15 ⁵ / ₈	15 ⁵ / ₈	15 ⁵ / ₈	17 ¹ / ₂	17 ¹ / ₂
Ширина " " "	5 ¹ / ₂	6 ¹ / ₄	7	5 ¹ / ₂	6 ¹ / ₄
Цѣна въ рубляхъ	1170	1360	1550	1520	1780

Этажная щеточная, для чистки зерна машина (конструкция Немелька).

Жельзная конструкция.

Число этажей	2	3	4
Длина машины въ дюймахъ	75 ¹ / ₂	86	96 ³ / ₄
Ширина " " "	74 ³ / ₄	74 ³ / ₄	74 ³ / ₄
Диаметръ шкива " " "	14	18	18
Ширина " " "	5 ¹ / ₂	5 ¹ / ₂	6 ¹ / ₄
Цѣна въ рубляхъ	1750	2040	2320

Щеточная, для чистки зерна машина системы Бюллера.

М о д е л ь G. N.

Диаметръ шкива въ дюймахъ	12	16	20
Ширина " " "	5	6	7
Цѣна въ рубляхъ	675	790	975

Щеточная, для чистки зерна машина системы Милло.

Щеточная машина 225 руб.

Нагнетательные фильтры (открытые).

Число рукавовъ	60	84	96	108	120	140
Цѣна въ рубляхъ	275	300	325	350	375	400

Число рукавовъ	168	192	216	240	264
Цѣна въ рубляхъ	450	500	550	575	600

Всасывающіе фильтры (въ шкафу).

Число рукавовъ	36	48	64	80	96	120	144	168
Цѣна въ рубляхъ	375	400	425	450	475	500	550	600

Высота входного отверстия въ дюймахъ . . .	19	19	18	18	18	81
Ширина „ „ „ „ „ „	20 ^{1/2}	24	26	28	31	33 ^{1/2}
Цена въ рубляхъ.	200	250	325	380	450	525

Э к с г а у с т о р ы.

Желѣзная конструкція.

Диаметръ крыльевъ въ дюймахъ	15	17 ³ / ₈	231 ² / ₂	313 ³ / ₈	391 ⁴ / ₄	47
Диаметръ шкива	31 ³ / ₈	4	57 ⁷ / ₈	73 ³ / ₄	93 ⁴ / ₄	113 ⁴ / ₄
Ширина	21 ¹ / ₈	31 ³ / ₈	4	5	5	51 ² / ₂
Цена въ рубляхъ эксгаусторовъ русскихъ заводовъ	85	115	185	250	300	375
Цена въ рубляхъ эксгаусторовъ заграничныхъ заводовъ	125	155	250	350	525	715

Деревянный вентилятор с металлическими принадлежностями 175 руб.

Магнитные аппараты.

Длина аппарата въ дюймахъ	4 ^{1/2}	6	7 ^{1/2}	9	13 ^{1/2}
Цѣна въ рубляхъ	10	20	35	42	60

Длина аппарата въ дюймахъ	18 ^{1/2}	27	34	42
Цѣна въ рубляхъ.	85	105	130	160

Автоматическіе вѣсы „Хроносъ“

для взвѣшиванія ржи и пшеницы.

Одноразное взвѣшиваніе въ пудахъ	^{1/4}	^{1/2}	^{3/4}	1	1 ^{1/2}	2
Производительность въ часъ въ пудахъ	90	120	150	210	280	381
Цѣна въ рубляхъ	265	290	325	380	450	535

Одноразное взвѣшиваніе въ пудахъ	3	4 ^{1/2}	6	9	12
Производительность въ часъ въ пудахъ	610	825	1000	1455	1830
Цѣна въ рубляхъ	750	830	1090	1325	1575

Оборудованіе сельскихъ водяныхъ, вѣтряныхъ и съ механическими двигателями мельницъ простаго размола.

Мельничные постава водяныхъ и вѣтряныхъ мельницъ.

а) Съ французскими жерновами.

Диаметръ камней въ четвертяхъ	5	5 ¹ / ₂	6	6 ¹ / ₂	7	7 ¹ / ₂	8
Цѣна въ рубляхъ	310	355	367	377	415	437	482

б) Съ искусственными жерновами.

Диаметръ камней въ четвертяхъ	5	5 ¹ / ₂	6	6 ¹ / ₂	7	7 ¹ / ₂	8
Цѣна въ рубляхъ	265	287	300	332	377	387	424

в) Съ русскими жерновами.

Диаметръ камней въ четвертяхъ	4--4 ¹ / ₂	5	5 ¹ / ₂	6	6 ¹ / ₂	7	7 ¹ / ₂	8
Цѣна въ рубляхъ	70	74	79	84	89	100	105	110

Просорушительные постава.

Диаметръ камней въ четвертяхъ	4	4 ¹ / ₂	5	5 ¹ / ₂	6	6 ¹ / ₂	7
Цѣна въ рубляхъ	30	33	35	37	40	41	43

Мельничные постава мельницъ съ механическими двигателями.

а) Съ французскими жерновами.

Диаметръ камней въ четвертяхъ	5	5 ¹ / ₂	6	6 ¹ / ₂	7	7 ¹ / ₂	8
Цѣна въ рубляхъ	416	461	473	483	512	543	588

б) Съ искусственными жерновами.

Диаметръ камней въ четвертяхъ	5	5 ¹ / ₂	6	6 ¹ / ₂	7	7 ¹ / ₂	8
Цѣна въ рубляхъ	371	393	406	438	483	493	530

в) Съ русскими жерновами.

Диаметръ камней въ четвертяхъ	5	5 ¹ / ₂	6	6 ¹ / ₂	7	7 ¹ / ₂	8
Цѣна въ рубляхъ	180	185	190	195	206	211	216

Прочее оборудованіе водяныхъ, вѣтряныхъ мельницъ и мельницъ съ двигателями.

Самотаски одинарные за погонную сажень								9 руб. — к.
Самотаски двойные	„	„	„	„	„	„	„	15 „ 80
Закрома полубревенчатые ($\frac{31}{2}$) за квадратную сажень								4 „ 40
Закрома изъ досокъ (безымянка) за квадратную сажень								4 „ 30
Лари за штуку								2 „ —
Толчеи съ деревянными пестами безъ чугунной насадки за пестъ								9 „ 50
„ „ „ съ чугунной насадкой								11 „ —
Плоское проволочное сито въ деревянномъ кожухѣ длиною 5'								15 „ —
„ „ „ „ „ „ „ 6'								17 „ —
„ „ „ „ „ „ „ 7'								19 „ —
„ „ „ „ „ „ „ 8'								21 „ —
Плоское шелковое сито въ деревянномъ кожухѣ длиною 5'								18 „ —
„ „ „ „ „ „ „ 6'								21 „ —
„ „ „ „ „ „ „ 7'								24 „ —
„ „ „ „ „ „ „ 8'								27 „ —
Цилиндрическое проволочное сито въ деревянномъ кожухѣ длиною 1) 5'								20 „ —
„ „ „ „ „ „ „ 6'								24 „ —
„ „ „ „ „ „ „ 7'								28 „ —
„ „ „ „ „ „ „ 8'								32 „ —
„ „ „ „ „ „ „ 9'								38 „ —
Цилиндрическое шелковое сито въ деревянномъ кожухѣ длиною 1) 5'								28 „ —
„ „ „ „ „ „ „ 6'								34 „ —
„ „ „ „ „ „ „ 7'								40 „ —
„ „ „ „ „ „ „ 8'								46 „ —
„ „ „ „ „ „ „ 9'								52 „ —
Плоское проволочное сито („Арфа“)								3 „ —
Татарь мѣстной работы за штуку								40 „ —
Обойка коническая и цилиндрическая мѣстной работы								25 „ —
Просорушильный барабанъ мѣстной работы								25 „ —

1) Если цилиндрическое сито съ транспортнымъ винтомъ, то прибавлять къ стоимости сита стоимость винта, считая погонный футъ винта 1 руб. 20 коп.

К а у з а.

Ширина кауза въ саженьяхъ	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70
Стоимость 1 погонной сажени въ копѣйкахъ	370	470	510	550	580

Ширина кауза въ саженьяхъ	0,80	0,90	1,00	1,10	1,20
Стоимость 1 погонной сажени въ копѣйкахъ	600	650	690	730	770

Ширина кауза въ саженьяхъ	1,30	1,40	1,50	1,60	1,70
Стоимость 1 погонной сажени въ копѣйкахъ	850	930	1140	1180	1230

Ширина кауза въ саженьяхъ	1,80	1,90	2,00	2,10	
Стоимость 1 погонной сажени въ копѣйкахъ	1270	1320	1390	1470	

Ширина кауза въ саженьяхъ	2,20	2,30	2,40	2,50	
Стоимость 1 погонной сажени въ копѣйкахъ	1520	1570	1600	1640	

П л о т и н ы.

При расчетъ стоимости плотинъ принималось:

1 кубическая сажень земли	2 руб.
„ „ „ хвороста	4 „
„ „ „ лѣса	9 „
„ „ „ камня	10 „

Оборудованіе сельскихъ просорушекъ.

Мельничные поставы съ русскими жерновами.

Діаметръ поставы въ четвертяхъ	5	5 ¹ / ₂	6	6 ¹ / ₂	7
Цѣна въ рубляхъ ¹⁾	72	78	83	87	98

¹⁾ Цѣна мельничныхъ поставовъ въ просорушкахъ дешевле такихъ-же поставовъ въ водяныхъ и вѣтряныхъ мельницахъ вслѣдствіе того, что насѣчка камней мельничныхъ поставовъ въ просорушкахъ, предназначенныхъ исключительно для размолу ржи,—дешевле.

Просорушильные постава, барабаны, самотаски, закрома, лари и пр.

Цѣны на просорушильные постава, барабаны, самотаски, закрома, лари и пр. см. Отдѣлъ II, стр 103, 104 и 105.

Топчаки и конные приводы.

Цѣны на топчаки и конные приводы см. Отдѣлъ I, стр. 24.

С е л ь с к і я м а с л о б о й к и.

Д а в и л ь н ы е ж о м ы.

Давильный жомъ обѣ одномъ бревнѣ	.	.	.	.	.	86 руб
" " 0 двухъ бревнахъ	.	.	.	.	.	106 "
" " 0 трехъ "	.	.	.	.	.	124 "

Къ указанной цѣнѣ давилъныхъ жомовъ слѣдуетъ прибавлять стоимость чугунной коробки по расчету за пудъ 1 руб. 40 коп.

Б ѣ г у н ы (ф а л е в к и).

Діаметръ бѣгуновъ въ четвертяхъ	5—5 ¹ / ₂	6—6 ¹ / ₂	7—7 ¹ / ₂	8—8 ¹ / ₂	9—10
Цѣна въ рубляхъ	38	44	55	70	87

В а л ь ц о в к и.

Деревянная станина для вальцевъ съ двумя деревянными под-
шипниками и деревяннымъ маховикомъ 14 руб. 40 коп.

Къ означенной цѣнѣ станины слѣдуетъ прибавлять стоимость вальцевъ исходя изъ нижеслѣдующей таблицы:

Діаметръ вальца въ дюймахъ	5	6	7	8	9
Цѣна въ копейкахъ за погонный дюймъ вальца по образующей .	50	76	103	130	160

Діаметръ вальца въ дюймахъ .	10	11	12	13	14
Цѣна въ копейкахъ за погонный дюймъ вальца по образующей	190	224	270	340	400

Ч у г у н н ы е к о т л ы и в ь ю ш к и

(для поджариванія мязги).

Цены на чугунные котлы см. Отделъ 1, стр. 53.

Вьюшки из кровельнаго желѣза за штуку	2 руб.
Стоимость 1 кубической сажени вмазки чугуновых котловъ	74 „

Паровые маслобойные заводы.

Рушильные постова.

Диаметръ жернововъ въ четвертяхъ .	5	6	7
Цѣна поставы въ рубляхъ .	400	540	680

Подъемные краны для жернововъ

Къ жерновамъ диаметромъ четвертей	5	6	7
Цѣна въ рубляхъ металлическаго крана	58	80	90
Цѣна въ рубляхъ дугъ и винта для деревяннаго крана	23	30	34

В ъ й к и.

Въѣзны для поства въ 5 четвертей	.	.	.	.	.	. 275 руб.
" " " "	6	"	"	"	"	285 "
" " " "	7	"	"	"	"	300 "

Сортировочные цилиндры.

Диаметръ цилиндра въ дюймахъ	28	28	35	35
Длина цилиндра въ футахъ	4 ² / ₃	7	8 ³ / ₄	10
Цена въ рубляхъ	120	150	170	200

Если цилиндр съ транспортнымъ винтомъ, то къ указаннымъ цѣнамъ цилиндра прибавлять стоимость винта по расчету 3 руб. 20 коп. за погонный футъ.

С а м о т а с к и.

Цѣны на самотаски см Отдѣлъ II, стр. 96.

Огневые нагреватели съ механическимъ мѣшателемъ.

а) Съ одинарными стѣнками и двомъ.

Диаметръ нагрѣвателя въ дюймахъ	25	30	32	36
Глубина " " "	12	12	14	14
Цена въ рубляхъ . . .	160	175	185	225

б) Съ двойными стѣнками и дномъ.

Диаметръ нагрѣвателя въ дюймахъ	20	36	42	48
Глубина	18	19	21	24
Цѣна въ рубляхъ	290	320	380	470

Англо-американскіе паровые нагрѣватели на чугунныхъ ножкахъ съ механическимъ мѣшателемъ.

Диаметръ нагрѣвателя въ дюймахъ	24	30	36	42
Глубина	18	19	22	24
Цѣна въ рубляхъ	280	330	410	530

Диаметръ нагрѣвателя въ дюймахъ	48	54	60
Глубина	27	27	30
Цѣна въ рубляхъ	650	800	950

Англо-американскіе вальцовые станки съ зубчатой и шкивной передачей.

Число вальцевъ	3	4	4	4
Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ	8	8	3	8
Длина	8	9	12	15
Цѣна въ рубляхъ станка съ вальцами изъ крѣпкаго чугуна	550	620	750	870
Цѣна въ рубляхъ станка съ вальцами изъ зеркальнаго чугуна	590	660	790	930

Число вальцевъ	4	4	5	5
Диаметръ въ дюймахъ двухъ большихъ вальцевъ	10	10	10	10
Диаметръ въ дюймахъ остальныхъ меньшихъ вальцевъ	8	8	8	8
Длина вальцевъ въ дюймахъ	12	15	12	21
Цѣна въ рубляхъ станка въ вальцами изъ крѣпкаго чугуна	800	920	—	—
Цѣна въ рубляхъ станка съ вальцами изъ зеркальнаго чугуна	840	980	1780	1900

Число вальцевъ	5	5	5	5
Диаметръ въ дюймахъ двухъ большихъ вальцевъ	18	24	30	36
Диаметръ въ дюймахъ остальныхъ меньшихъ вальцевъ	12	14	15	16
Длина вальцевъ въ дюймахъ	18	24	30	36
Цѣна въ рубляхъ станка съ вальцами изъ зеркальнаго чугуна	2050	2750	3500	4000

Английскіе вальцовые станки въ одну пару вальцевъ съ зубчатой передачей.

(Тяжелая модель).

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ	14	14	14	18
Длина " " "	10	12	15	19
Цѣна въ рубляхъ станка съ вальцами изъ крѣпкого чугуна	480	540	600	750
Цѣна въ рубляхъ станка съ вальцами изъ зеркальнаго чугуна	500	600	700	950

Вальцовые станки на чугунныхъ ножкахъ въ одну пару вальцевъ съ зубчатой передачей.

Диаметръ вальцевъ въ дюймахъ	8	8
Длина " " "	8	14
Цѣна въ рубляхъ станка съ чугунными вальцами	140	260
Цѣна въ рубляхъ станка съ стальными вальцами	160	300
Цѣна въ рубляхъ станка съ вальцами изъ простаго твердаго чугуна на деревянной станинѣ.	110	140

Вальцовые станки съ шкивными вальцами дифференціальной системы.

Номеръ станка	WF	W3	W4	W2
Диаметръ большаго вальца въ дюймахъ	12	18	18	38
Ширина " " " "	2 ³ / ₄	3	4 ¹ / ₂	3 ¹ / ₂
Цѣна въ рубляхъ	50 ¹)	75 ¹)	100	140

Номеръ станка	W7	W1	WA1	ST
Диаметръ большаго вальца въ дюймахъ	18	42	42	20
Ширина " " " "	9	4	7	9 ¹ / ₂
Цѣна въ рубляхъ	170	230	340	290

Б ѣ г у н ы (ф а л е в к и).

Диаметръ бѣгуновъ въ четвертяхъ	5	6	7	8	9
Цѣна въ рубляхъ	300	360	600	840	1020

¹) Означенные станки ручные.

Англо-американскія формовочныя машины (подготовители).

а) Паровыя.

Размѣръ preparing жмыха въ дюймахъ	20×9	22×10	32×12	32×14
Цѣна въ рубляхъ	500	600	800	860

б) Ручныя.

Размѣръ preparing жмыха въ дюймахъ	20×9	22×10	32×12
Цѣна въ рубляхъ	260	300	360

Англо-американскіе гидравлическіе прессы.

Діаметръ цилиндра въ дюймахъ	8	8	10	12
Число жмыховъ	6	12	12	12
Размѣръ жмыха въ дюймахъ	20×9	20×9	22×10	32×12
Цѣна въ рубляхъ	890	1120	1380	2150

Діаметръ цилиндра въ дюймахъ	12	12	14	14
Число жмыховъ	14	16	12	14
Размѣръ жмыха въ дюймахъ	32×12	32×12	32×13	32×13
Цѣна въ рубляхъ	2250	2400	2600	2750

Діаметръ цилиндра въ дюймахъ	14	14	16	16
Число жмыховъ	16	18	16	18
Размѣръ жмыха въ дюймахъ	32×13	32×13	32×14	32×14
Цѣна въ рубляхъ	2900	3150	3200	3400

Англійскіе гидравлическіе прессы.

Діаметръ цилиндра въ дюймахъ	8	8	8	12	12	12
Число коробокъ	2	4	5	4	5	6
Длина жмыха въ дюймахъ	20	20	20	29	29	29
Ширина „ „ „	$7\frac{1}{2}$	$7\frac{1}{2}$	$7\frac{1}{2}$	$10\frac{1}{2}$	$10\frac{1}{2}$	$10\frac{1}{2}$
Толщина „ „ „	$5\frac{1}{2}$	$5\frac{1}{2}$	$5\frac{1}{2}$	$7\frac{1}{2}$	$7\frac{1}{2}$	$7\frac{1}{2}$
Цѣна въ рубляхъ прессы съ чугуннымъ цилиндромъ	600	750	850	—	—	—
Цѣна въ рубляхъ прессы съ стальнымъ цилиндромъ	750	900	1050	1800	2000	2200

Гидравлическіе пресса съ круглыми выдвижными коробками системы Бр. Зотовыхъ.

Диаметръ цилиндра въ дюймахъ	8	8	8	8	12	12
Число коробокъ	2	3	4	5	4	5
Внутренній диаметръ коробокъ въ дюймахъ	10 ¹ / ₂	10 ¹ / ₂	10 ¹ / ₂	10 ¹ / ₂	15	15
Цѣна въ рубляхъ пресса съ чугуннымъ цилиндромъ	700	750	820	—	—	—
Цѣна въ рубляхъ пресса съ стальнымъ цилиндромъ	800	920	1050	1250	2200	2400

Гидравлическіе пресса съ одной прямоугольной выдвижной коробкой.

Диаметръ цилиндра въ дюймахъ	8	10	13
Цѣна въ рубляхъ пресса съ чугуннымъ цилиндромъ	920	1250	—
Цѣна въ рубляхъ пресса съ стальнымъ цилиндромъ	1100	1400	2000

Гидравлическій прессъ съ одной круглой выдвижной коробкой.

Прессъ съ чугуннымъ цилиндромъ діаметромъ 8" и коробкой діаметромъ 12" 480 руб.

Винтовые пресса съ одной круглой выдвижной коробкой.

Прессъ съ коробкой діаметромъ 12" для одновременнаго прессованія
одного жмыха 260 руб.
Такой-же прессъ на два жмыха 275 "

Гидравлическіе тигельные пресса.

Прессъ съ чугуннымъ цилиндромъ діаметромъ 10" 1500 руб.
" " " " " 12" 2000 "
" " " " " 16" 2400 "

Одиночные насосы къ гидравлическимъ прессамъ на круглыхъ цистернахъ съ приводомъ отъ шатуна.

Число насосовъ	1	2	2	2
Диаметръ въ дюймахъ большого насоса	—	1 ¹ / ₂	2	2 ¹ / ₂
" " " " " малого насоса	1	³ / ₄	1	1
Ходъ поршней въ дюймахъ	5	5 и 4	6 и 5	6 и 5
Цѣна въ рубляхъ насоса средней отдѣлки	370	750	—	860
" " " " " чистой	—	950	1100	1150

Фильтръ-прессы для масла, приводные.

Диаметръ камеръ въ дюймахъ	27	27	27	27	36
Число камеръ	12	18	24	36	18
Цѣна въ рубляхъ съ насосомъ	1270	1470	1650	2020	2600
Цѣна „ „ безъ насоса	840	1050	1200	1600	—

Фильтръ-прессы для масла, ручного дѣйствія.

Диаметръ камеръ въ дюймахъ	15	15	15	18	18	18
Число камеръ	12	18	24	12	18	24
Цѣна въ рубляхъ съ ручнымъ насосомъ	300	390	460	390	480	600

Ж е л ѣ з н ы е б а к и.

Цѣны на желѣзные баки см. Отдѣлъ I, стр. 54—59.

В ѣ с ы.

Цѣны на вѣсы разныхъ системъ см. Отдѣлъ I, стр. 47.

Т р а н с м и с с і я.

Цѣны на составныя части трансмиссиі см. Отдѣлъ I стр. 30—37.

Д в и г а т е л и.

Цѣны на двигатели см. Отдѣлъ I, стр. 1—24.

П а р о в ы е к о т л ы.

Цѣны на паровые котлы разныхъ системъ см. Отдѣлъ I, стр. 25—29

Электрическое освѣщеніе.

Цѣны на динамо-машины, лампочки и фонари см. Отдѣлъ I, стр. 52.

Т р у б о п р о в о д ъ.

Цѣны на желѣзныя и чугуныя трубы см. Отдѣлъ I, стр. 45.

Насосы и инжекторы.

Цѣны на насосы разныхъ системъ см. Отдѣлъ I, стр. 38—41.

Винокуренные заводы.

Заторно-холодильные желѣзные чаны съ механическими мѣшателями и змѣевиками для охлажденія.

Величина затора въ пудахъ	40	100	150	200
Емкость чана въ ведрахъ	270	675	1112	1350
Цѣна въ рубляхъ	875	1850	2250	2850

Картофельныя мойки.

а) Ручныя.

Мойка съ деревяннымъ чаномъ	90 руб.
Такая-же мойка съ мѣшателемъ	130 „

б) Приводныя съ деревяннымъ ящикомъ.

Производительность мойки въ часъ	250	300—400	400—500
Цѣна въ рубляхъ	170	220	250

Цѣпные элеваторы.

Погонная сажень цѣпного элеватора	90 руб.
---	---------

Солододробилки.

а) Съ одинаковыми валками.

Діаметръ валковъ въ дюймахъ	14	18	20	26 ¹ / ₂	30	36
Ширина „ „ „	3 ¹ / ₂	4	4	4	3 ¹ / ₂	5
Цѣна въ рубляхъ	80	110	130	150	230	280

б) Съ разными валками.

Діаметръ большого валка въ дюймахъ	12	18	24	38	46
Ширина валковъ „ „ „	2 ¹ / ₂	3	4	3 ¹ / ₂	4
Цѣна въ рубляхъ	70	90	125	170	250

Бражные насосы.

а) Съ переменнымъ ходомъ.

Діаметръ плунжеръ въ дюймахъ	2 ¹ / ₂	3 ¹ / ₄	3 ³ / ₄	4	4 ¹ / ₂	5
Цѣна въ рубляхъ	250	310	360	410	490	540

б) Съ постояннымъ ходомъ.

Діаметръ цилиндра въ дюймахъ	4	5	6
Ходъ поршня „ „ „	7	8	8
Цѣна въ рубляхъ насоса съ зубчатой передачей	140	150	190
„ „ „ „ безъ зубчатой передачи	180	195	230

Центробѣжные насосы.

Для трубъ діаметромъ	3"	4"	5"
Цѣна въ рубляхъ	220	280	350

К в а с и л ь н ы е ч а н ы.

Квадратная сажень квасильяго чана. 15 руб.

Д р о ж ж е в ы е ч а н ы.

Квадратная сажень дрожжевого чана 10 руб.

П а р н и к и Г е н ц е.

Емкость въ пудахъ ¹⁾	75	100	125	150	175	200	250
Цѣна въ рубляхъ	560	650	700	740	770	800	870

Непрерывно-дѣйствующіе перегонные аппараты.

а) О д н о к о л о н н ы е.

Перегоняетъ бражки въ часъ въ ведрахъ .	95	125	160	200	240
Диаметръ колонки въ дюй- махъ .	24	27	30	33	36
Цѣна въ рубляхъ	2700	3100	3450	3900	4350

Перегоняетъ бражки въ часъ въ ведрахъ .	280	320	400	480
Диаметръ колонки въ дюй- махъ .	39	42	48	54
Цѣна въ рубляхъ	4800	5300	6300	7500

б) Д в у х ъ - к о л о н н ы е.

Перегоняетъ бражки въ часъ въ ведрахъ .	95	200	400	480
Цѣна въ рубляхъ	2800	4000	6600	7900

Мѣдныя маточныя кади.

Стоимость одного пуда мѣди для кадей 25 руб.

Р е к т и ф и к а ц і я.

Ректификаціонные аппараты²⁾.

Производительность въ гра- дусахъ въ часъ .	1200	1500	3350	3700	6000
Цѣна въ рубляхъ	4350	5250	10500	12000	18550

М ѣ д н ы е ф и л ь т р ы.

а) У г о л ь н ы е.

Вѣсъ фильтра въ пудахъ .	12	16 1/2	19
Цѣна въ рубляхъ	350	450	595

б) П е с о ч н ы е.

Емкость фильтра въ ведрахъ .	60	100
Цѣна въ рубляхъ	100	160

¹⁾ Емкость показана на картофель.

²⁾ Въ аппаратъ входятъ: желѣзный кубъ, шиновая колонка, дефлегматоръ, холодильникъ, регуляторы—водяной и паровой и пр. арматура.

П а р о в ы е к о т л ы.

Цѣны на котлы разныхъ системъ см. Отдѣлъ I, стр. 25—29.

Д в и г а т е л и.

Цѣны на двигатели разныхъ системъ см. Отдѣлъ I, стр. 1—24

Насосы и инжекторы

Цѣны на насосы и инжекторы разныхъ системъ см. Отдѣлъ I, стр. 38—42.

Желѣзные баки.

Цѣны на желѣзные баки см. Отдѣлъ I, стр. 54—58.

Т р а н с м и с с і я.

Цѣны на предметы трансмиссіи см. Отдѣлъ I, стр. 30—37.

Заведенія фруктовыхъ и искусственныхъ минеральныхъ водъ.

Аппараты системы д-ра Струве (марка „М“) съ 2 мя сатураторами.

Емкость сатуратора въ ведрахъ	4	6	8	10	12	16
Цѣна въ рубляхъ	1000	1200	1400	1600	1800	2000

Каждый изъ означенныхъ аппаратовъ состоитъ: 1) изъ выдѣлителя углекислаго газа съ резервуаромъ для сѣрной кислоты; 2) четырехъ промывателей; 3) двухъ сатураторовъ съ ящикомъ для льда; 4) одного насоса для газа и 5) угольного цилиндра, очищающаго выходящій изъ насоса газъ.

Аппараты системы д-ра Струве съ мѣловикомъ (марка „L“) съ 1 сатураторомъ

Емкость сатуратора въ ведрахъ	4	6	8	10
Цѣна въ рубляхъ	800	875	950	1000

Каждый изъ означенныхъ аппаратовъ состоитъ: 1) изъ газоразвивателя, выпаяннаго внутри чистымъ свинцомъ и снабженнаго полной арматурой; 2) свинцоваго, выпаяннаго снаружи мѣдью, резервуара для сѣрной кислоты, съ регуляторомъ для притока кислоты; 3) четырехъ промывательныхъ цилиндровъ, вылуженныхъ, соединенныхъ трубками на чугунномъ станкѣ; 4) бронзоваго газоваго насоса; 5) мѣднаго, внутри вылуженнаго угольнаго цилиндра, для очищенія газа; 6) мѣднаго вылуженнаго сатуратора съ холодильникомъ на чугунномъ станкѣ и 7) большого гозометра, наружная часть котораго изъ гальванизированнаго желѣза, внутренняя часть (колоколь) изъ луженой красной мѣди.

Аппаратъ системы д-ра Струве съ газоразвивателемъ (марка „К“). съ 1 сатураторомъ.

Емкость сатуратора въ ведрахъ .	2	4	6	8
Цѣна въ рубляхъ .	425	500	575	650

Каждый изъ означенныхъ аппаратовъ состоитъ: 1) изъ мѣднаго газоразвивателя, выпаяннаго внутри чистымъ свинцомъ и снабженнаго полной арматурой; 2) свинцоваго резервуара для сѣрной кислоты, съ опаянной мѣдною рубашкой; 3) четырехъ промывательныхъ цилиндровъ, соединенныхъ трубками (эти цилиндры прикрѣплены къ чугунной скамейки), и 4) одного мѣднаго, вылуженнаго сатуратора, на чугунномъ станкѣ (сатураторъ снабженъ холодильникомъ).

Купорочныя машинки.

Купорочная машинка малая	15 руб.
„ „ на 600 бутылокъ въ часъ	20 „
„ „ 800 „	40 „
„ „ „Викторія“	60 „

Разливныя машинки съ тазомъ.

Одновременно наполняетъ бутылокъ	2	4	6
Наполняетъ бутылокъ въ часъ	450	800	1200
Цѣна въ рубляхъ	30	50	70

Разливныя машинки безъ таза на 15% дешевле.

П е к а р н и.

П е к а р н ы я п е ч и.

Одна кубическая сажень кладки пекарной печи 74 руб.

Прочее оборудование пекаренъ.

Одна квадратная сажень стола для тѣста	5 руб — коп.
Одна погонная сажень дежи	4 „ — „
Мялка для тѣста	4 „ — „
Одна квадратная сажень ларя для муки	3 „ 10 „

Чугунные котлы разныхъ размѣровъ (цѣны см. Отдѣлъ I, стр. 53).

ОТДѢЛЪ IV.

Обработка дерева.

Лѣсопильные заводы, столярныя и модельныя мастерскія.

Лѣсопильныя рамы.

(Постоянныя двухъ-этажныя).

Наибольшій діаметръ распиливаемыхъ кражей въ вершкахъ	9	11 ¹ / ₄	13 ¹ / ₂	15 ³ / ₄
Наибольшее число пилъ	12	15	18	18
Цѣна въ рубляхъ	2550	2800	3200	3650

Наибольшій діаметръ распиливаемыхъ кражей въ вершкахъ	18	20 ¹ / ₄	24 ¹ / ₂	24 ³ / ₄
Наибольшее число пилъ	20	20	24	28
Цѣна въ рубляхъ	4050	4600	5300	6000

Полупереносныя лѣсопильныя рамы.

М о д е л ь А Z.

Наибольшій діаметръ распиливаемыхъ кражей въ вершкахъ	9	11 ¹ / ₄	13 ¹ / ₂	14 ¹ / ₂
Наибольшее число пилъ	12	15	18	18
Цѣна въ рубляхъ	2250	2600	3000	3400

Англійскія лѣсопильныя рамы.

(Постоянныя двухъ-этажныя).

Наибольшій діаметръ распиливаемыхъ кражей въ вершкахъ	16	20
Цѣна въ рубляхъ рамы на дубовыхъ стойкахъ	2750	3550
Цѣна въ рубляхъ рамы на чугунныхъ стойкахъ	3550	4270

Хемницкія лѣсопильныя рамы.

М о д е л ь Р Т.

(Постоянныя двухъ-этажныя).

Наибольшій діаметръ распиливаемыхъ кражей въ вершкахъ	12 ¹ / ₂	14 ¹ / ₂	17	19	21 ¹ / ₂
Наибольшее число пилъ	15	20	25	30	35
Цѣна въ рубляхъ	2750	3100	3850	4770	5800

Хемницкія полупереносныя лѣсопильныя рамы.

М о д е л ь Р N.

Наибольшій діаметръ распиливаемыхъ кражей въ вершкахъ	11 ¹ / ₄	13 ¹ / ₂	17
Наибольшее число пилъ	15	20	25
Цѣна въ рубляхъ	2530	3100	3900

Лѣсопильныя рамы Кирхнера.

М о д е л ь Q L A.

Наибольшій діаметръ распиливаемыхъ кражей въ вершкахъ	12 ¹ / ₂	14 ¹ / ₂	17
Цѣна въ рубляхъ	2000	2330	2635

Лѣсопильные рамы Кирхнера.

М о д е л ь Q L B.

Наибольшій діаметръ распиливаемыхъ крѣжей въ вершкахъ	10	12 ¹ / ₂	14 ¹ / ₂	17
Цѣна въ рубляхъ	1610	1860	2020	2460

Англійскіе приводные ленточные пильные станки

съ безконечной пилой на двухъ шкивахъ.

Діаметръ шайбъ въ дюймахъ	24	27 ¹ / ₂	31 ¹ / ₂	35 ¹ / ₂	35 ¹ / ₂	39 ¹ / ₂
Наибольшая высота распила	12	13 ³ / ₈	15 ³ / ₄	18	23 ⁵ / ₈	23 ⁵ / ₈
Цѣна въ рубляхъ	320	460	520	600	650	750

Ручной и приводный ленточный пильный станокъ

съ безконечной пилой, перекинутой черезъ два шкива и маховикъ.

Станокъ ручного дѣйствія съ шайбами діаметромъ 18" и махови- комъ 28"	220 руб.
Такой-же станокъ приводнаго дѣйствія	240 „

Ножной и ручной пильный станокъ

(м о д е л ь А К)

съ безконечной пилой, перекинутой черезъ два шкива.

Станокъ съ деревяннымъ столомъ	250 руб.
Такой-же станокъ съ желѣзнымъ столомъ	280 „

Хемницкіе приводные ленточные пильные станки

(м о д е л ь U H)

съ безконечной пилой, перекинутой черезъ два шкива.

Станокъ съ шайбами діаметромъ въ 21 ³ / ₄ "	335 руб.
Такой-же станокъ съ шайбой діаметромъ въ 27 ¹ / ₂ "	455 „

Хемницкіе приводные ленточные станки

съ безконечной пилой, перекинутой черезъ два шкива.

Модель	ВВ	ВА	ВС ₁	ВС ₂ ¹⁾
Діаметръ шайбъ въ дюймахъ	33 ¹ / ₂	27 ¹ / ₂	21 ⁵ / ₈	21 ⁵ / ₈
Цѣна въ рубляхъ	500	410	230	260

Станокъ съ круглыми пилами на чугунной станинѣ.

Тяжелая модель.

Наибольшій діаметръ пилы въ дюймахъ	23 ⁵ / ₈	29 ¹ / ₂	35 ¹ / ₂	47 ¹ / ₄
Цѣна въ рубляхъ	500	575	635	750

Такой-же станокъ легкой модели для пилы 15 ³ / ₄ "	285 руб.
„ „ „ „ „ 19 ³ / ₄ "	350 „

¹⁾ Станокъ модели ВС₂ устроенъ для ручного и ножного дѣйствія, а всѣ прочіе—только для приводнаго.

Деревострогальные станки

для пригонки и фуговки.

Станокъ для досокъ шириной 12³/₄" 365 руб.
Такой-же станокъ для досокъ шириной 20" 430 "

Универсальные деревострогальные станки

для пригонки и фуговки и съ нажимнымъ аппаратомъ для строганія галтельныхъ отборокъ.

Ширина строганія въ дюймахъ	16	20	24	30	36
Цѣна въ рубляхъ безъ приспособленія для сверленія дыръ	620	710	780	860	1000
Цѣна въ рубляхъ съ приспособленіемъ для сверленія дыръ	780	850	930	1000	1150

Универсальные деревострогальные станки

для пригонки и фуговки съ самодействующимъ приспособленіемъ для шпунтовъ и выемки съ нажимнымъ аппаратомъ для строганія отборокъ.

Ширина строганія въ дюймахъ	16	20	24	30
Цѣна въ рубляхъ	780	850	940	1030

Деревострогальные станки

(тяжелой модели)

для строганія досокъ, брусевъ, плинтусовъ, филевокъ и пр. съ однимъ нажимнымъ валомъ и съ самодействующей подачей досокъ.

Ширина строганія въ дюймахъ	12 ³ / ₄	16	20	24
Наибольшая толщина брусковъ въ дюймахъ	6	6	7 ¹ / ₄	8
Цѣна въ рубляхъ	470	570	670	750

Ширина строганія въ дюймахъ	28	32	36	40
Наибольшая толщина брусковъ въ дюймахъ	10	10	10	10
Цѣна въ рубляхъ	800	980	1090	1230

Хемницкіе деревострогальные станки

(модель U W)

для пригонки и фуговки.

Станокъ для досокъ шириной 12¹/₄" 300 руб.
Такой-же станокъ для досокъ шириной 15³/₄" 330 "
" " " " " 19³/₄" 380 "

Американскіе деревострогальные станки

съ однимъ нажимнымъ валомъ, съ самодействующей подачей досокъ.

Ширина строганія въ дюймахъ	16	18 ¹ / ₄	24 ¹ / ₄	26
Цѣна въ рубляхъ	550	580	660	900

Универсальные Хемницкіе деревострогальные станки

(модель D A.)

для пригонки, фугованія, выбиранія фасонныхъ выемокъ и т. п. работъ.

Станокъ для досокъ шириной 15 ³ / ₄ "	.	.	.	.	.	460	руб
Такой-же станокъ для досокъ шириной 19 ³ / ₄ "	.	.	.	.	.	530	"
" " " " " "	.	.	.	.	.	610	"

Хемницкіе деревострогальные станки легкаго типа

(модель X L)

съ горизонтальнымъ валомъ для ножей и самодействующей подачей досокъ.

Станокъ для досокъ шириной 12 ¹ / ₄ "	.	.	.	.	.	320	руб.
Такой-же станокъ для досокъ шириной 15 ³ / ₄ "	.	.	.	.	.	360	"
" " " " " "	.	.	.	.	.	410	"

Хемницкіе деревострогальные станки тяжелаго типа

(модель W)

для строганія досокъ, брусевъ, плитусовъ, филенокъ и пр. съ однимъ горизонтальнымъ валомъ и съ самодействующей подачей досокъ.

Ширина строганія въ дюймахъ	15 ³ / ₄	19 ³ / ₄	23 ¹ / ₂	27 ¹ / ₂
Цѣна въ рубляхъ	490	560	680	760

Американскіе деревострогальные станки

съ горизонтальнымъ валомъ для ножей, самодействующей подачей досокъ и двумя прижимными балками.

Ширина строганія въ дюймахъ	16	18 ¹ / ₄	24 ¹ / ₂	26
Наибольшая толщина досокъ въ дюймахъ	6	6	6	6
Цѣна въ рубляхъ	550	580	660	900

Д в и г а т е л и .

Цѣны на двигатели разныхъ системъ см. Отдѣлъ I, стр 1—24

П а р о в ы е к о т л ы .

Цѣны на котлы разныхъ системъ см. Отдѣлъ I, стр. 25—29.

Т р а н с м и с с і я .

Цѣны на предметы трансмиссіи см. Отдѣлъ I, стр. 30—37.

Насосы и инжекторы.

Цѣны на насосы разныхъ системъ см. Отдѣлъ I, стр. 38—42.

Электрическое освѣщеніе.

Цѣны на динамо-машины, лампочки и фовари см. Отдѣлъ I, стр. 52.

Л е б е д к и и ц ѣ п и .

Цѣны на лебедки см. Отдѣлъ I, стр. 49 и 51.

ОТДѢЛЪ V.

Имущества прочихъ категорій.

Диаметръ барабана въ дюймахъ .	36	40	42
Ширина " " "	36—38	40—42	42—48
Цѣна въ рубляхъ .	100	125	150

Трепалки (мѣстной работы)

Трепалка съ деревяннымъ барабаномъ 30 руб.

Конные приводы и топчаки.

Цѣны на конные приводы и топчаки разныхъ размѣровъ см. Отдѣлъ I, стр. 24.

С а р п и н о ч н ы я з а в е д е н і я.

Наматывательныя рамы.

Одна наматывательная рама 2 руб.

Лари для катушекъ.

За 1 квадратную сажень ларя 9 руб. 50 коп.

Полки и прилавки.

За 1 погонную сажень полки шириной 0,40 саж. 3 руб.
 " " " " прилавка шириной 0,20 2 "

ОСТАЛЬНЫЯ „ИМУЩЕСТВА“.

К р а с и л ь н ы я з а в е д е н і я.

Деревянные кубы.

Діаметръ куба въ саженьхъ	0,30	0,40	0,40	0,50
Высота " " " "	0,50	0,60	0,70	0,70
Цѣна въ рубляхъ	3	4	5	6

Су ш и л ь н ы я р а м ы.

За 1 погонную сажень рамы 3 руб.

Чугунные котлы.

Цѣны на чугунные котлы разныхъ размѣровъ см. Отдѣлъ I, стр. 53.

Вмазка къ котламъ.

Цѣны на вмазку къ котламъ см. Отдѣлъ V, стр. 125.

К и р п и ч н ы е з а в о д ы.

Обжигательные горны.

Емкость горна въ тысячахъ кирпича	отъ 5 до 10	отъ 11 до 15	отъ 16 до 20	отъ 21 до 30	отъ 31 до 45
Цѣна въ копейкахъ за ты- сячу емкости	790	620	580	510	450

Ножной формовочный станокъ для кирпича.

Одинъ формовочный ножной станокъ мѣстной работы 15 руб.

Сушильные сараи.

Цѣны на сушильные сараи см. стр. 146.

Н е ф т я н ы е с к л а д ы .

Цистерны для нефти

съ фундаментами подъ ними п крышей.

Емкость бака въ пудахъ .	50000	70000	90000	100000	110000
Цѣна въ рубляхъ	5400	7500	83000	8460	8830

Емкость бака въ пудахъ .	135000	150000	165000	175000	200000	250000
Цѣна въ рубляхъ	10600	11600	12000	12300	14700	18000

Н е ф т я н ы я я м ы

съ толевой крышей.

Емкость ямы въ пудахъ	500000	800000	1000000	1500000
Цѣна въ рубляхъ	10000	12800	16700	21000

Нефтепроводъ (трубы).

Цѣны на трубы и принадлежности трубопровода см. Отдѣлъ I, стр. 45—46.

Желѣзные баки

Цѣны на желѣзные баки см. Отдѣлъ I, стр. 54—59.

В ѣ с ы

Цѣны на вѣсы разныхъ системъ см. Отдѣлъ I, стр. 47

Насосы и инжекторы.

Цѣны на насосы и инжекторы разныхъ системъ см. Отдѣлъ I, стр. 38—42

Паровые котлы.

Цѣны на котлы разныхъ системъ см. Отдѣлъ I, стр. 25—29.

Д в и г а т е л и .

Цѣны на двигатели разныхъ системъ см. Отдѣлъ I, стр. 1—24.

Желѣзнодорожные элеваторы.

Н о р і и .

За 1 погонную сажень норін со всѣми принадлежностями произво-
дительною 750 пудовъ въ часъ 173 руб.

Ленточные транспортеры.

За 1 погонную сажень ленточнаго транспортера, состоящаго изъ вул-
канизированной резиновой ленты шириной 20", на деревянной
станвиѣ и поддерживающихъ роликахъ 65 руб.
За 1 погонную сажень транспортера такого же устройства съ лентой въ 24" 70 "

Натяжные аппараты.

Одипъ натяжной аппаратъ 170 руб.

Сбрасывающія тѣлѣжки.

Тѣлѣжки къ лентамъ шириной	24"	20"	16"
Цѣна тѣлѣжки въ рубляхъ	255	234	200

Распределительныя тѣлѣжки.

Тележки къ лентамъ шириной	24"	20"	16"
Цѣна тѣлѣжки въ рубляхъ	85	63	50

Винтовые конвейеры.

За 1 погонную сажень винтового конвейера, состоящаго изъ стальной спирали, деревяннаго кожуха и прочихъ принадлежностей . . 51 руб.

Сортировки для зерна.

Одна сортировка „Пиза“	1530 руб.
„ „ „Эврика“	1500 „
„ „ „Ричмонда“	1500 „

Ш а с т о л к и.

Одна шастолка Ричмонда	1110 руб.
„ „ „Эврика“ большая	1400 „
„ „ „Эврика“ малая	800 „
„ „ Моргана	1200 „
„ „ системы Козьмина, большая	650 „
„ „ „ „ малая	400 „
„ „ системы Питарева	250 „
„ „ „Эксельсиоръ“	1275 „

А с п и р а т о р ь.

Аспираторъ „Эврика“ металлическій 700 руб.

К у к л е о т б о р н и к и.

Цѣны на куклеотборники (трѣеры) см. Отдѣлъ III, стр. 97.

Ц и к л о н ы.

Цѣны на циклоны см. Отдѣлъ III, стр. 102.

Американскіе вѣсы „Howe“.

Вѣсы съ предѣльнымъ взвѣшиваніемъ до 250 пудовъ . . . 450 руб.
 Такіе-же вѣсы съ предѣльнымъ взвѣшиваніемъ до 375 пудовъ . . 550 „

Желѣзныя выдвижныя трубы

къ отпускнымъ закромамъ.

Одна желѣзная труба съ задвижкой 68 руб.

Желѣзныя соединительныя трубы

для соединенія зерно-очистительнаго здавія съ пріемнымъ амбаромъ.

Одна желѣзная труба 176 руб.

Паровые котлы.

Цѣны на котлы разныхъ системъ см. Отдѣлъ I, стр. 25—29.

Д в и г а т е л и .

Цѣны на двигатели разныхъ системъ см. Отдѣлъ I, стр. 1—24.

Т р а н с м и с с і я .

Цѣны на предметы трансмиссии см. Отдѣлъ I, стр. 30—37.

Насосы и инжекторы.

Цѣны на насосы и инжекторы разныхъ системъ см. Отдѣлъ I, стр. 38—42.

Т р у б о п р о в о д ъ .

Цѣны на трубы см. Отдѣлъ I, стр. 45—46.

Желѣзные баки.

Вѣсъ, емкость и цѣны желѣзныхъ баковъ см. Отдѣлъ I, стр. 54 - 59.

В ѣ с ы .

Вѣсы разныхъ системъ см. Отдѣлъ I, стр. 47.

Гончарныя заведенія

Гончарныя печи.

Одна кубическая сажень печи	74 руб
---------------------------------------	--------

Гончарный кругъ.

Одинъ гончарный кругъ для формовки посуды	2 руб.
---	--------

2) Среднія цѣны на строительный матеріалъ и поденную
заработную плату рабочимъ.

Среднія поденныя цѣны на рабочую силу.

№№ по порядку.	Наименованіе рабочихъ.	У Б З Д Ы									
		Бала-шовскій.		Вольскій.		Камышинскій.		Сердобскій.		Царицынскій.	
		РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.
1	Землекопъ	—	70	—	65	—	70	—	70	—	70
2	Плотникъ	—	80	—	80	—	90	—	80	—	90
3	Камевъщикъ	—	80	—	80	—	90	—	80	—	90
4	Столяръ	1	10	1	20	1	20	1	10	1	20
5	Штукатуръ	—	80	—	80	—	90	—	80	—	90
6	Печникъ	—	80	—	80	—	90	—	80	—	90
7	Моляръ	—	90	—	90	1	—	—	90	1	—
8	Стекольщикъ	—	90	—	80	—	90	—	80	—	90
9	Конопатчикъ	—	70	—	70	—	80	—	70	—	80
10	Кровельщикъ	—	80	—	80	—	90	—	80	—	90
11	Асфальтовщикъ	—	90	—	90	1	—	—	90	1	—
12	Бетонщикъ	—	90	—	90	1	—	—	90	1	—
13	Рабочій пѣшій	—	40	—	50	—	50	—	40	—	50
14	Рабочій конный	1	—	1	10	1	20	1	—	1	20

Среднія цѣны на строительный матеріалъ.

№№ по порядку.	Наименованіе строительнаго матеріала.	У Б З Д Ы									
		Бала-шовскій.		Вольскій.		Камышинскій.		Сердобскій.		Царицынскій.	
		РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.
	Разный матеріалъ.										
1	Камень-дикаръ . . . за кв. саж.	10	—	8	50	9	—	10	—	9	—
2	Кирпичъ обожженный . за 1000	10	—	10	—	10	—	10	—	11	50
3	Кирпичъ-сырецъ	6	50	6	50	6	—	6	50	6	50
4	Саманъ	5	—	5	50	5	—	5	—	6	50

№ по порядку.	Наименованіе строительнаго матеріала.	У Ъ З Д Ы.									
		Бала-шовскій.		Воль-скій.		Камы-шинскій		Сердоб-скій.		Цари-цынскій.	
		РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.
5	Известка за пудъ .	—	18	—	18	—	18	—	18	—	18
6	Глина за кв. саж.	10	—	10	—	10	—	10	—	10	—
7	Песокъ " " "	5	—	5	—	5	—	5	—	5	—
8	Алебастръ за пудъ .	—	11	—	10	—	11	—	11	—	11
9	Смола " " "	—	80	—	80	—	80	—	80	—	80
10	Войлокъ за кв. арш.	—	18	—	18	—	18	—	18	—	18
11	Гвозди штукатурные . за пудъ .	3	80	3	80	3	80	3	80	3	80
12	брусковые " " "	3	20	3	20	3	20	3	20	3	20
13	Шпигорья " " "	3	—	3	—	3	—	3	—	3	—
14	Асфальтъ " " "	—	70	—	70	—	70	—	70	—	70
15	Гудронъ " " "	1	40	1	40	1	40	1	40	1	40
16	Гравій " " "	—	10	—	10	—	10	—	10	—	10
17	Дрань за 1000 .	—	50	—	50	—	50	—	50	—	50
18	Желѣзо рѣзное . . . за пудъ .	2	80	2	80	2	80	2	80	2	70
19	Желѣзо кровельное 10 ф. за пудъ	2	50	2	50	2	50	2	50	2	50
20	Олифа за фунтъ .	—	20	—	20	—	20	—	20	—	20
21	Бѣлила " " "	—	21	—	21	—	21	—	21	—	21
22	Мѣлъ за пудъ .	—	40	—	35	—	35	—	40	—	40
23	Сажа за фунтъ .	—	15	—	15	—	15	—	15	—	15
24	Ветошь " " "	—	9	—	9	—	9	—	9	—	9
25	Зильберлетъ " " "	—	24	—	24	—	24	—	24	—	24
26	Охра " " "	—	14	—	14	—	14	—	14	—	14
27	Черлядь " " "	—	15	—	15	—	15	—	15	—	15
28	Мѣдянка французская " " "	—	85	—	85	—	85	—	85	—	85
29	Солома 1 возъ .	—	50	—	70	—	60	—	50	—	80
30	Хворость 1 " .	1	10	1	—	1	10	1	10	1	20

№ по порядку.

Наименованіе строительнаго матеріала		У Ъ З Д Ы.										
		Бала- шовскій.		Воль- скій.		Камы- шинскій.		Сердоб- скій.		Цари- цынскій.		
		РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.	
Льсной матеріаль.												
а) Краснолѣсье.												
31	Бревна 6-ти вершк.	за пог. саж.	2	—	1	29	1	31	2	—	1	36
32	" 5 ^{1/2}	" " " "	1	60	1	10	1	13	1	60	1	16
33	" 5	" " " "	1	20	—	93	—	95	1	20	1	—
34	" 4 ^{1/2}	" " " "	—	93	—	73	—	75	—	93	—	80
35	" 4	" " " "	—	66	—	53	—	55	—	66	—	59
36	Подтоварникъ 3 ^{1/2} верш.	" " "	—	52	—	42	—	44	—	52	—	48
37	" 3	" " "	—	39	—	31	—	32	—	39	—	34
38	Рейки 2 ^{1/2} верш.	" " "	—	29	—	22	—	24	—	29	—	26
39	Полубревна 6 верш.	" " "	1	5	—	67	—	70	1	5	—	73
40	" 5 ^{1/2}	" " " "	—	84	—	59	—	61	—	84	—	64
41	" 5	" " " "	—	65	—	50	—	52	—	65	—	55
42	" 4 ^{1/2}	" " " "	—	49	—	39	—	41	—	49	—	43
43	" 4	" " " "	—	37	—	29	—	30	—	37	—	32
44	" 3 ^{1/2}	" " " "	—	28	—	22	—	24	—	28	—	26
45	Пластины 6×3 верш.	" " "	1	20	1	6	1	9	1	20	1	15
46	" 6×2 ^{1/2}	" " " "	1	—	—	85	—	88	1	—	—	93
47	" 6×2	" " " "	—	80	—	69	—	71	—	80	—	75
48	Барочныя днища	" " " "	—	45	—	40	—	45	—	45	—	45
49	Доски 6×1 ^{1/2} верш.	" " "	—	60	—	51	—	53	—	60	—	55
50	" 6×1 ^{1/4}	" " " "	—	45	—	34	—	36	—	45	—	38
51	" 6×1	" " " "	—	38	—	33	—	35	—	39	—	37
52	Тесъ	" " " "	—	15	—	12	—	13	—	15	—	14
53	Шелевка	" " " "	—	9	—	7	—	7	—	9	—	8
54	Горбыль (крайн. кромка)	" " "	—	8	—	6	—	8	—	8	—	8

№ по порядку.	Наименованіе строительнаго матеріала.	У Ъ З Д Ы.									
		Бала-шовскій.		Воль-скій.		Камы-шинскій.		Сердоб-скій.		Цари-цынскій.	
		РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.
	б) Чернолѣсье.										
55	Бревна 5 верш. за пог. саж.	—	55	—	53	—	55	—	55	—	55
56	„ 4 ^{1/2} „ „ „ „	—	46	—	44	—	46	—	46	—	46
57	„ 4 „ „ „ „	—	37	—	36	—	37	—	37	—	37
58	Подтоварникъ 3 ^{1/2} верш. „ „ „	—	28	—	26	—	28	—	28	—	28
59	„ 3 „ „ „ „ „	—	18	—	16	—	18	—	18	—	18
60	Шесты 2 верш. „ „ „ „	—	8	—	7	—	8	—	8	—	8
61	Полубревна 5 верш.	—	30	—	29	—	30	—	30	—	30
62	„ 4 „ „ „ „	—	23	—	22	—	23	—	23	—	23
63	„ 3 „ „ „ „	—	11	—	9	—	11	—	11	—	11

3) Оцѣночныя нормы для строеній.

№ по порядку	Наименованіе работъ.	У ъ з д ы									
		Бала- шовскій		Воль- скій.		Камы- шинскій		Сердоб- скій.		Цари- цынскій.	
		Стоимость единицы оцѣнки.									
		РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.
	Земляныя работы.										
1	Стоимость копанія 1 кубической сажени земли подъ фундаментъ, глубиною до 2-хъ аршинъ, съ выбрасываніемъ земли или накладываніемъ на тачки	1	10	1	—	1	10	1	10	1	10
2	Стоимссть копанія 1 кубической сажени земли подъ колодцы и вообще во всякихъ случаяхъ, гдѣ по тѣсногѣ мѣста нельзя устроить удобныхъ выѣздовъ, выходовъ для рабочихъ	1	40	1	40	1	50	1	40	1	50
3	Стоимость копанія 1 кубической сажени землянокъ	1	10	1	—	1	10	1	10	1	10
	Фундаменты.										
4	Стоимость одной сваи подъ капитальныя стѣны водяныхъ мельницъ.	3	20	2	50	2	70	3	20	2	80
5	Стоимость бученія 1 кубической сажени фундамента крупнымъ дикаремъ-камнемъ съ плотной укладкой камней и расщепенкою и заливкою известковымъ растворомъ	31	30	30	—	31	20	31	30	31	20
6	Стоимость бученія 1 кубической сажени фундамента булыжнымъ камнемъ на глинь	19	90	18	50	19	50	19	90	19	50
7	Стоимость бученія 1 кубической сажени фундамента кирпичемъ на известковомъ растворѣ съ расщепенкою и заливкою каждаго ряда прыскомъ	49	90	50	30	50	80	49	90	56	—
8	Стоимость бученія 1 кубической сажени фундамента кирпичемъ на глинь	42	70	42	30	42	30	42	70	48	50
	С т ѣ н ы .										
	а) Каменные										
	1) Изъ дикаго камня.										
9	Стоимость кладки 1 квадратной сажени стѣны толщиною въ 1 аршинъ на известковомъ растворѣ по отвѣсу изъ крупнаго дикаго камня съ околую лица и расщепенкою лицевыхъ швовъ осколками камня .	11	60	10	90	11	70	11	60	11	70

№№ по порядку.	Наименованіе работъ.	У Б З Д Ы.									
		Бала-шовскій		Воль-скій.		Камы-шинскій		Сердоб-скій.		Цари-цынскій	
		Стоимость единицы оцѣнки.									
		РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.
10	Стоимость кладки 1 квадратной сажени стѣнъ толщиной въ 1 аршинъ изъ дикаго камня на глиня безъ оковки стѣнъ	7	40	6	90	7	30	7	40	7	30
	2) Изъ самана.										
11	Стоимость кладки 1 квадратной сажени стѣнъ изъ саманнаго кирпича на глиня	1	90	2	10	2	—	1	90	2	30
	3) Изъ кирпича										
12	Стоимость кладки 1 квадратной сажени кирпичныхъ стѣнъ по шнуру, отвѣсу и ватерпасу на известковомъ растворѣ, съ плотною расщепенкою и заливкою каждого ряда кирпичей прыскомъ, не исключая оконныхъ и дверныхъ отверстій:										
	а) въ 1/2 кирпича	4	40	4	40	4	60	4	40	4	90
	б) „ 1 „	7	40	7	60	7	80	7	40	8	40
	в) „ 1 1/2 „	10	50	10	60	10	90	10	50	11	80
	г) „ 2 „	13	40	13	70	13	90	13	40	15	20
	д) „ 2 1/2 „	16	50	16	80	17	—	16	50	18	60
	е) „ 3 „	19	60	20	—	20	30	19	60	22	10
	ж) „ 3 1/2 „	22	70	23	10	23	40	22	70	25	60
	з) „ 4 „	25	70	26	30	27	70	25	70	29	10
	и) „ 4 1/2 „	28	90	29	60	29	80	28	90	32	60
13	Стоимость 1 квадратной сажени правильной кладки кирпичныхъ стѣнъ, по шнуру, отвѣсу и ватерпасу на глиня, не исключая оконныхъ и дверныхъ отверстій:										
	а) въ 1/2 кирпича	3	60	3	60	3	80	3	60	4	10
	б) „ 1 „	6	50	6	60	6	80	6	50	7	40
	в) „ 1 1/2 „	9	10	9	20	9	40	9	10	10	40
	г) „ 2 „	11	60	11	80	12	—	11	60	13	20

№№ по порядку.

Наименованіе работъ.

У Ъ З Д Ы.

Бала-
шовскій

Воль-
скій.

Камы-
шинскій

Сердоб-
скій.

Цари-
цынскій

(стоимость единицы оцѣнки.

РУБ. К. РУБ. К. РУБ. К. РУБ. К. РУБ. К.

14	д) въ 2 ¹ / ₂ кирпича	14	10	14	30	14	60	14	10	16	10
	Стоимость 1 квадратной сажени обкладки деревянныхъ стѣнъ кирпичемъ съ осмоленіемъ. простилкой войлокомъ и прибивкою шпигорьями:										
	а) въ 1 ¹ / ₂ кирпича	6	80	6	80	7	—	6	80	7	30
	б) „ 1 „	10	60	10	80	10	90	10	60	11	60
	в) „ 1 ¹ / ₂ „	14	60	14	60	14	80	14	60	15	70
15	б) Деревянные.										
	1) Изъ краснополься.										
	Стоимость 1 квадратной сажени бревенчатыхъ стѣнъ въ уголъ (концы угловъ включены въ квадратное содержаніе стѣнъ), не исключая оконныхъ и дверныхъ отверстій:										
	а) изъ бревенъ 6 вер.	19	80	13	40	13	90	19	80	14	30
	б) „ „ 5 ¹ / ₂ „	17	80	13	10	13	40	17	80	13	70
	в) „ „ 5 „	15	—	12	10	12	60	15	—	13	10
	г) „ „ 4 ¹ / ₂ „	12	60	9	90	10	30	12	60	10	90
	д) „ „ 4 „	10	70	8	90	8	90	10	70	10	—
	е) „ подтоварн. 3 ¹ / ₂ „	8	80	7	40	7	90	8	80	8	40
	ж) „ накатника 3 „	8	60	7	20	7	60	8	60	7	90
16	з) „ реекъ 2 ¹ / ₂ „	7	40	6	—	6	70	7	40	7	40
	Стоимость 1 квадратной сажени подбременчатыхъ стѣнъ въ уголъ (концы угловъ включены въ квадратное содержаніе стѣнъ), не исключая оконныхъ и дверныхъ отверстій:										
	а) изъ подбременъ 6 вер.	10	70	7	30	7	70	10	70	8	—
	б) „ „ 5 ¹ / ₂ „	9	60	7	10	7	50	9	60	7	30
	в) „ „ 5 „	8	40	6	70	7	10	8	40	7	40

№№ по порядку.	Наименованіе работъ.	У Б З Д Ы.									
		Бала шовскій		Вольскій.		Камышинскій		Сердобскій.		Царицынскій	
		Стоимость единицы оцѣнки.									
		РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.
	г) изъ полубревень 4 1/2 вер. .	6	60	5	50	5	90	6	60	6	10
	д) " " 4 " .	6	20	5	10	5	40	6	20	5	70
	е) " " 3 1/2 " .	4	90	4	10	4	50	4	90	4	80
17	Стоимость 1 квадратной сажени стѣнъ изъ пластинъ, не исключая оконныхъ и дверныхъ отверстій:										
	а) изъ пластинъ 6×3 вер. .	12	—	10	80	11	20	12	—	11	80
	б) " " 6×2 1/2 " .	11	10	9	60	10	10	11	10	10	60
	в) " " 6×2 " .	9	—	8	—	8	30	9	—	8	70
	г) " барочныхъ дницъ 6×2 " .	5	70	5	20	5	80	5	70	5	80
18	Стоимость 1 квадратной сажени стѣнъ изъ досокъ, не исключая оконныхъ и дверныхъ отверстій:										
	а) изъ половыхъ досокъ 6×1 1/2 вер. .	7	—	6	10	6	40	7	—	6	60
	а для кузницъ	5	50	4	90	5	10	5	50	5	30
	б) изъ досокъ 6×1 1/4 вер. .	5	50	4	40	4	70	5	50	4	90
	а для кузницъ	4	40	3	50	4	70	4	50	4	90
	в) изъ досокъ 6×1 вер. . .	4	90	4	30	4	60	4	90	4	80
	а для кузницъ	4	—	3	40	3	70	4	—	3	80
	г) изъ теса	3	90	3	30	3	50	3	90	3	70
	а для кузницъ	2	10	2	60	2	90	2	10	3	—
19	Стоимость 1 квадратной сажени обшивки деревяннаго строенія тесомъ, съ оструганіемъ или скашиваніемъ кромокъ, съ постановкой и прикрѣпленіемъ къ стѣнамъ стоекъ и обшивкой по нимъ тесомъ .	4	70	4	10	4	30	4	70	4	50
20	Стоимость 1 квадратной сажени стѣнъ, состоящихъ изъ столбовъ, съ обоеихъ сторонъ обшитыхъ тесомъ, съ промежутокъ, засыпанныхъ опилками	7	10	6	80	7	—	7	10	7	60

№№ по порядку.

Наименованіе работъ.	У Б З Д Ы.																			
	Бала- шовскій		Воль- скій.		Камы- шинскій		Сердоб- скій.		Цари- цынскій											
	Стоимость единицы оцѣнки.																			
	РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.										
21	Стоимость 1 квадратной сажени стѣнъ изъ горбыля										2	90	2	50	3	—	2	90	5	—
	2) Изъ череполѣся.																			
22	Стоимость 1 квадратной сажени бревенчатыхъ стѣнъ въ уголъ (кон- цы угловъ входятъ въ квадратное содержаніе стѣнъ), не исключая оконныхъ и дверныхъ отверстій:																			
	а) изъ бревенъ 5 вер.										8	10	7	90	8	30	8	10	8	30
	б) „ „ 4 ¹ / ₂ „										7	10	6	90	7	40	7	10	7	40
	в) „ „ 4 „										6	20	6	70	7	10	6	20	7	10
	а для кузницъ										5	50	5	40	5	70	5	50	5	70
	г) изъ пакатника 3 ¹ / ₂ вер										5	50	5	30	5	80	5	50	5	80
	а для кузницъ										4	40	4	20	4	70	4	40	4	70
	д) изъ накатника 3 — 2 ¹ / ₂ вер.										5	05	4	70	5	30	5	05	5	30
	а для кузницъ										4	—	3	80	4	20	4	—	4	20
	е) изъ накатника 2 вер.										4	—	3	—	4	20	4	—	4	20
	а для кузницъ										3	20	2	40	3	40	3	20	3	40
23	Стоимость 1 квадратной сажени полубревенчатыхъ стѣнъ въ уголъ (концы угловъ включены въ квад- ратное содержаніе стѣнъ), не исклю- чая оконныхъ и дверныхъ отвер- стій:																			
	а) изъ полубревенъ 5 ¹ / ₂										4	70	4	50	4	80	4	70	4	80
	б) „ „ 4 ¹ / ₂										4	40	4	20	4	50	4	40	4	50
	а для кузницъ										3	50	3	40	3	60	3	50	3	60
	в) изъ полубревенъ 3 ¹ / ₂										3	20	2	80	3	30	3	20	3	30
	а для кузницъ										2	60	2	30	2	70	2	60	2	70
24	Стоимость 1 квадратной сажени плетневыхъ стѣнъ										1	10	1	—	1	20	1	10	1	20

№№ по порядку.

Наименованіе работъ.	У Ъ З Д Ы.									
	Бала- шовскій.		Воль- скій.		Камы- шинскій.		Сердоб- скій.		Пари- цынскій.	
	Стоимость единицы оцѣнки									
	РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.
Конопатка, обмазка глиной и штукатурка стѣнъ и скрѣпле- ніе сжимами.										
25 Стопмость конопатки 1 квадрат- ной сажени стѣнъ	1	10	1	10	1	20	1	10	1	20
26 Стопмость обмазки глиной 1 квад- ратной сажени стѣнъ	—	40	—	50	—	50	—	40	—	50
27 Стопмость 1 квадратной сажени штукатурки деревянныхъ стѣнъ .	2	30	2	60	2	60	2	30	2	60
28 Стопмость 1 квадратной сажени штукатурки кирпичныхъ стѣнъ . .	1	40	1	70	1	70	1	40	1	70
29 Стопмость побѣлки 1 квадрат- ной сажени по оштукатуркѣ или глиняной обмазкѣ	—	10	—	8	—	9	—	10	—	9
30 Стопмость 1 погонной сажени сжимовъ для укрѣпленія стѣнъ съ обтескою бревенъ, постановкою и скрѣпленіемъ черезъ 1 сажень бол- товъ.	4	50	4	—	4	—	4	50	4	50
П о л ы.										
31 Стопмость 1 квадратной сажени пола въ мелкихъ промышленныхъ заведеніяхъ (исключая мельницъ).	5	40	4	90	5	20	5	40	5	30
32 Стопмость 1 квадратной сажени пола въ водяныхъ (кроме 1-го эта- жа) и паровыхъ мельницахъ . . .	7	40	5	90	6	20	7	40	6	40
33 Стопмость 1 квадратной сажени пола въ 1 этажѣ водяныхъ мель- ницъ,	11	—	9	60	0	—	11	—	10	30
34 Стопмость 1 квадратной сажени пола въ сельскихъ мелочныхъ лав- кахъ и вѣтряныхъ мельницахъ . .	4	90	4	40	4	60	4	90	4	80
35 Стопмость 1 квадратной сажени кирпичнаго пола безъ шнура и вер- тепаса, подѣ правило въ елку, съ разравниваніемъ земли	3	50	3	50	3	60	3	50	3	90
36 Стопмость 1 квадратной сажени асфальтоваго пола по щебню, съ разравниваніемъ мѣста	7	40	7	50	7	50	7	40	7	50

№ по порядку	Наименованіе работъ.	У Ъ З Д Ы.									
		Бала-повскій.		Воль-скій.		Камы-шинскій.		Сердоб-скій.		Цари-цынскій.	
		Стоимость единицы оцѣнки									
		РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.
37	Стоимость 1 квадратной сажени простого настила на балкахъ при навѣсахъ къ лавкамъ и лабазамъ при мельницахъ	3	50	3	30	3	40	3	50	3	50
	Потолки.										
38	Стоимость 1 квадратной сажени одинарнаго потолка въ мелкихъ промышленныхъ заведеніяхъ (кро-мѣ водяныхъ и паровыхъ мельницъ)	5	40	4	80	5	20	5	40	5	30
39	Стоимость 1 квадратной сажени одинарнаго потолка въ крестьян-скихъ водяныхъ и малыхъ паро-выхъ мельницахъ	7	40	5	90	6	20	7	40	6	40
40	Стоимость 1 квадратной сажени подшивки потолка	2	60	2	30	2	50	2	60	2	60
41	Стоимость 1 квадратной сажени сводчатаго потолка въ 1 кирпичъ	8	10	8	20	8	40	8	10	9	10
42	Стоимость 1 квадратной сажени потолка изъ горбыля	3	10	2	80	3	20	3	10	3	20
43	Стоимость 1 квадратной сажени потолка изъ 3 вер. бревень	5	30	4	90	5	50	5	30	5	50
44	Стоимость 1 квадратной сажени потолка изъ полубревень	3	90	3	50	4	—	3	90	4	—
45	Стоимость 1 квадратной сажени плетневаго потолка	2	60	1	70	2	70	2	60	2	70
46	Стоимость 1 квадратной сажени потолка изъ накатника 1½—2 вер	3	80	3	50	3	90	3	80	3	90
47	Стоимость 1 квадратной сажени потолка изъ теса	3	90	3	50	3	80	3	90	3	90
	О к н а.										
48	Стоимость одного окна въ кузни-цахъ, маслобойняхъ, прозорупкахъ, овчинныхъ, въ малыхъ водяныхъ и вътряныхъ мельницахъ	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—
49	Стоимость одного окна чистой плотничной работы въ другихъ про-мышленныхъ заведеніяхъ, при раз-мѣрѣ окна въ свѣту:										
	0.30×0.50 саж.	4	—	4	—	4	—	4	—	4	—

№№ по порядку.	Наименованіе работъ.	У Ъ З Д Ы.									
		Бала- шовскій		Воль- скій.		Камы- шинскій		Сердоб- скій.		Цари- цынскій	
		Стоимость единицы оцѣнки.									
		РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.
	0.40×0.50 саж.	5	—	5	—	5	—	5	—	5	—
	0.50×0.50 "	5	50	5	50	5	50	5	50	5	50
	0.50×0.60 "	7	—	7	—	7	—	7	—	7	—
	0.50×0.80 "	10	—	10	—	10	—	10	—	10	—
	0.60×0.90 "	11	50	11	50	11	50	11	50	11	50
	0.50×1.00 "	15	—	15	—	15	—	15	—	15	—
	Д в е р и .										
50	Стоимость одной деревянной две- ри въ кузницахъ, маслобойнахъ, присоружкахъ, овчинныхъ заведе- ніяхъ, въ малыхъ водяныхъ и вѣт- ряныхъ мельницахъ:										
	однстворчатой	3	—	3	—	3	—	3	—	3	—
	двухстворчатой	5	—	5	—	5	—	5	—	5	—
	воротной	8	—	8	—	8	—	8	—	8	—
51	Стоимость одной двери чистой плотничной работы въ прочихъ про- мышленныхъ заведеніяхъ:										
	а) деревянныхъ:										
	1) однстворчатой	5	—	5	—	5	—	5	—	5	—
	2) двухстворчатой	7	—	7	—	7	—	7	—	7	—
	3) воротной	12	—	12	—	12	—	12	—	12	—
	б) деревянныхъ остеклованныхъ:										
	1) однстворчатой	7	—	7	—	7	—	7	—	7	—
	2) двухстворчатой	10	—	10	—	10	—	10	—	10	—
	3) воротной	18	—	18	—	18	—	18	—	18	—
	в) желѣзныхъ:										
	1) однстворчатой	19	—	19	—	19	—	19	—	19	—
	2) двухстворчатой	25	—	25	—	25	—	25	—	25	—

№№ по порядку.	Наименованіе работъ.	У Ъ З Д Ы.									
		Бала- шовскій		Воль- скій.		Камы- шинскій		Сердоб- скій.		Цари- цынскій	
		Стоимость единицы оцѣнки.									
		РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.
Лѣстницы.											
52	Стоимость одной ступени дере- вянной лѣстницы въ маслябонахъ, просорухахъ, овчинныхъ заведе- ніяхъ, малыхъ водяныхъ мельни- цахъ, при длинѣ ступени:										
	0 20 саж.	—	20	—	20	—	20	—	20	—	20
	0.30 „	—	30	—	30	—	30	—	30	—	30
53	Стоимость одной ступени дере- вянной лѣстницы плотничной рабо- ты, при ширинѣ ступени:										
	0.30 саж.	—	50	—	50	—	50	—	50	—	50
	0.40 „	—	80	—	80	—	80	—	80	—	80
	0.50 „	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—
П е ч и.											
54	Стоимость одной кухонной печи	24	—	24	—	25	—	24	—	26	—
	„ „ голландки въ ов- чинныхъ заведеніяхъ	11	—	11	—	12	—	11	—	13	—
55	Стоимость одной Утермарковской печи	18	—	18	—	19	—	18	—	20	—
К р ы ш и.											
56	Стоимость 1 квадратный сажени крашенной желѣзной крыши про- летомъ до 3 сажень, съ связкою и постановкою простыхъ стропиль, съ ригелемъ и обрѣшеткой	10	—	9	40	9	70	10	—	9	80
57	Стоимость такой-же крыши при ширинѣ строенія отъ 3 до 5 сажень, съ добавленіемъ стропильной бабки.	12	20	11	10	11	40	12	20	11	60
58	Стоимость 1 квадратной сажени тесовой крыши пролетомъ до 2-хъ сажень, съ связкою и постановкою стропиль и обрѣшеткою ихъ	4	60	4	10	4	40	4	60	4	60

№№ по порядку.	Наименованіе работъ.	У Б З Д Ы.									
		Бала- шовскій		Воль- скій.		Камы- шинскій		Сердоб- скій.		Цари- цынскій	
		Стоимость единицы оцѣнки.									
		РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.	РУБ.	К.
9	Стоимость 1 квадратной сажени двухтесовой крыши пролетомъ до 3-хъ сажень, съ связкою и постановкою стропиль, съ ригелемъ и обрѣшоткой	8	80	7	60	8	10	8	80	8	40
60	Стоимость 1 квадратной сажени тесовой въ разбѣжку крыши такого же пролета	5	90	5	20	5	50	5	90	5	70
61	Стоимость 1 квадратной сажени двухтесовой крыши пролетомъ выше 3 хъ сажень, съ связкою и постановкою стропиль, съ ригелемъ и обрѣшоткой	10	20	8	20	8	70	10	20	9	20
62	Стоимость 1 квадратной сажени тесовой въ разбѣжку крыши такого же пролета	7	30	5	80	5	60	7	30	6	40
63	Стоимость 1 квадратной сажени соломенной крыши пролетомъ до 3-хъ сажень, съ связкою и постановкою простыхъ стропиль изъ чернотѣся и обрѣшоткой	2	60	2	10	2	80	2	60	3	—
64	Стоимость 1 квадратной сажени глино-соломенной крыши пролетомъ до 3-хъ сажень, съ связкою и постановкою простыхъ стропиль изъ чернотѣся и обрѣшоткой	3	30	3	40	3	50	3	30	3	70
65	Стоимость 1 квадратной сажени соломеннаго навѣса (односкатнаго) до 2 сажень по поверхности крыши.	1	40	1	40	1	50	1	40	1	60
66	Стоимость односкатнаго тесоваго навѣса въ разбѣжку	3	40	3	—	3	20	3	40	3	30
67	Стоимость 1 квадратной сажени односкатнаго желѣзнаго навѣса	5	30	5	20	5	30	5	30	5	40
68	Стоимость 1 квадратной сажени плетнево-соломенной двухскатной крыши	4	80	6	10	4	60	4	80	4	80
69	Стоимость 1 квадратной сажени двухскатнаго тесоваго навѣса .	4	80	6	10	4	60	4	80	4	80
70	Стоимость 1 квадратной сажени двухскатнаго соломеннаго навѣса .	2	—	2	10	2	20	2	—	2	40

О П Е Ч А Т К И

къ части II-й.

На страницъ.	Строка сверху.	Строна снизу.	Напечатано.	Слѣдуетъ читать.
1	—	8	керосиновые	керосиновые
3	6	—	Рахардъ	Рихардъ
"	—	10	горизоотальные	горизонтальные
"	—	11	270	2700
"	—	—	510	5100
"	—	7	31	32
"	—	6	6	10
5	—	6	3200	13200
6	12	—	двигатели	двигатели
"	13	—	3	8
7	6	—	4 ^{1/2} "	4 ^{1/2} "
"	—	7	4'"	4'
"	—	11	Размѣръ маховъ	Размѣръ маховика
8	18	—	Гарретъ	Гареттъ
14	11	—	постоннымъ	постояннымъ
15	6	—	265	26,5
"	—	12	265	26,5
"	—	13	265	26,5
25	—	10	Вертикальные	Вертикальные
28	—	1	12'8"	12'
29	2	—	кв. въ фут.	въ кв. фут.
"	8	—	кв. въ фут.	въ кв. фут.
"	—	6	кв. въ фут.	въ кв. фут.
"	8	—	128	198
30	—	21	1330	1230
31	—	10	39610	29610
36	1	—	проводные	приводные
"	10	—	70	40
39	4	—	4	24
"	—	13	60	600
43	—	7	б) Съ раструбами	а) Съ раструбами
45	—	1	1910	1920
46	9	—	1 ^{1/2}	1 ^{1/2}
47	6	—	94×69	64×69
"	—	2	21×9 ^{1/2}	21×6 ^{1/2}
55	17	—	5065	2065
61	—	10	1,17	1,27
62	—	7	въ таблицахъ 60, 61 и 62 на страницахъ 60, 61 и 62	
65	—	4	9 ^{3/8}	9 ^{3/8}
72	—	4	2 ^{1/6}	2 ^{1/16}
74	—	5	1 ^{1/2}	1 ^{1/2}
76	8	—	14 ^{3/8}	13 ^{3/8}
80	—	8	9 ^{1/2}	9 ^{1/2}
95	—	5	27"	27'

На страницъ.	Страна сверху.	Страна снизу.	Напечатано.	Слѣдуетъ читать.
96	4	—	—	25
"	5	—	—	33
97	—	8	23 ¹ ₇₂	23 ¹ ₂
"	—	9	98 ¹ ₇₂	98 ¹ ₂
101	—	10	мышина	машина
102	2	—	81	18
108	2	—	20	30
110	—	13	260	2650
127	13	—	„имущества“	имущества
"	—	10	стр. 125	стр. 126
"	—	1	см. стр. 146	см. стр. 148
128	5	—	83000	8300
145	11	—	присоружкахъ	просоружкахъ.